



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

ЗАКАЗЧИК – Государственная компания «Российские автомобильные дороги»

Автомобильная дорога «Обход Адлера»

Этап 4. Основной этап строительства

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста.

Мостовой переход через р. Кудепста

Часть 1. Основные конструкции.

Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05.

Армирование ненапрягаемой арматурой.

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

**МОСКВА
2025**

Согласовано

Взаим. Инв.

Подп. и дата

Инв. №



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

ЗАКАЗЧИК – Государственная компания «Российские автомобильные дороги»

Автомобильная дорога «Обход Адлера»

Этап 4. Основной этап строительства

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста.

Мостовой переход через р. Кудепста

Часть 1. Основные конструкции.

Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05.

Армирование ненапрягаемой арматурой.

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Технический директор
по тоннельному строительству

КГИП



Н. Г. Файзрахманов

Л.И. Алимбекова

МОСКВА, 2025

Согласовано

Взаим. Инв.

Подп. и дата

Инв. №

ЗАО «Институт ГидроТрансПроект»

Свидетельство № СРО-П-166-30062011

ЗАКАЗЧИК – Государственная компания «Российские автомобильные дороги»

Автомобильная дорога «Обход Адлера»
Этап 4. Основной этап строительства

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой
переход через р. Кудепста
Часть 1. Основные конструкции.

Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05.
Армирование ненапрягаемой арматурой.

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Генеральный директор

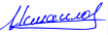
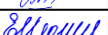
Главный инженер проекта



Н.В. Иванов

Э.М. Омариева

2025

Обозначение						Наименование				Примечание
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14-С						Содержание папки				1
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14						Основной комплект рабочих чертежей				26
						Прилагаемые документы				
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14.ВОР						Ведомость объёмов работ				2
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14.СВОР						Сопоставительная ведомость объемов работ				2
П-47 от 26 января 2026г.						Подтверждения соответствия изменений				3
Всего листов										34
						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14-С				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подл.	Дата					
Разработал	Исмаилов Н.				26.01.26	Содержание папки				
Проверил	Омариева Э.				26.01.26					
ГИП	Омариева Э.				26.01.26					
Н.контр	Иложева Е.				26.01.26					
						Стадия	Лист	Листов		
						П	1	1		
						ЗАО «Институт Гидротранспроект»				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ1	Книга 1. Свайное основание	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ2	Книга 2. Прямое направление.Ростверки опор.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ3	Книга 3. Обратное направление.Ростверки опор.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ4	Книга 4. Прямое направление. Тела опор.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ5	Книга 5. Обратное направление. Тела опор.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ6	Книга 6. Пролетное строение между опорами №РА1-R01. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7	Книга 7. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ8	Книга 8. Пролетное строение между опорами №R05-R11. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ9	Книга 9. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-1. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ10	Книга 10. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-2. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ11	Книга 11. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-3. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ12	Книга 12. Пролетное строение между опорами №L06-L10. Опалубочные чертежи	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ13	Книга 13. Пролетное строение между опорами №РА1- R01 Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14	Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ15	Книга 15. Пролетное строение между опорами №R05-R11. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ16	Книга 16. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-1. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ17	Книга 17. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-2. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ18	Книга 18. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-3. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ19	Книга 19. Пролетное строение между опорами №L06-L10. Армирование ненапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ20	Книга 20. Пролетное строение между опорами №РА1- R01 Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21	Книга 21. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ22	Книга 22. Пролетное строение между опорами №R05-R11. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ23	Книга 23. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-1. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ24	Книга 24. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-2. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ25	Книга 25. Пролетное строение между опорами №L01-L06. Секция S-3. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ26	Книга 26. Пролетное строение между опорами №L06-L10. Армирование преднапрягаемой арматурой	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ27	Книга 27. Схема организации рельефа.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ28	Книга 28. Сопряжения крайних опор с насыпью.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-МП	Книга 29. Мостовое полотно.	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ29	Книга 30. Опалубочный чертёж балки уравновешенного детонирования	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ30	Книга 31. Конструкция надопорного участка балки уравновешенного детонирования	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Армирование надопорного участка УБ3-1	
3	Армирование участка УБ3-2-Л	
4	Армирование участка УБ3-2-П	
5	Армирование участка УБ3-3-Л	
6	Армирование участка УБ3-3-П	
7	Армирование участка УБ3-4-Л	
8	Армирование участка УБ3-4-П	
9	Армирование участка УБ3-5-Л	
10	Армирование участка УБ3-5-П	
11	Армирование участка УБ3-6-Л	
12	Армирование участка УБ3-6-П	
13	Армирование участка УБ3-7-Л	
14	Армирование участка УБ3-7-П	
15	Армирование участка УБ3-8-Л	
16	Армирование участка УБ3-8-П	
17	Армирование участка УБ3-9-Л	
18	Армирование участка УБ3-9-П	
19	Армирование участка УБ3-10-Л	
20	Армирование участка УБ3-10-П	
21	Армирование участка УБ2-1	
22	Армирование участка УБ4-1	
23	Схема торцевого армирования (Секция УБ3-1)	
24	Схема торцевого армирования (для УБ3-2П,УБ3-2Л,УБ3-3П,УБ3-3Л)	
25	Торцевое армирование участка УБ2-1, УБ4-1	
26	Схема торцевого армирования (дляУБ3-4Л,УБ3-4П,УБ3-5Л,УБ3-5П,УБ3-6Л, УБ3-6П,УБ3-7Л,УБ3-7П,УБ3-8Л,УБ3-8П,УБ3-9Л,УБ3-9П,УБ3-10Л,УБ3-10П)	

Ведомость прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14-ВОР	Ведомость объемов работ	
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14-СВОР	Сопоставительная ведомость объемов работ	
П-47 от 26 января 2026г	Подтверждения соответствия изменений	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2÷26	Спецификация	

Общие указания

1.Комплект ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14 содержит рабочую документацию на разработку чертежей армирования непрямоугольной арматурой железобетонного пролетного строения между опорами R.01-R.05 мостового перехода через р. Кудепста (прямое и обратное направление) на объекте «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства.

2.Рабочая документация разработана на основании:

- проектной документации и результатов инженерных изысканий, получивших положительное заключение ФАУ "Главгосэкспертиза России" №23-1-1-3-000147-2025 от 09.01.2025. Том 3.4.2 Раздел 3. Технологические и конструктивные решения линейного объекта. Искусственные сооружения. Часть 4. Искусственные сооружения. Книга 2. Мостовой переход через р. Кудепста (прямое и обратное направление) (шифр ДМ12-2023-1809-4-ПР-ТКР4.2)
- договора на строительно-монтажные работы № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023 г.;
- Система высот - Балтийская 1977 г. Система координат - МСК-23 зона 2

3.Рабочая документация разработана в соответствии со следующими нормативными документами:

- СП 35.13330.2011 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84*;
- СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*;
- СП 63.13330.2018 Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. СНиП 52-01-2003;
- СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
- ГОСТ 34278-2017 Соединения арматуры механические для железобетонных конструкций

4. При расчете конструкций учитывались нагрузки А14 и Н14, постоянные нагрузки, а также сейсмическая нагрузка по СП 35.13330, СП14.13330.

5.При выполнении строительно-монтажных работ соблюдать требования в соответствии со следующими нормативными документами:

- СП 46.13330.2012 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91;
- СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования;
- СНиП 12-04-2002 Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.

7.Материалы конструкций

7.1 Бетон тяжелый по ГОСТ 26633-2015:

- класс прочности по ГОСТ 18105-2018;
- морозостойкость по ГОСТ 10060-2012;
- водонепроницаемость по ГОСТ 12730.5-2018.

7.2 Арматура:

- класса А240 по ГОСТ 5781-82 из стали марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005;
- класса А400 по ГОСТ 5781-82 из стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82;

8.Категория поверхности бетонных конструкций пролетного строения должны соответствовать классу А6 по СП 70.13330.2012.

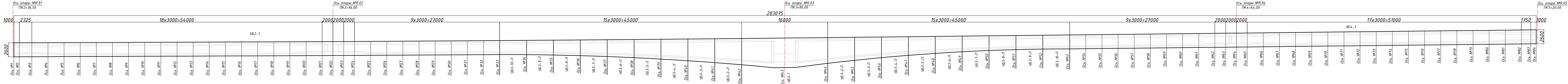
9.Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям задания на проектирование, выданным техническим условиям, предованиям действующего законодательства, технических регламентов, стандартов, свобод правил, других документов, содержащих установленные требования, действующих на дату выпуска, и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта. Также следует учитывать утвержденные изменения стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале "Бюллетень строительной техники" и информационном указателе "Национальные стандарты".

10. Отклонения в объемах работ обусловлены проведением поверочного расчета с уточнением проектных решений.

При производстве работ по данному комплекту должны быть составлены следующие акты на скрытые работы:

- акт освидетельствования и приемки установленной арматуры с исполнительными схемами (указать фактическое положение арматуры и величину защитного слоя).

Схема расположения участков бетонирования пролетного строения



СПРАВКА ГИП-а
(о соответствии разработанной Рабочей документации действующим государственным нормам, правилам и стандартам)

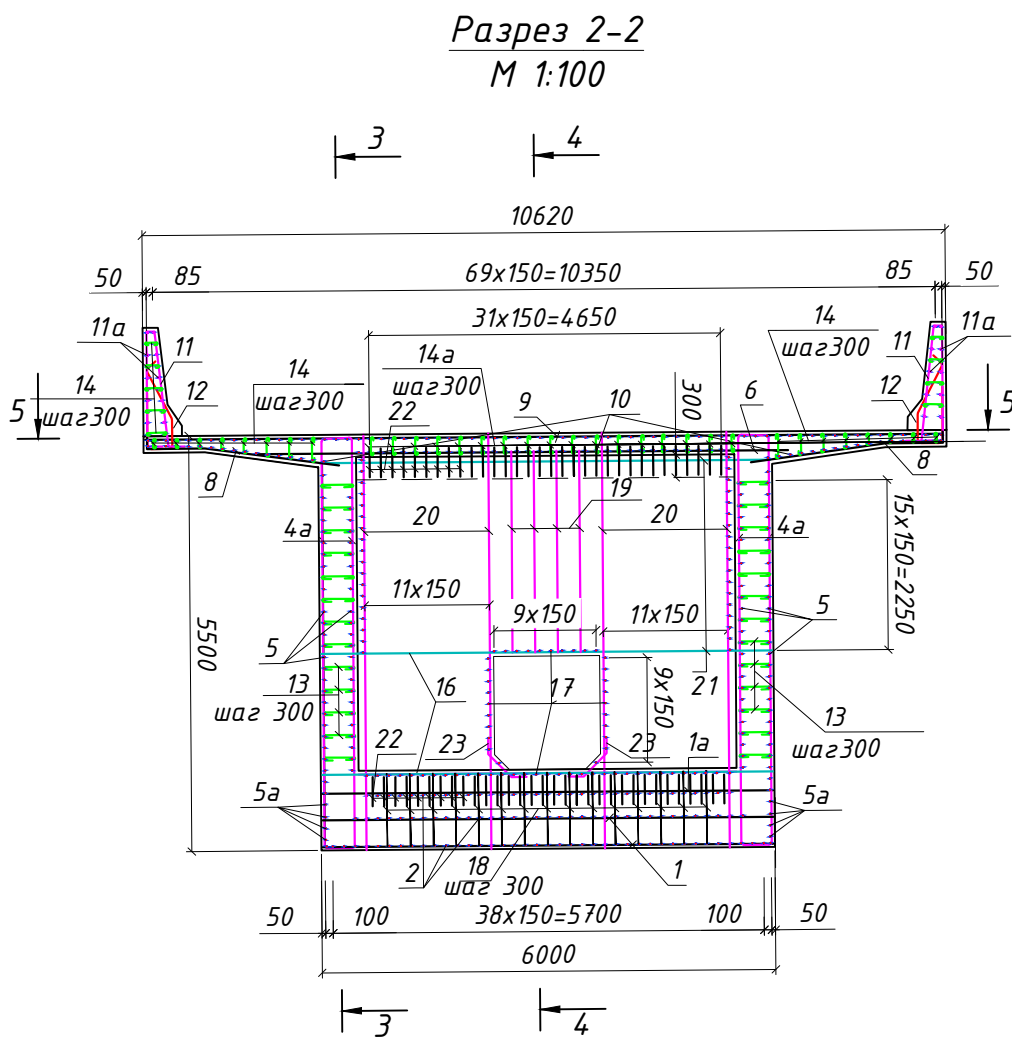
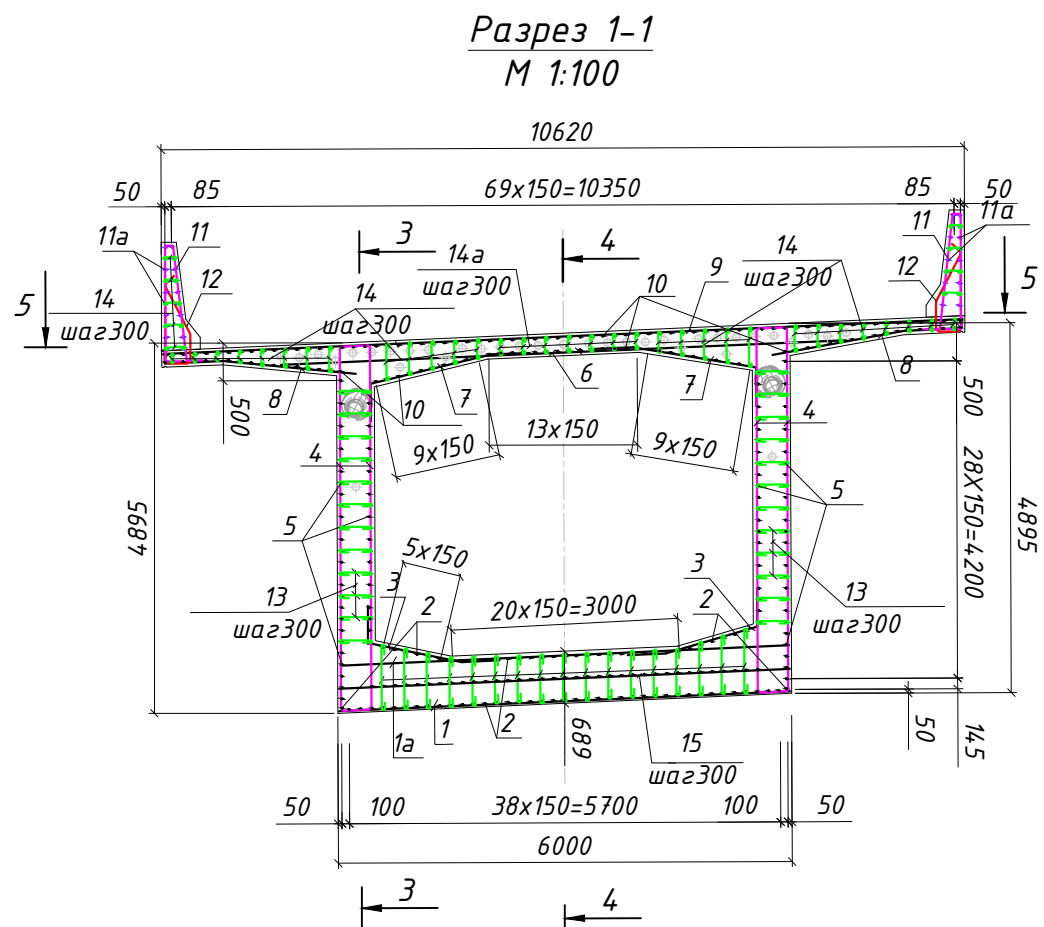
Удостоверяю, что Рабочая документация выполнена в соответствии с требованиями государственных норм, правил и стандартов, действующих на момент разработки проектных решений, и в ней предусмотрены мероприятия, при соблюдении которых обеспечивается безопасная для жизни и здоровья людей и охраны окружающей среды при строительстве и эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта

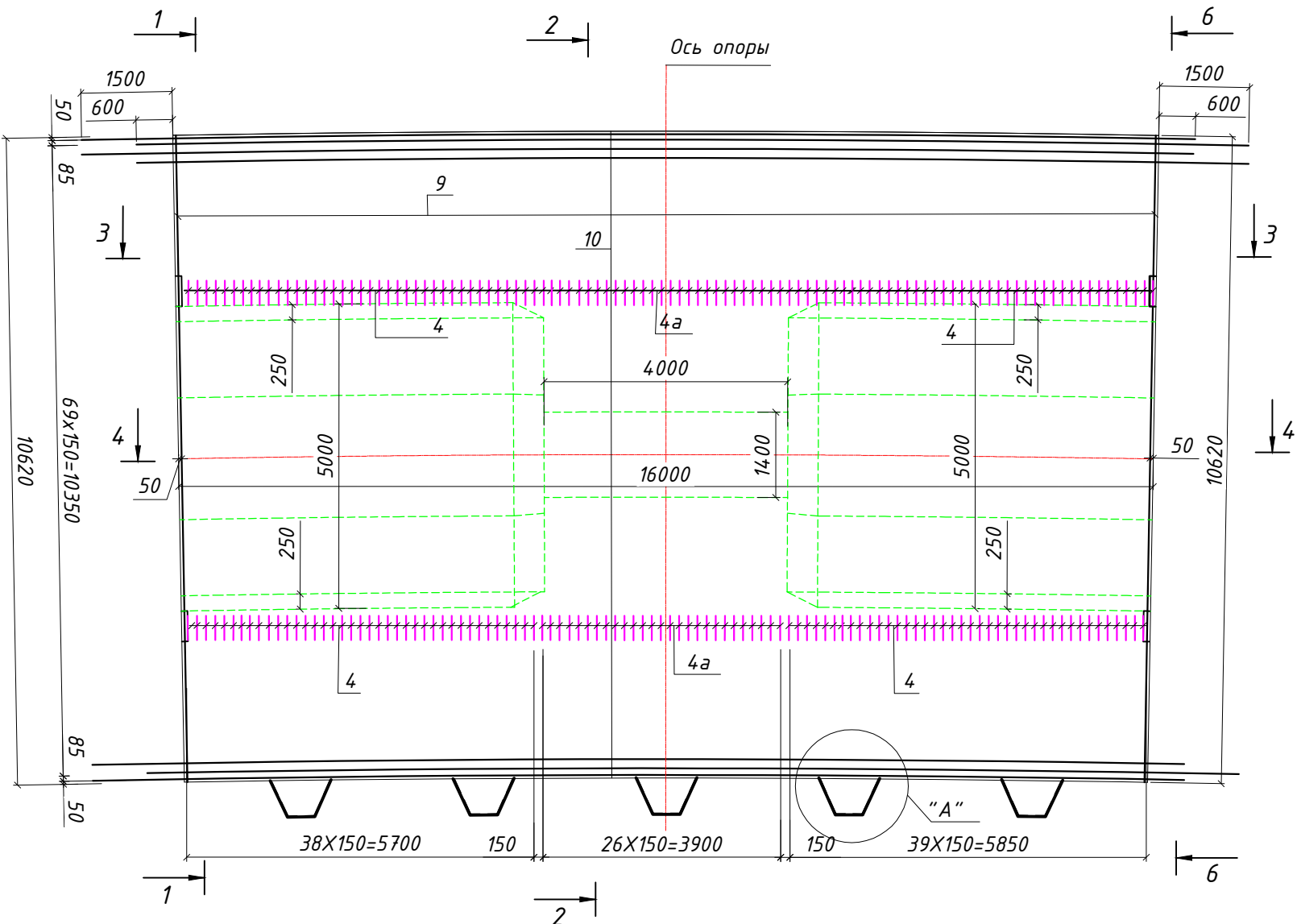
Э.М. Омариева

Э.М. Омариева

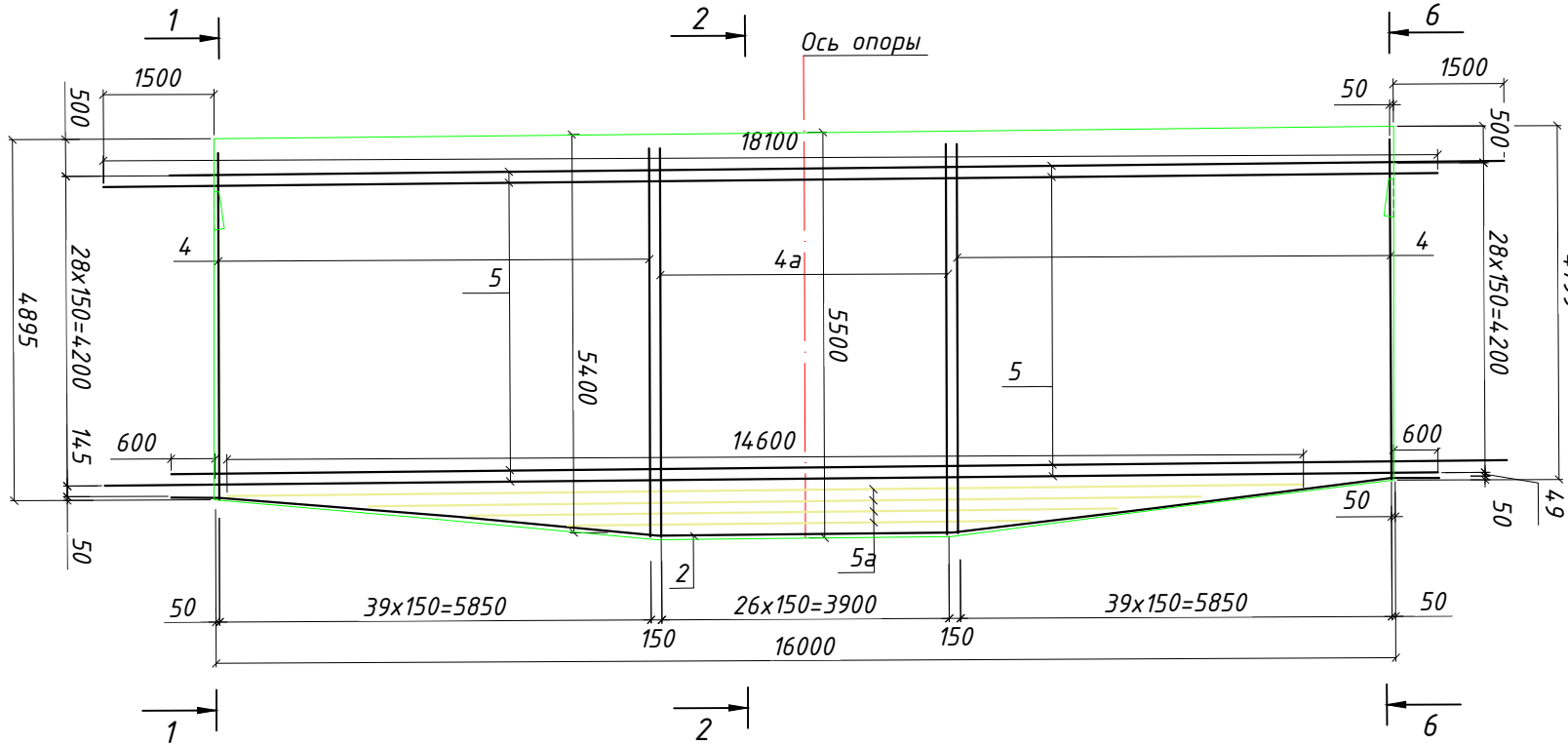
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14				
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись Дата
ГИП	Омариева Э	22.01.26		
Разработал	Джамалов Э	22.01.26		
Проверил	Юнусов М	22.01.26		
Норм.контр.	Юнусов М	22.01.26		
Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Армирование ненапрягаемой арматурой				
		стадия	лист	листов
		Р	1	26
Общие данные			ЗАО "Институт Гидротранспроект"	



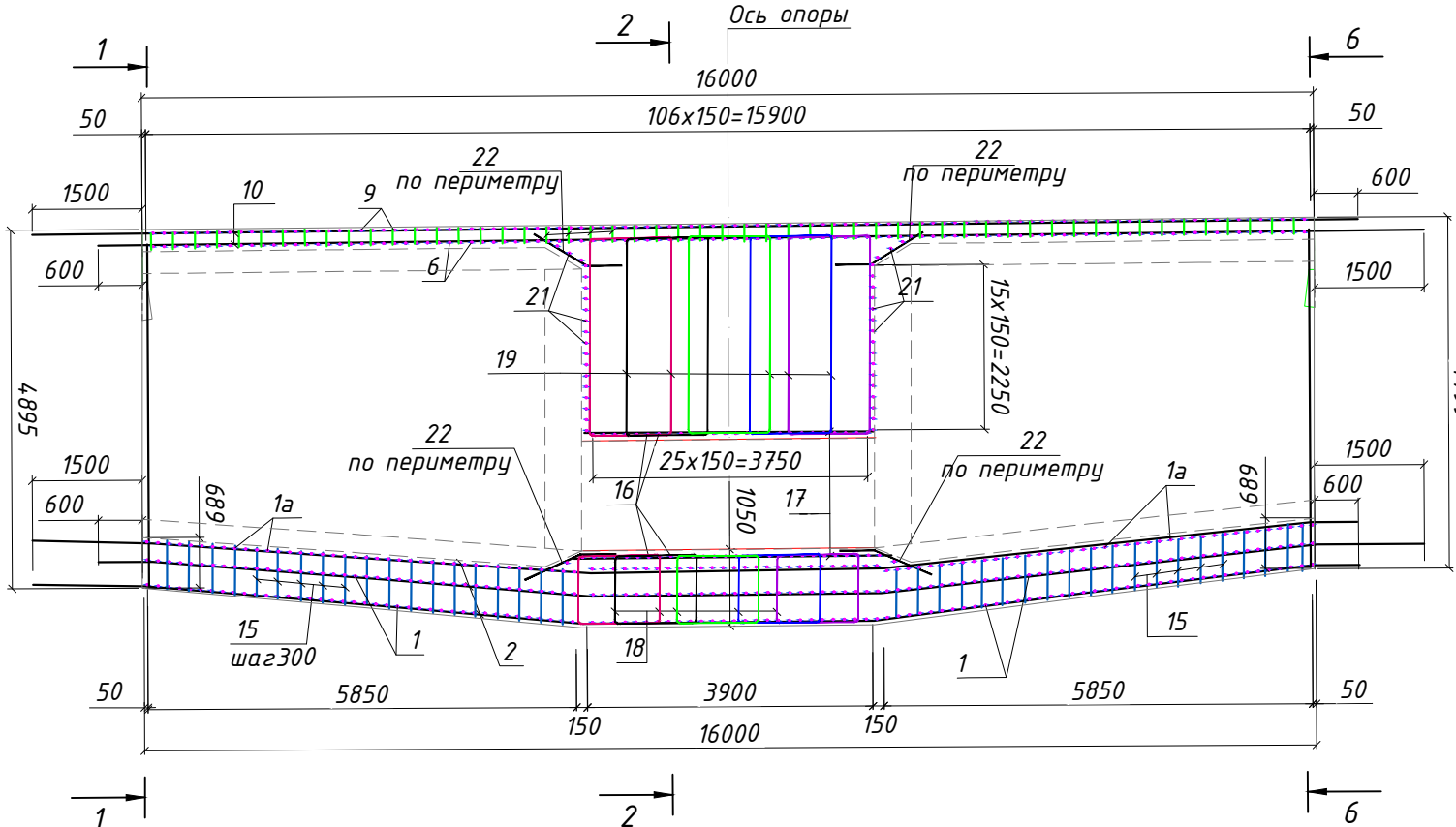
5-5 План
М 1:100



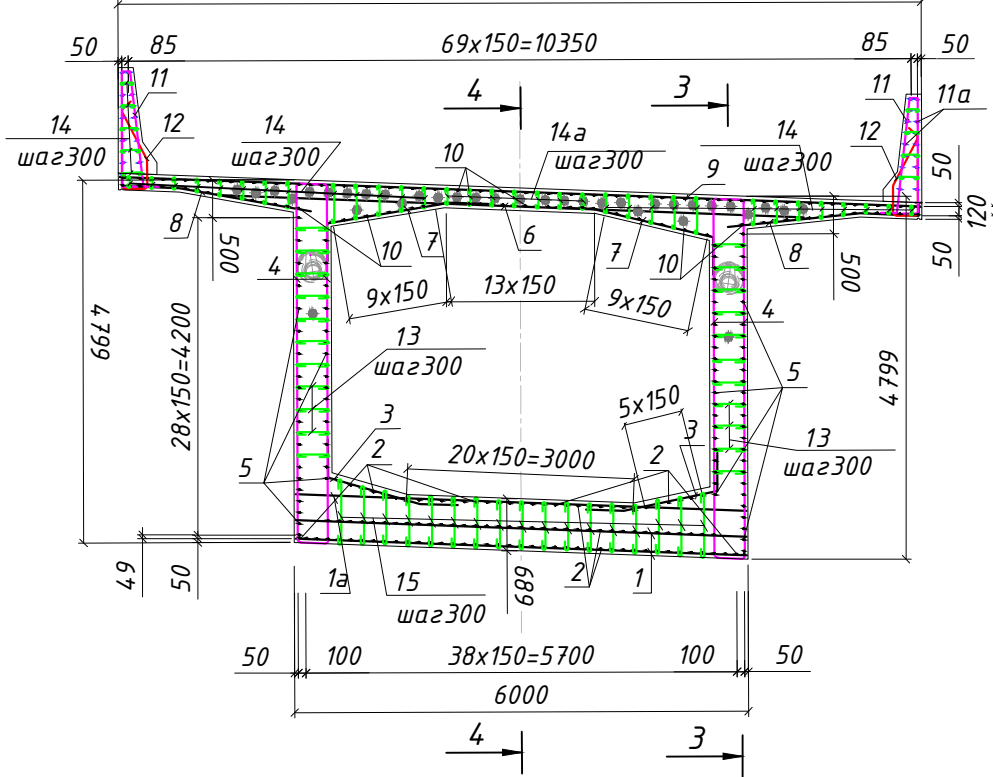
Разрез 3-3
М 1:100



Разрез 4-4
М 1:100



Разрез 6-6
М 1:100



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали Ст3сп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакции) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 8 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30 мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.13-15 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2.5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s\geq 20$ мм;
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s\geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

10. * - масса приведена с учетом стыков арматуры. Количество стыков определено исходя из длины арматурного стержня 11700 мм.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
4а	
7	
8	
11	
12	
13	
14	
14а	
15	
18	
19	
22	
23	
24	
25	

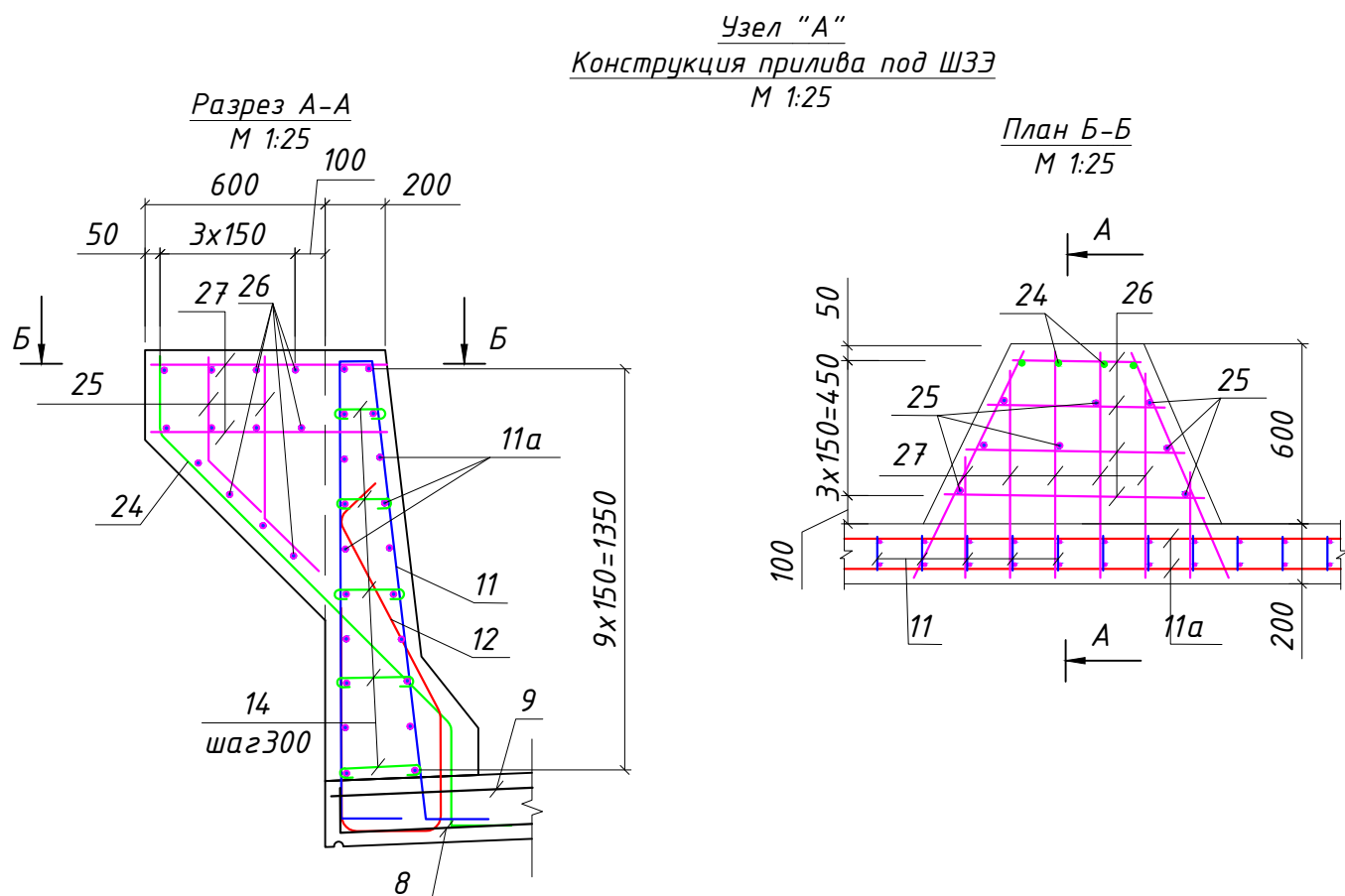
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			34 697.68
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	214	9.420	2 015.88
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	107	9.420	1 007.94
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=18300	109	28.910	3 151.19
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	152	2.010	305.52
4	от L=6200 до L=6800	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	316	19.370	6 120.92
4а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=6800	108	20.260	2 188.08
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=18650	110	29.470	3 241.70
5а	от L=6270 до L=14600	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=10435	8	16.490	131.92
6		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=7040	107	20.980	2 244.86
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2600	152	2.310	351.12
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2700	214	2.400	513.60
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	107	31.530	3 373.71
10		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=18650	140	29.470	4 125.80
11		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	214	5.610	1 200.54
11а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=18650	40	29.470	1 178.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	214	3.250	695.50
13		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	1219	0.230	280.37
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	1758	0.200	351.60
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	521	0.150	78.15
15	от L=790 до L=1020	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=905	646	0.360	232.56
16		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	54	5.290	285.66
17		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=3950	63	3.510	221.13
18		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=4040	75	3.590	269.25
19		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=7500	20	6.660	133.20
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=5460	48	4.850	232.80
21		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	38	5.290	201.02
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1320	128	2.090	267.52
23		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=830	54	1.310	70.74
		Конструкция прилива под ШЗЗ	5		
24		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
25	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
26	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
27	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

Ведомость расхода стали на элемент, кг

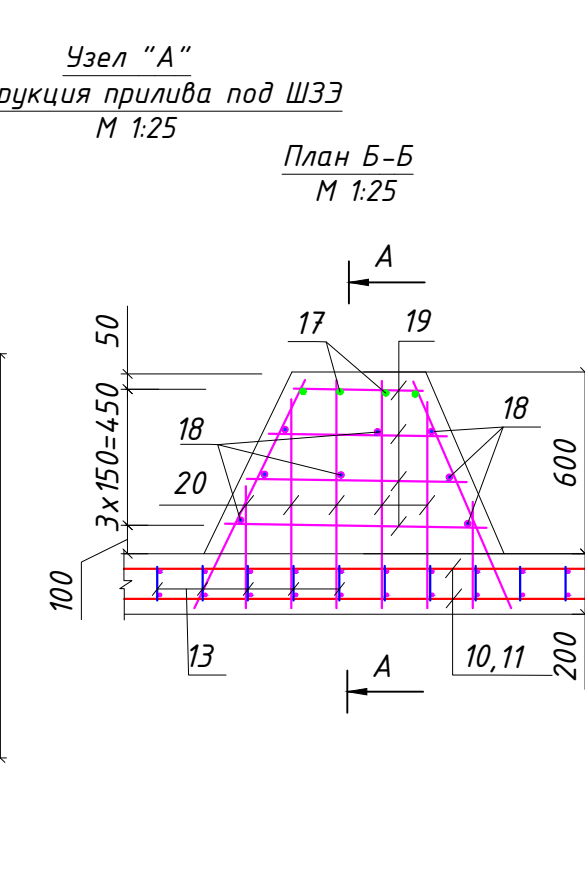
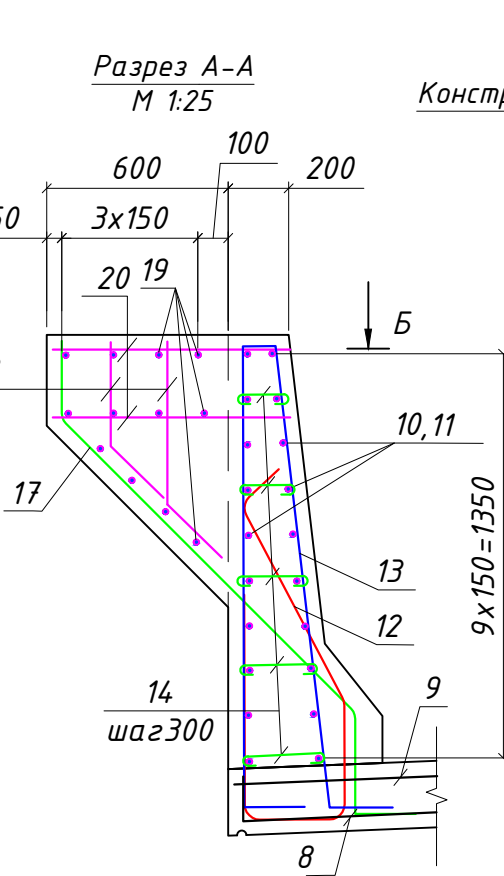
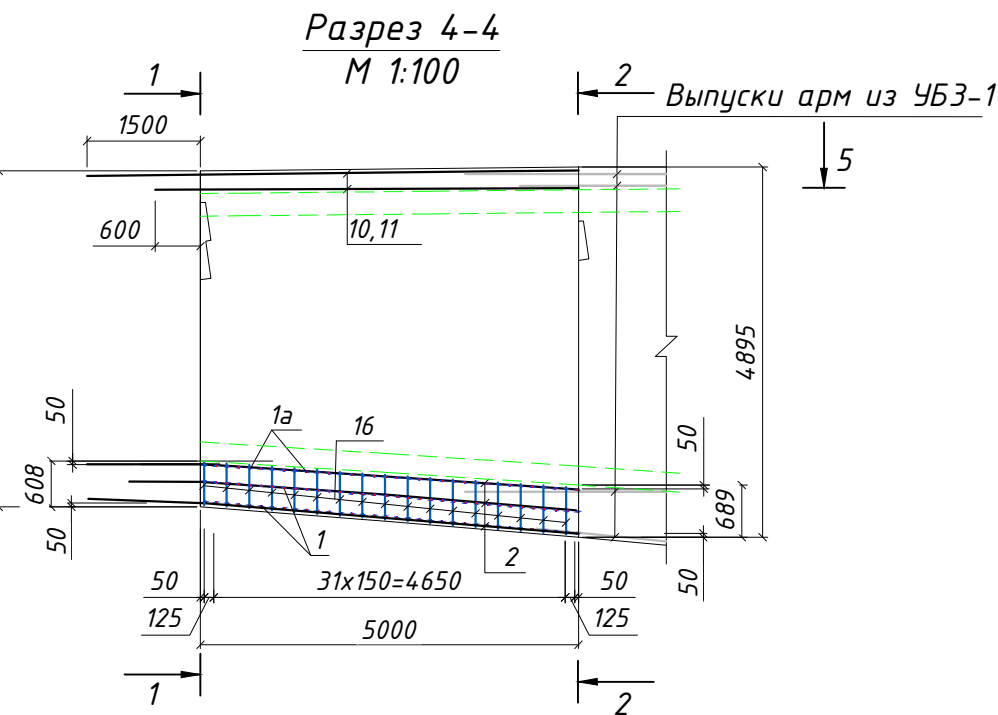
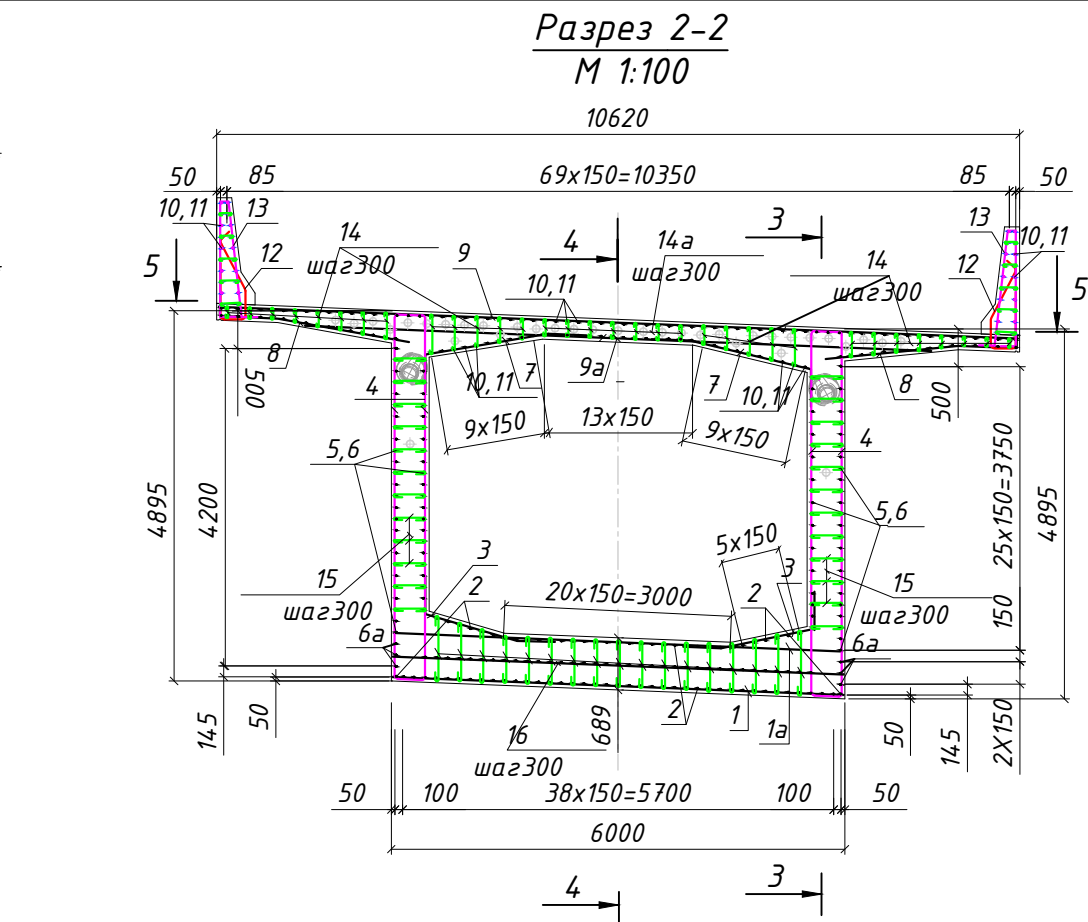
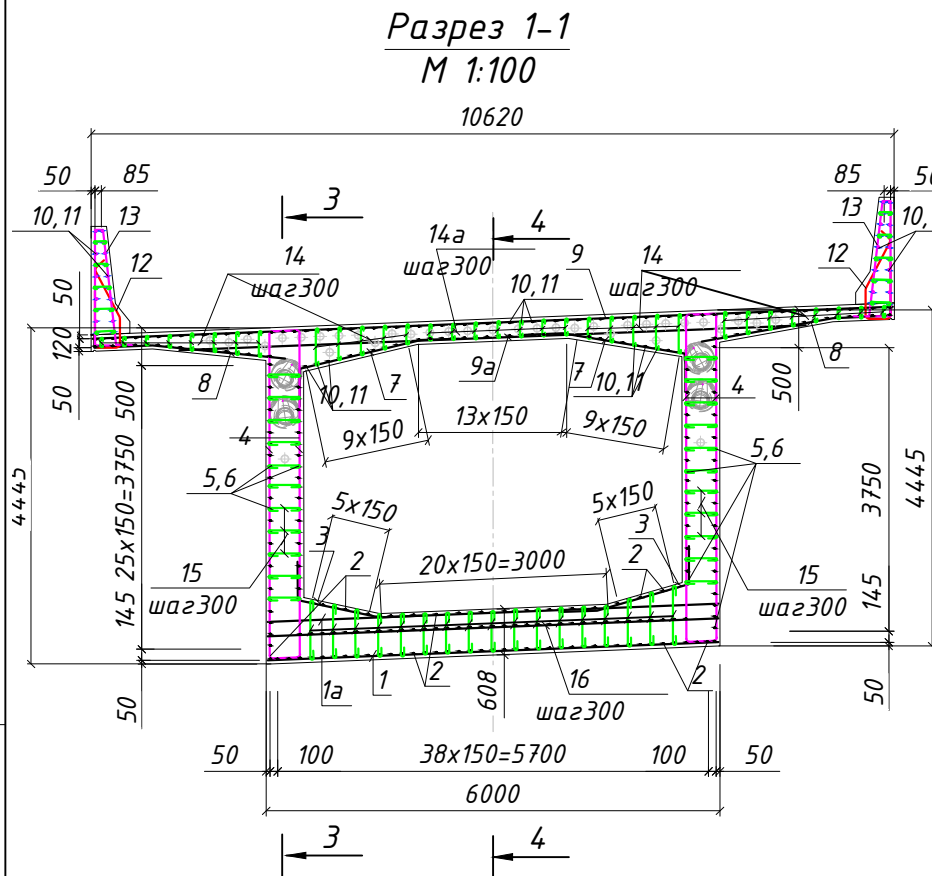
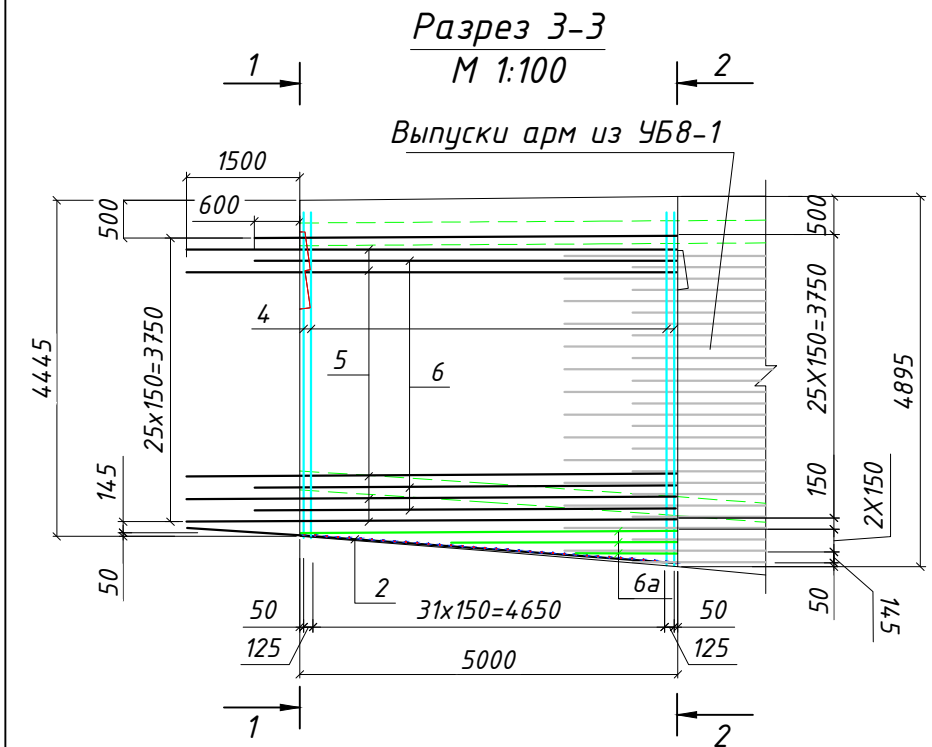
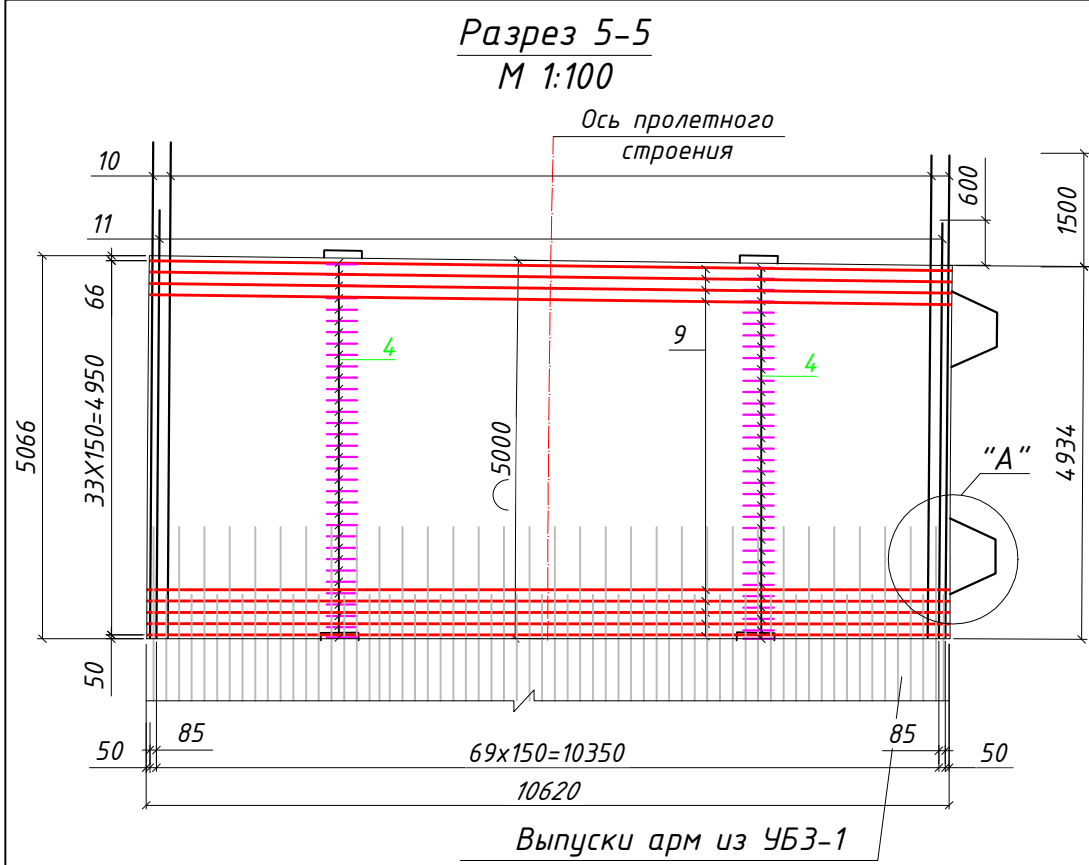
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	942.68	942.68	2513.30	17087.53	13927.57	33528.40	34471.08	36539.34*
Конструкция прилива под ШЗЗ				226.60		226.60	226.60	240.20*

* - с учетом 6% на монтажные арматуру



ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.ч/лист	№ док.	Подпись	Дата	
Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №№01-005. Армирование ненапрягаемой арматуры			стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.	10.01.26	Р	2	
Разработал	Мамедзаде Н.	10.01.26	Армирование надопорного участка ЧБ3-1		
Проверил	Юнсов М.	10.01.26			
Норм. контр.	Юнсов М.	10.01.26			
				ЗАО "Институт Гидротранспроект"	

Инв.№ подл. Взамен инв. № Подпись и дата



Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
18	

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10 284.38
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.400	639.20
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.400	319.60
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.260	1 118.34
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	68	2.010	136.68
4	от L=5180 до L=5640	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=5410	136	16.120	2 192.32
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	48	10.230	491.04
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	48	8.810	422.88
6а	от L=1533 до L=3100	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2316	6	3.650	21.90
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6672 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6620	90	10.450	940.50
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.810	792.90
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	68	3.250	221.00
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	68	5.600	380.80
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	391	0.230	89.93
16	от L=700 до L=1020	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=860	289	0.340	98.26
		Конструкция прилива под ШЗЗ	1		
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
18	от L=590 до L=78	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
19	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
20	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 9 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки dоп:
 - для гладких стержней
 - dоп=2.5ds, при ds<20 мм;
 - dоп=4ds, при ds≥20 мм;
 - для стержней периодического профиля
 - dоп=5ds, при ds<20 мм;
 - dоп=8ds, при ds≥20 мм, где ds - диаметр арматурного стрежня

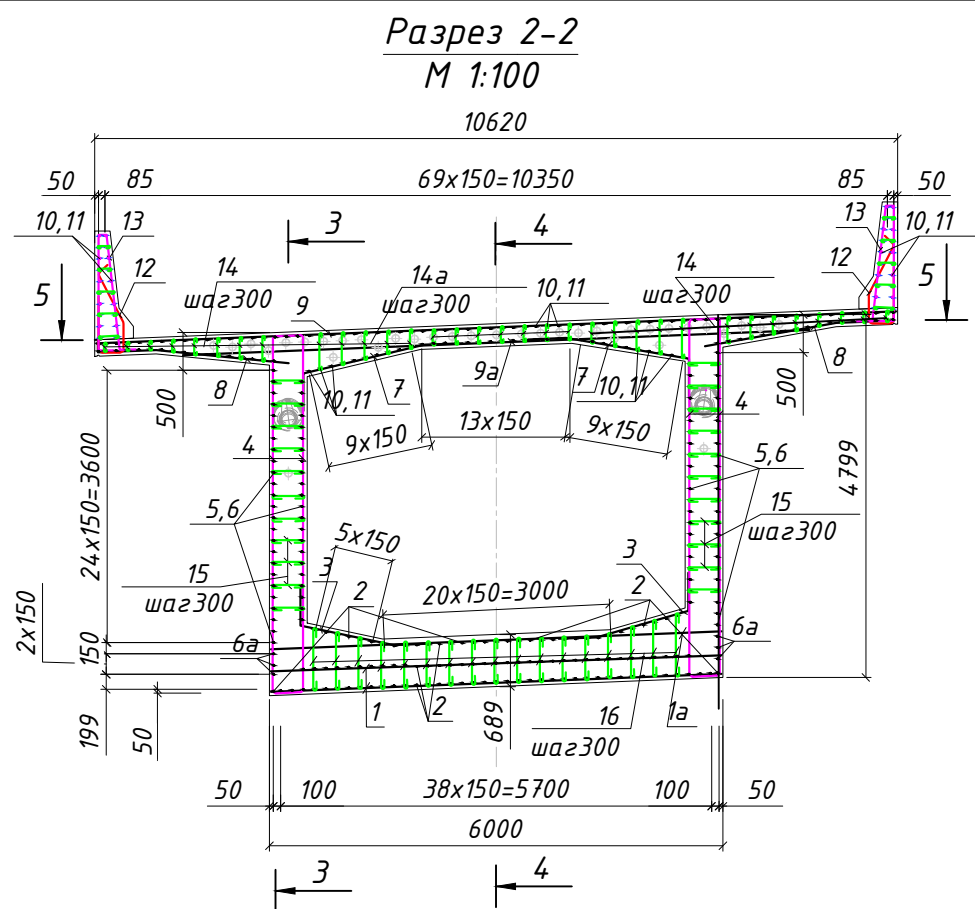
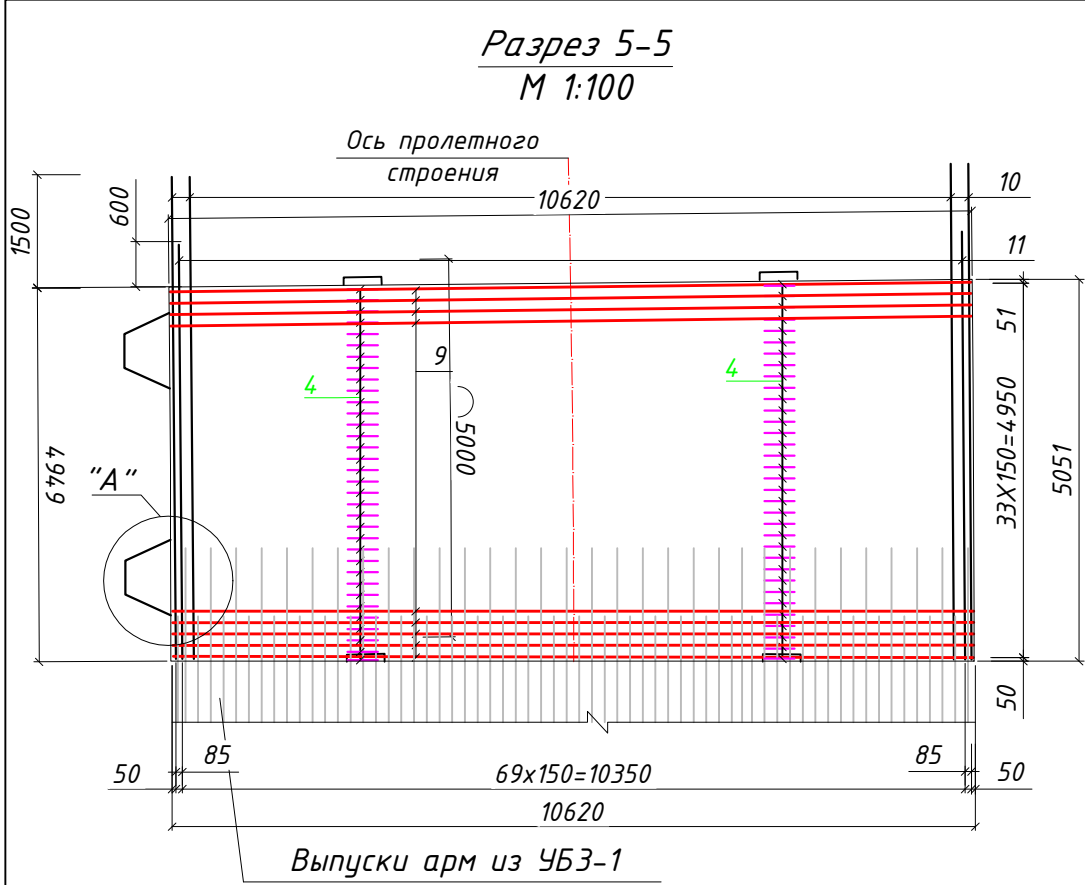
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	328.44	328.44	458.32	5348.16	4104.14	9910.62	10239.06	10853.40*
Конструкция прилива под ШЗЗ				45.32		45.32	45.32	48.04*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

				ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
				Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.уч.Лист	№ док.	Подпись	Дата	стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.			10.01.26	Р	3	
Разработал	Мамедзаде Н.			10.01.26			
Проверил	Юнусов М.			10.01.26			
Норм.контр.	Юнусов М.			10.01.26			
				Армирование участка УБ3-2-Л			
				ЗАО "Институт Гидротранспроект"			

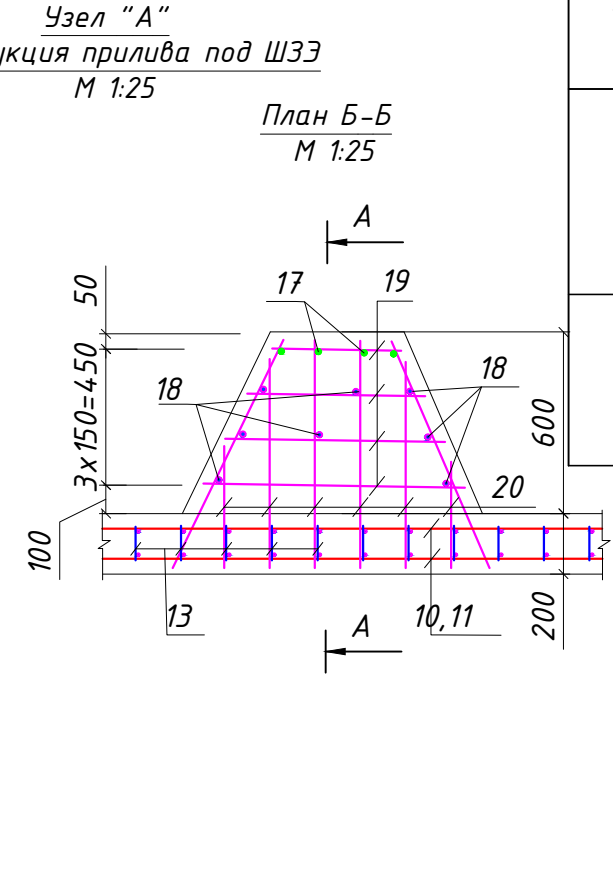
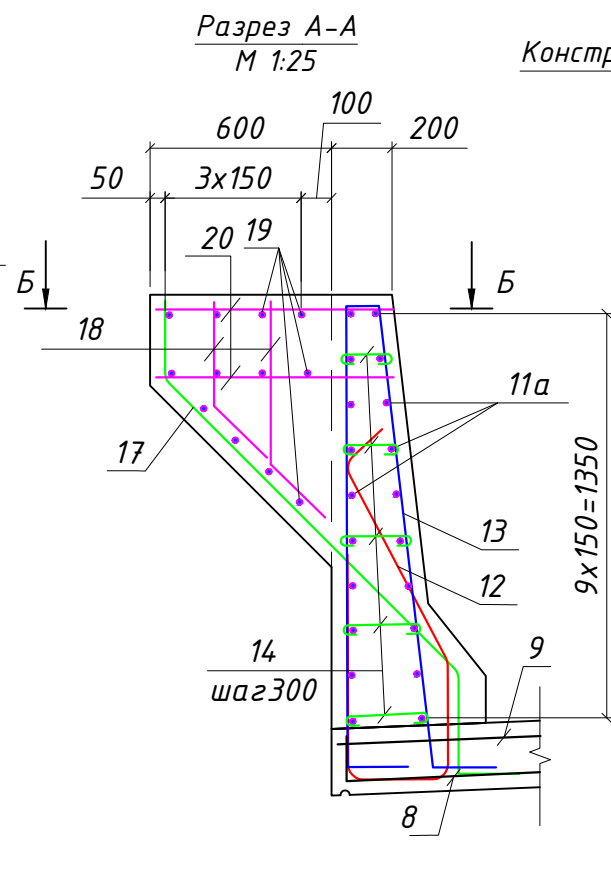
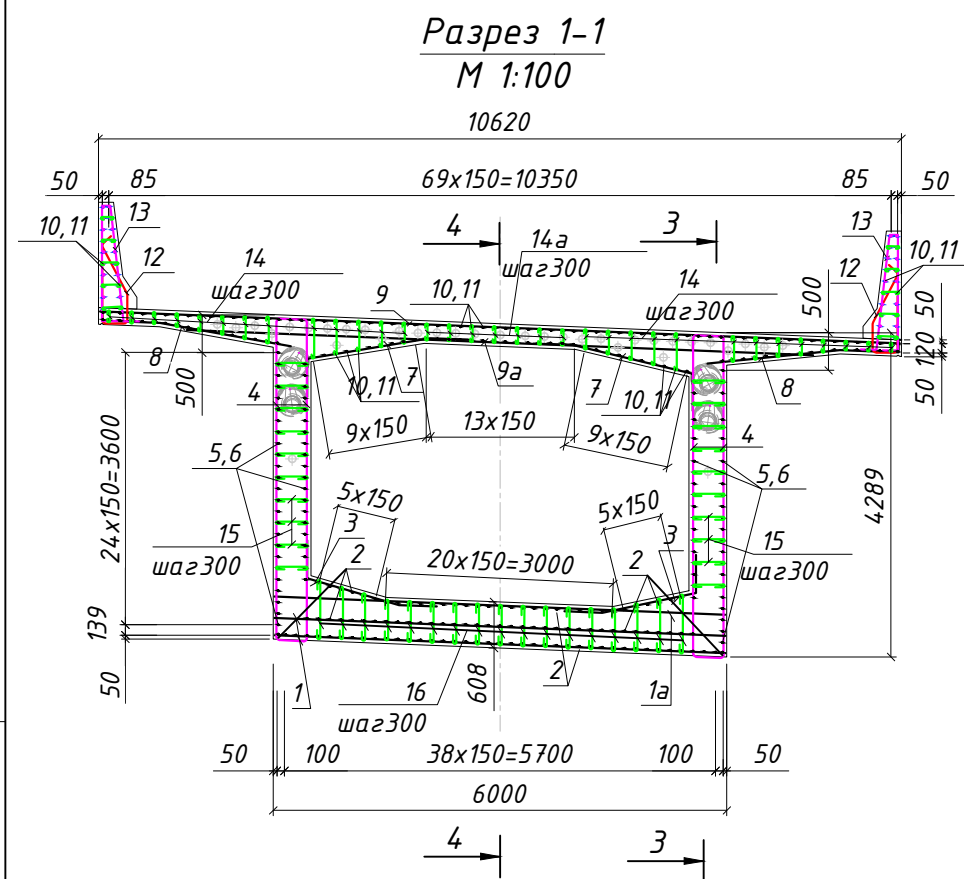
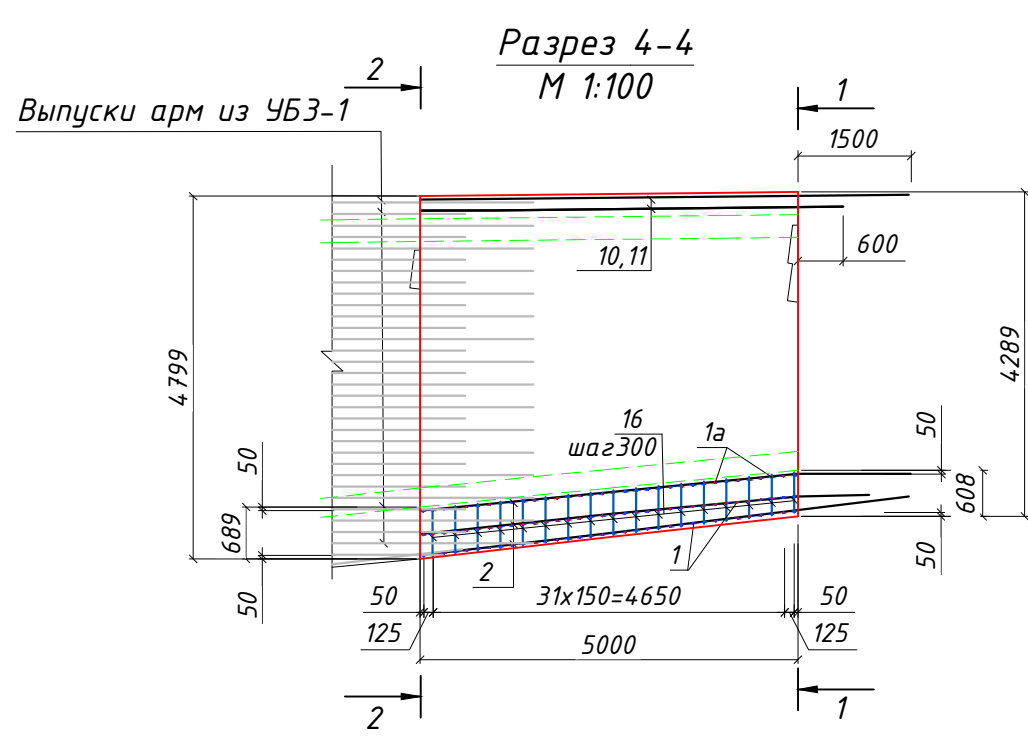
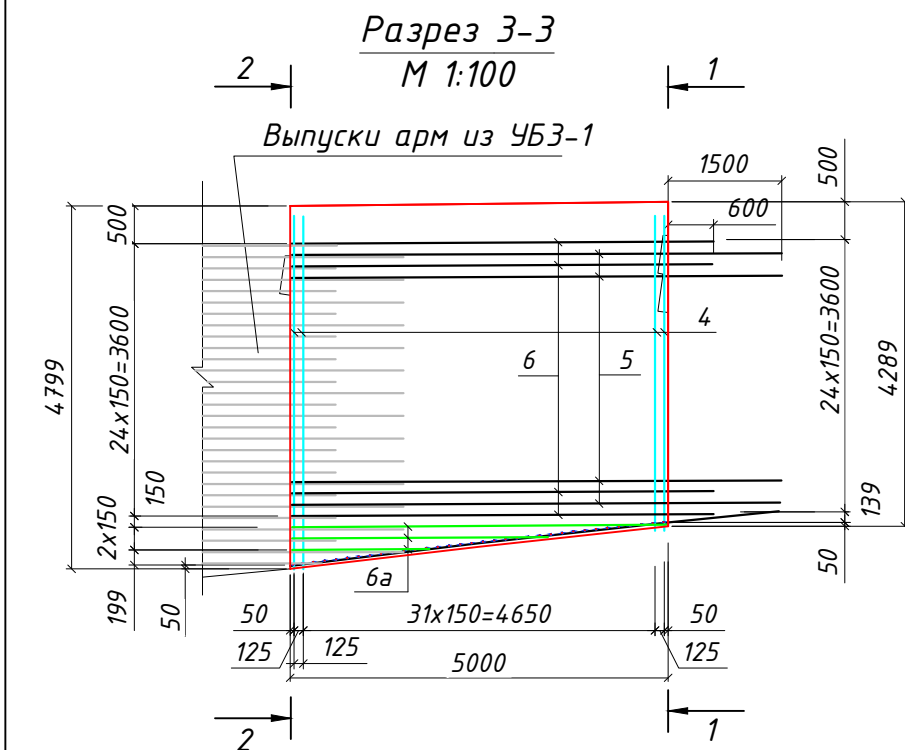
Инв.№ подл. Подпись и дата Взамен инв. №



Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
18	

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10 282.45
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.270	1 119.43
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	68	2.010	136.68
4	от L=5180 до L=5640	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=5410	136	16.120	2 192.32
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	46	10.240	471.04
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	46	8.820	405.72
6а	от L=1970 до L=4730	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3350	6	5.290	31.74
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6672 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6620	90	10.460	941.40
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	66	3.250	214.50
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	66	5.610	370.26
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	357	0.230	82.11
16	от L=700 до L=1020	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=860	289	0.340	98.26
		Конструкция прилива под ШЗЗ	2		
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
18	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
19	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
20	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 10 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного детонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

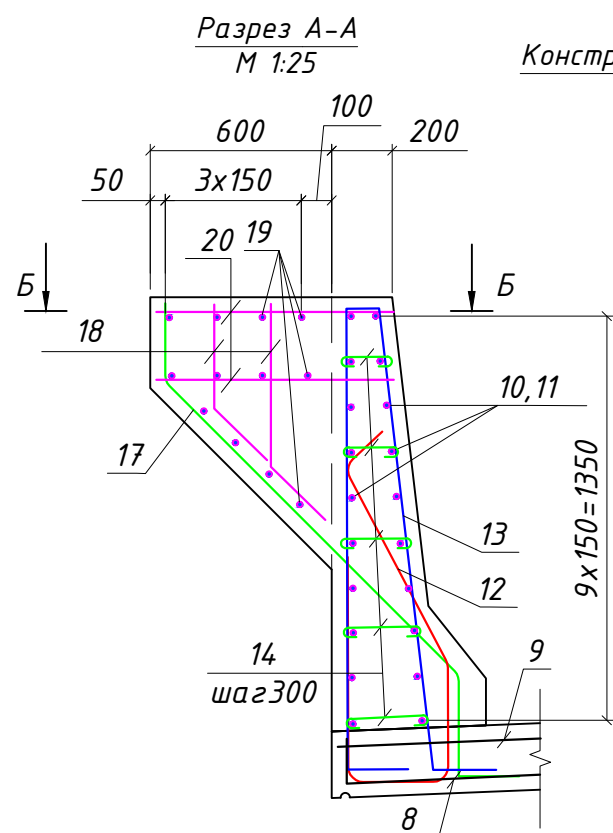
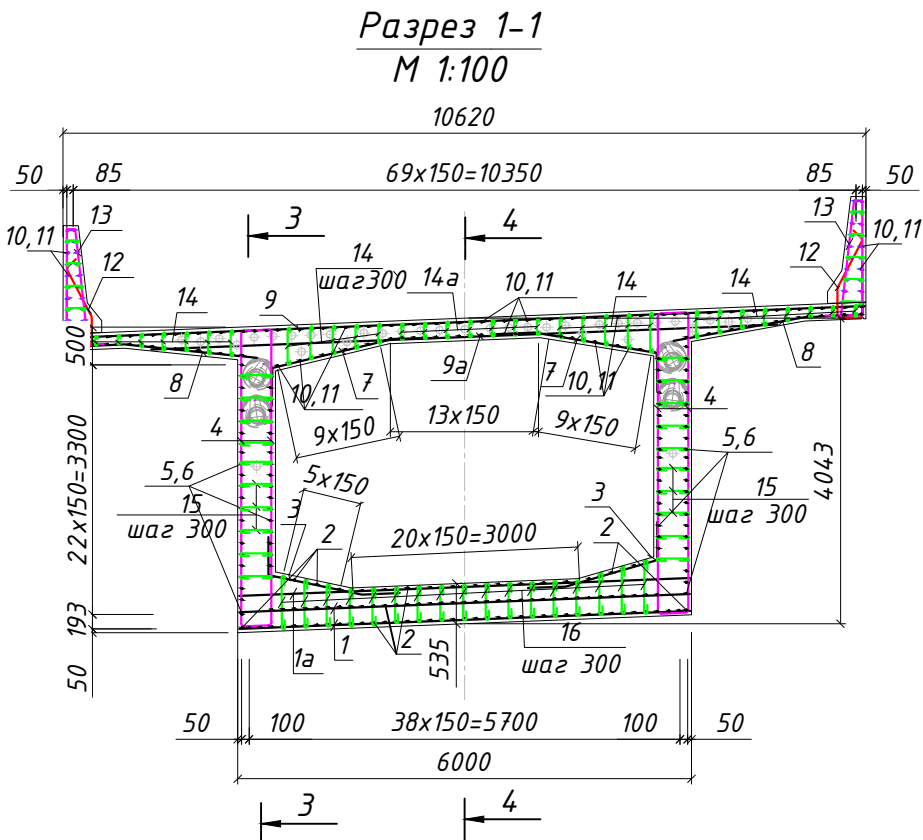
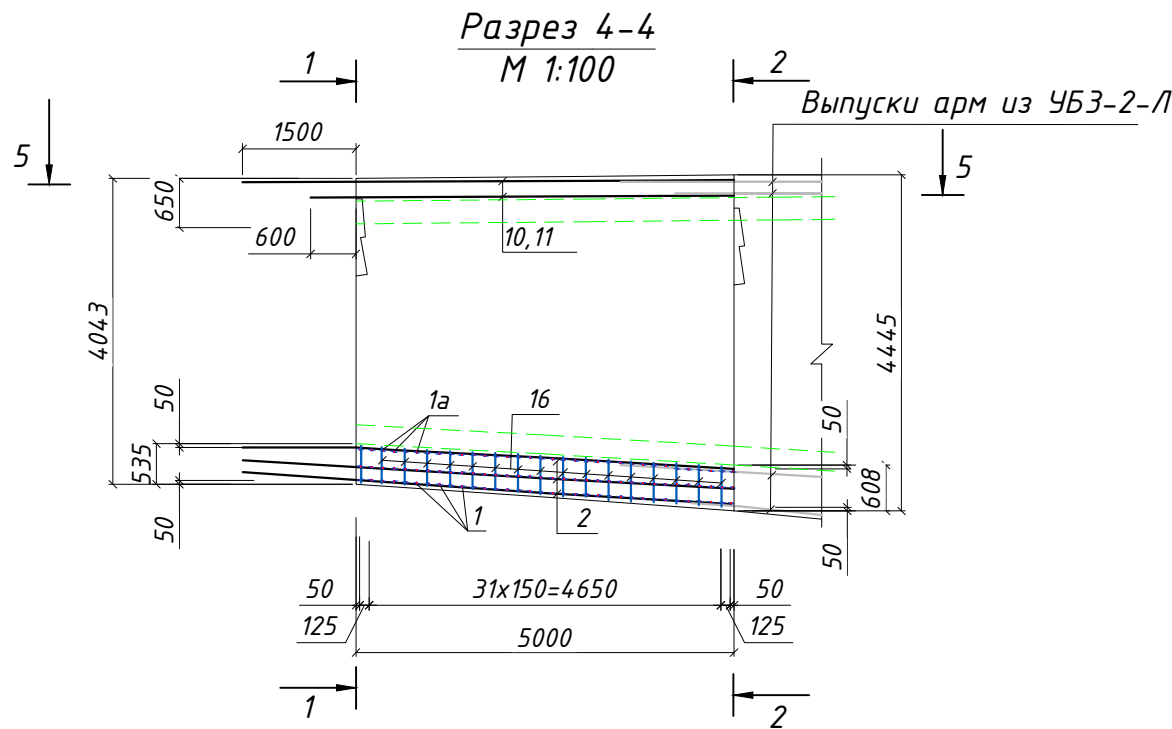
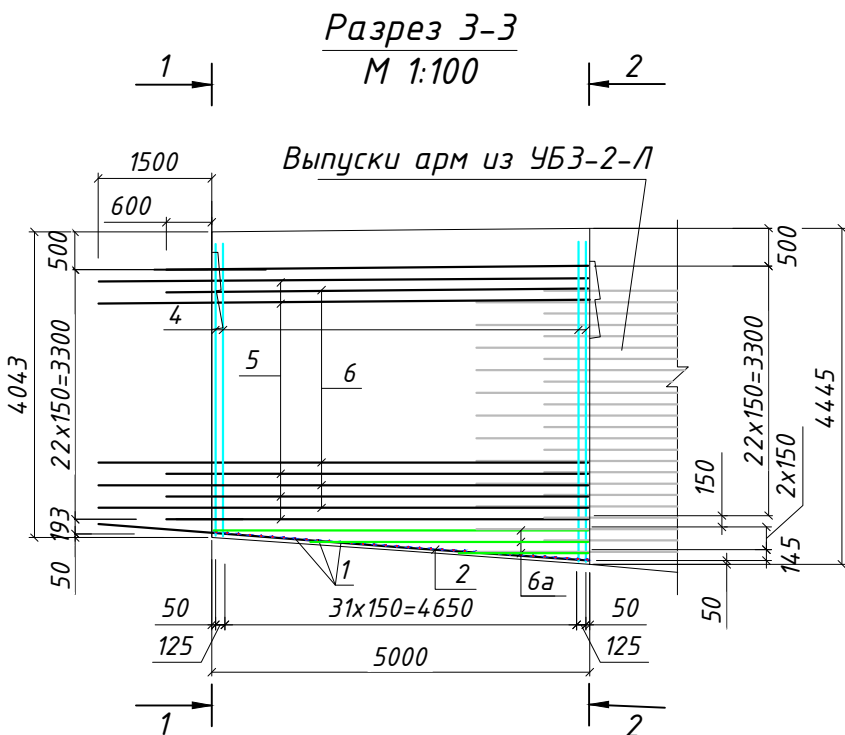
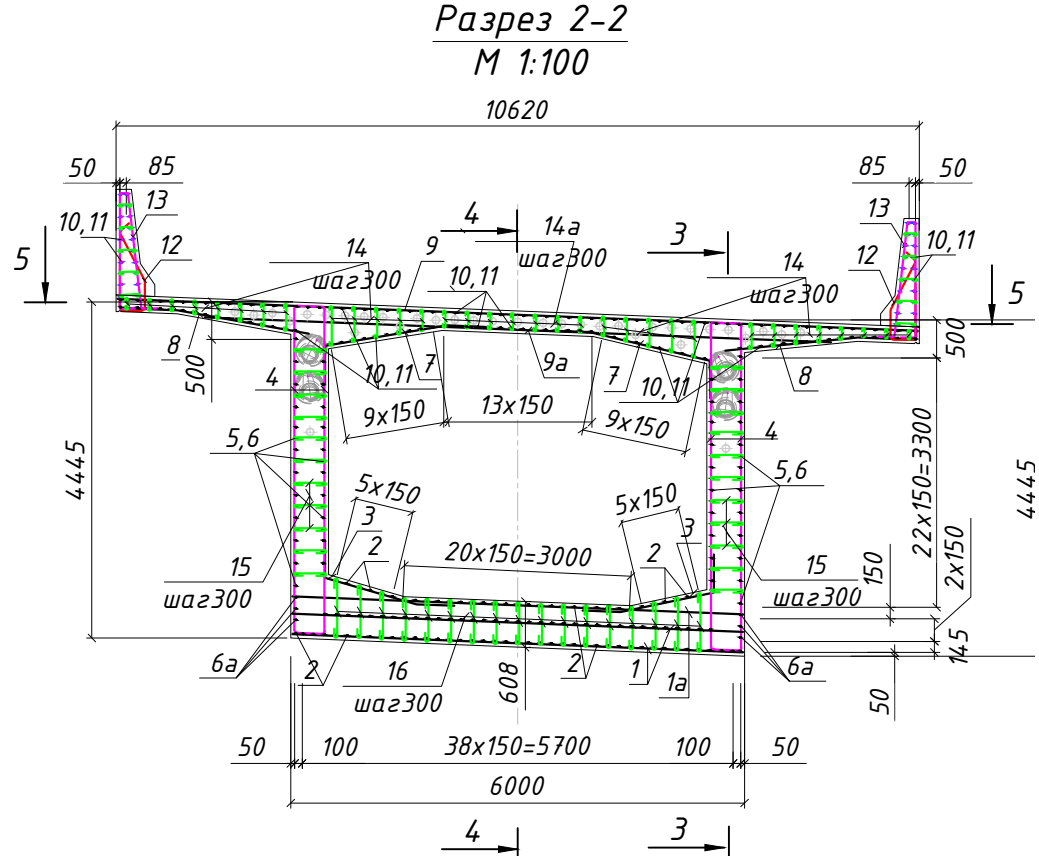
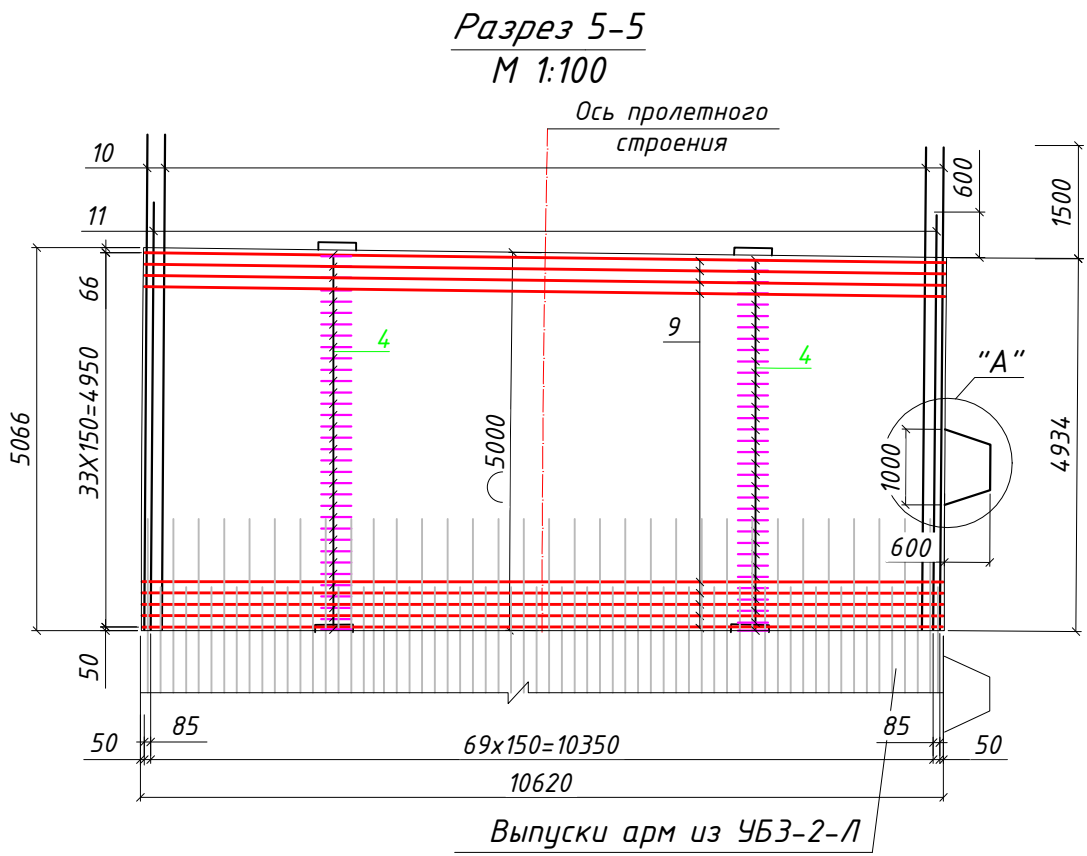


Ведомость расхода стали на элемент, кг

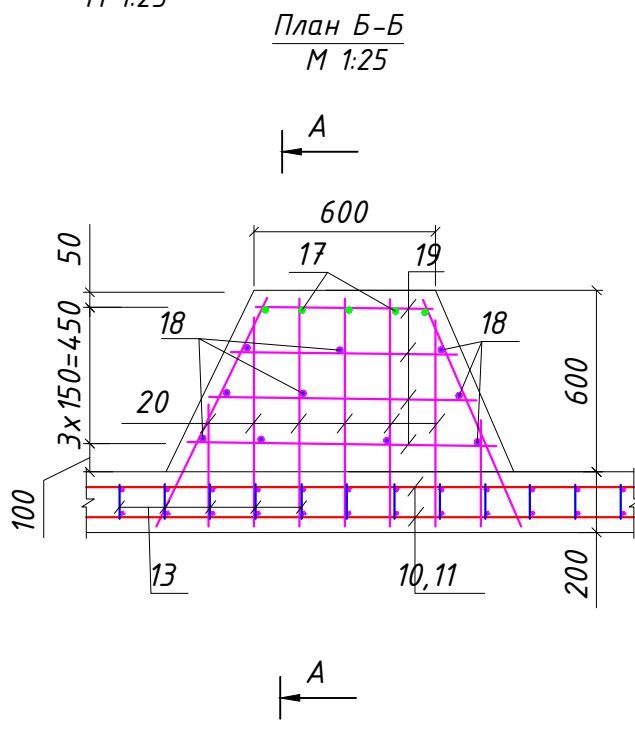
Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	320.62	320.62	458.32	5308.73	4104.14	9871.19	10191.81	10803.32*
Конструкция прилива под ШЗЗ				90.64		90.64	90.64	96.08*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Омариева Э.	11.01.26			
Разработал	Мамедзаде Н.	11.01.26			
Проверил	Юнусов М.	11.01.26			
Норм.контр.	Юнусов М.	11.01.26			
Армирование участка ЧБЗ-2-П				стадия	лист
				Р	4
				ЗАО "Институт Гидротранспроект"	



Узел "А"
Конструкция прилива под ШЗЗ
М 1:25



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	320.62	320.62	458.32	5248.61	3934.14	9641.07	9961.69	10559.39*
Конструкция прилива под ШЗЗ				108.68		108.68	108.68	115.20*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
18	

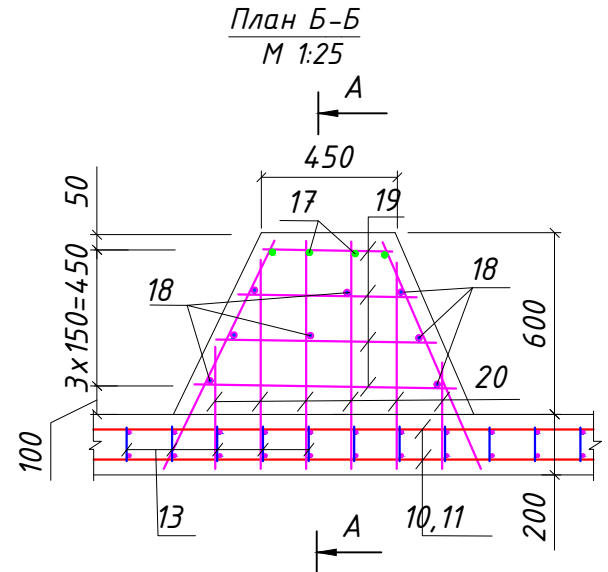
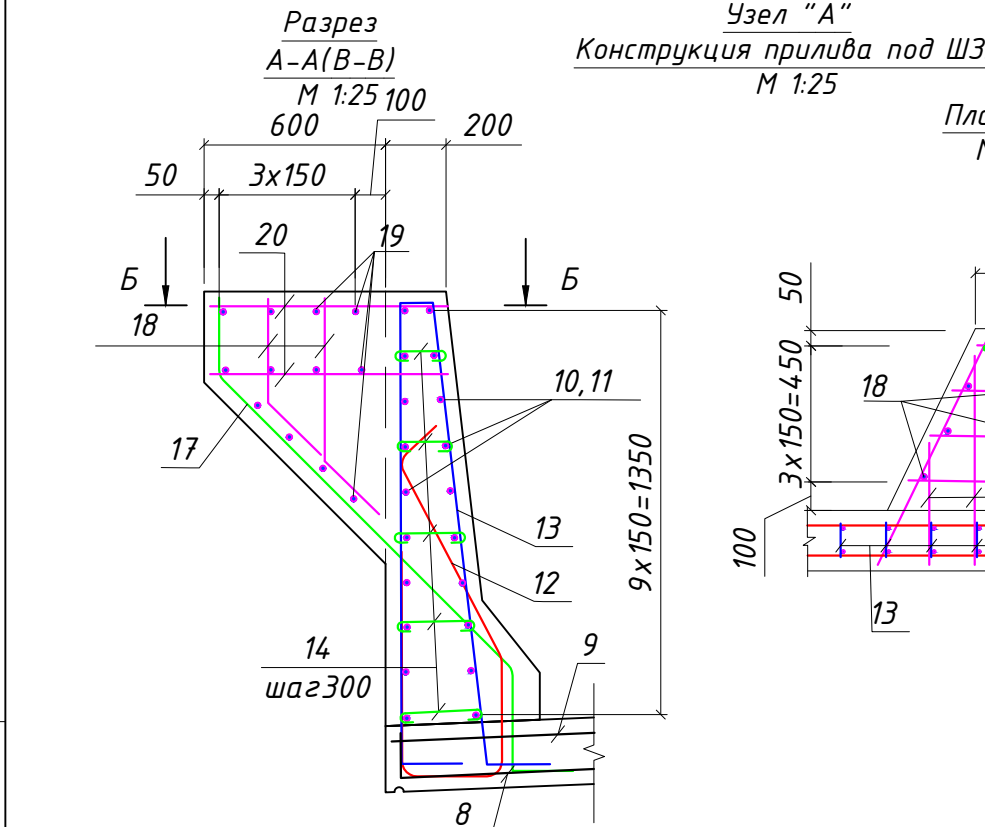
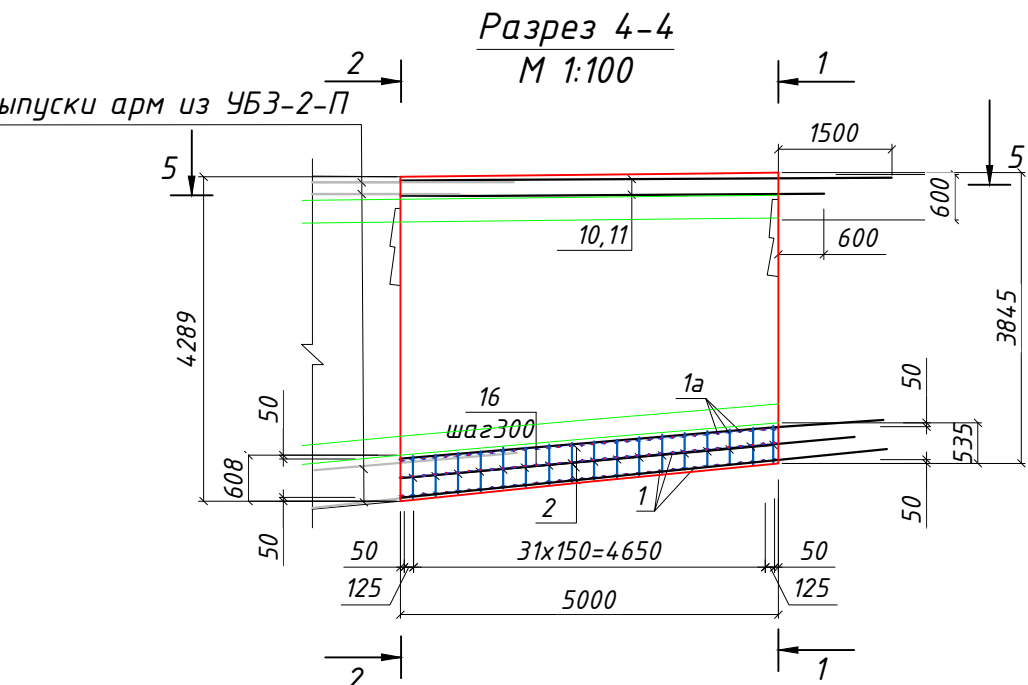
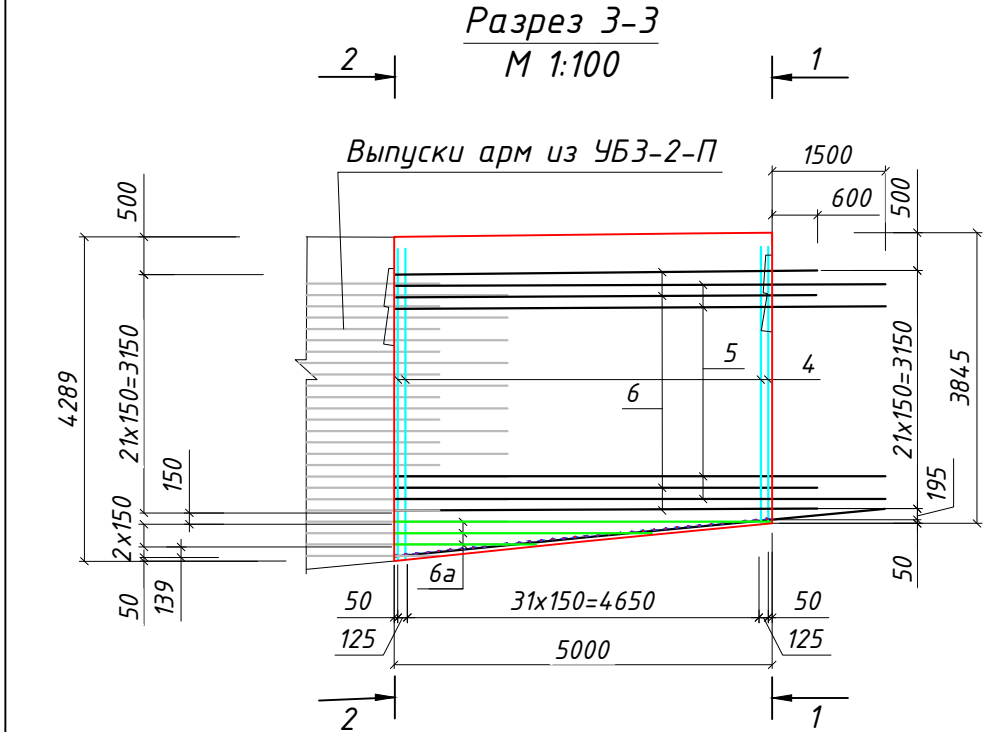
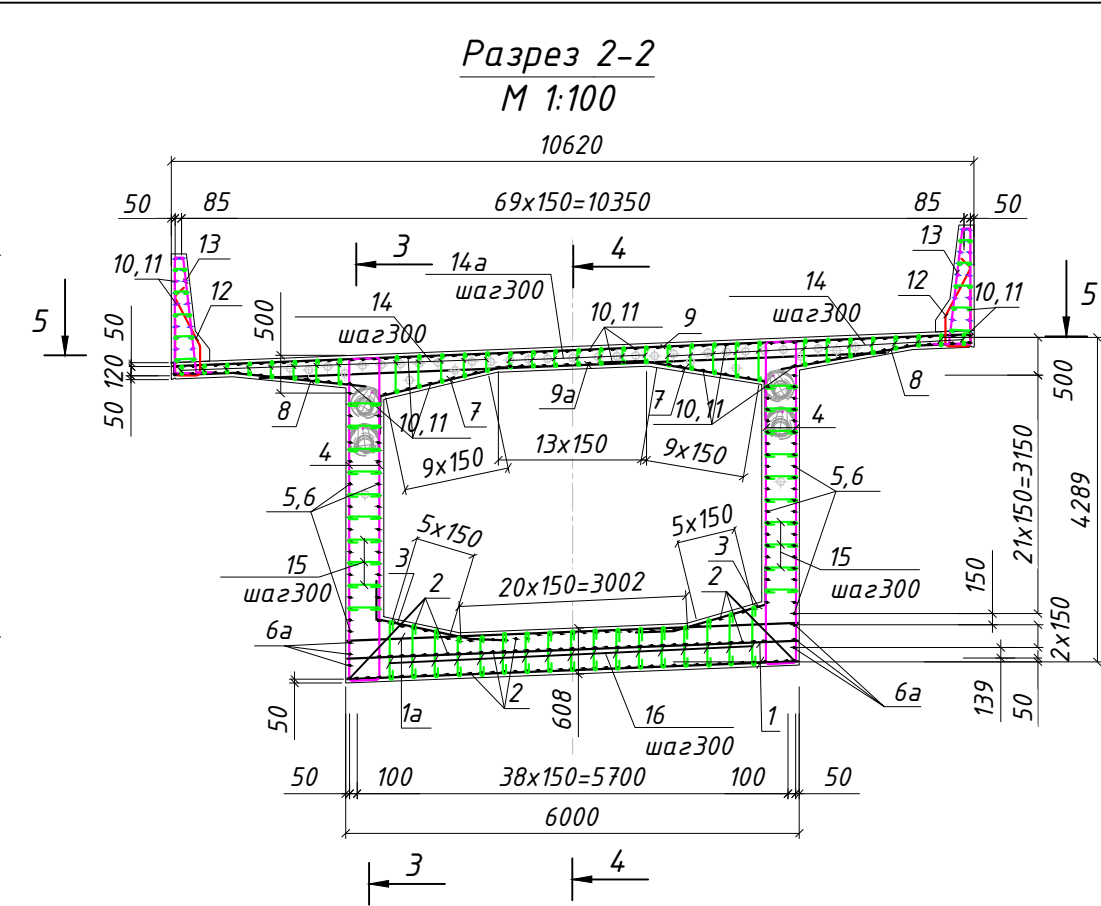
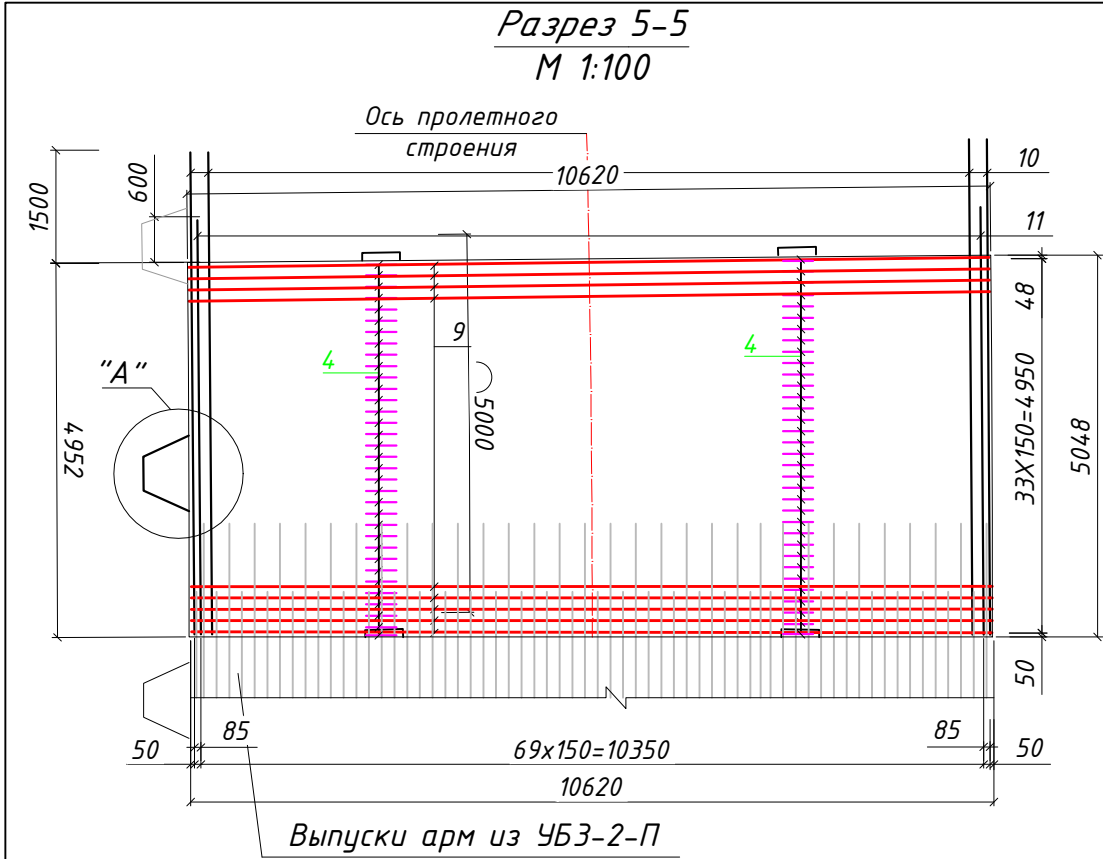
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10 070.37
1		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1а		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.270	1 119.43
3		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2260	68	2.010	136.68
4	от L=4780 до L=5200	Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=4990	136	14.870	2 022.32
5		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6480	43	10.240	440.32
6		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5580	43	8.820	379.26
6а	от L=1200 до L=4870	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=3035	6	4.800	28.80
7		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6672 до L=6569	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6620	90	10.460	941.40
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=2060	66	3.250	214.50
13		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=3550	66	5.610	370.26
14	от L=330 до L=690	Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=580	357	0.230	82.11
16	от L=700 до L=1020	Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=860	289	0.340	98.26
		Конструкция прилива под ШЗЗ	2		
17		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
18	от L=590 до L=780	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=685	12	1.080	12.96
19	от L=560 до L=1020	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=790	12	1.250	15.00
20	от L=400 до L=750	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=575	14	0.910	12.74

- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 11 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного детонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
 - для гладких стержней
 - d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
 - d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
 - для стержней периодического профиля
 - d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
 - d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

				ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
				Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	стадия	лист
ГИП	Омариева Э.	11.01.26				Р	5
Разработал	Мамедзаде Н.	11.01.26				ЗАО "Институт Гидротранспроект"	
Проверил	Юнусов М.	11.01.26					
Норм.контр.	Юнусов М.	11.01.26					

Инд.№ подл. Подпись и дата Взамен инв. №

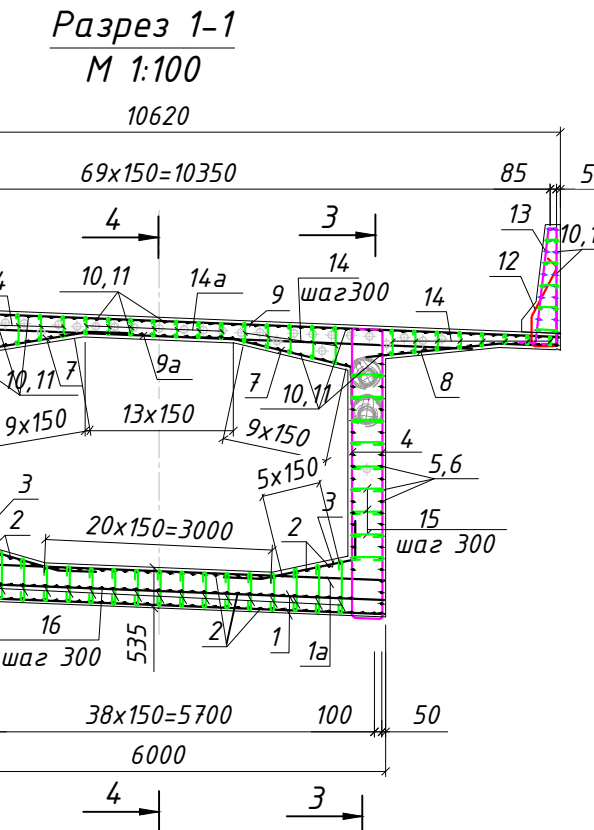


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	312.80	312.80	458.32	5208.07	3889.26	9555.65	9868.45	10460.56*
Конструкция прилива под ШЗЭ				45.32		45.32	45.32	48.04*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

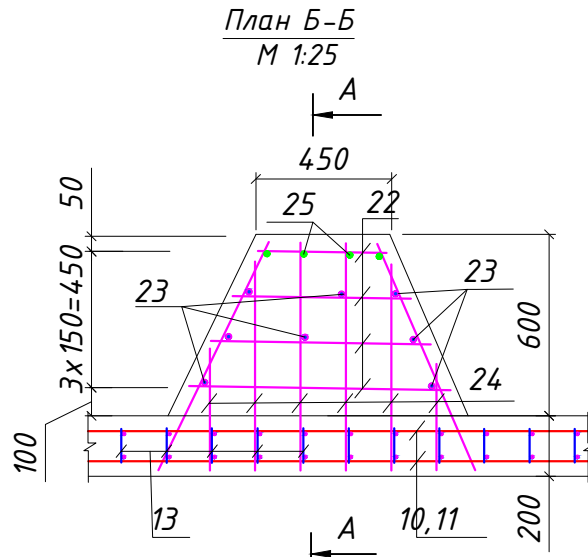
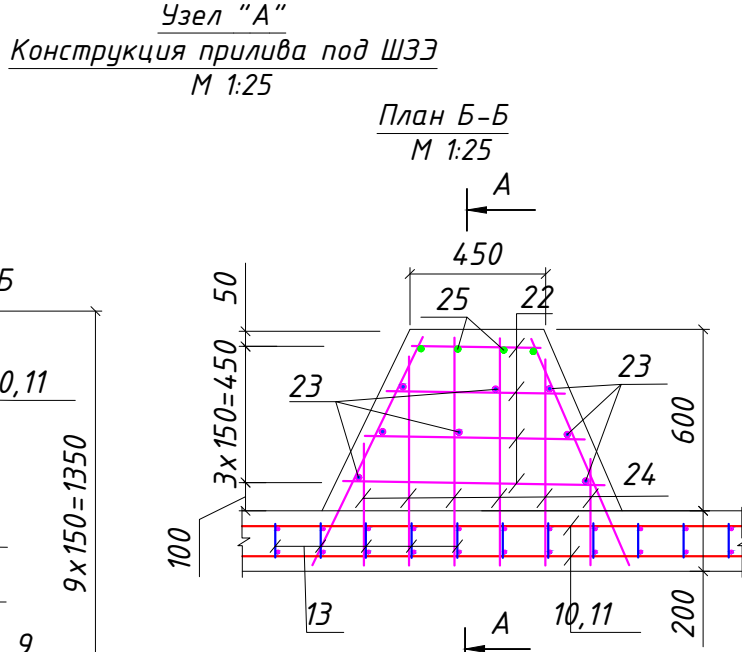
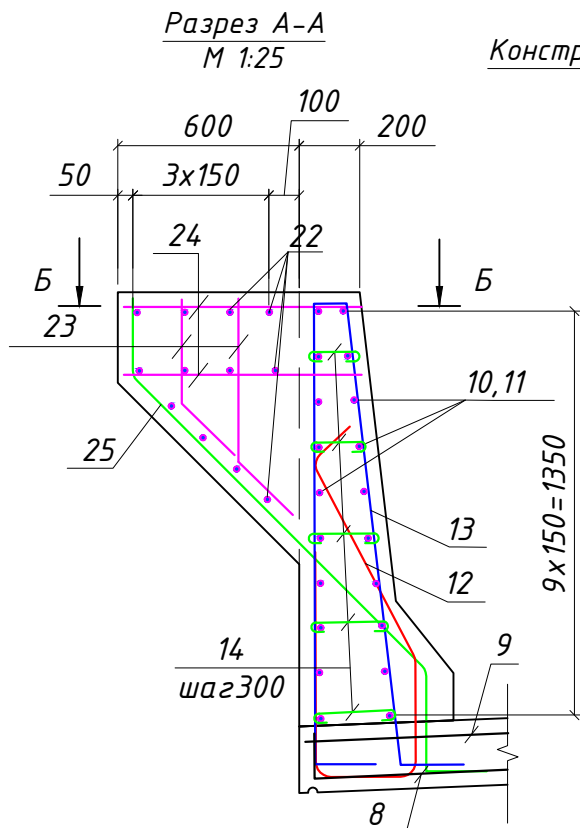
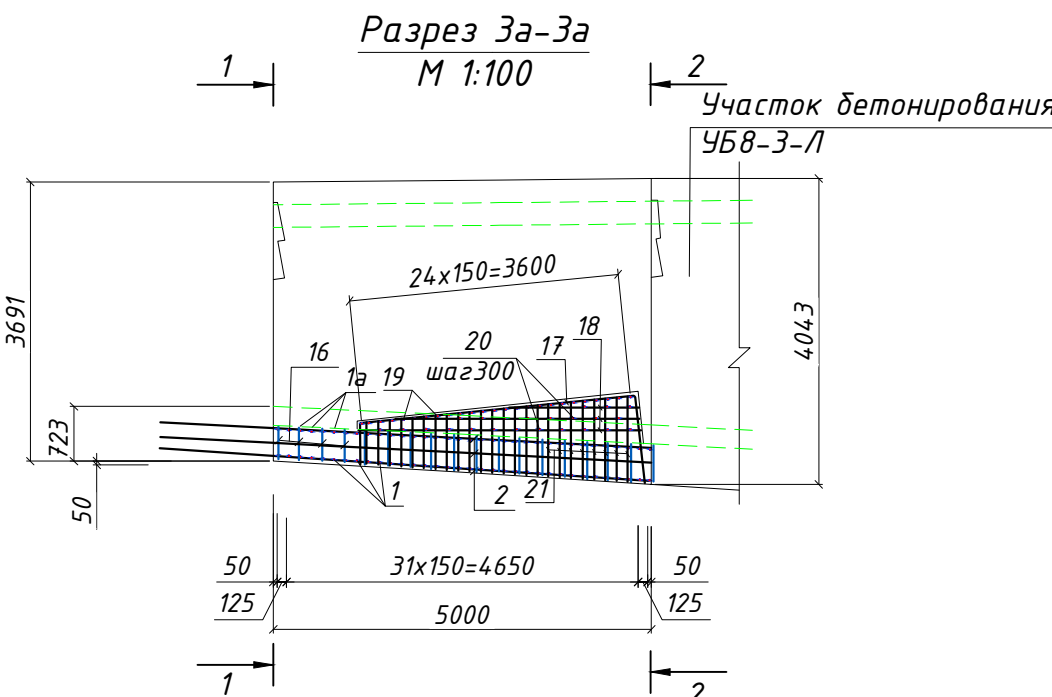
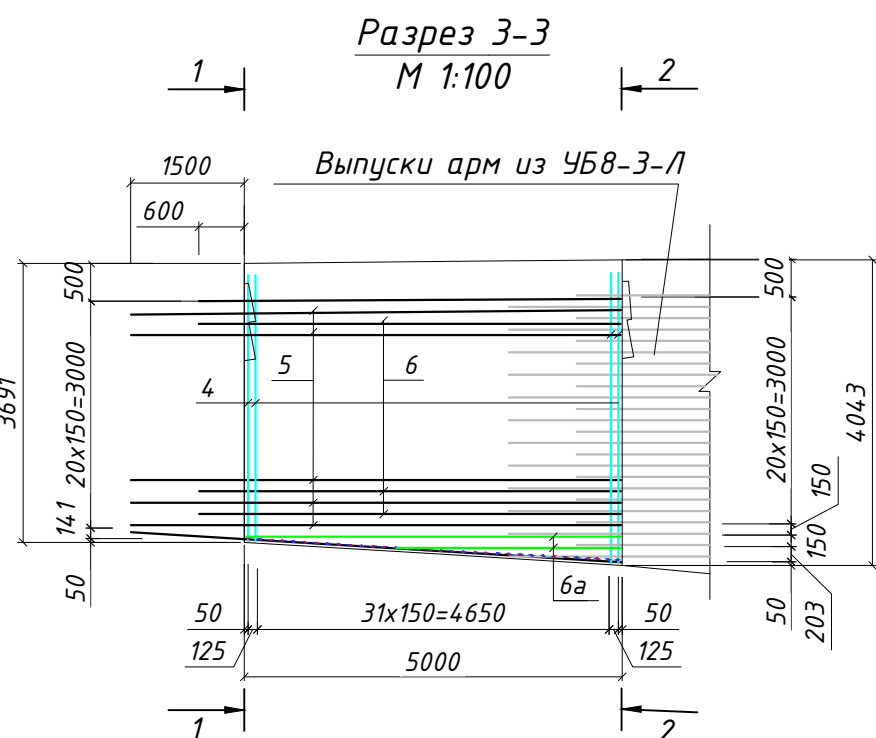
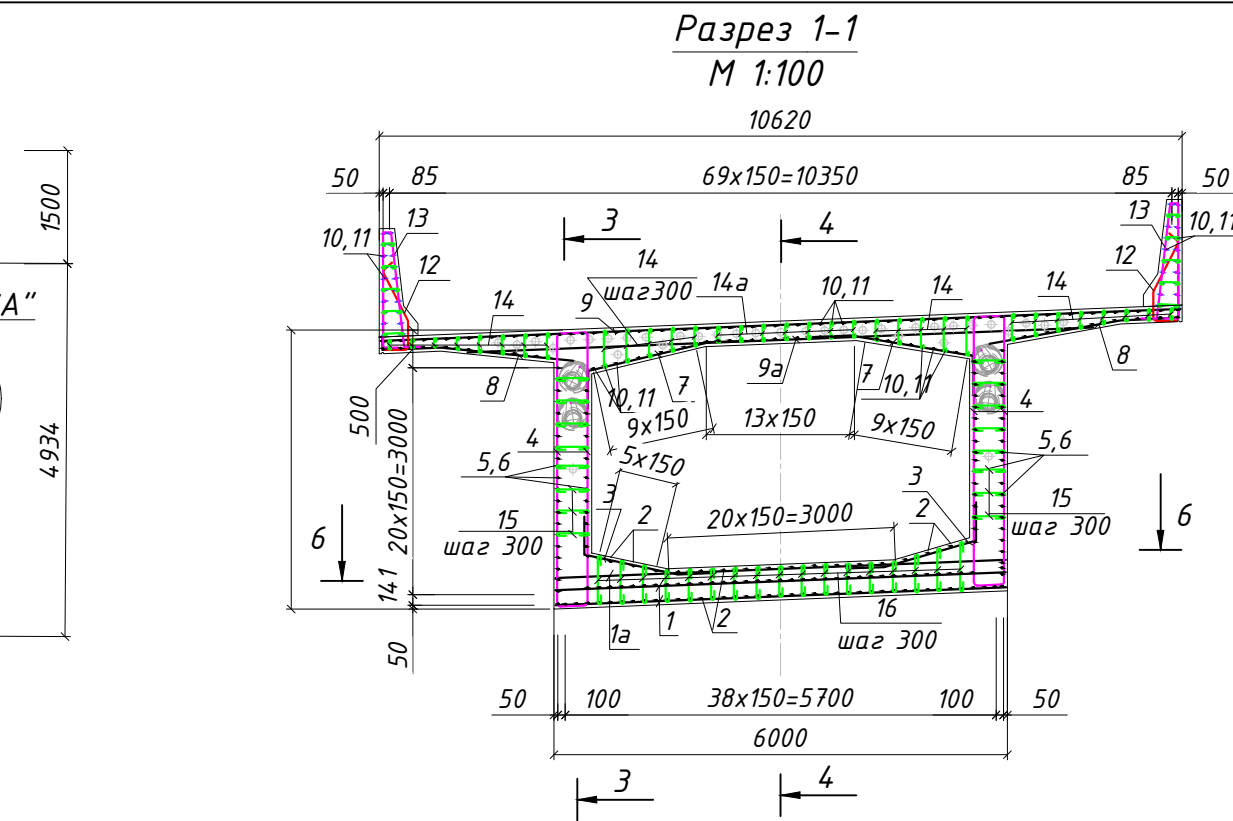
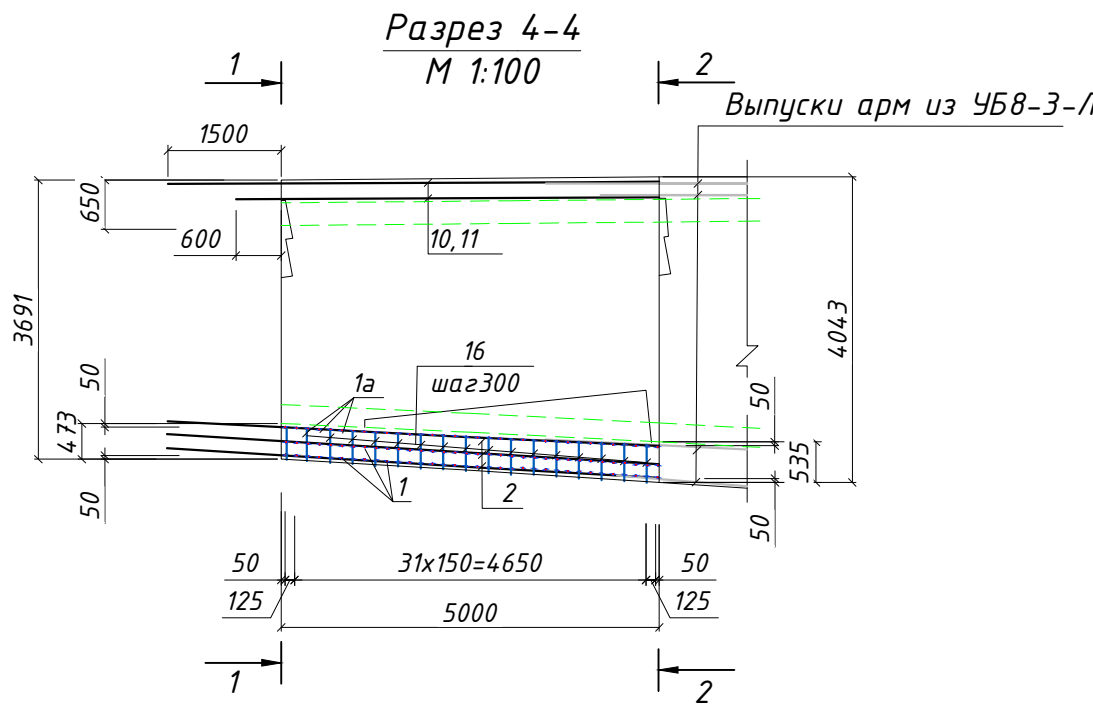
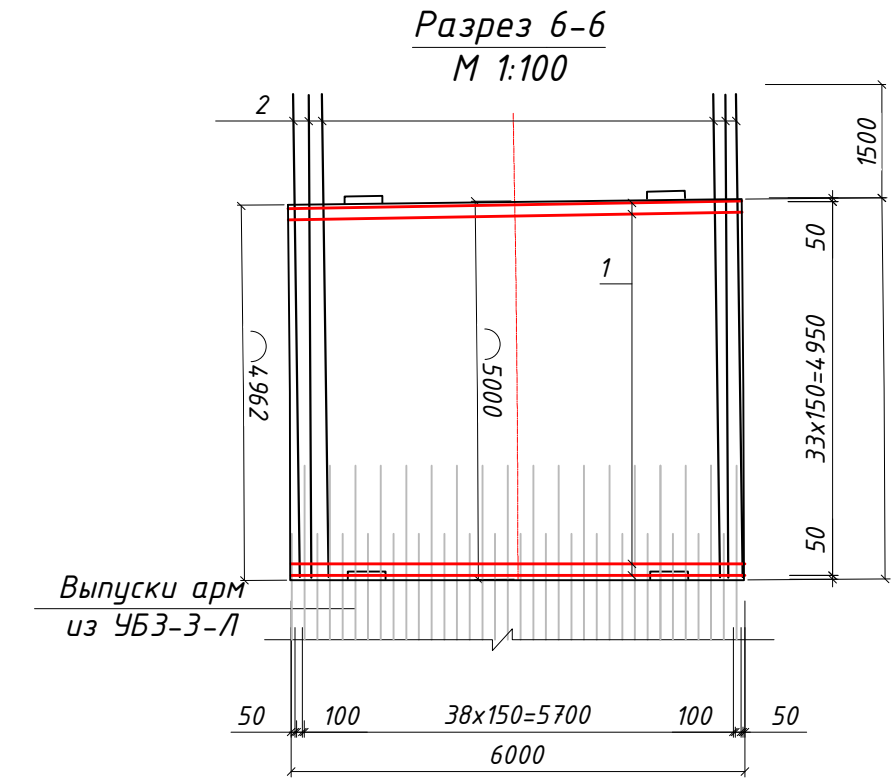
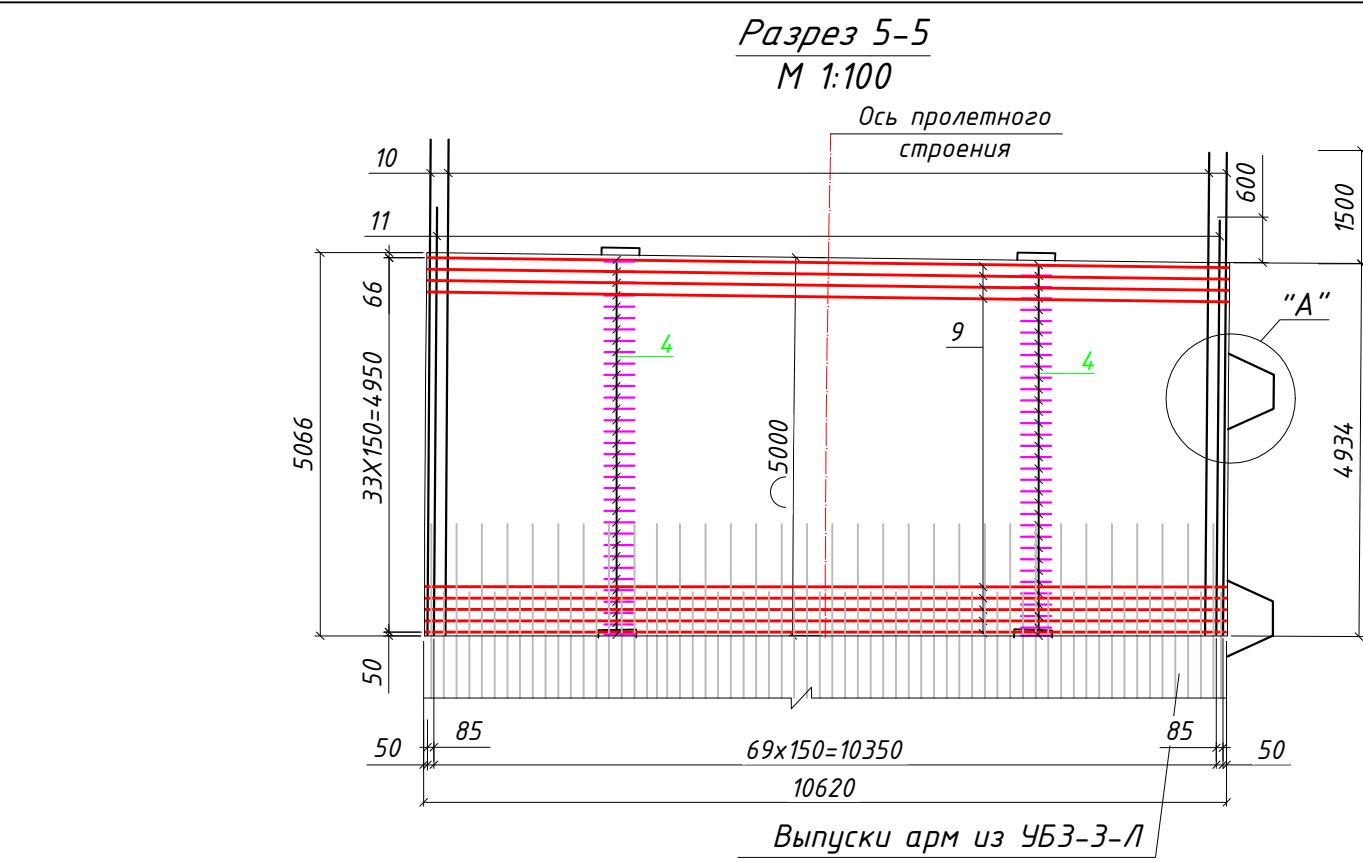
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14a	
16	
17	
18	



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			9 913.77
1		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1a		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.270	1 119.43
3		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2260	68	2.010	136.68
4	от L=4660 до L=5100	Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=4880	136	14.540	1 977.44
5		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6480	41	10.240	419.84
6		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5580	41	8.820	361.62
6a	от L=1200 до L=3500	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=2350	6	3.710	22.26
7		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 A400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9a		Ø22 A400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6672 до L=6569	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=6620	90	10.460	941.40
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=1930	68	3.050	207.40
13		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=3550	68	5.610	381.48
14	от L=330 до L=690	Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14a		Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=580	323	0.230	74.29
16	от L=700 до L=1020	Ø8 A240 ГОСТ 5781-82* L=860	289	0.340	98.26
		Конструкция прилива под ШЗЗ	1		
17		Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
18	от L=590 до L=780	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
19	от L=420 до L=860	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
20	от L=400 до L=750	Ø16 A400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 12 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналом, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналаобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
 - для гладких стержней
 - d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
 - d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
 - для стержней периодического профиля
 - d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
 - d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14				
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства				
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись Дата
ГИП	Омариева Э.	12.01.26		
Разработал	Мамедзаде Н.	12.01.26		
Проверил	Юнусов М.	12.01.26		
Норм. контр.	Юнусов М.	12.01.26		
стадия			лист	листов
Р			6	
Армирование участка ЧБЗ-3-П			ЗАО "Институт Гидротранспроект"	



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 13 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
для гладких стержней
- $d_{оп}=2.5d_s$, при $d_s \leq 20$ мм;
- $d_{оп}=4d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
для стержней периодического профиля
- $d_{оп}=5d_s$, при $d_s \leq 20$ мм;
- $d_{оп}=8d_s$, при $d_s \geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
25	
23	

Спецификация элементов

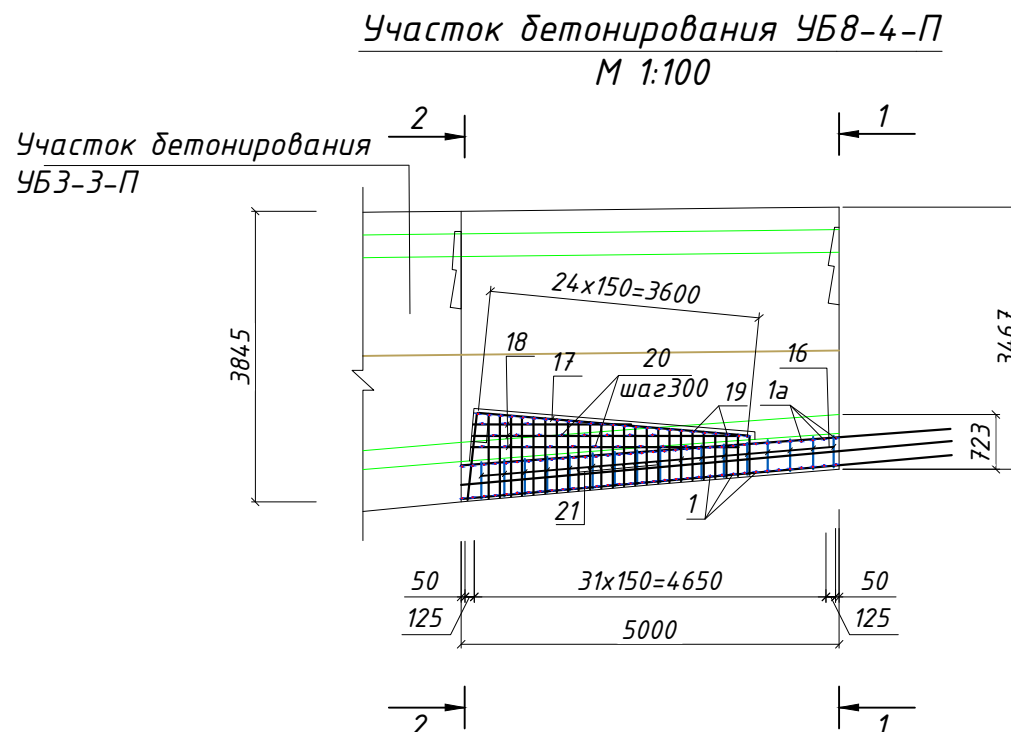
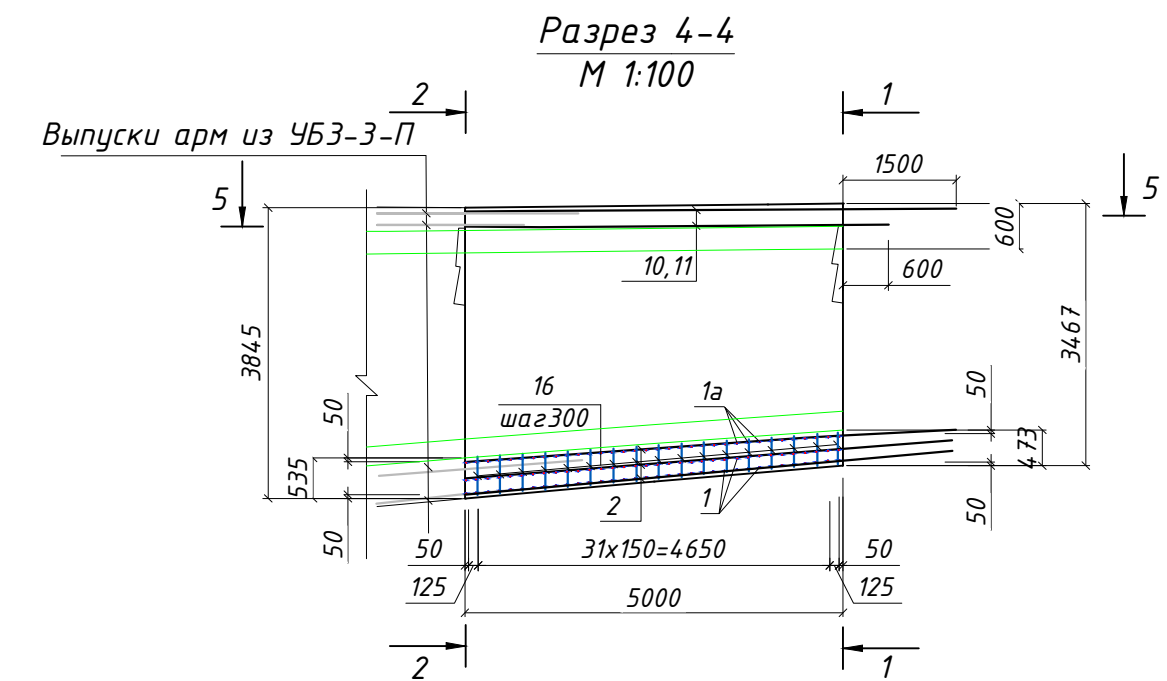
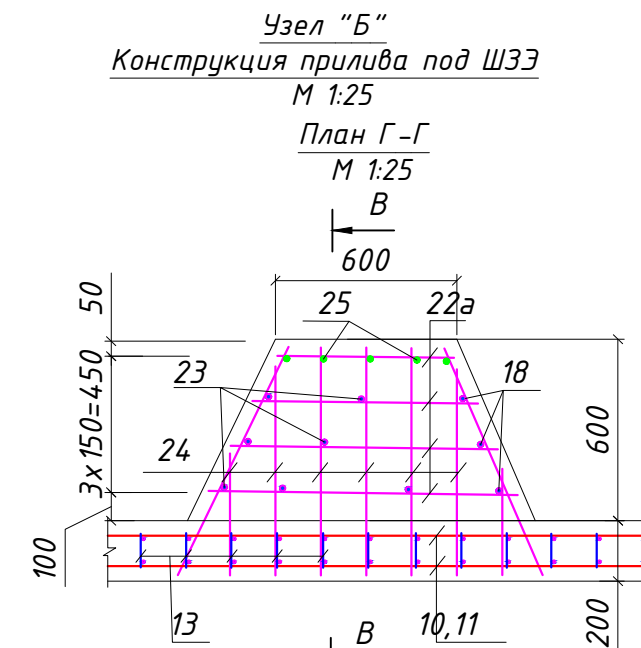
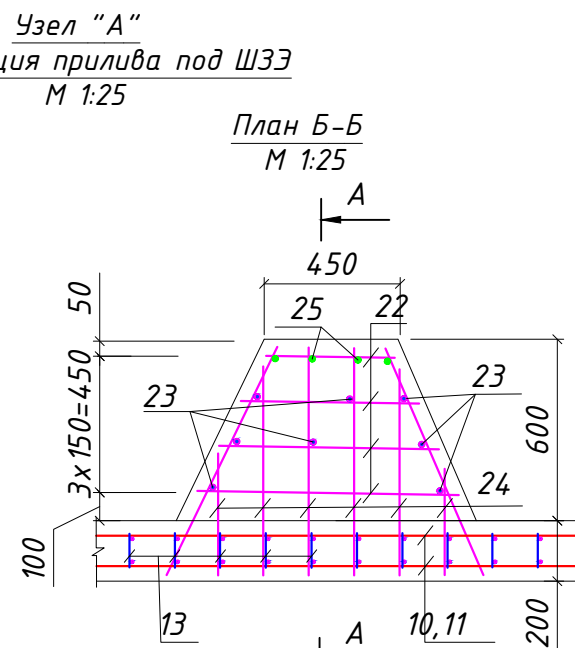
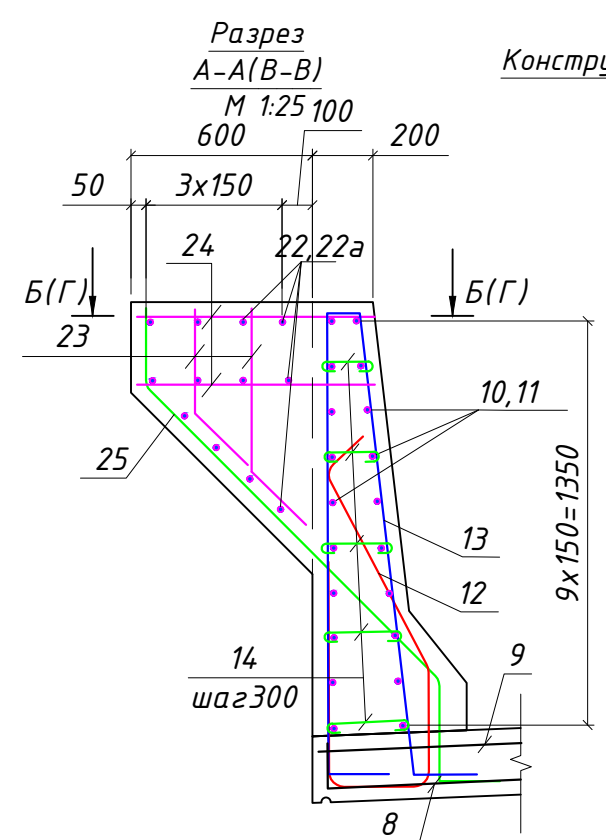
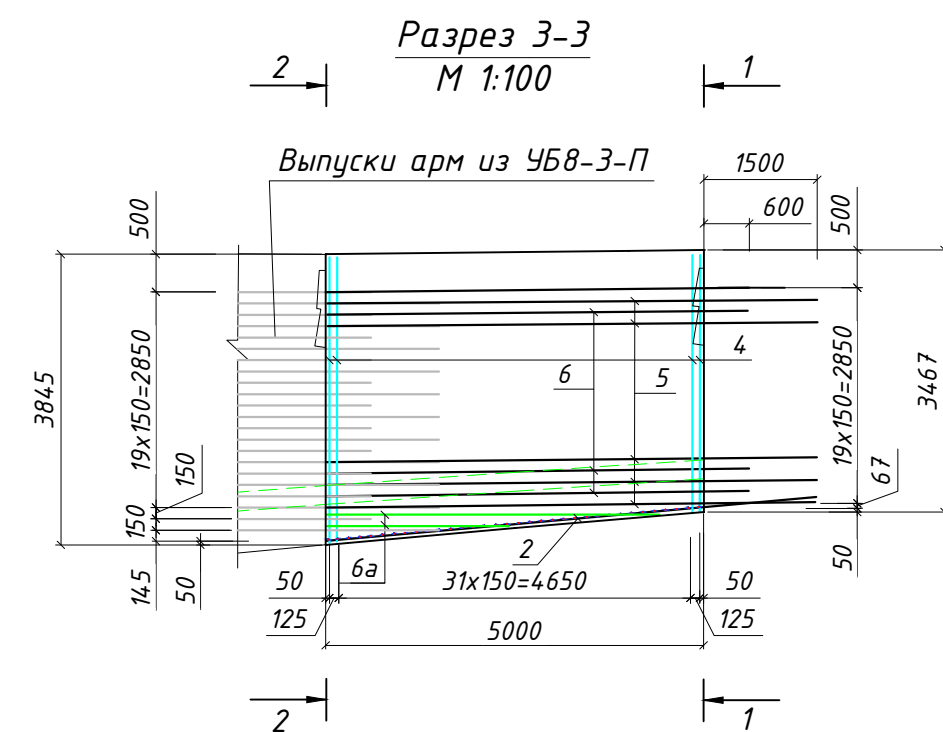
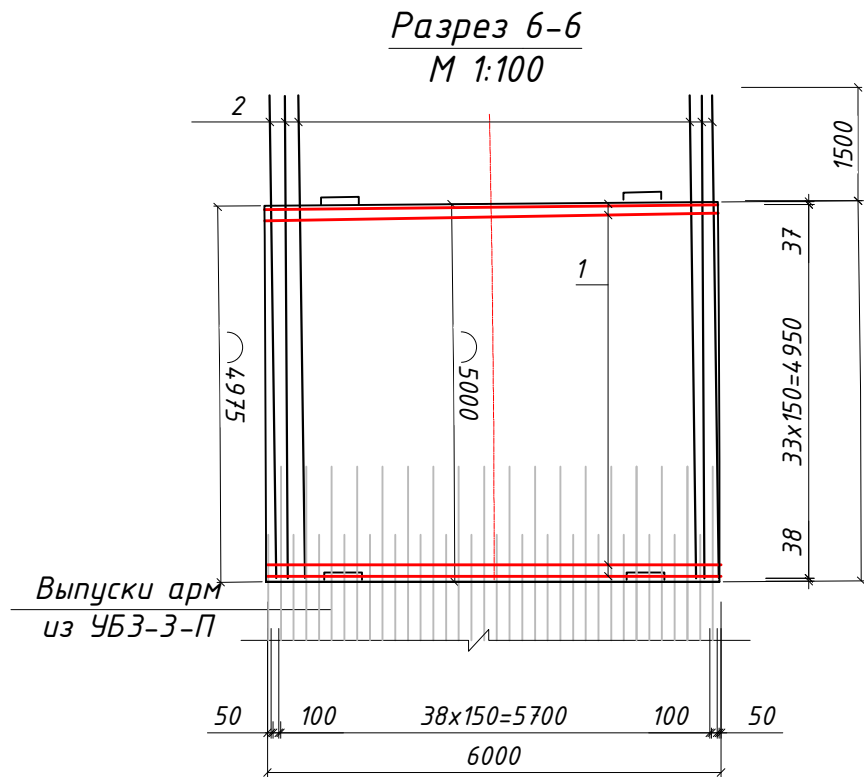
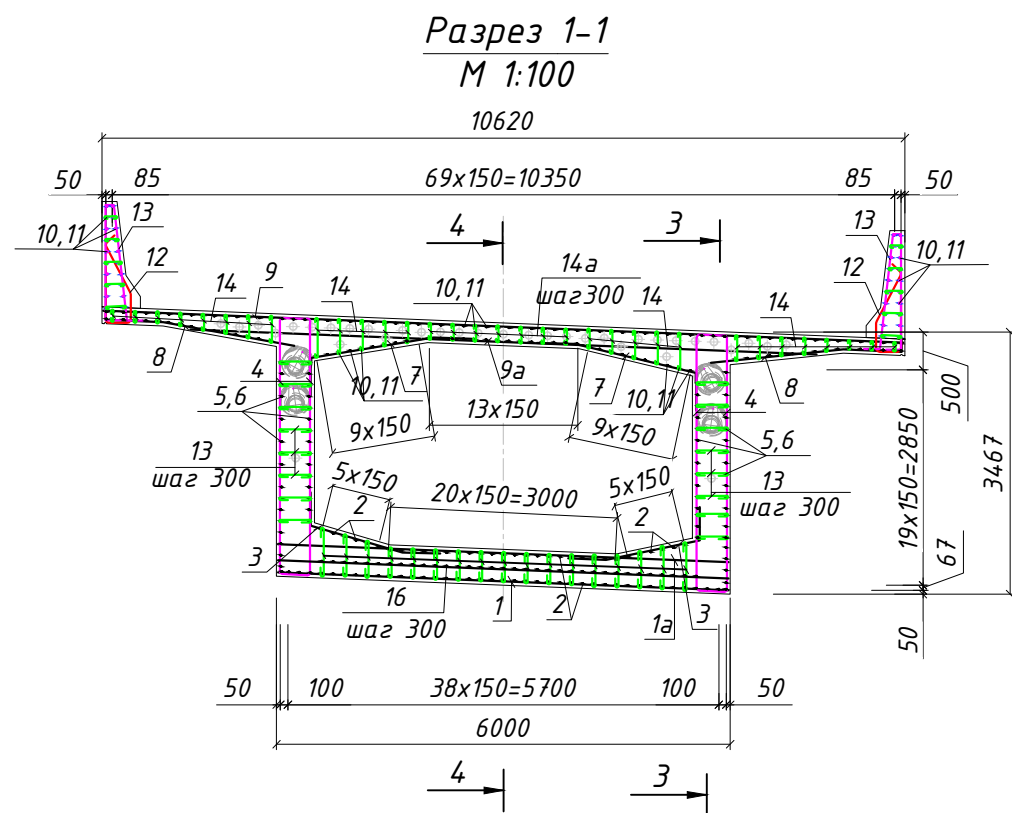
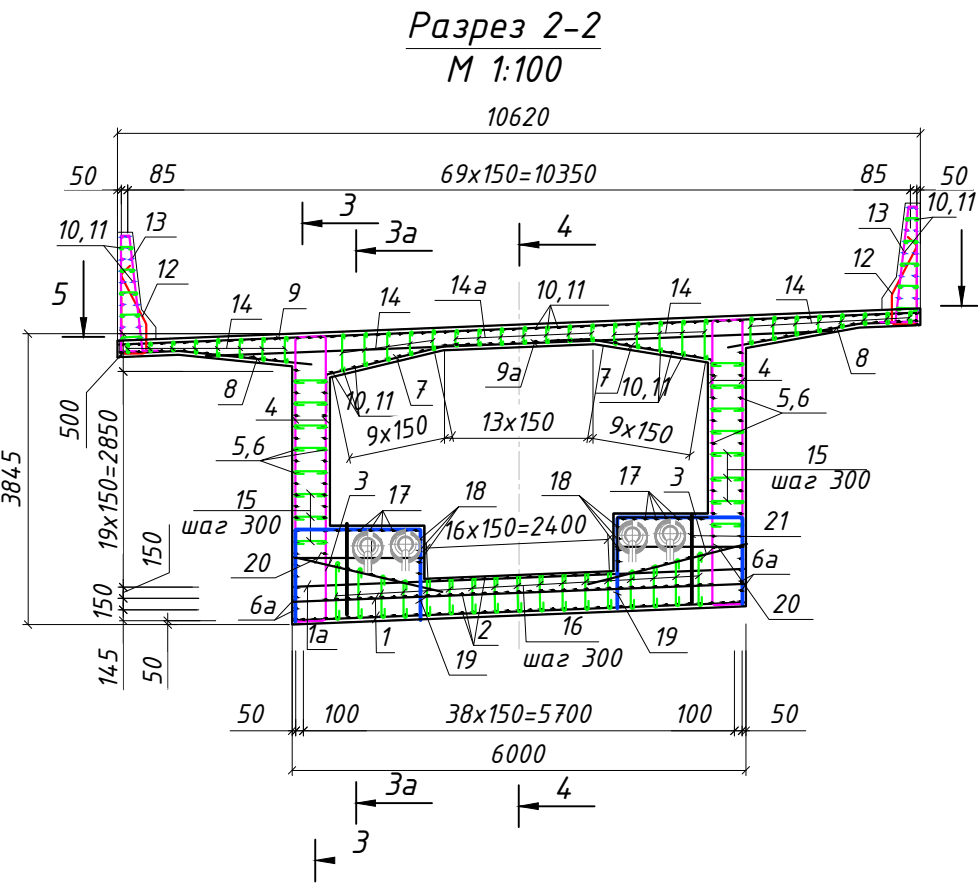
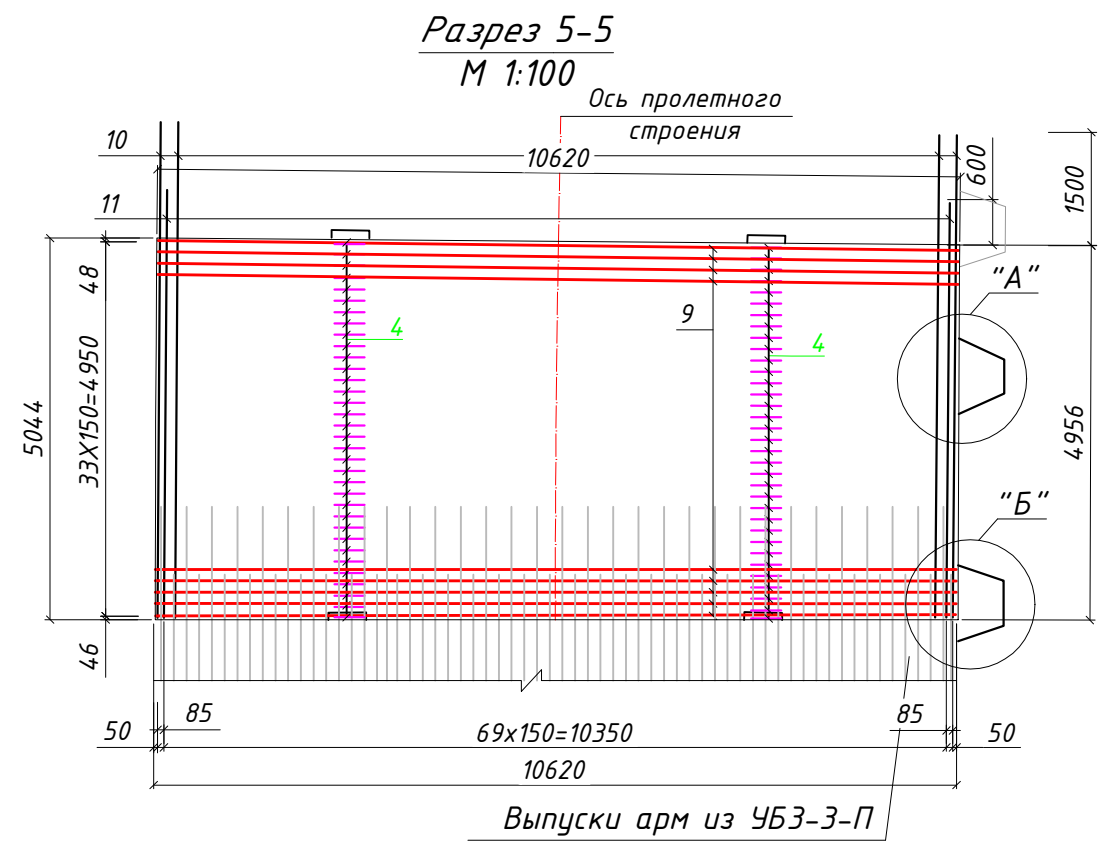
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-до	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10 225.55
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.270	1 119.43
3		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	2.780	189.04
4		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=4610	136	13.740	1 868.64
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	38	10.240	389.12
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	38	8.820	335.16
6а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3690	4	5.830	23.32
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240	921.60
11		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930	66	3.050	201.30
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	66	5.610	370.26
14		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	306	0.230	70.38
16		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=775	289	0.310	89.59
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5394	10	8.520	85.20
18		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2720	6	4.300	25.80
19		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2944	50	4.650	232.50
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	46	1.070	49.22
21		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=840	48	0.750	36.00
		Конструкция прилива под ШЗЗ	2		
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
23		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
24		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход
	Арматура класса						Всего	
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	300.22	300.22	406.86	564.737	3780.46	9834.69	10134.91	10743.00*
Конструкция прилива под ШЗЗ				90.64		90.64	90.64	96.08*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14						
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Раздел 11 Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой				стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.			12.01.26		
Разработал	Мамедзаде Н.			12.01.26	Р	7
Проверил	Юнусов, М.			12.01.26	ЗАО "Институт Гидротранспроект"	
Норм. контр.	Юнусов, М.			12.01.26		
Армирование участка УБЗ-4-Л						



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 14 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналобразователем, засеканный стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

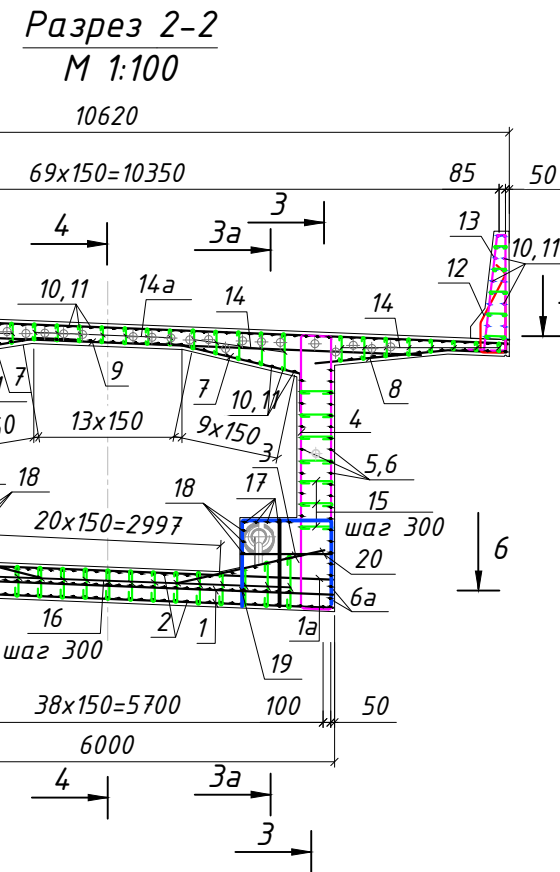
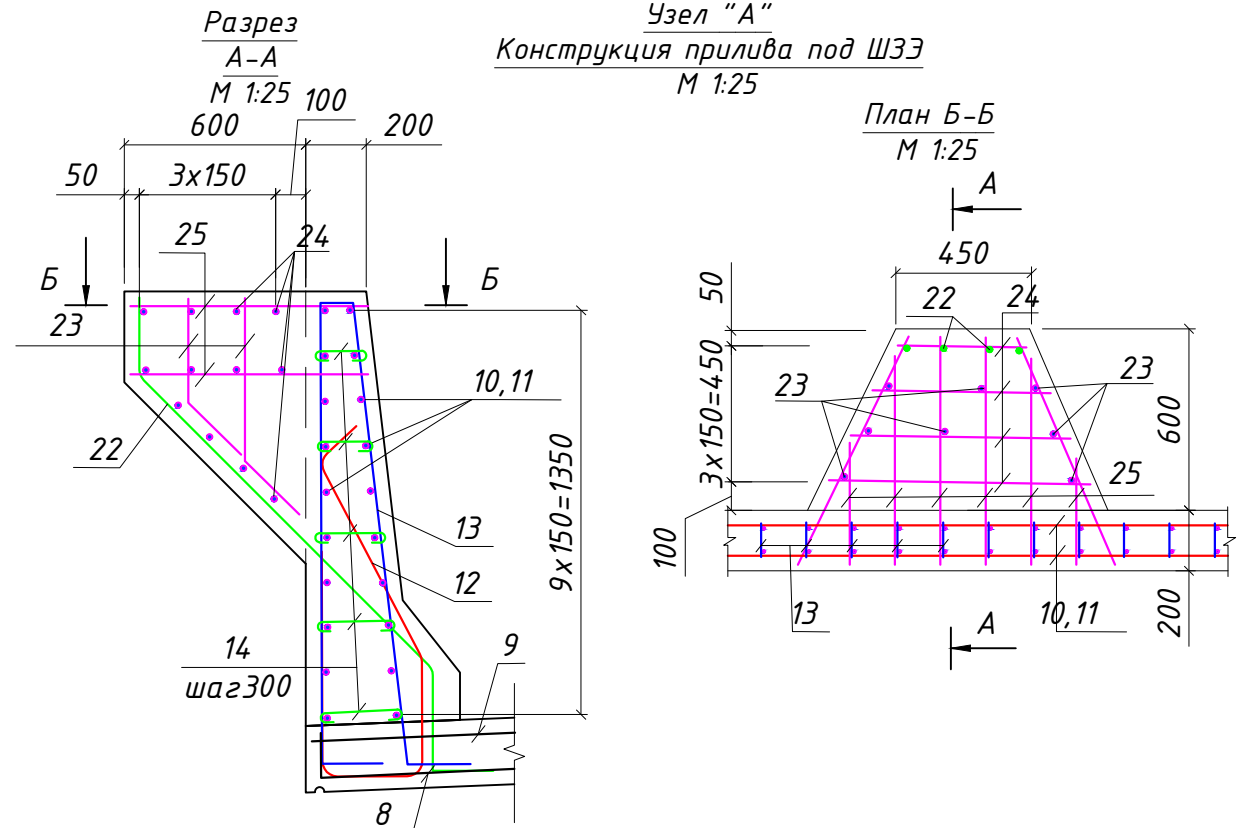
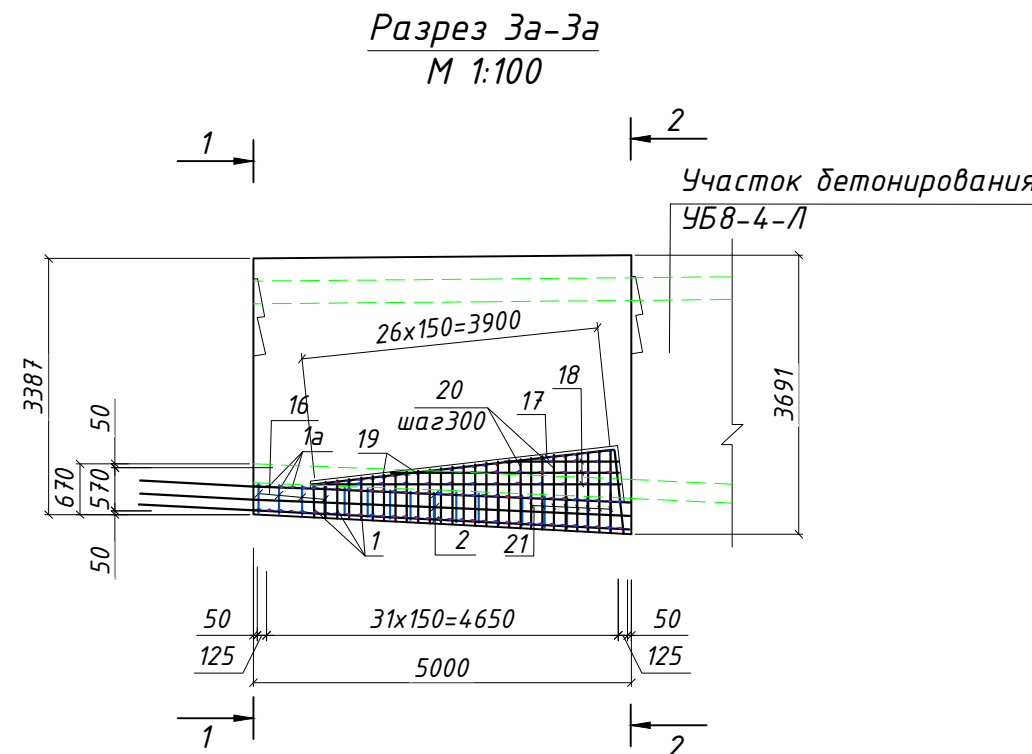
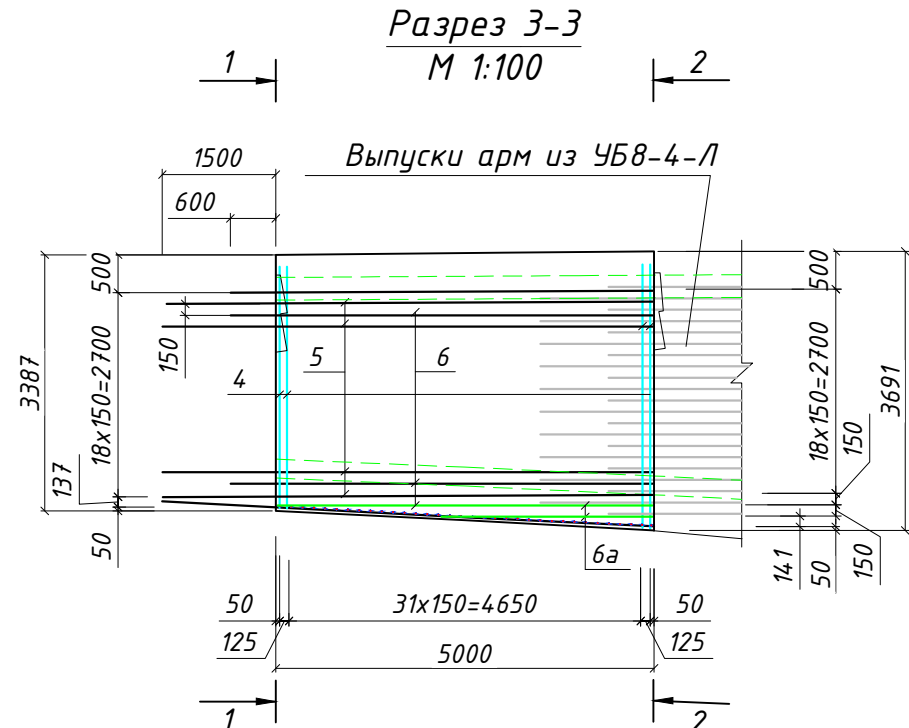
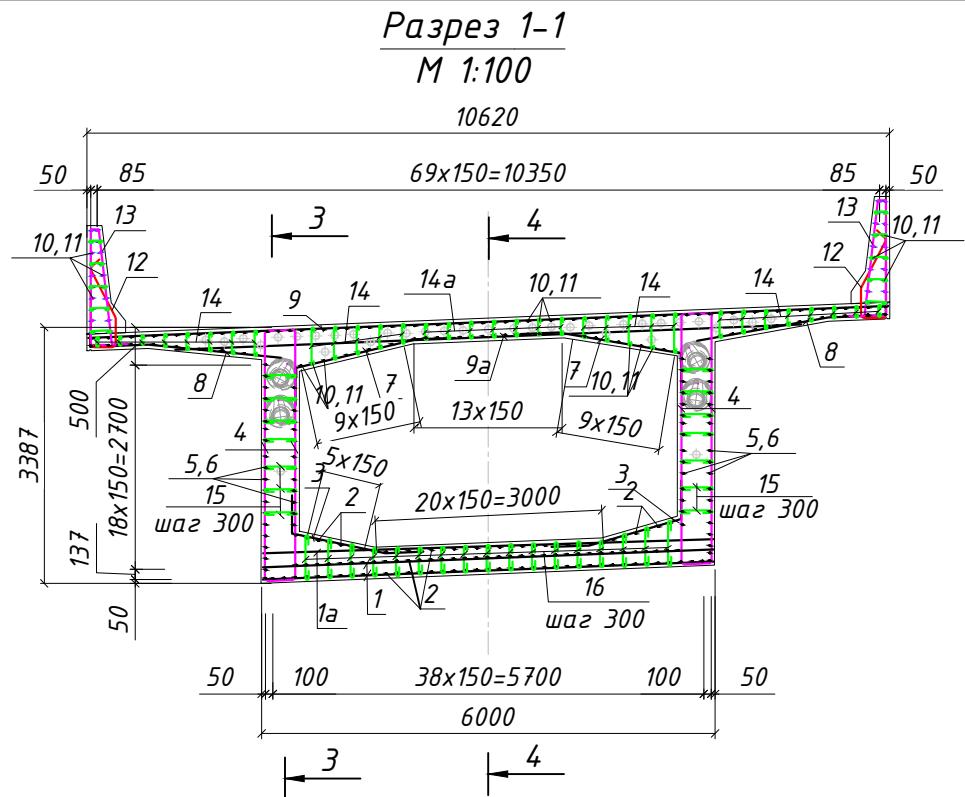
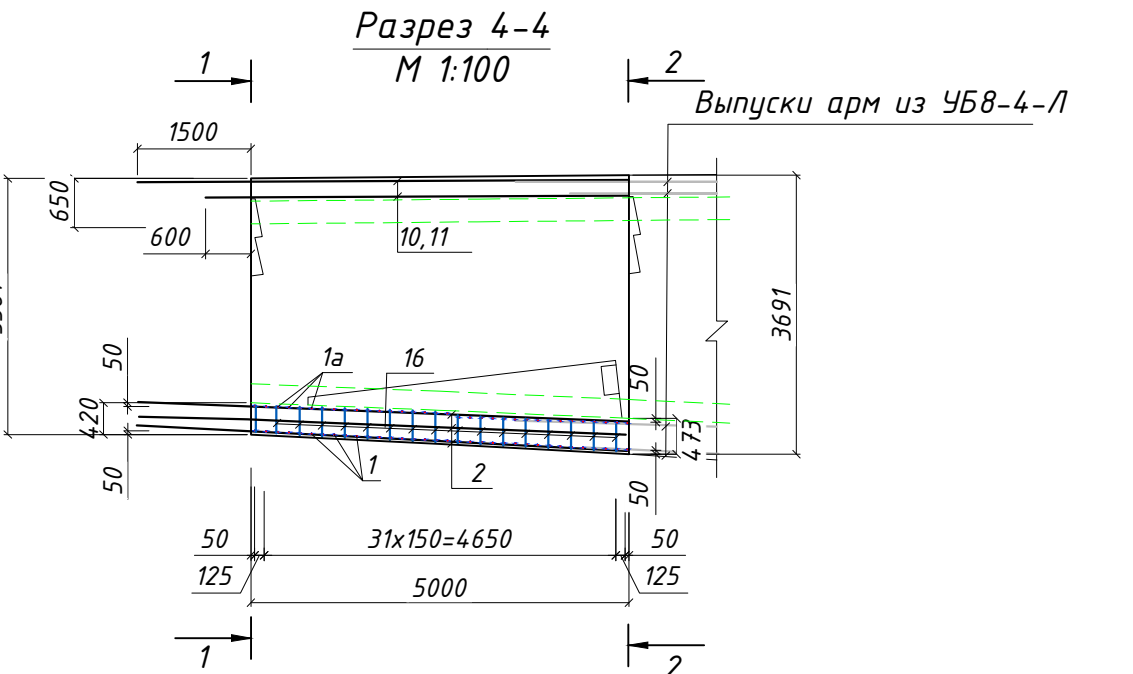
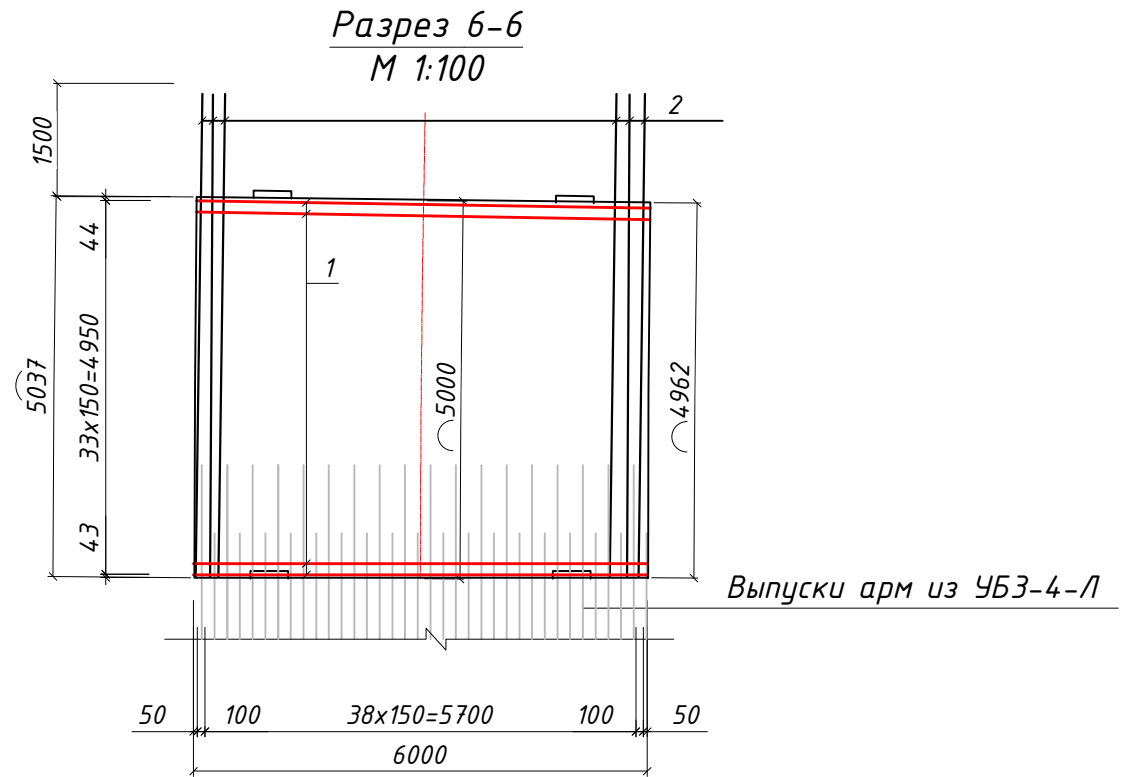
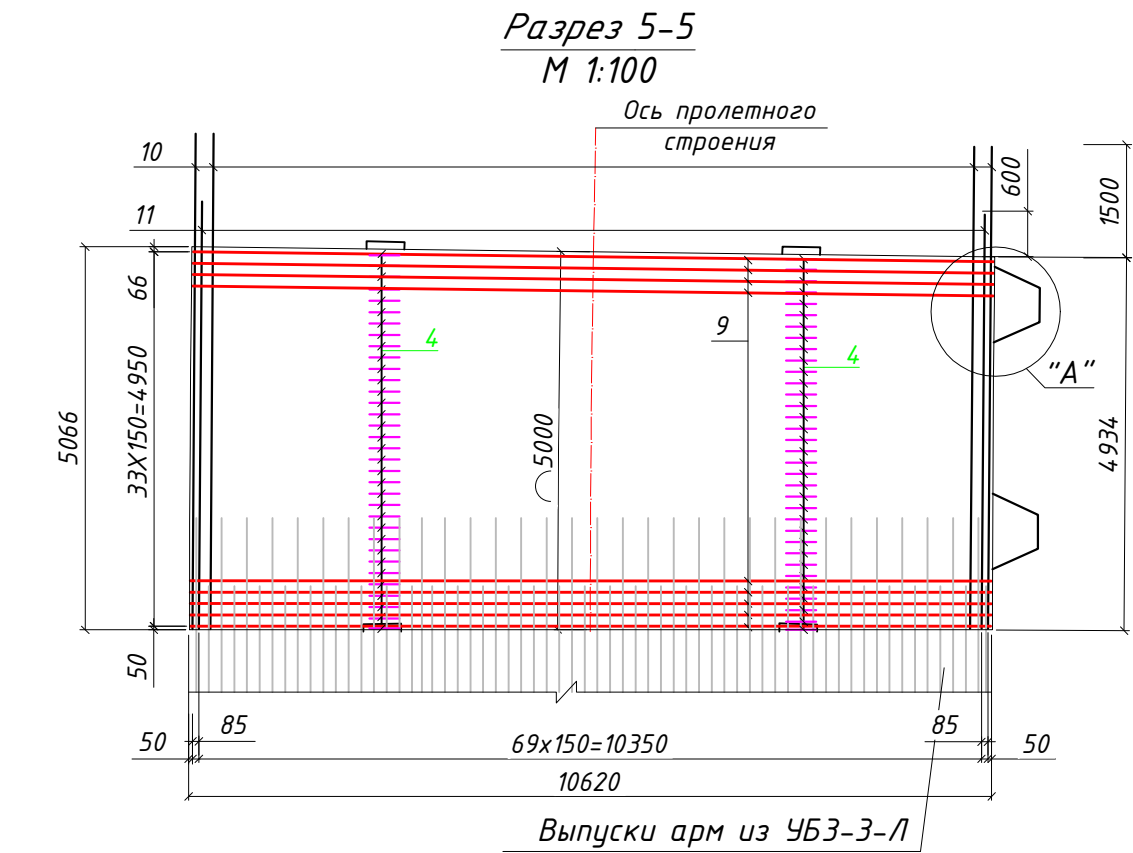
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14a	
16	
17	
19	
25	
23	

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10 321.19
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1a		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	107	10.270	1 098.89
3		от L=1260 до L=2260 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	2.780	189.04
4		от L=4320 до L=4680 Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=4500	136	13.410	1 823.76
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	40	10.240	409.60
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	40	8.820	352.80
6a		от L=2550 до L=4830 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3690	4	5.830	23.32
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9a		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10		от L=6392 до L=6569 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240	921.60
11		от L=5492 до L=5669 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930	66	3.050	201.30
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	66	5.610	370.26
14		от L=330 до L=690 Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14a		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	306	0.230	70.38
16		от L=680 до L=870 Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=775	289	0.310	89.59
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5394	16	8.520	136.32
18		от L=1700 до L=3740 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2720	8	4.300	34.40
19		от L=2849 до L=4009 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3429	50	5.420	271.00
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1700	42	1.510	63.42
21		от L=550 до L=1130 Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=840	50	0.750	37.50
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")	1		
22		от L=420 до L=860 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
23		от L=590 до L=780 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
24		от L=400 до L=750 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "Б")	1		
22a		от L=560 до L=1020 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=790	12	1.250	15.00
23		от L=590 до L=780 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	12	1.080	12.96
24		от L=400 до L=750 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	14	0.910	12.74
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64

Ведомость расхода стали на элемент, кг									
Марка элемента	Изделия арматурные								Общий расход
	Арматура класса						Всего		
	А240		А400						
	ГОСТ 5781-82								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого			
Монолитное ж/б пролетное строение	300.22	300.22	422.56	5763.17	3735.58	9921.31	10221.53	10834.82*	
Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел"А")				45.32		45.32	45.32	48.04*	
Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел"Б")				54.34		54.34	54.34	57.60*	

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера»					
Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Раздел 11 Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1 Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой					
ГИП	Омариева Э.	12.01.26			
Разработал	Мамедзаде Н.	12.01.26			
Проверил	Юнусов М.	12.01.26			
Норм. контр.	Юнусов М.	12.01.26			
Армирование участка УБЗ-4-П					
ЗАО "Институт Гидротранспроект"					
Формат А3/3					



Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
22	
23	

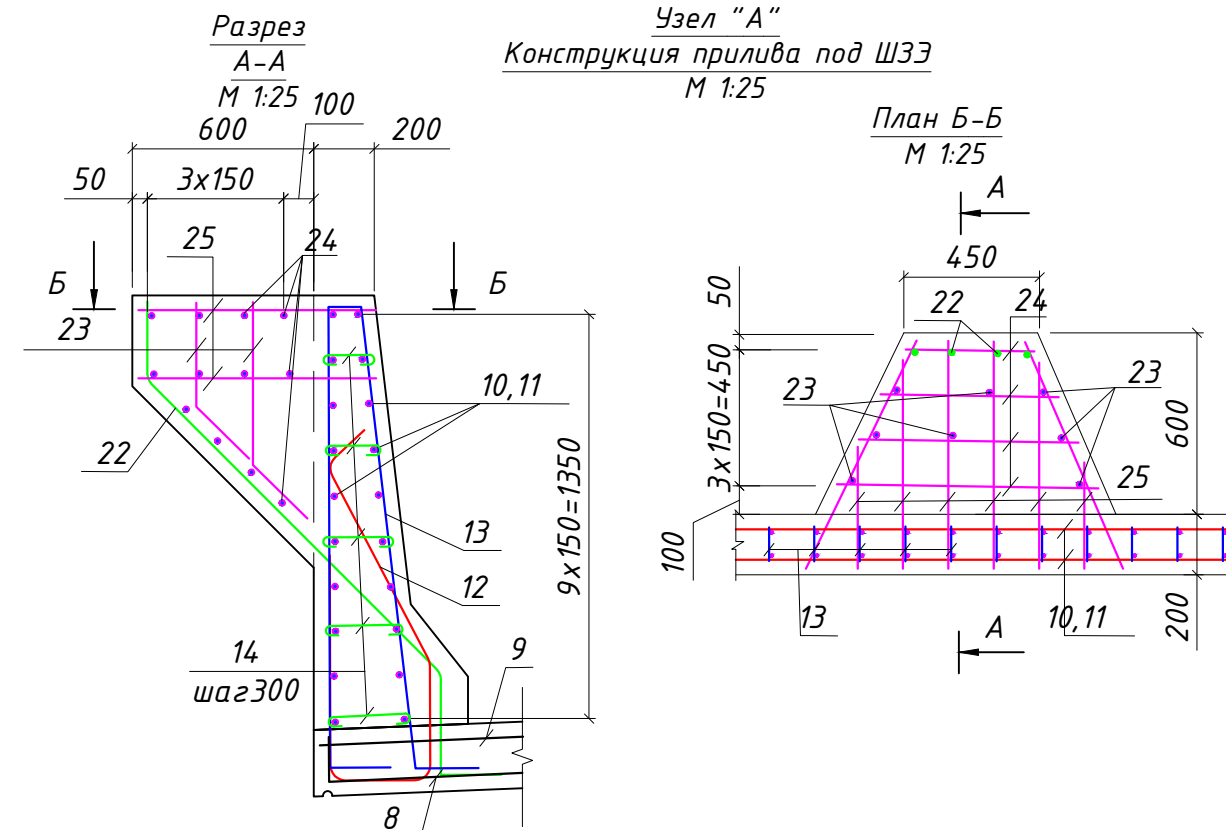
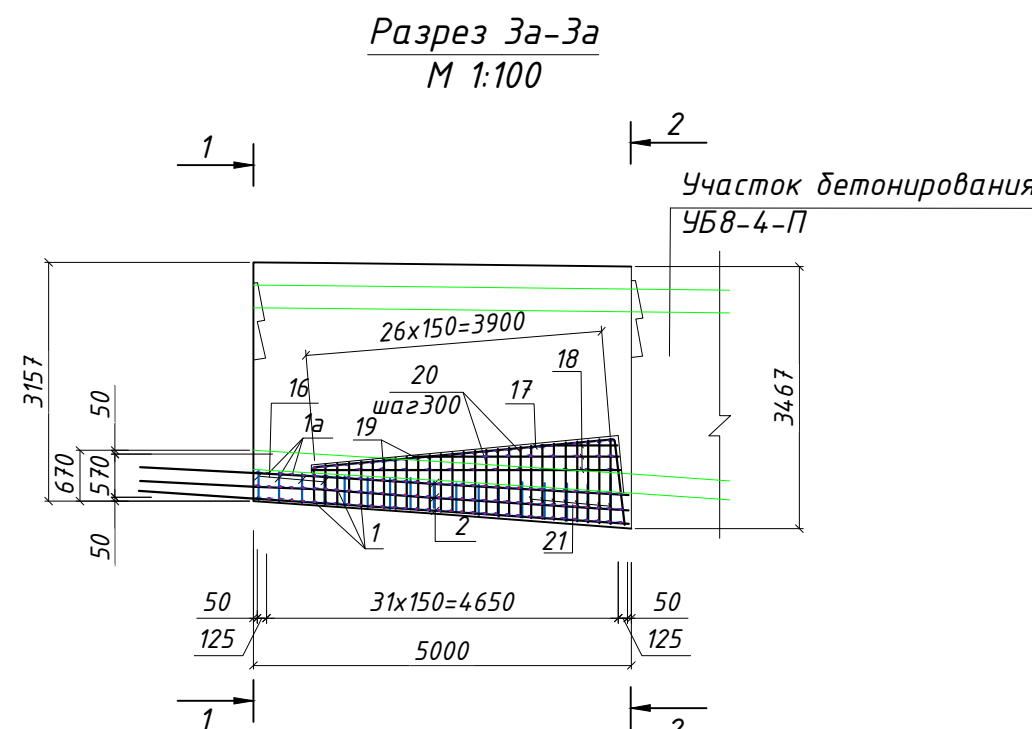
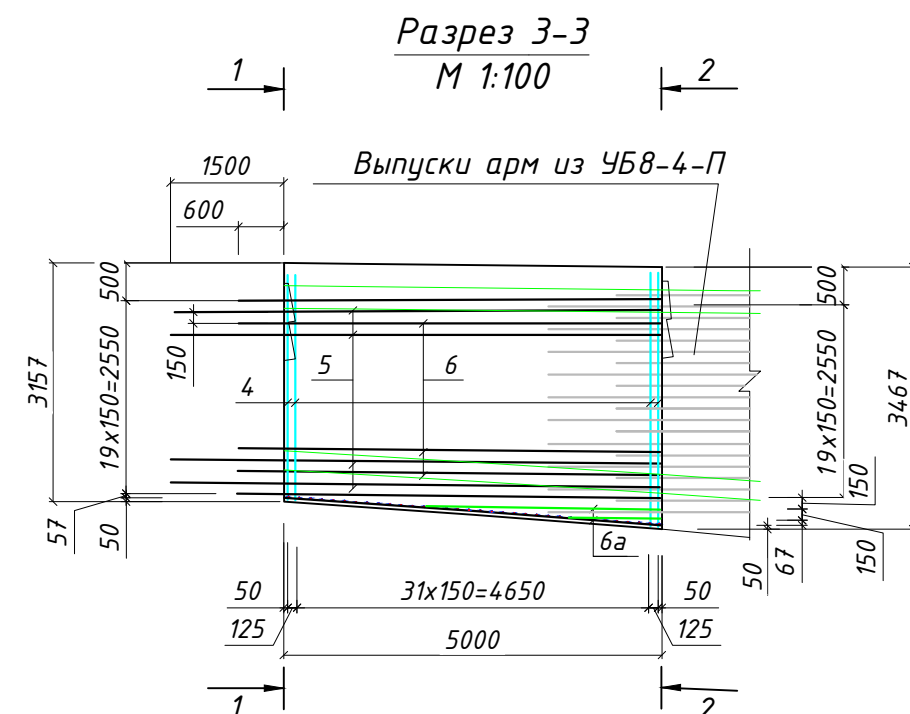
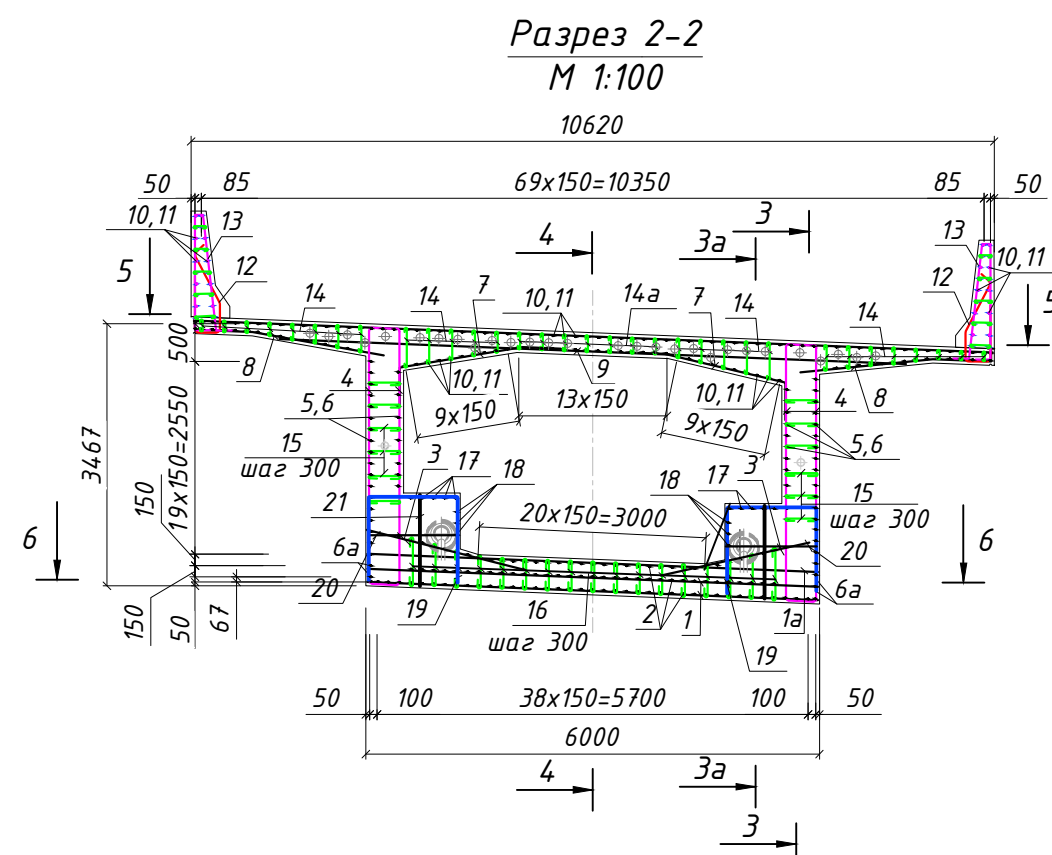
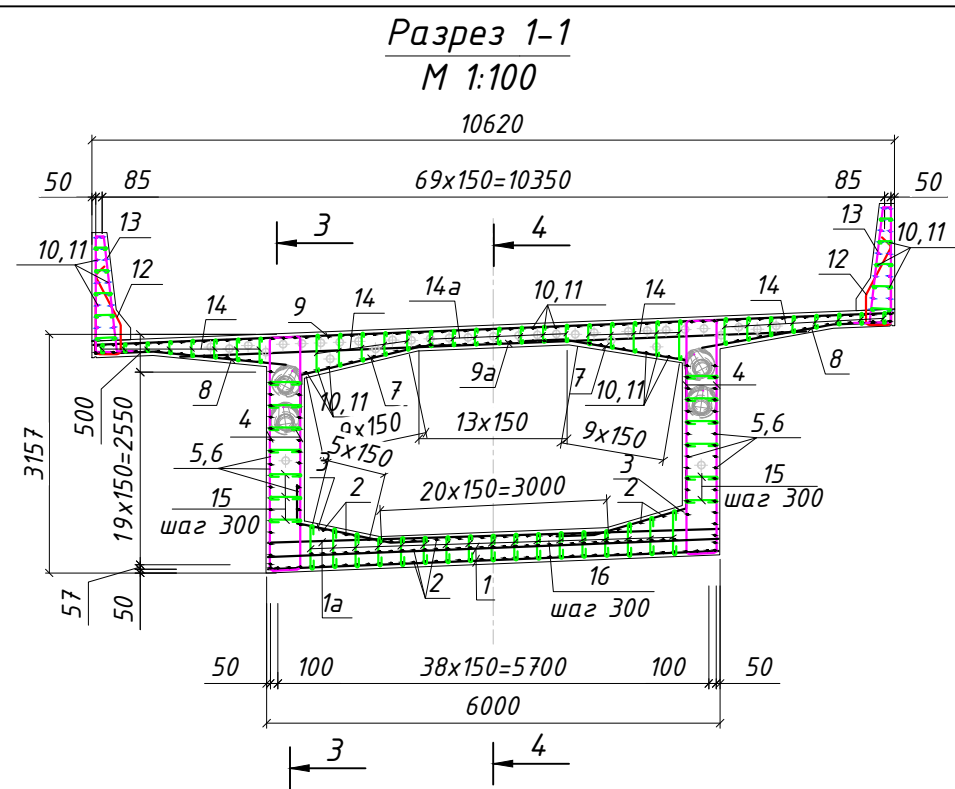
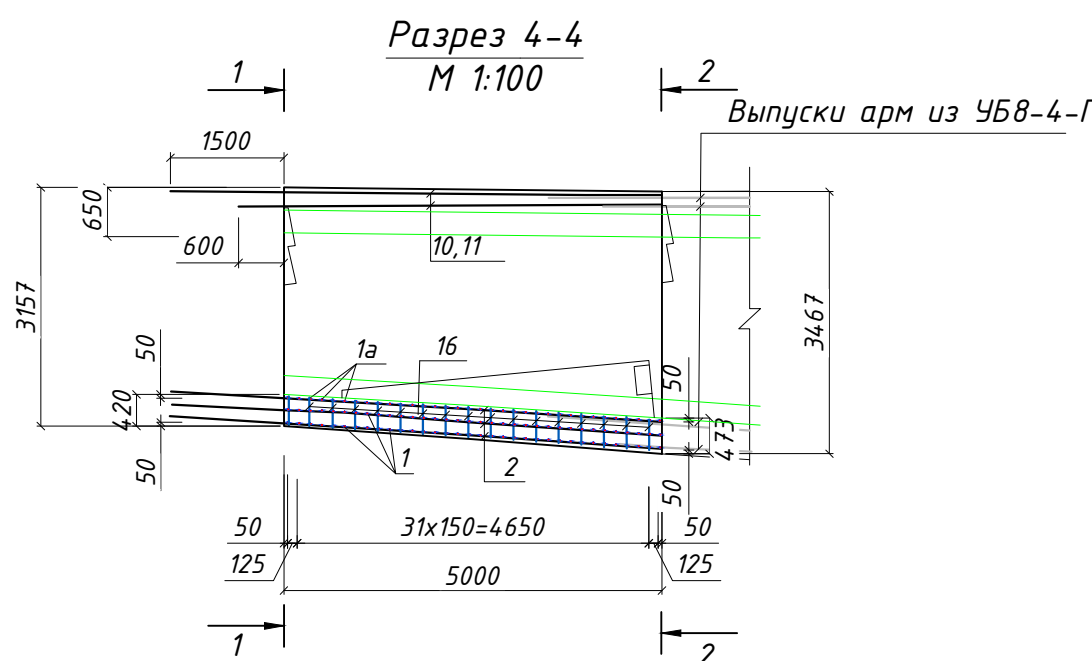
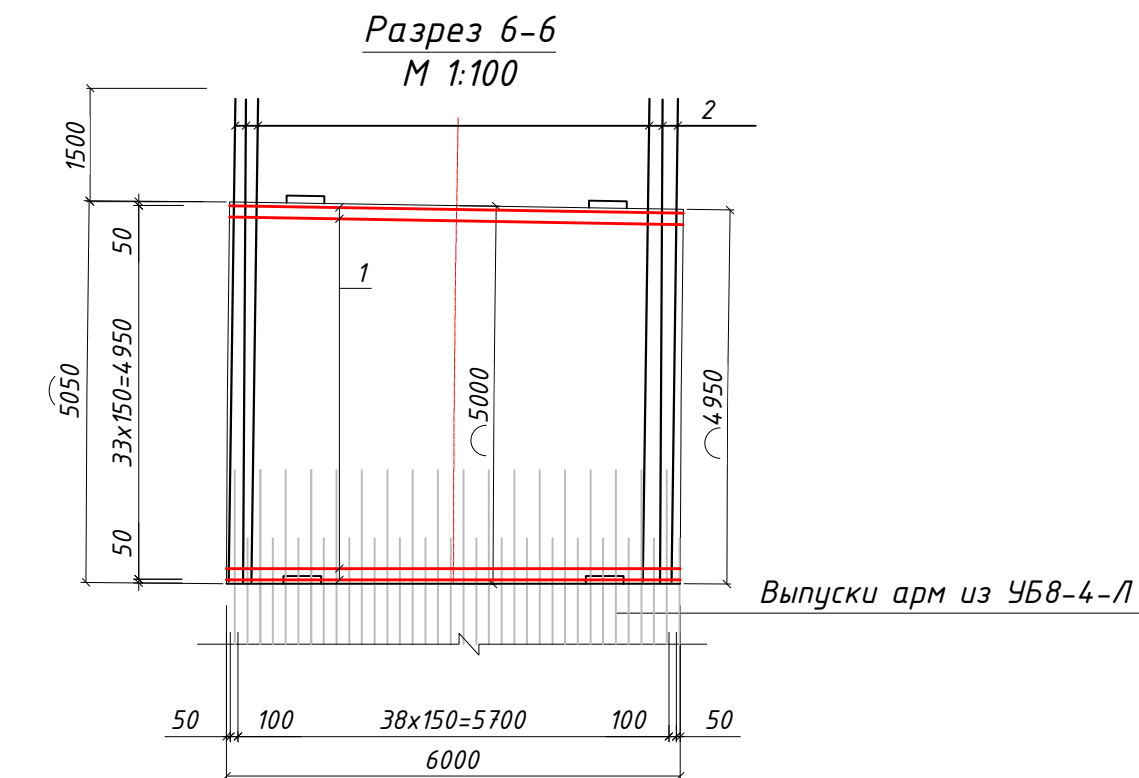
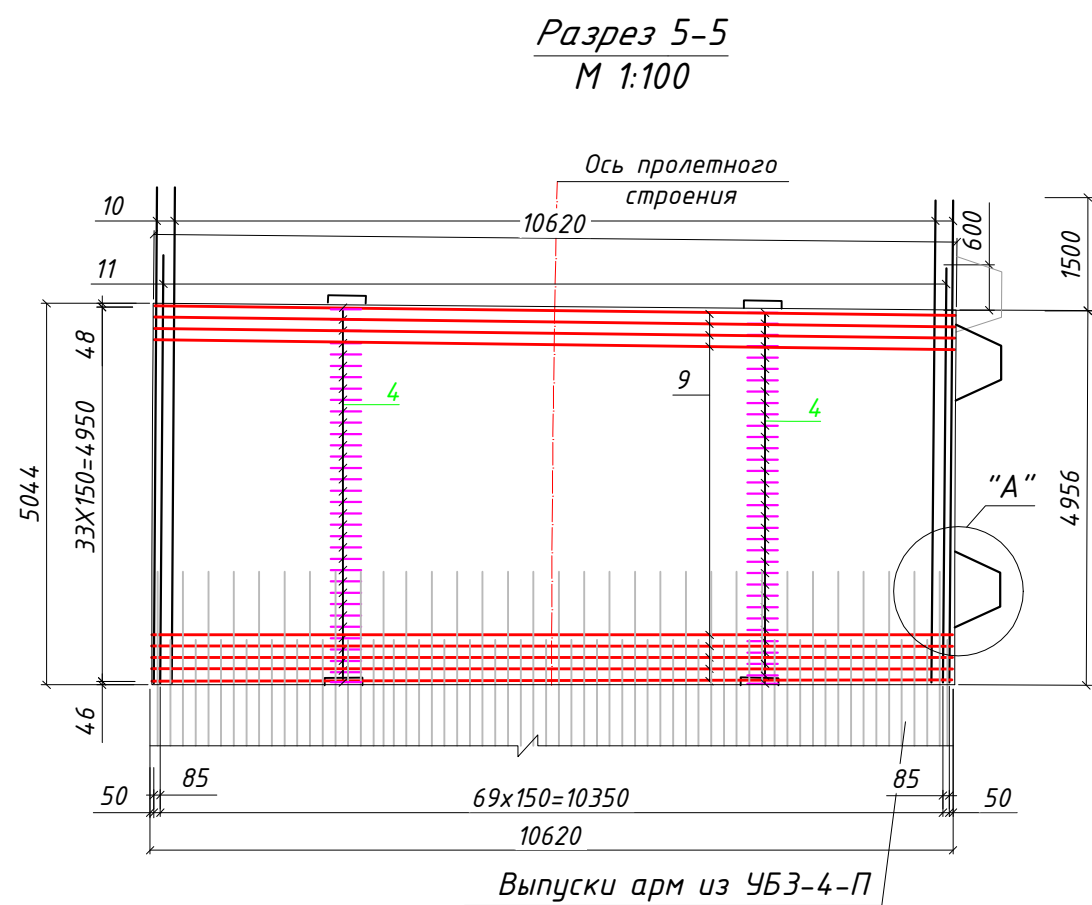
Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			9 649,82
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	34	9.420	320.28
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	109	10.270	1 119.43
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	1.560	106.08
4		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	136	12.990	1 766.64
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	35	10.240	358.40
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	35	8.820	308.70
6а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	4	6.120	24.48
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	34	24.700	839.80
10		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	90	10.240	921.60
11		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	66	3.050	201.30
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	66	5.610	370.26
14		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	255	0.230	58.65
16		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	289	0.250	72.25
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	10	8.950	89.50
18		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	6	4.560	27.36
19		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	54	4.490	242.46
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	44	1.070	47.08
21		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	52	0.710	36.92
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")	2		
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	4	3.410	13.64
23		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	8	1.080	8.64
24		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	12	1.010	12.12
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	12	0.910	10.92

Ведомость расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	271.15	271.15	511.72	5097.85	3678.46	9288.03	9559.18	10132.73*
Конструкция прилива под ШЗЗ				90.64		90.64	90.64	96.08*

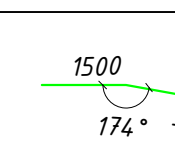
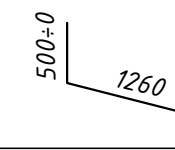
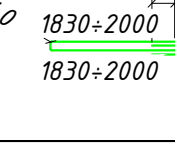
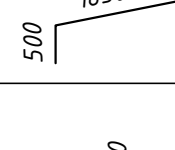
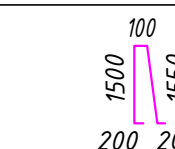
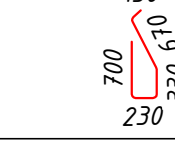
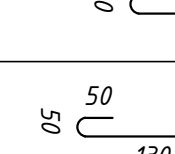
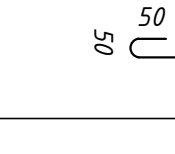
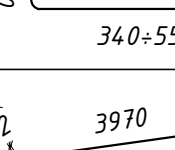
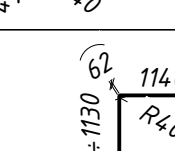
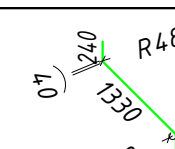
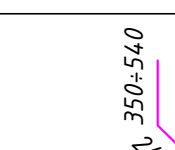
* - с учетом 6% на монтажную арматуру

- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акту. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Сматреть совместно с листами 2, 15 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засеканный стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП			Омариева Э.	13.01.26	
Разработал			Мамедзаде Н.	13.01.26	
Проверил			Юнусов М.	13.01.26	
Норм. контр.			Юнусов М.	13.01.26	
Раздел 11 Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1 Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-105. Армирование ненапрягаемой арматурой			стадия	лист	листов
Армирование участка УБ3-5-Л			Р	9	
ЗАО "Институт Гидротранспроект"					



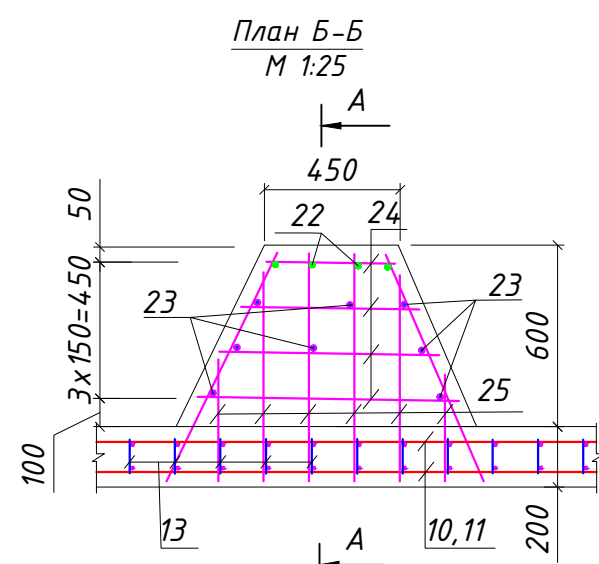
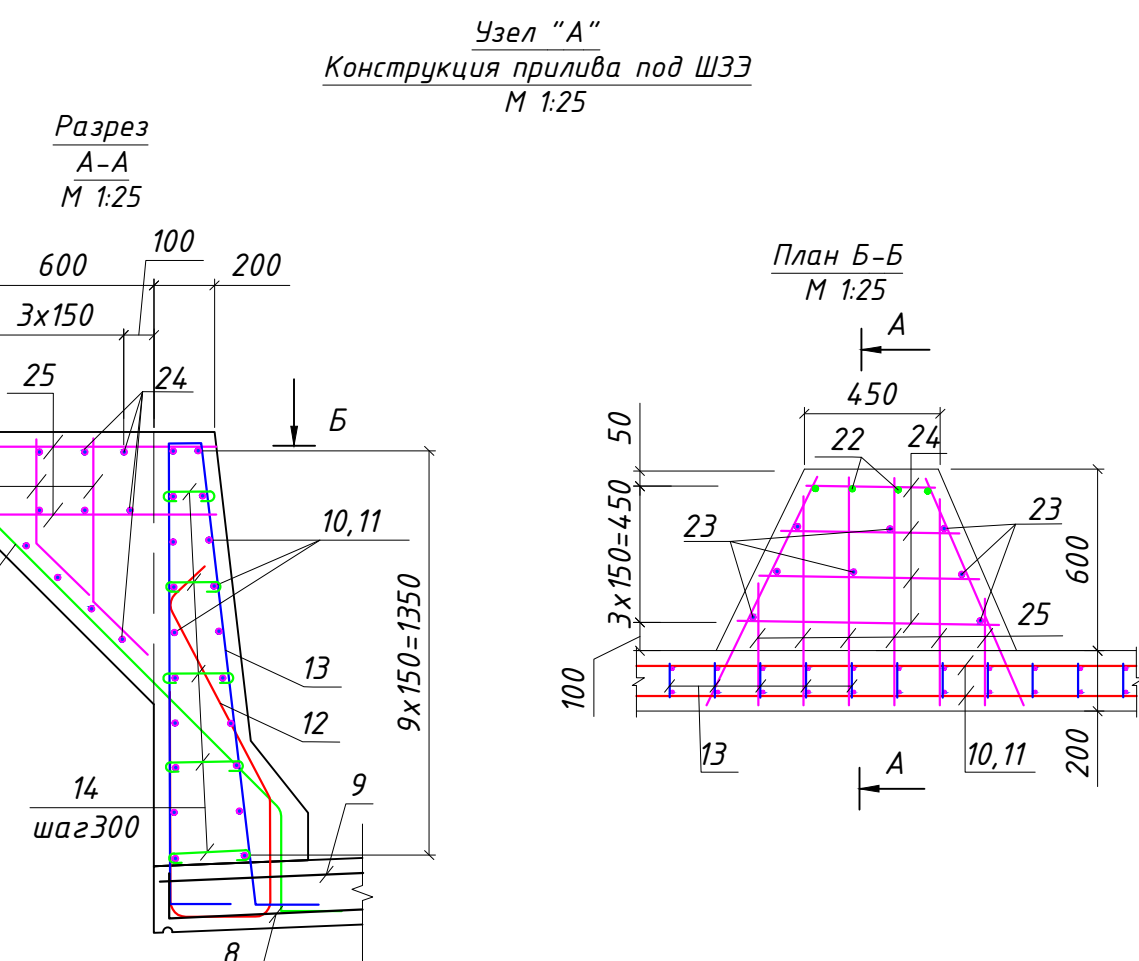
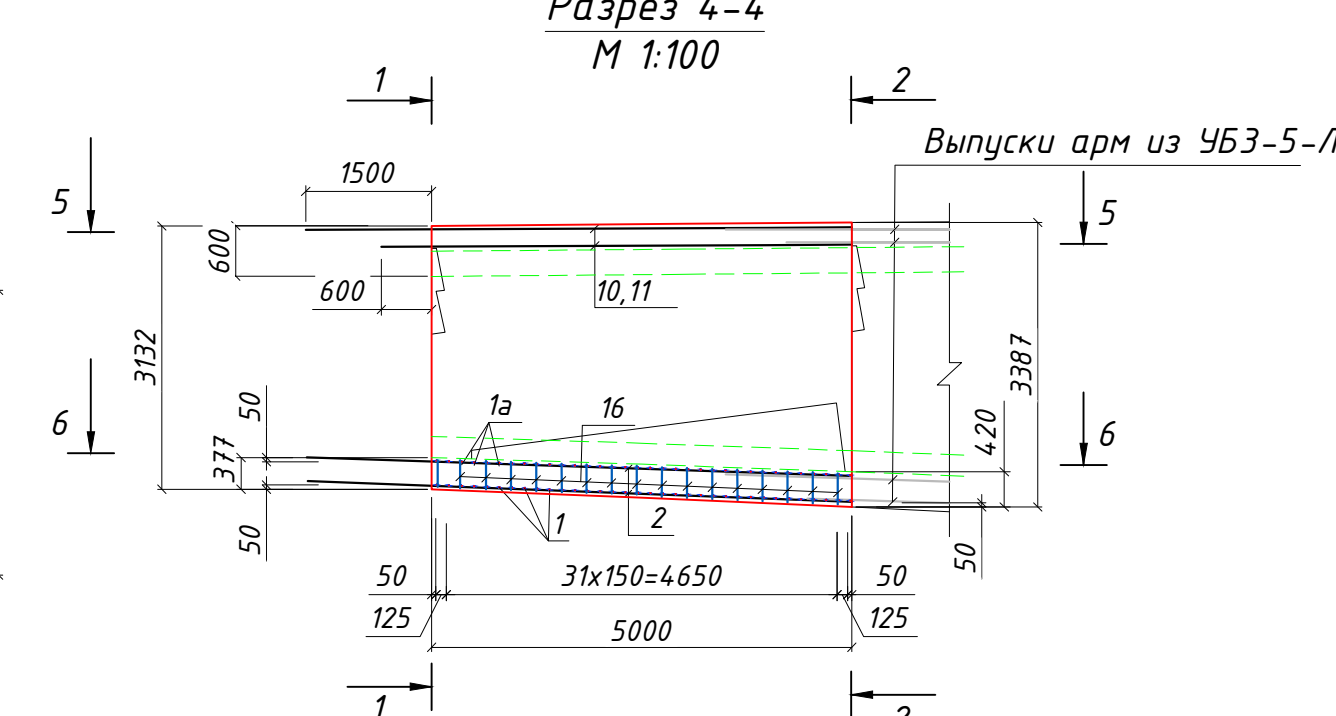
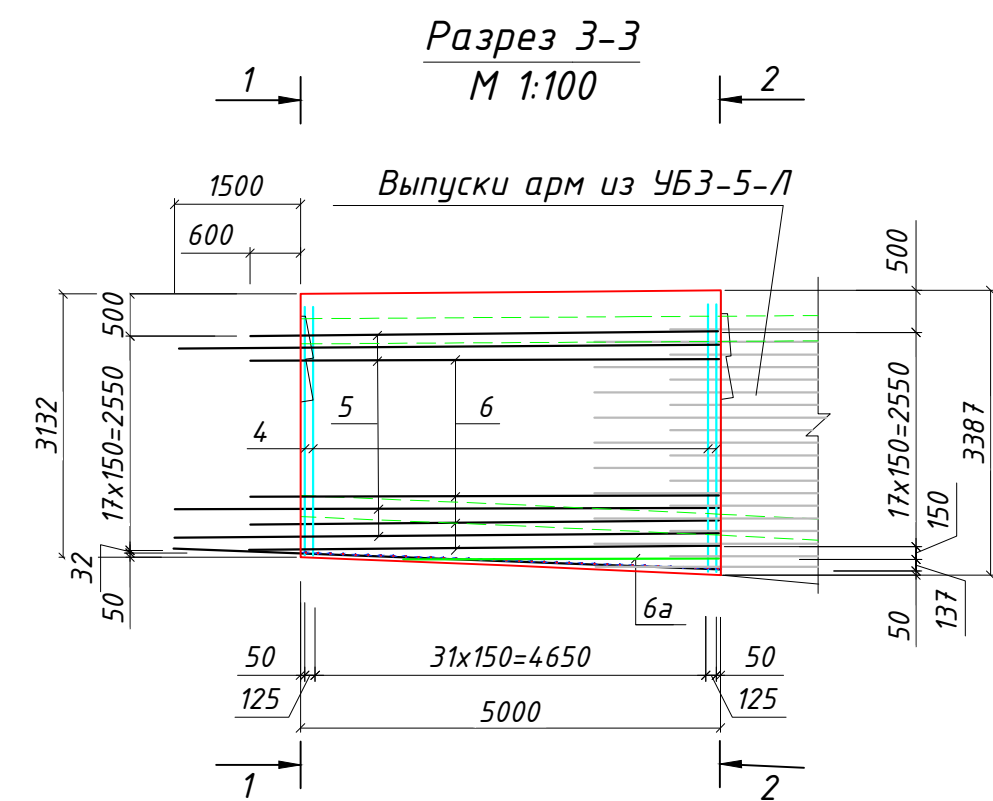
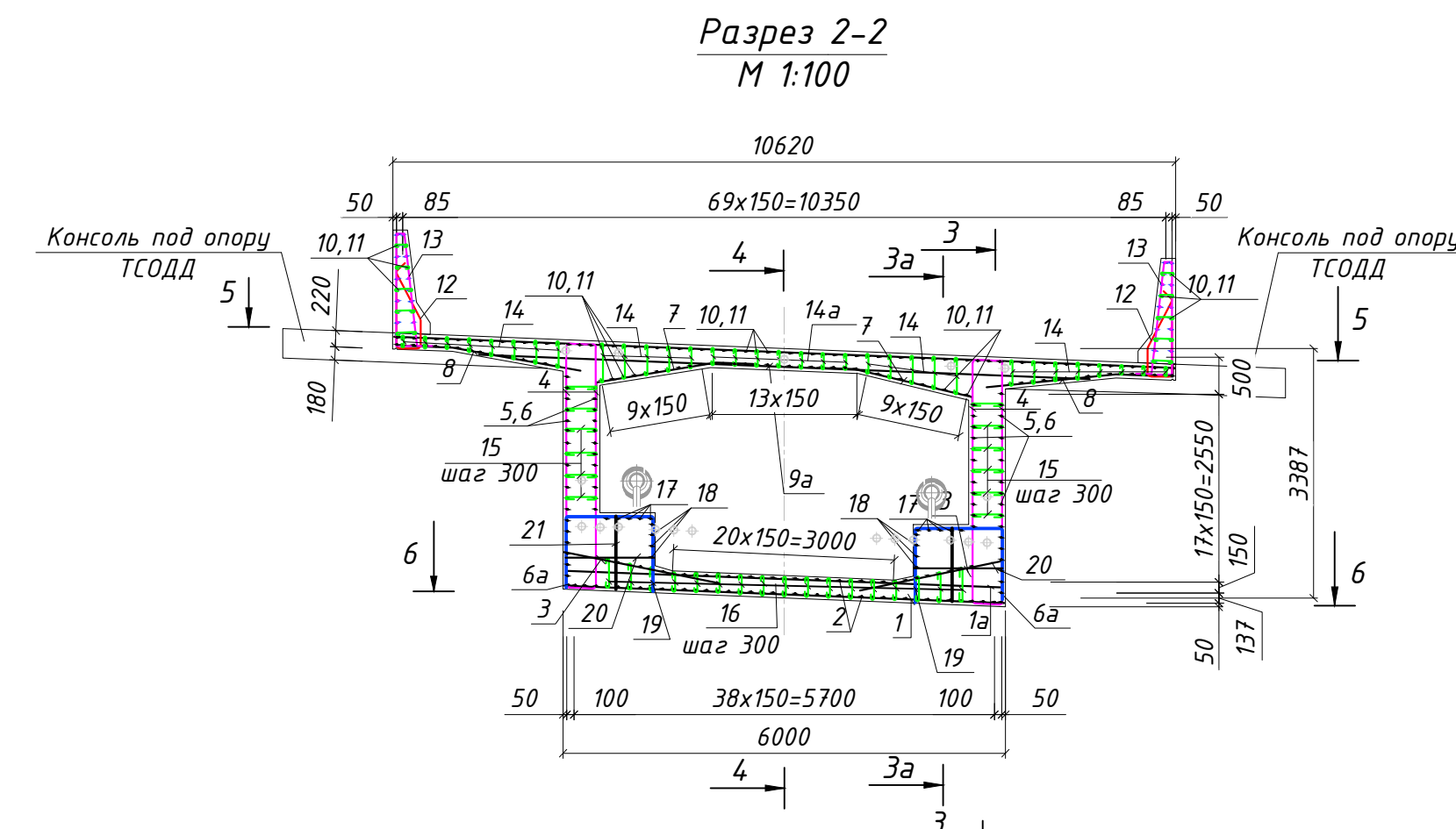
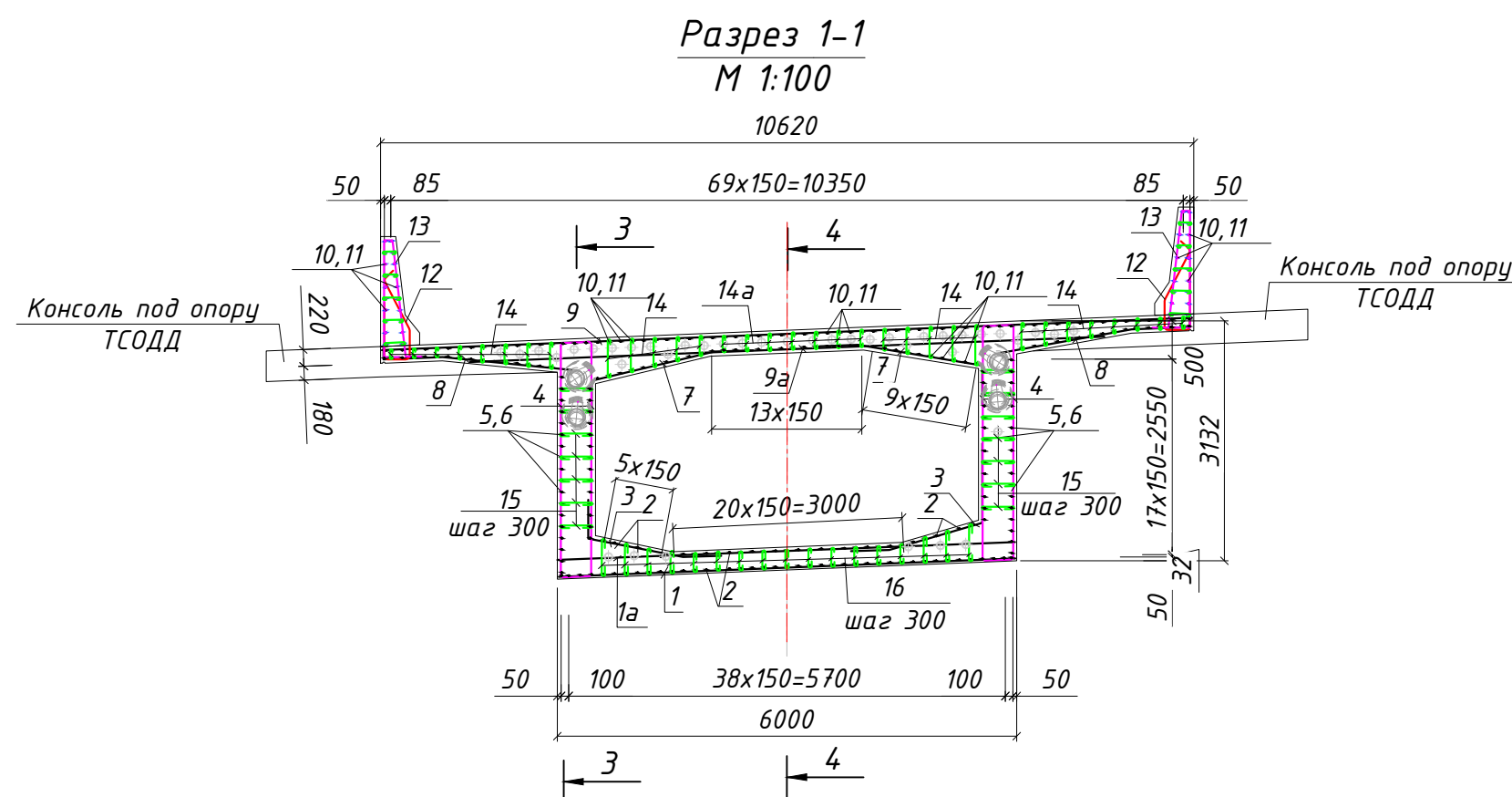
1. Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2Г, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
2. Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры безразлично таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
3. Стыковать совместно с листами 2, 16 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
4. Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры – 30мм в свету.
5. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается прорезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкером агрегата набегом бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
6. Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
7. Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
8. Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
9. При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2,5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s\geq 20$ мм;
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s\geq 20$ мм, где d_s – диаметр арматурного стрежня

Поз	Эскиз
2	 $L=6500$
3	 $L=1760$
4	 $L=4150$
7	 $L=2650$
8	 $L=2680$
13	 $L=3550$
12	 $L=2060$
15	 $L=580$
14	 $L=510$
14a	 $L=390$
16	 $L=645$
17	 $L=5660$
19	 $L=2840$
22	 $L=2160$
23	 $L=685$

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			9 885.78
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	68	9.420	640.56
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	109	10.270	1 119.43
3	от L=1260 до L=2260	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	1.560	106.08
4	от L=3980 до L=4320	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=4150	136	12.370	1 682.32
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	35	10.240	358.40
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	35	8.820	308.70
6а	от L=2790 до L=4960	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3875	4	6.120	24.48
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6392 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240	921.60
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930	66	3.050	201.30
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	66	5.610	370.26
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	255	0.230	58.65
16	от L=540 до L=750	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=645	289	0.250	72.25
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5662	10	8.950	89.50
18	от L=1700 до L=4070	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2885	6	4.560	27.36
19	от L=2164 до L=3524	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2844	54	4.490	242.46
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	44	1.070	47.08
21	от L=480 до L=1130	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=805	52	0.710	36.92
		Конструкция прилива под ШЭЭ (Узел "А")	2		
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
23	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
24	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
25	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

Ведомость расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	271.15	271.15	511.72	5408.13	3594.14	9523.99	9795.14	10382.85*
Конструкция прилаба под ШЭЭ				90.64		90.64	90.64	96.08*

				ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14 Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
				Раздел 11 Искусственные сооружения мкр. Кудстап. Мостовой переход через р. Кудстап. Часть 1. Основные конструкции. Книга 16. Пролетное строение между опорами МР01-Р05 Армирование неаправленной арматурой		
				стадия	лист	листов
				Р	10	
				ЗАО "Институт Гидротранспроект"		
				Армирование участка 4Б3-5-П		
ГИП	Омариева Э.		13.01.26			
Разработал	Мамедзаде Н.		13.01.26			
Проверил	Юнусов М.		13.01.26			
Норм. контр.	Юнусов М.		13.01.26			

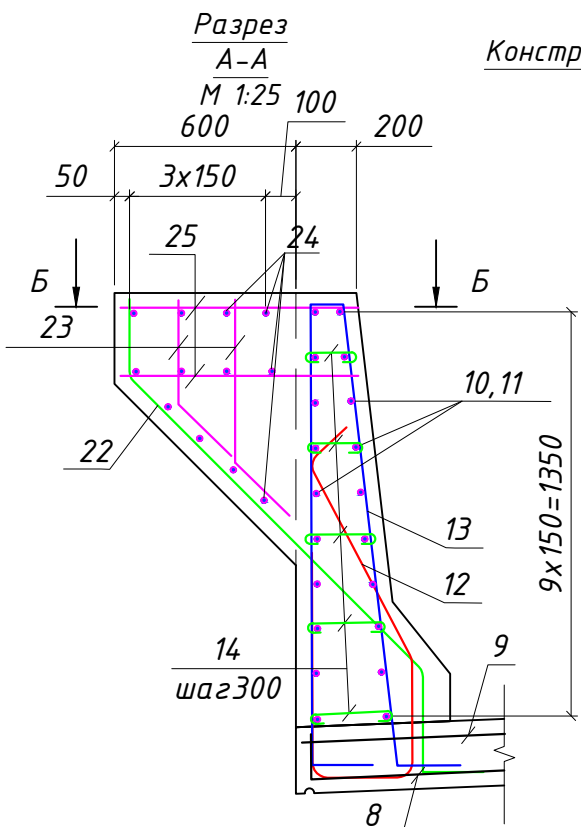
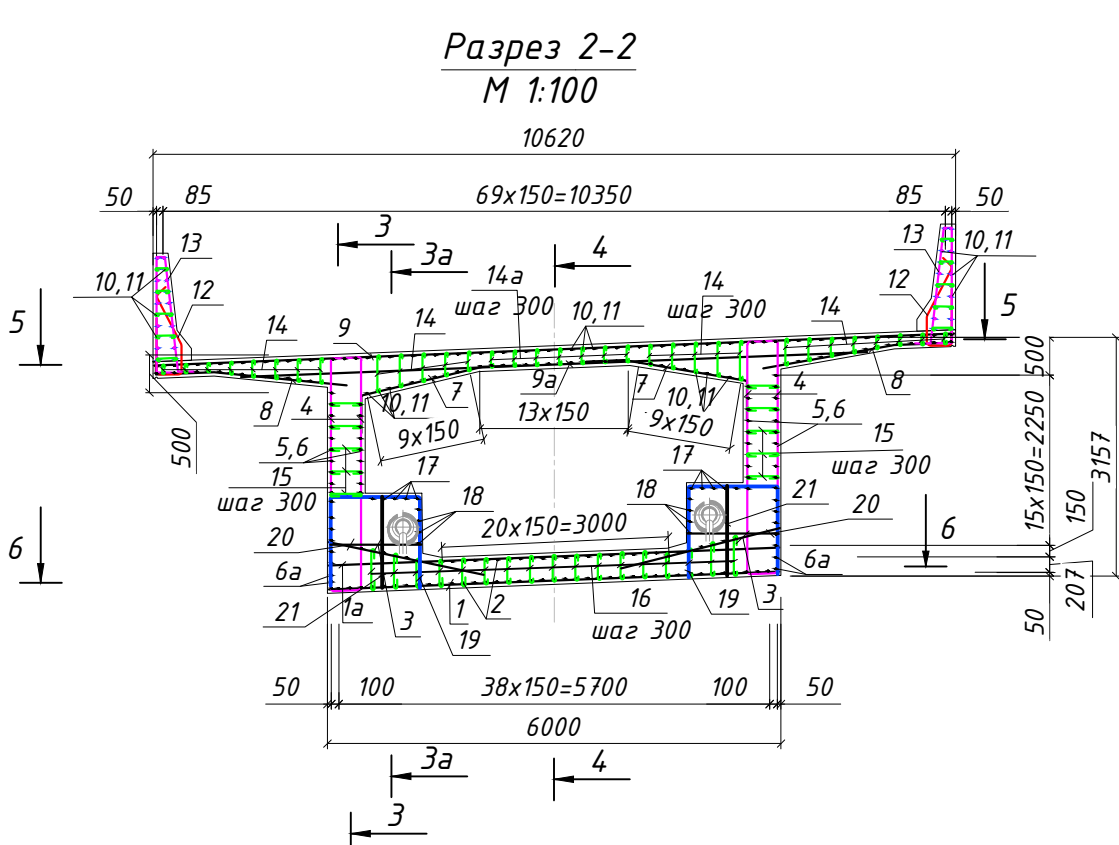
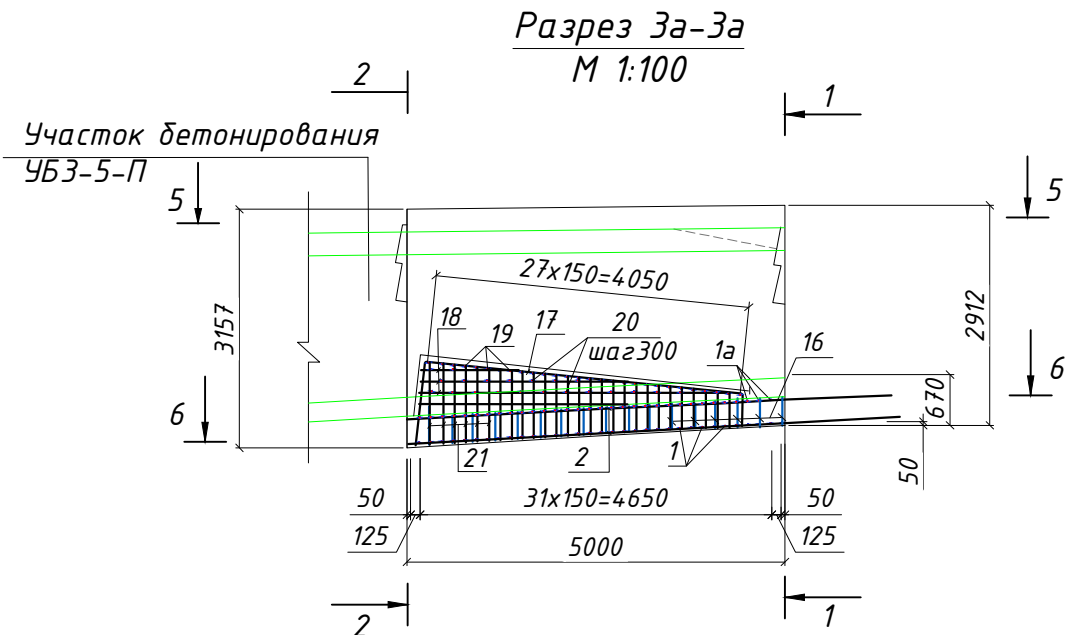
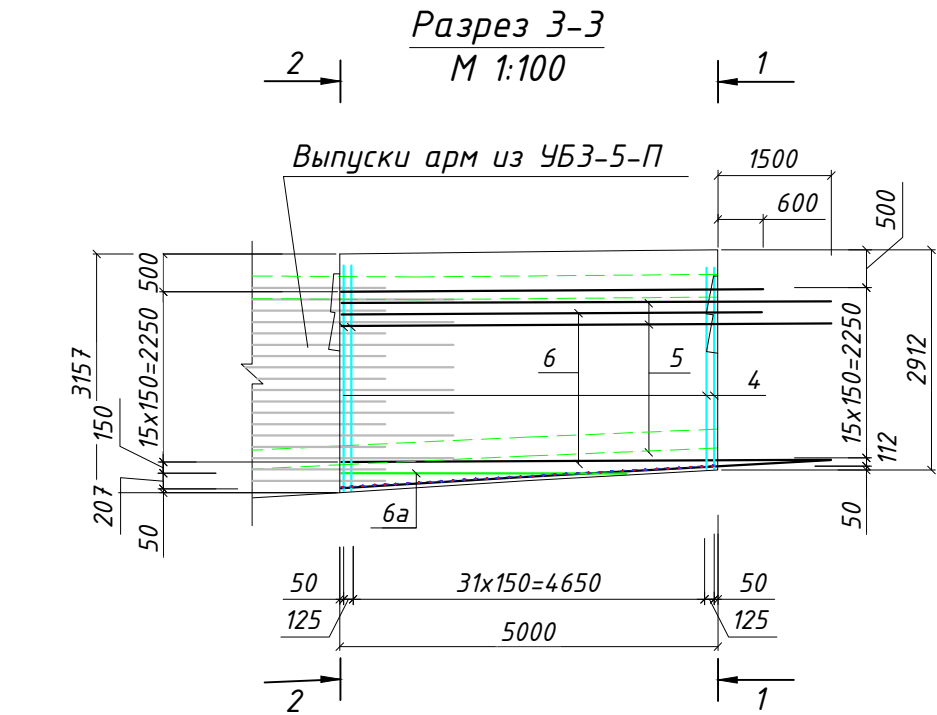
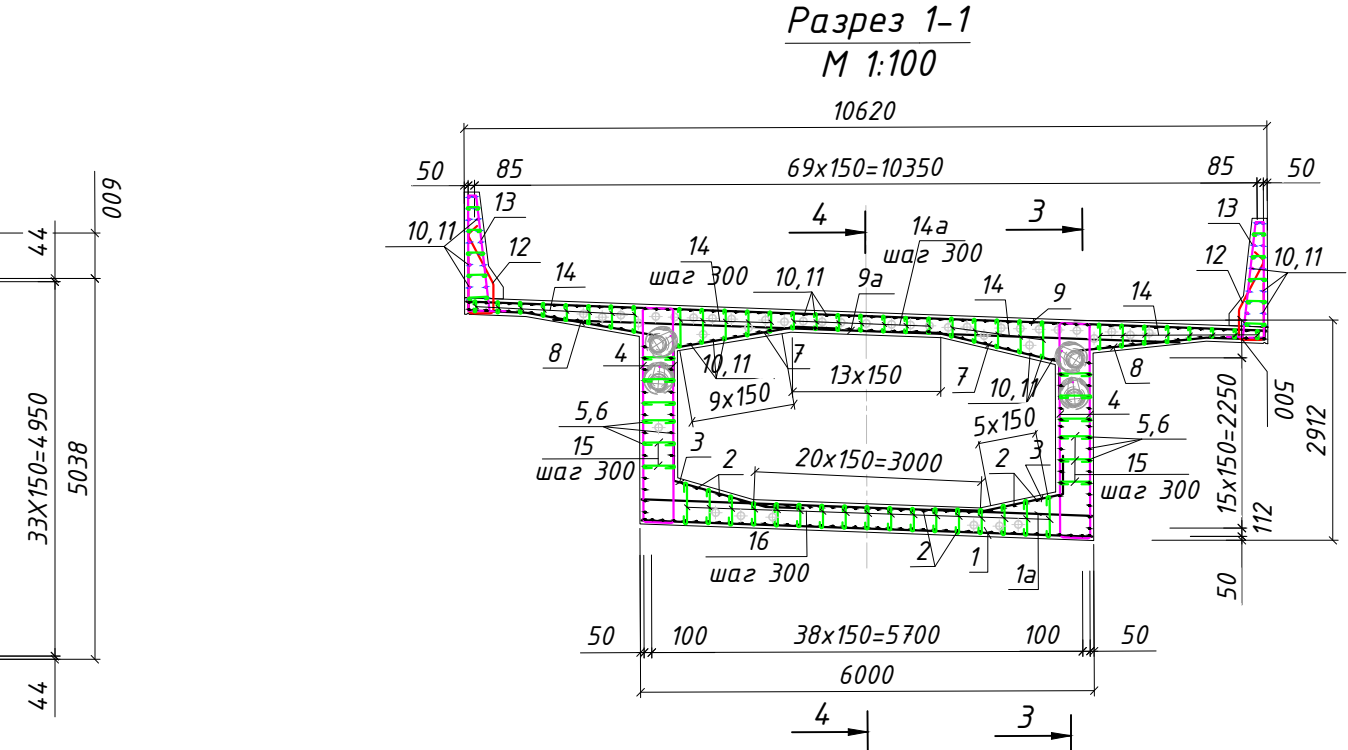
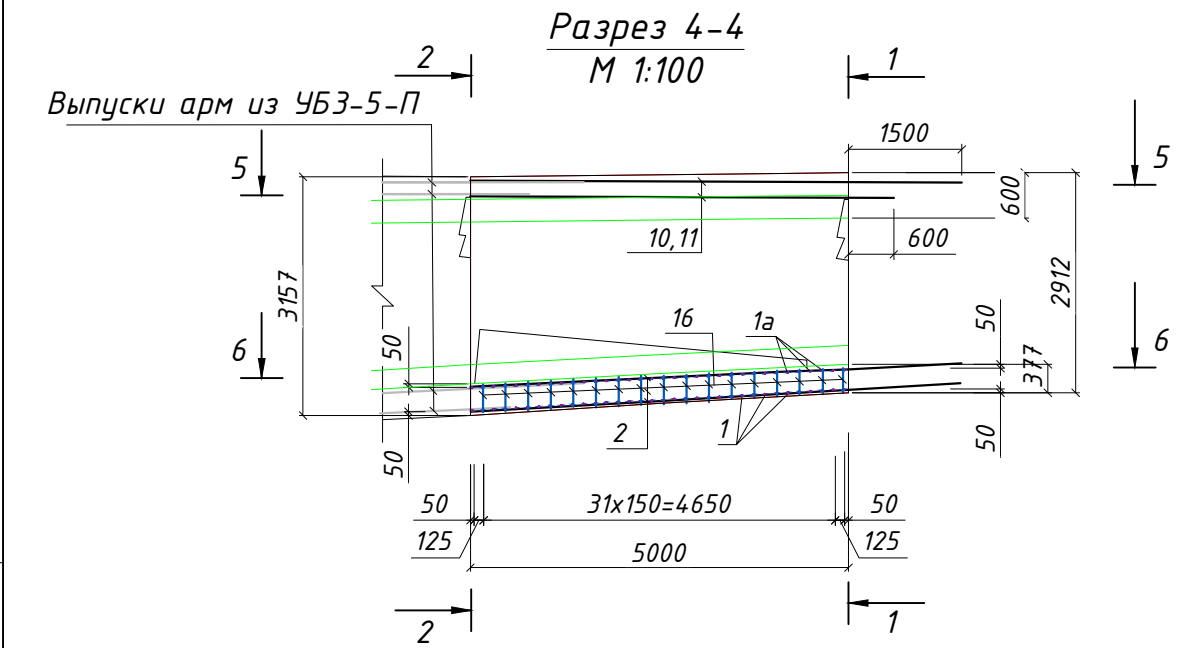
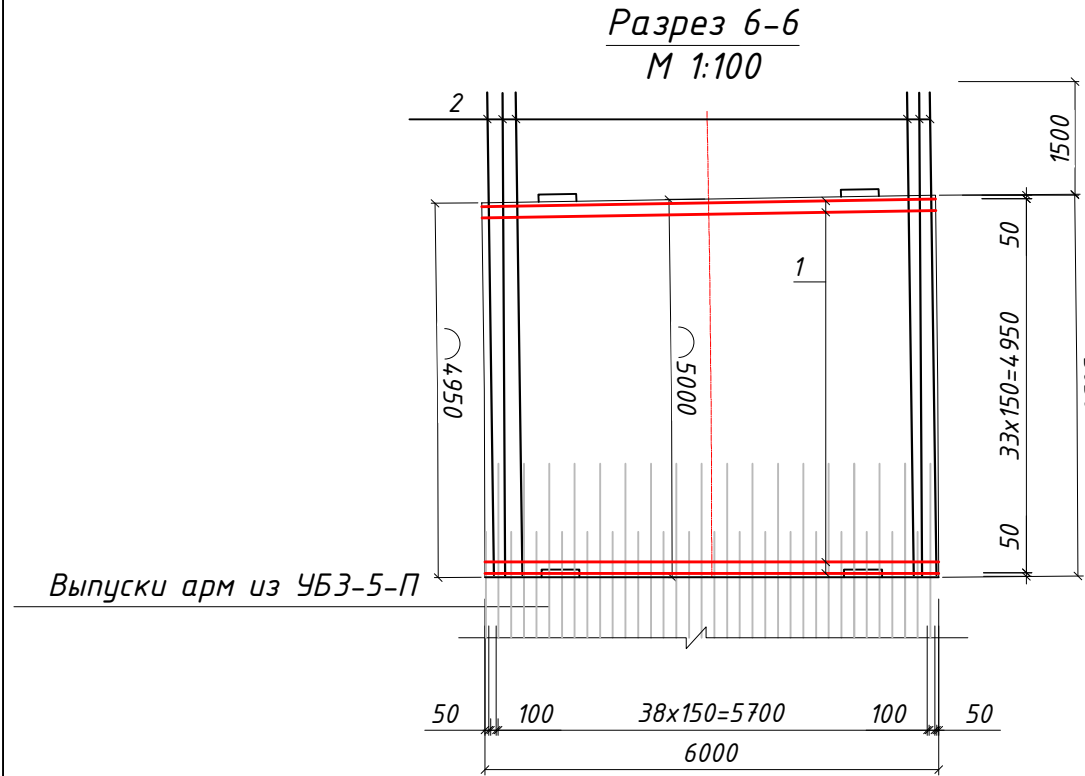
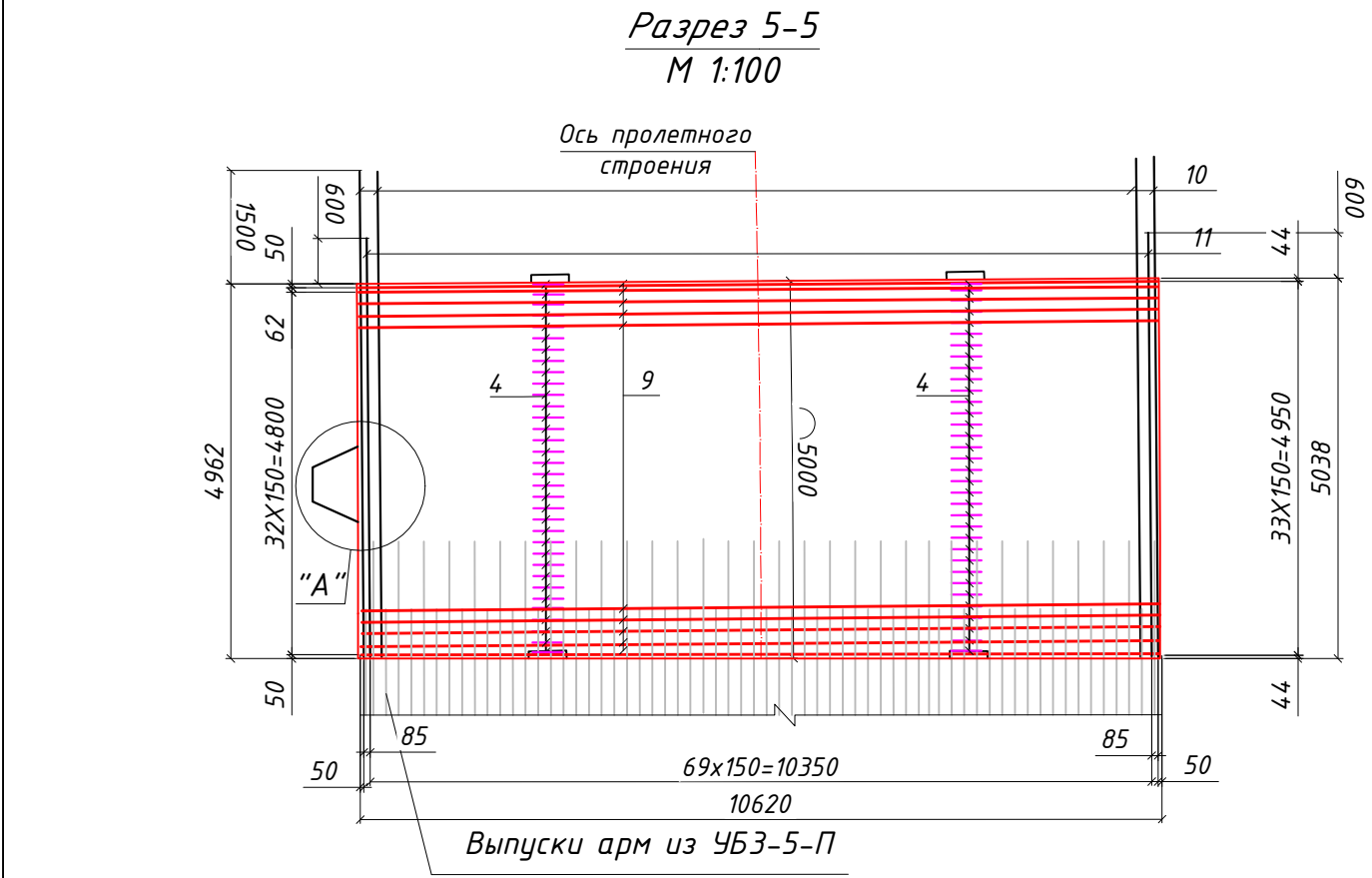


Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, тед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			10,414,75
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9,420	320,28
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9,420	320,28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	75	10,270	770,25
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	68	2,010	136,68
4	от L=3920 до L=4220	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=4070	136	12,130	1,649,68
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	32	10,240	327,68
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	32	8,820	282,24
6а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3990	2	6,300	12,60
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2,350	159,80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2,380	161,84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31,530	1,072,02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24,700	839,80
10	от L=6392 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10,240	921,60
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8,820	793,80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930	68	3,050	207,40
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	68	5,610	381,48
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	44,2	0,200	88,40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0,150	17,85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	272	0,230	62,56
16	от L=410 до L=650	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=530	289	0,210	60,69
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5824	10	9,200	92,00
18	от L=1150 до L=4070	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2610	6	4,120	24,72
19	от L=2064 до L=3164	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2614	60	4,130	247,80
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	4,2	1,070	44,94
21	от L=380 до L=950	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=665	60	0,590	35,40
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")	2		
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3,410	13,64
23	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1,080	8,64
24	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1,010	12,12
25	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0,910	10,92
		Консоль под опоры ТСОДП	2		
26	от L=1460 до L=2960	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2210	9	3,490	3141
26а	от L=2120 до L=3620	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2540	9	4,010	36,09
27		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5000	11	7,900	86,90
28	от L=3730 до L=4650	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=4190	8	6,620	52,96
29	от L=3730 до L=4650	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=4330	38	6,840	259,92
30		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3960	24	6,260	150,24
31		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3200	4	5,060	20,24
32		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=520	40	0,210	8,40

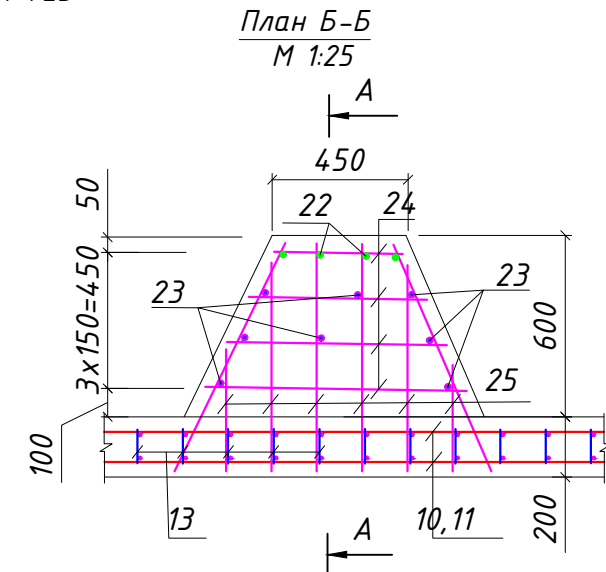
4. Арматура класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
5. Стыковку стержней производить по п. 7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
6. Смотреть совместно с листами 2, 17 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
7. Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры – 30мм в свету.
8. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засасываемый стержень допускается поворачивать или отклонять, при этом необходимо добавлять дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерными арзевата набесного бетонирования, допускается сдвигать засасывающую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
9. Паз.14–16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм, из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
10. Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
11. Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
12. При изготовлениигнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2,5d_s$, при $d_s<20$ мм,
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s\geq 20$ мм,
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s<20$ мм,
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s\geq 20$ мм, где d_s – диаметр арматурного стержня

Ведомость расхода стали на элемент,кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	229.50	229.50	538.66	4 702.13	3561.50	8802.29	9031.79	9573.70*
Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")				90.64		90.64	90.64	96.08*
Консоль под опору ТСОДД	16.80	16.80		1275.52		1275.52	1292.32	1369.86*

				ДМ2-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14	
				Автомобильная дорога «Обход Адлера»	
				Этап 4. Основной этап строительства	
Изм.	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата
				Раздел П. Искусственные сооружения нпр. Кудепста. Местный проект нпр. в Кудепсте. Част. 1. Основные конструкции: Кирпич 14. Пролетные строения между опорами №№1-105. Апробирование неагрессивной арматуры	
				стадия	лист
				Р	11
ГИП	Омариева Э		14.01.26		
Разработчик	Мамедзаде Н		14.01.26		
Проверил	Юнусов М		14.01.26	Армирование участка УБ3-6-1	
Норм. контр.	Юнусов М		14.01.26	340 "Институт Гидротранспроект"	



Узел "А"
Конструкция прилива под ШЗЗ
М 1:25



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали Стзсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 18 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналобразователем, засеканный стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засеканную арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
для гладких стержней
- $d_{оп}=2.5d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
- $d_{оп}=4d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
для стержней периодического профиля
- $d_{оп}=5d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
- $d_{оп}=8d_s$, при $d_s \geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

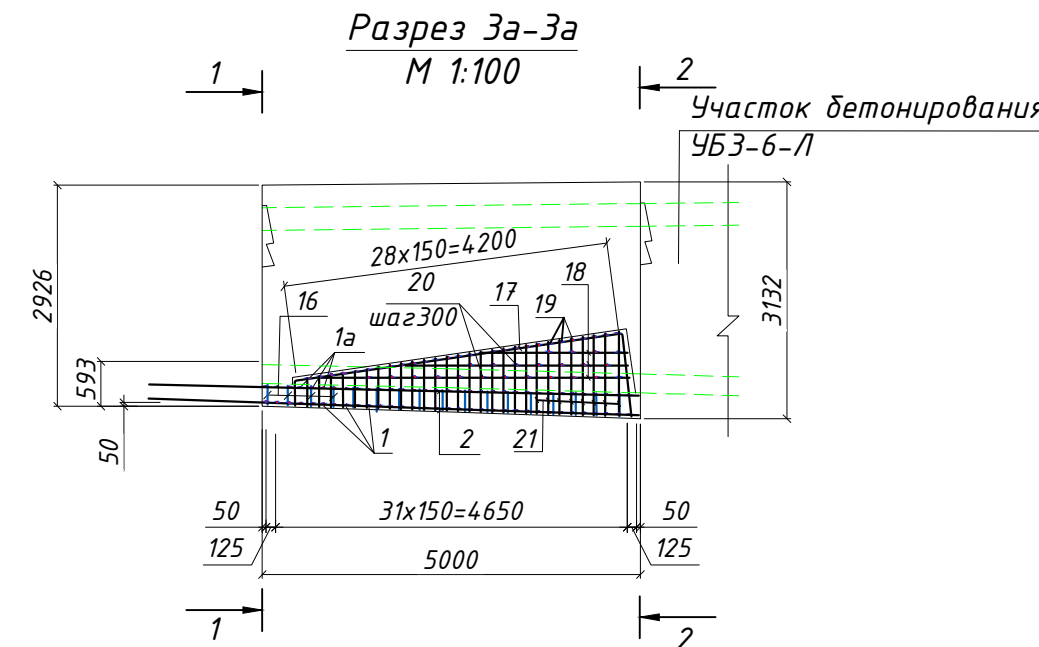
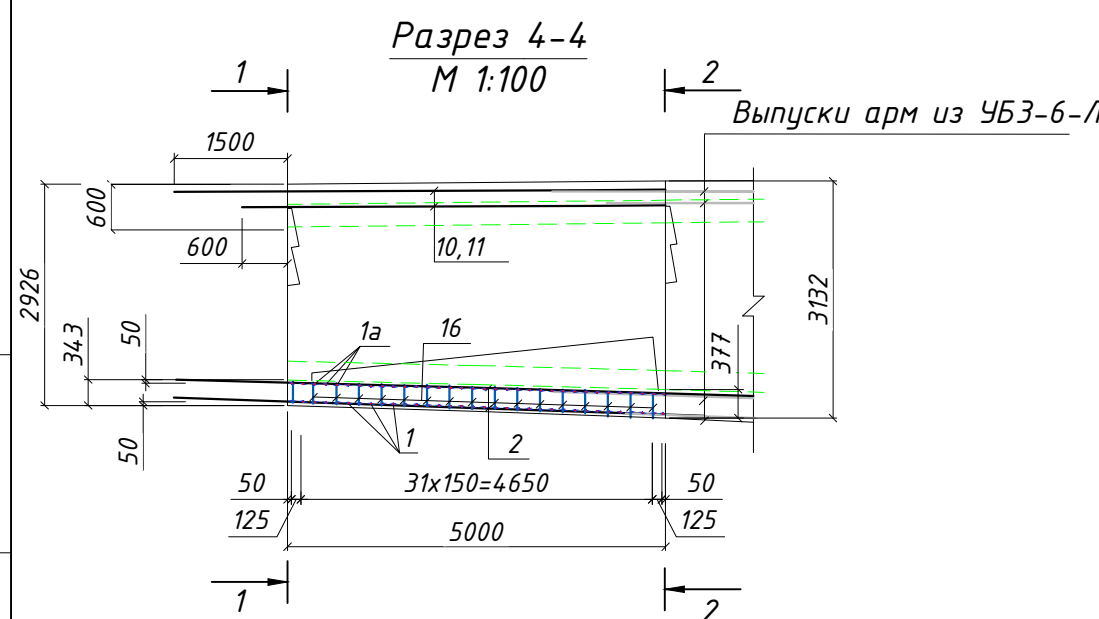
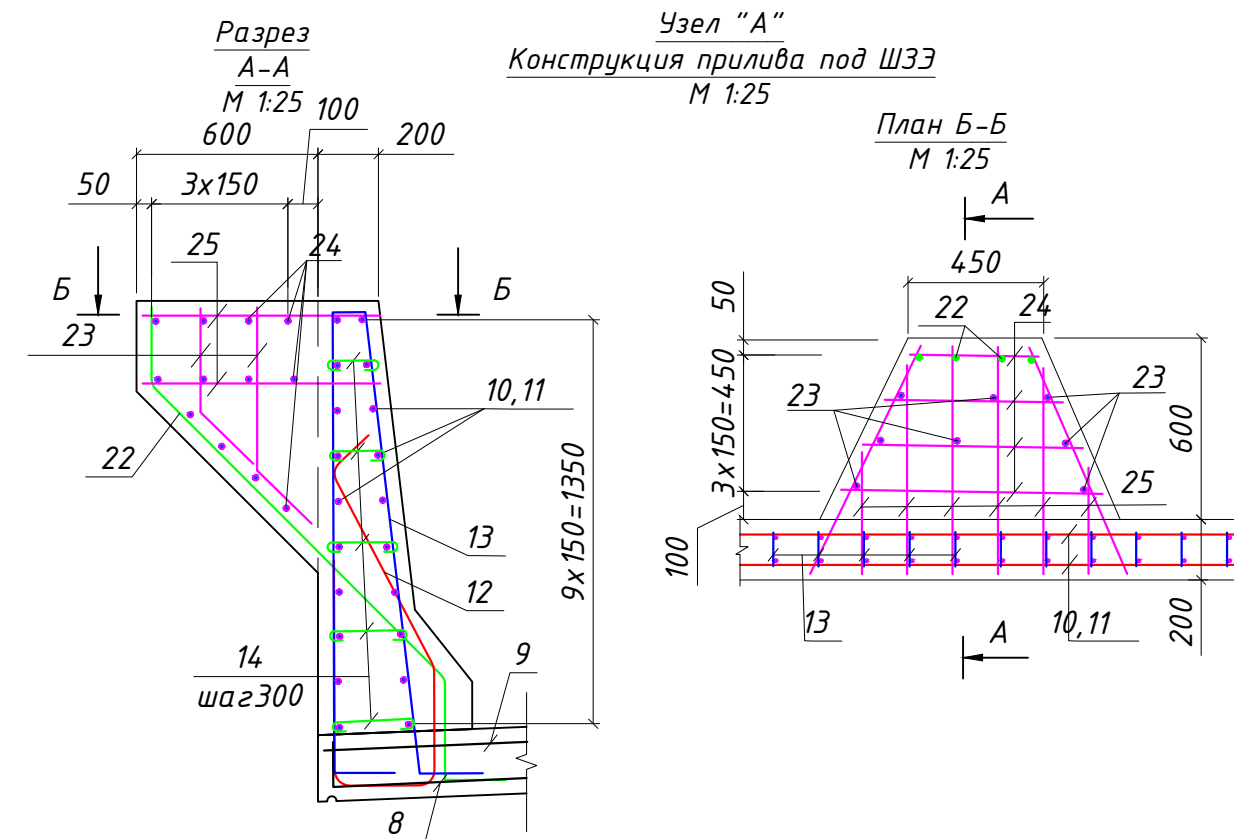
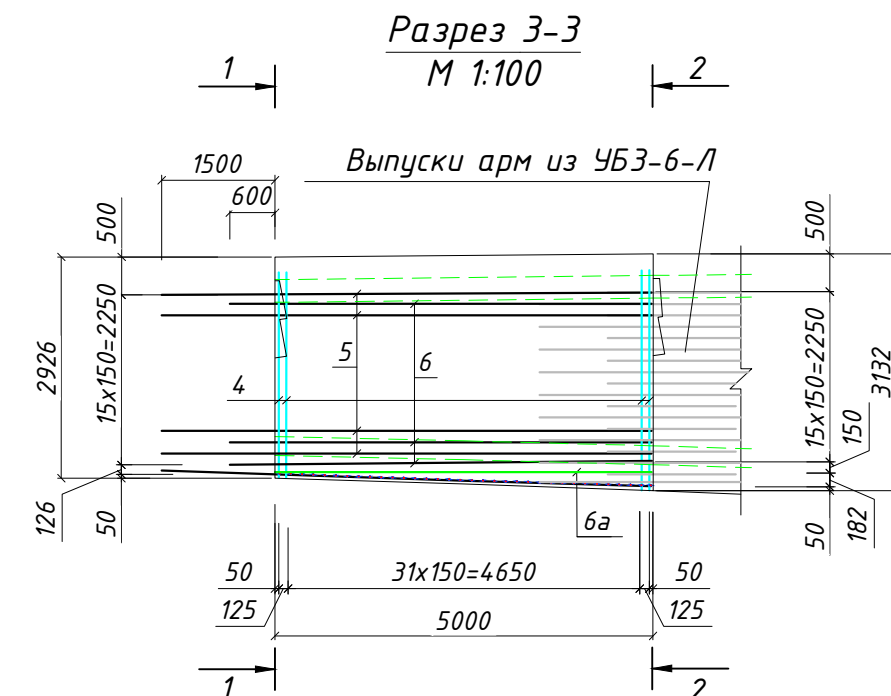
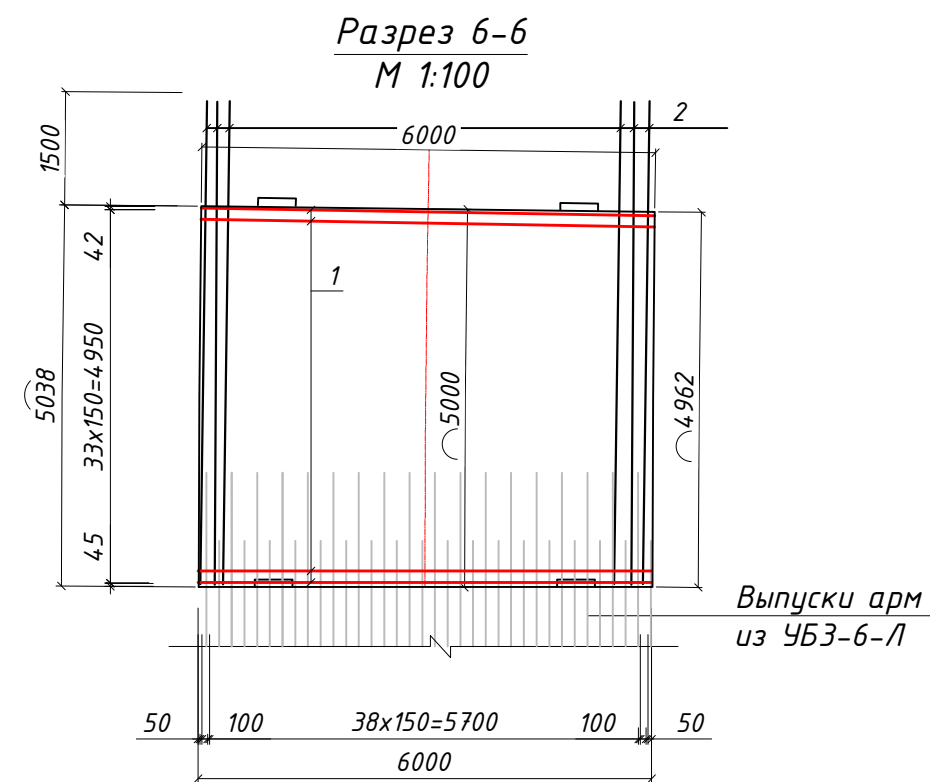
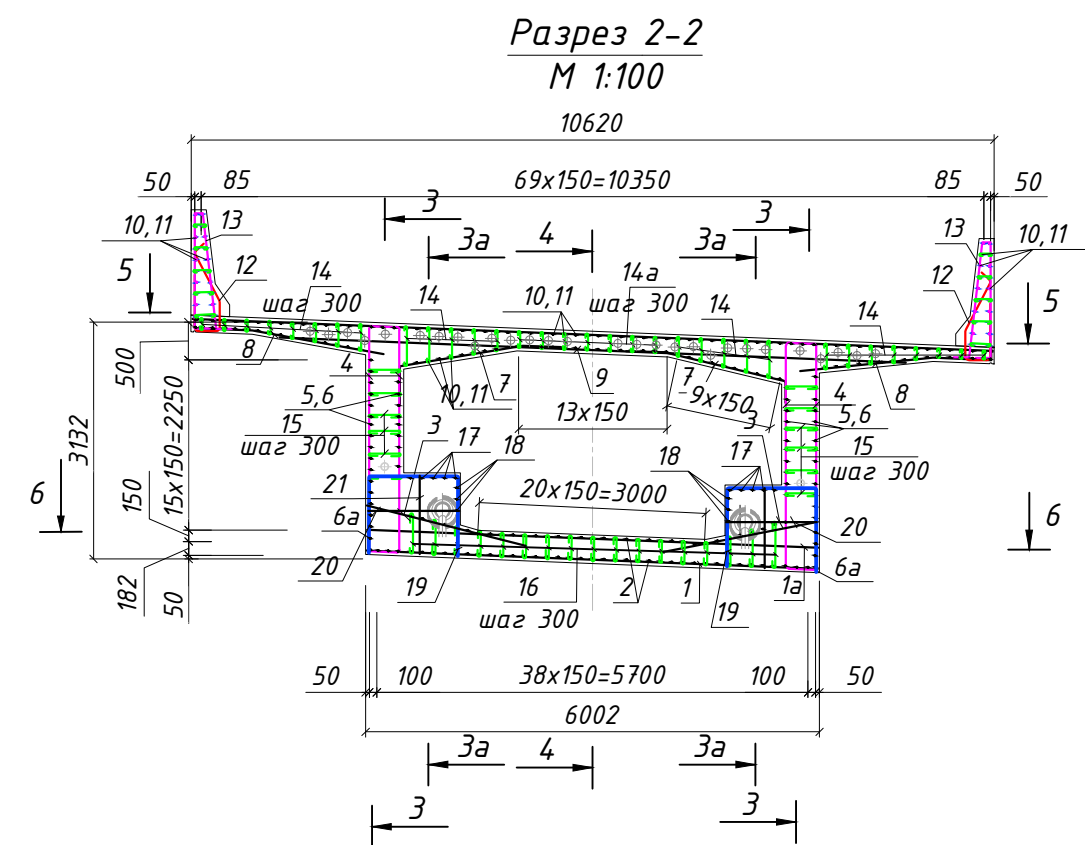
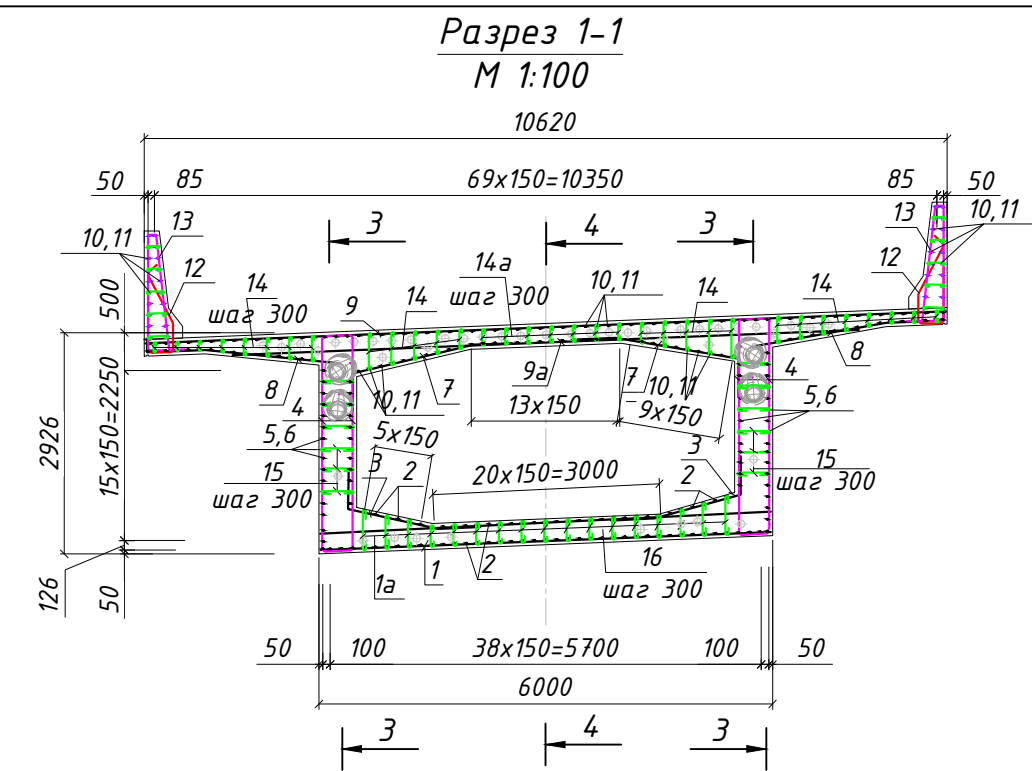
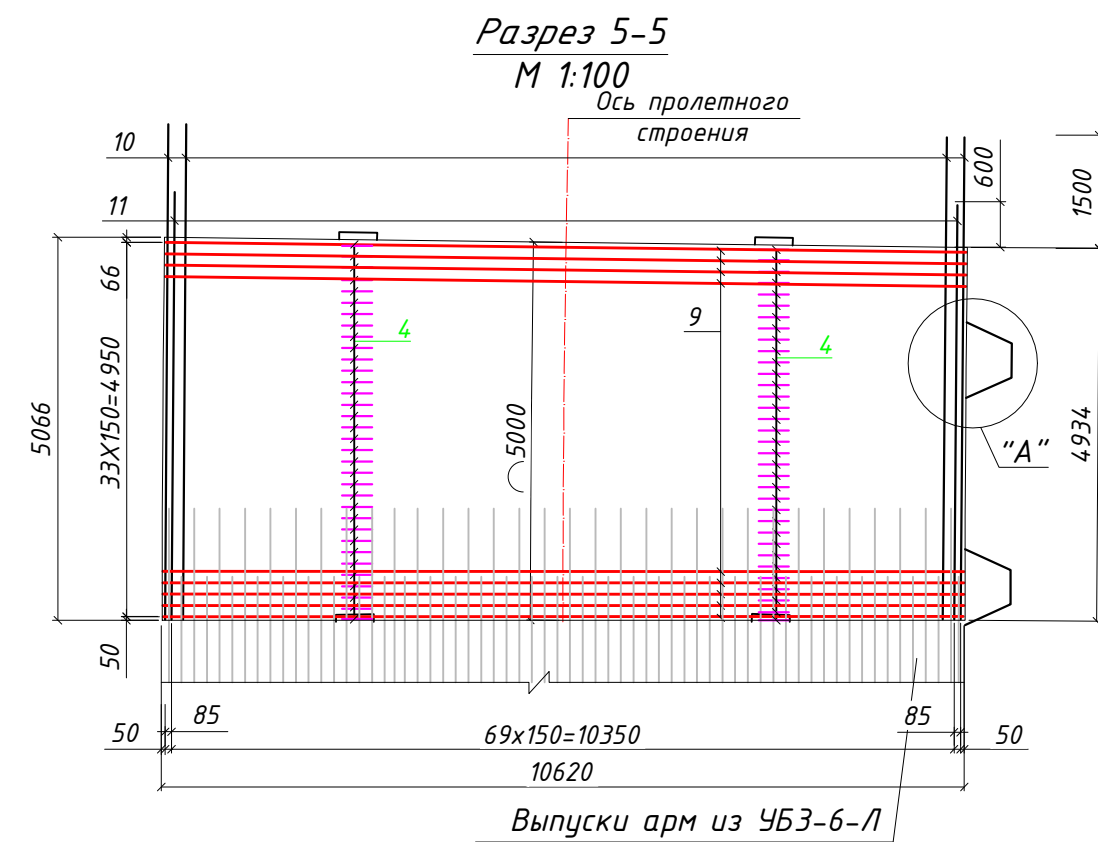
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14a	
16	
17	
19	
22	
23	

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
Монолитное ж/б пролетное строение					
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	34	9.420	8 924.83
1a		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	75	10.270	770.25
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	1.560	106.08
4		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	136	11.590	1 576.24
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	27	10.240	276.48
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	27	8.820	238.14
6a		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	4	5.720	22.88
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	34	31.530	1 072.02
9a		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	34	24.700	839.80
10		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	90	10.240	921.60
11		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	68	3.050	207.40
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	68	5.610	381.48
14		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	612	0.200	122.40
14a		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	204	0.230	46.92
16		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82*	289	0.230	66.47
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	10	9.110	91.10
18		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	8	4.230	33.84
19		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	56	4.490	251.44
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	42	1.070	44.94
21		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	54	0.670	36.18
Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")					
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	4	3.410	13.64
23		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	8	1.080	8.64
24		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	12	1.010	12.12
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	12	0.910	10.92

Ведомость расхода стали на элемент,кг								
	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	253.64	253.64	508.84	4628.97	3488.06	8625.87	8879.51	9412.28*
Конструкция прилива под ШЗЗ				45.32		45.32	45.32	48.04*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
						Автомобильная дорога «Обход Адлера»			
						Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой	стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.				14.01.26	Армирование участка УБЗ-6-П	Р	12	ЗАО "Институт Гидротранспроект"
Разработал	Мамедзаде Н.				14.01.26				
Проверил	Юнусов М.				14.01.26				
Норм. контр.	Юнусов М.				14.01.26				



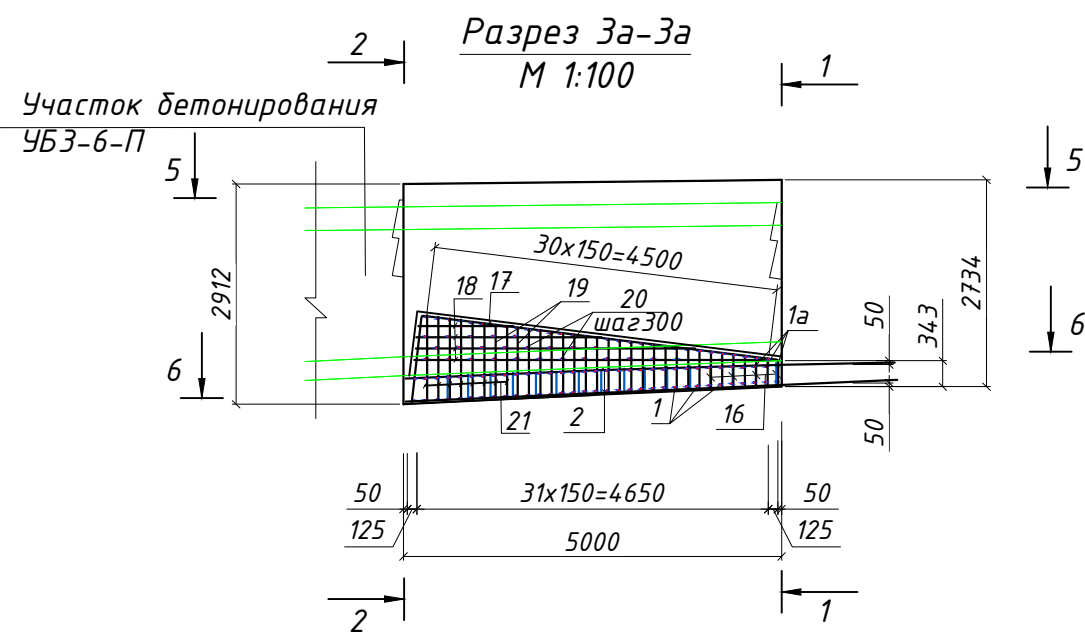
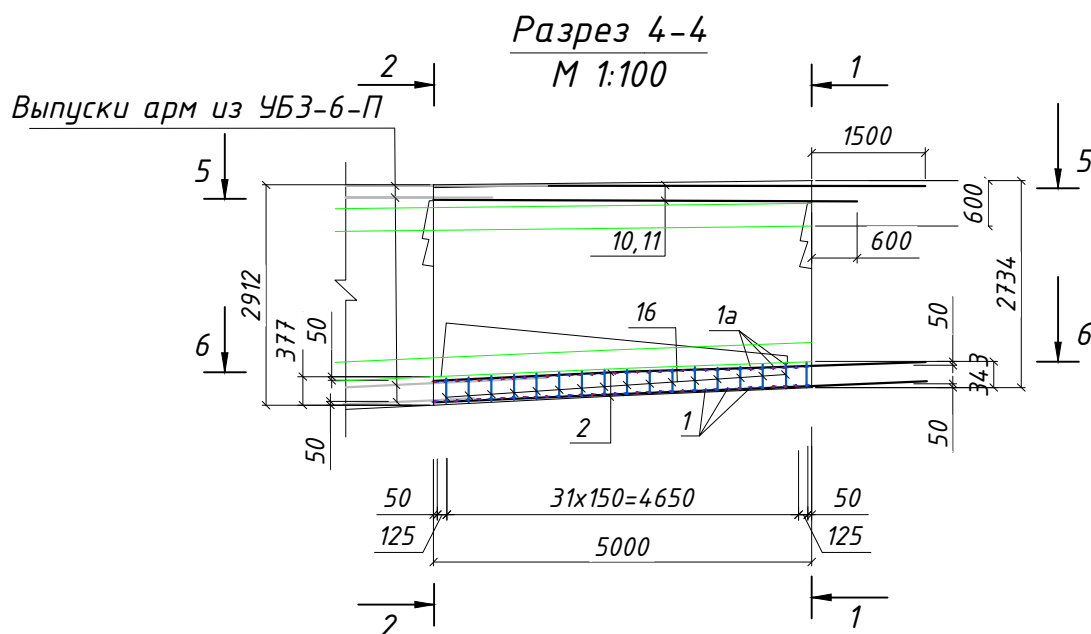
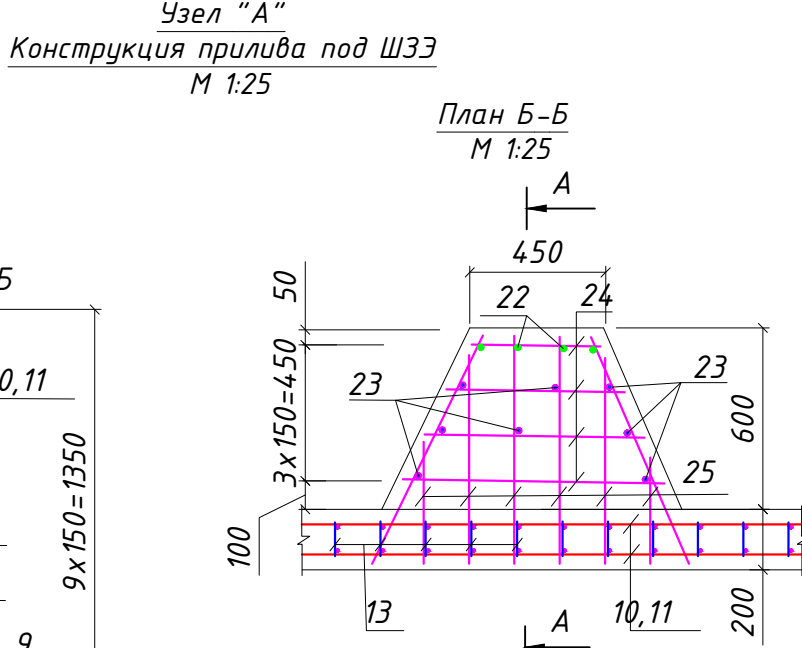
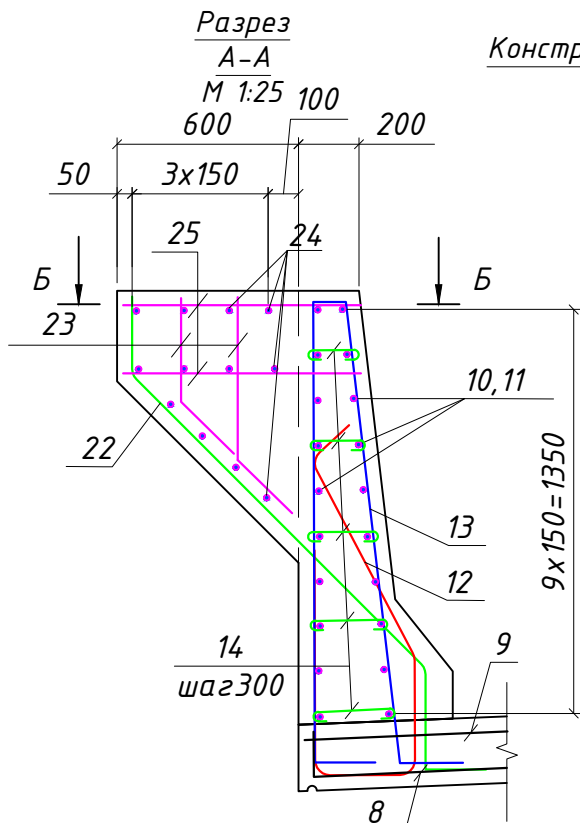
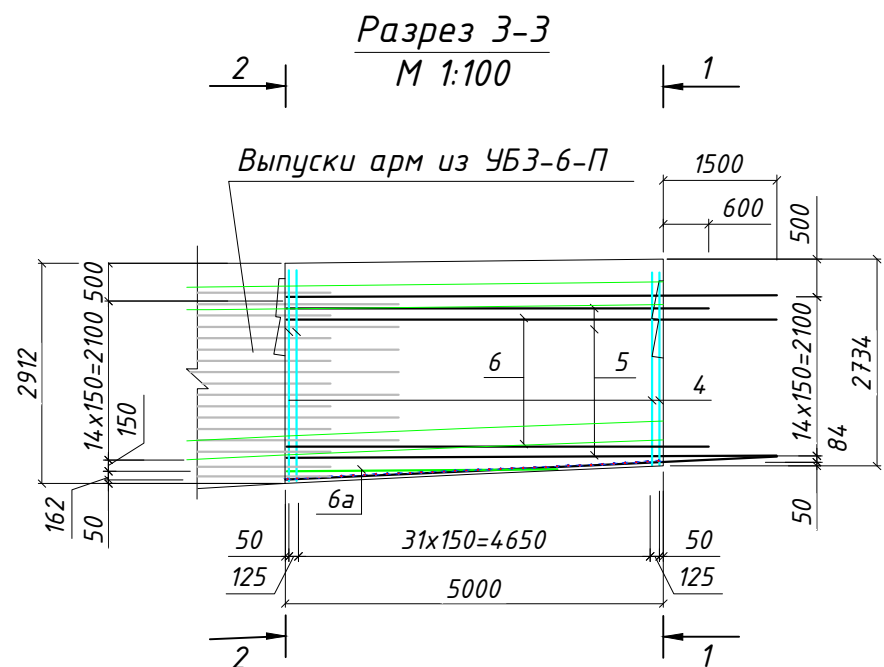
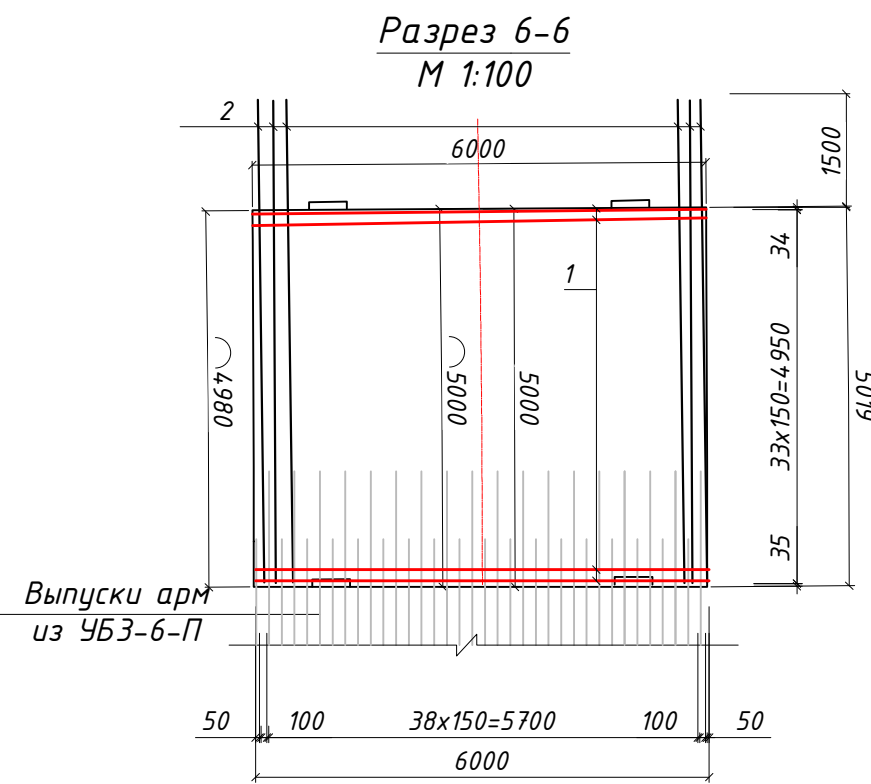
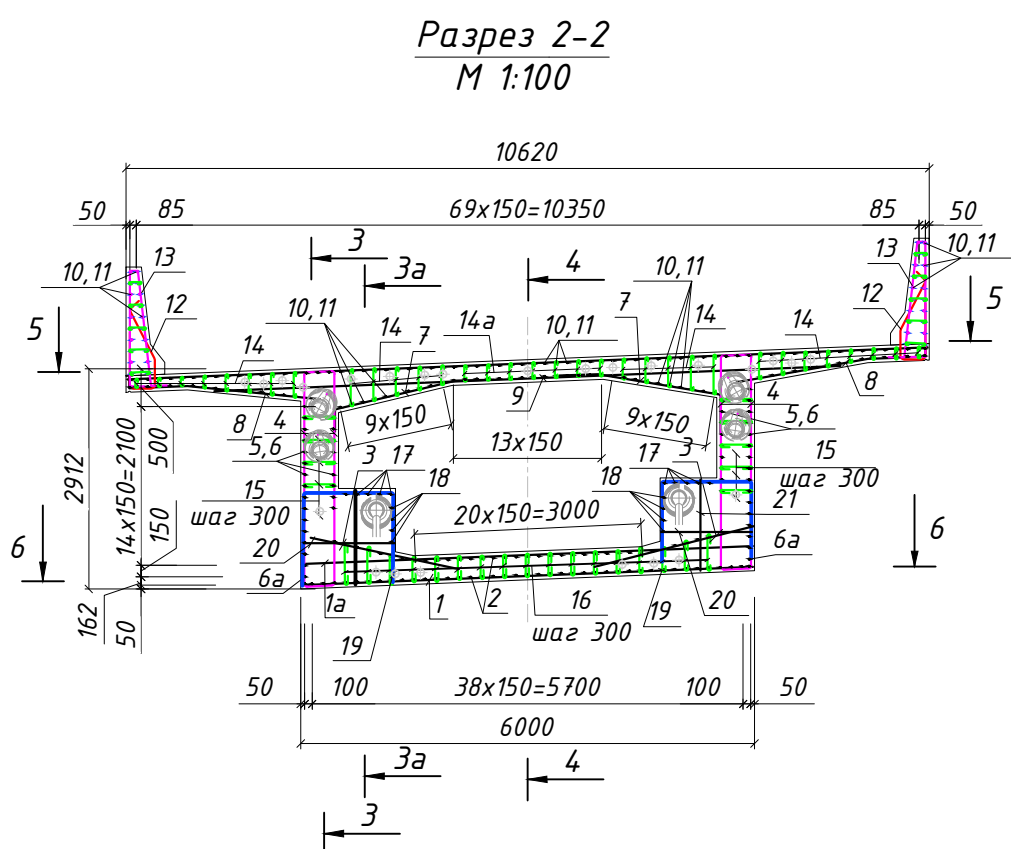
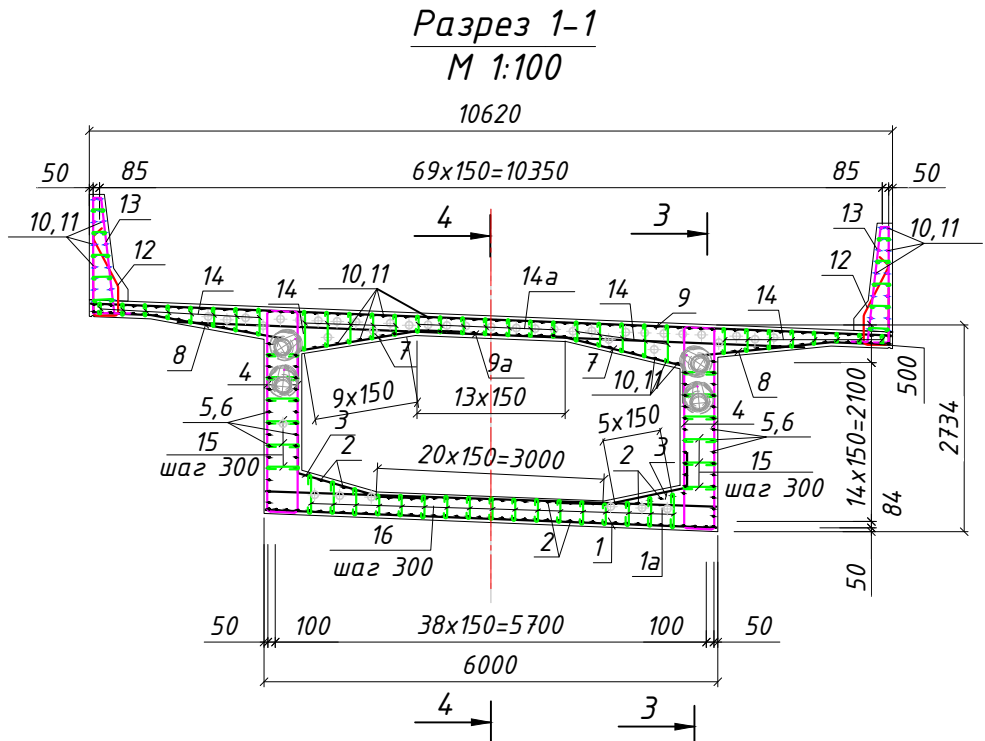
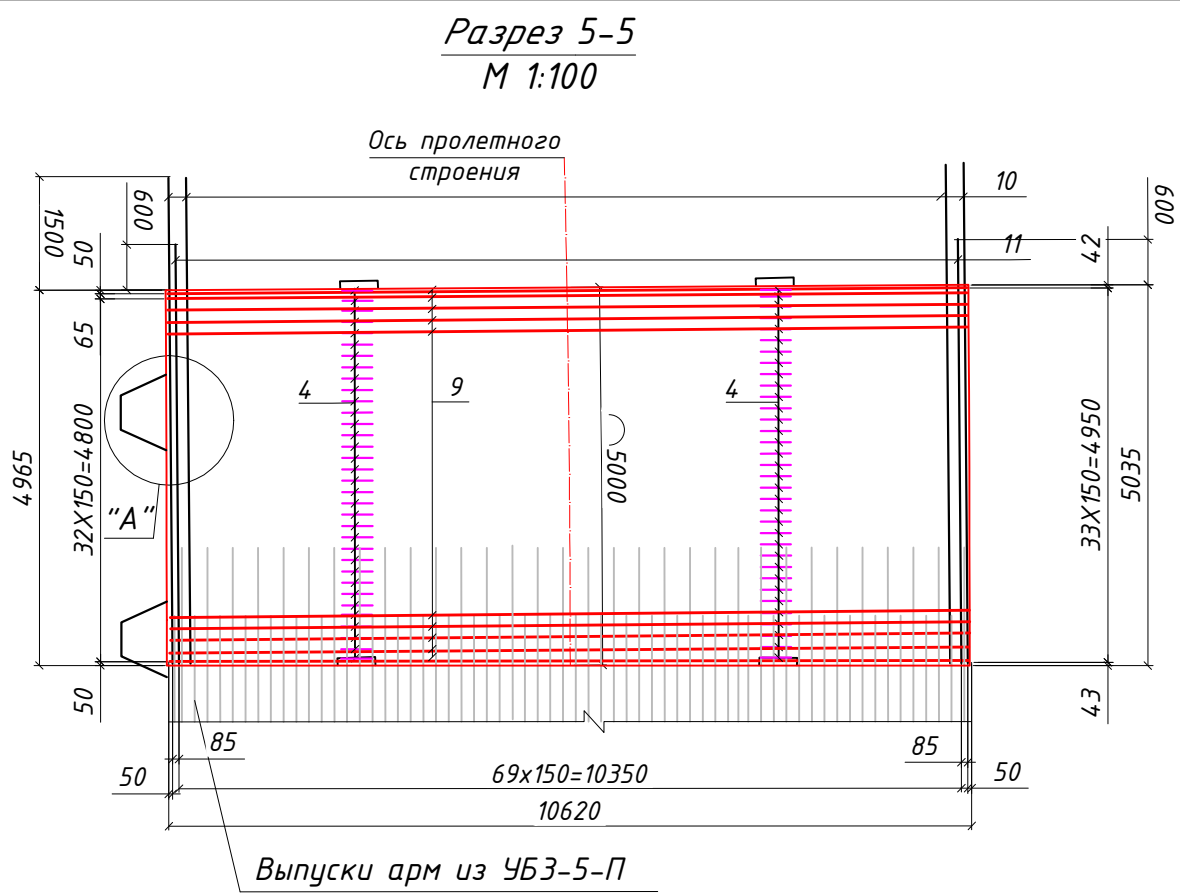
1. Арматура класса А400 применяется только из стали 25Г2С, А240 из стали Ст3сп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
2. Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры безразбежки таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
3. Смотреть совместно с листами 2, 19 в комплекте рабочей документации шифры ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
4. Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры – 30мм в свету.
5. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, заасакаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набегового бетонирования, допускается сдвигать заасакаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
6. Поз.14–16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/Б плиты
7. Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифры ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
8. Армирование предварительно напряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифры ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
9. При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
 - для гладких стержней
 - d_{оп}=2,5d_s, при d_s≤20 мм;
 - d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
 - для стержней периодического профиля
 - d_{оп}=5d_s, при d_s≤20 мм;
 - d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s – диаметр арматурного стрежня

Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
22	
23	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		<u>Монолитное ж/б пролетное строение</u>			<i>в 955.30</i>
1		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960</i>	34	9.420	320.28
1а		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960</i>	34	9.420	320.28
2		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500</i>	74	10.270	759.98
3	<i>от L=1260 до L=2260</i>	<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760</i>	68	1.560	106.08
4	<i>от L=3760 до L=3960</i>	<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3860</i>	136	11.500	1 564.00
5		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480</i>	28	10.240	286.72
6		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580</i>	28	8.820	246.96
6а		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=4715</i>	2	7.450	14.90
7		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650</i>	68	2.350	159.80
8		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680</i>	68	2.380	161.84
9		<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580</i>	34	31.530	1 072.02
9а		<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290</i>	34	24.700	839.80
10	<i>от L=6392 до L=6569</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480</i>	90	10.240	921.60
11	<i>от L=5492 до L=5669</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580</i>	90	8.820	793.80
12		<i>Ø16 А240 ГОСТ 5781-82 L=1930</i>	68	3.050	207.40
13		<i>Ø16 А240 ГОСТ 5781-82 L=3550</i>	68	5.610	381.48
14	<i>от L=330 до L=690</i>	<i>Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=510</i>	612	0.200	122.40
14а		<i>Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=390</i>	119	0.150	17.85
15		<i>Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=580</i>	204	0.230	46.92
16	<i>от L=470 до L=710</i>	<i>Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=590</i>	289	0.230	66.47
17		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5860</i>	10	9.260	92.60
18	<i>от L=1290 до L=4070</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680</i>	6	4.230	25.38
19	<i>от L=2044 до L=3524</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2784</i>	58	4.400	255.20
20		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200</i>	42	1.070	44.94
21	<i>от L=400 до L=990</i>	<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=695</i>	58	0.620	35.96
		<u>Конструкция прилба под ШЗЗ (Узел "А")</u>	2		
22		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160</i>	4	3.410	13.64
23	<i>от L=590 до L=780</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685</i>	8	1.080	8.64
24	<i>от L=420 до L=860</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640</i>	12	1.010	12.12
25	<i>от L=400 до L=750</i>	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575</i>	12	0.910	10.92

Ведомость расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	253.64	253.64	508.62	4626.58	3475.82	8611.02	8864.66	9396.54*
Конструкция прилаба под ШЭЭ				90.64		90.64	90.64	96.08*

						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14		
						Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Раздел 11 Искусственные сооружения мкр. Кудстава. Мостовой переход через р. Кудстава. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Я01-Я05. Армирование ненапрягаемой арматурой		
						стадия	лист	листов
						Р	13	
ГИП	Омариева Э		15.01.26			ЗАО "Институт Гидротранспроект"		
Разработал	Мамедзаде Н		15.01.26					
Проверил	Юнусов М		15.01.26					
Норм. контр.	Юнусов М		15.01.26					
						Армирование участка ЧБ3-7-Л		



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Сматреть совместно с листами 2, 20 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналобразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=6d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

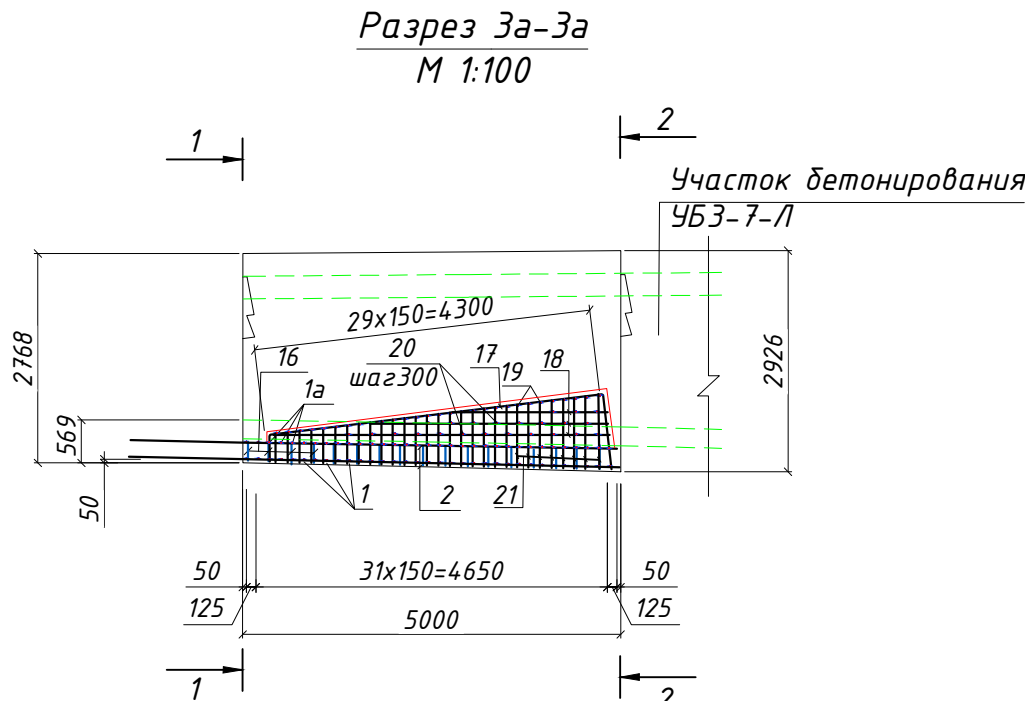
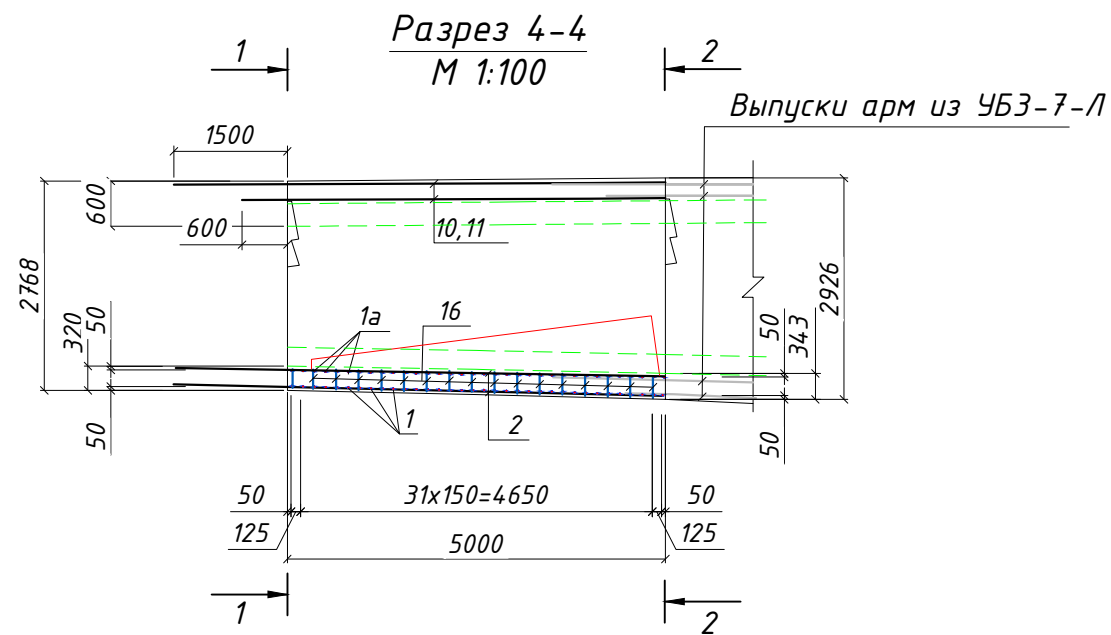
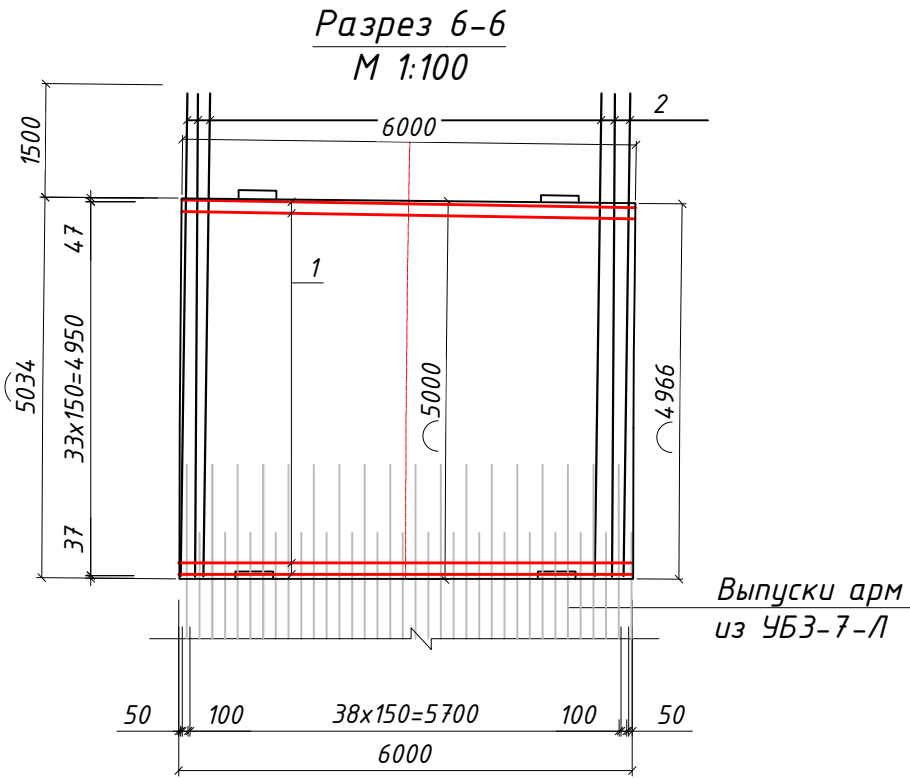
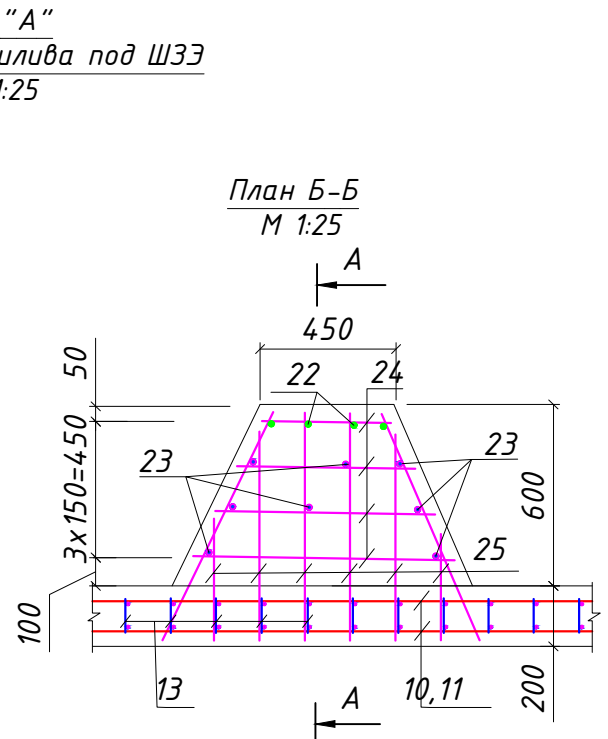
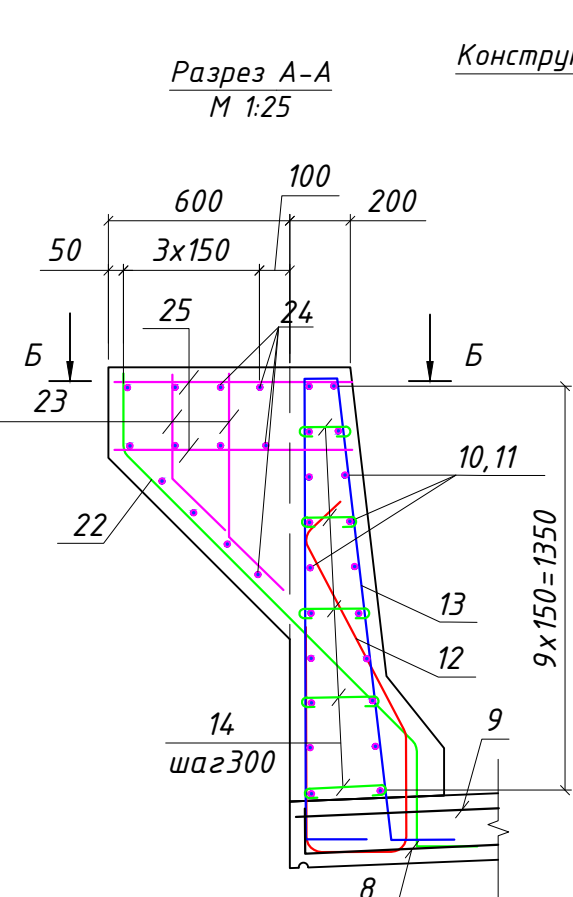
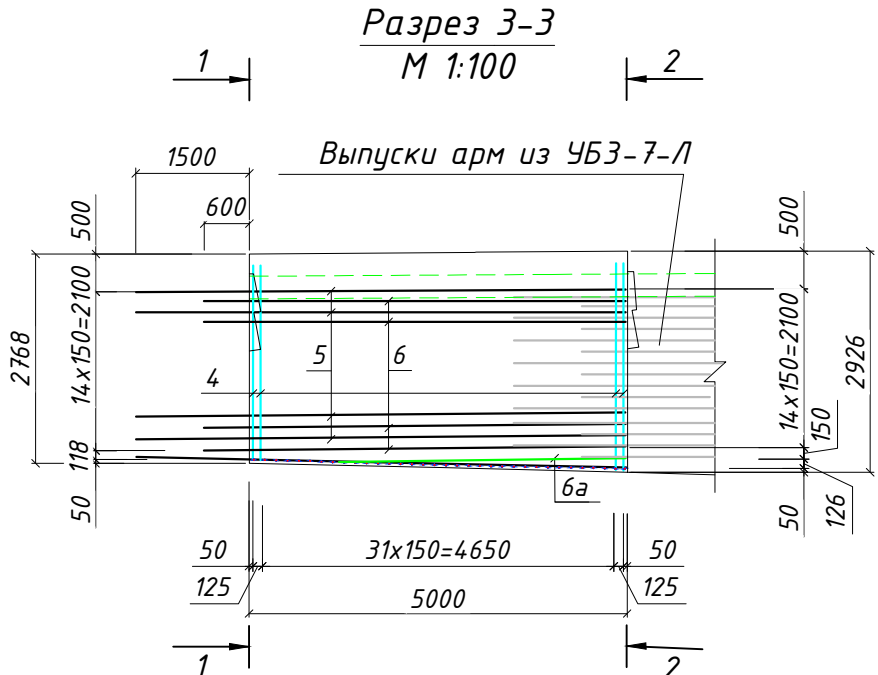
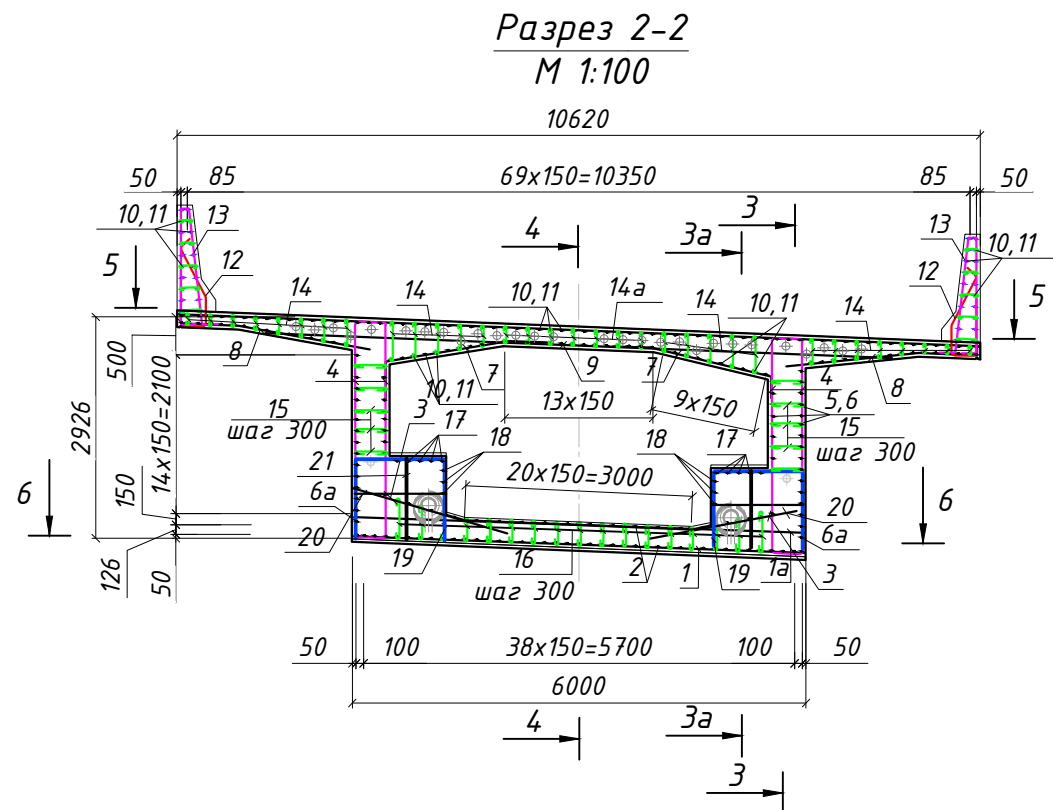
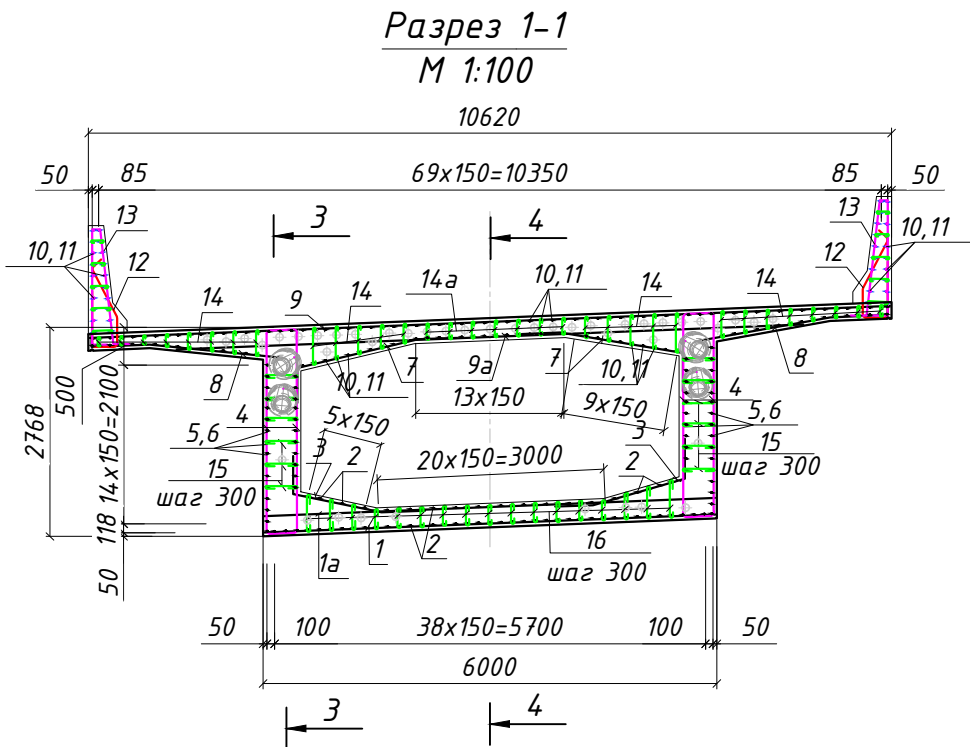
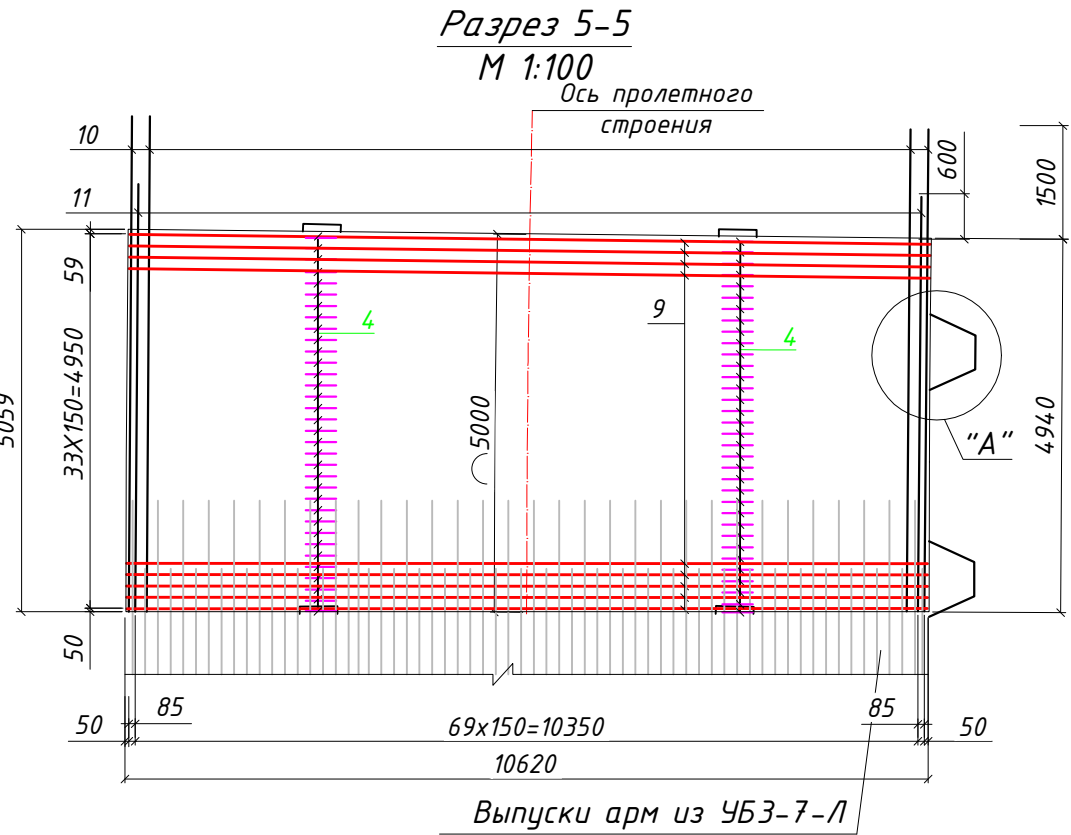
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
22	
23	

Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса теор. кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			в 851.26
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	74	10.270	759.98
3	от L=1260 до L=2260	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	1.560	106.08
4	от L=3620 до L=3820	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3720	136	11.090	1 508.24
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	26	10.240	266.24
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	26	8.820	229.32
6а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=4 700	2	7.430	14.86
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
10	от L=6392 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240	921.60
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930	68	3.050	207.40
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	68	5.610	381.48
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=580	187	0.230	43.01
16	от L=440 до L=670	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=555	289	0.220	63.58
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6264	10	9.900	99.00
18	от L=1700 до L=4390	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3045	8	4.810	38.48
19	от L=2044 до L=3524	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2784	62	4.400	272.80
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	46	1.070	49.22
21	от L=350 до L=980	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=665	62	0.590	36.58
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел"А")	1		
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
23	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
24	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
25	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92

Знакомая расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	246.84	246.84	513.52	4625.52	3420.06	8559.10	8805.94	9334.30*
Конструкция прилива под ШЗЗ				45.32		45.32	45.32	48.04*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера»					
Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой					
ГИП	Омариева Э.	15.01.26			
Разработал	Мамедзаде Н.	15.01.26			
Проверил	Юнусов М.	15.01.26			
Норм. контр.	Юнусов М.	15.01.26			
Армирование участка УБЗ-7-П					
стадия лист листов					
Р 14					
ЗАО "Институт Гидротранспроект"					



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 21 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2.5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s\geq 20$ мм;
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s\geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14a	
16	
17	
19	
22	
23	

Спецификация элементов

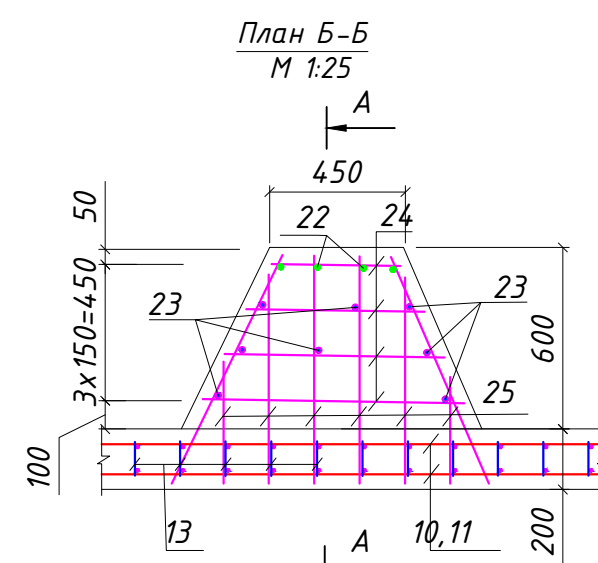
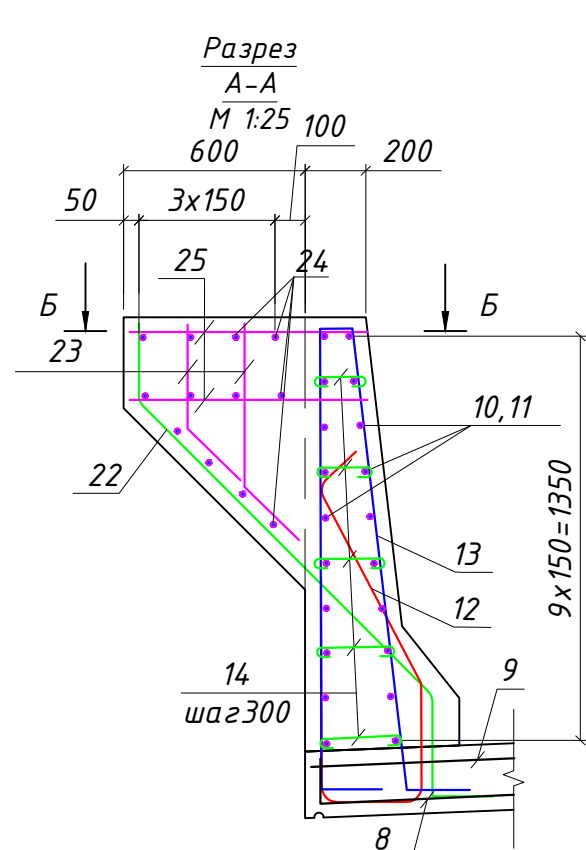
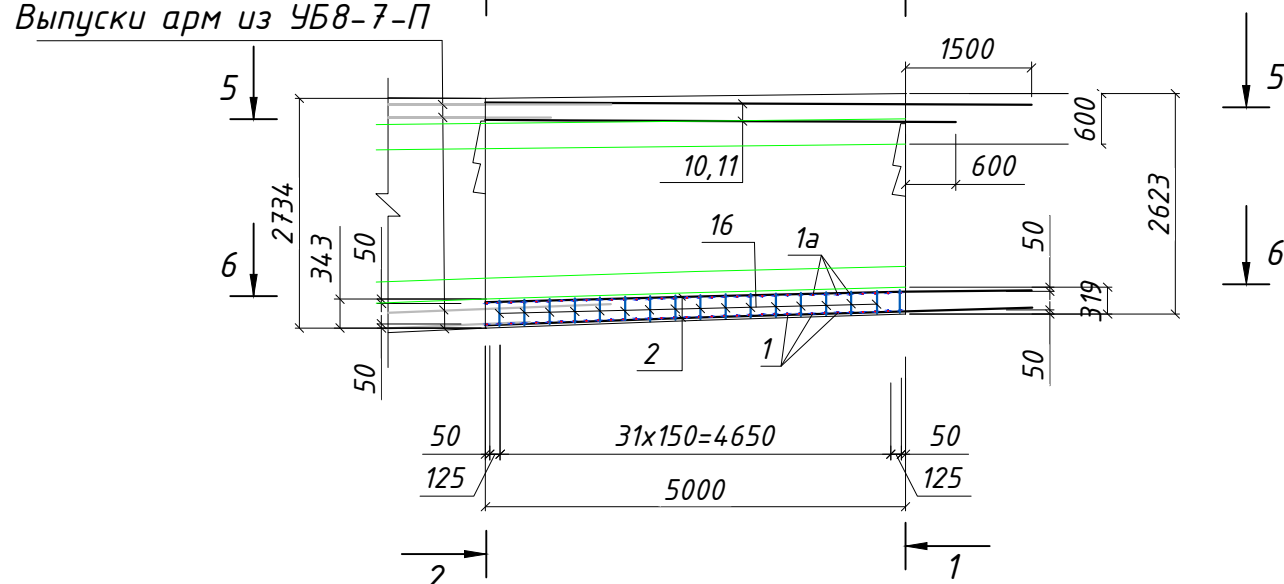
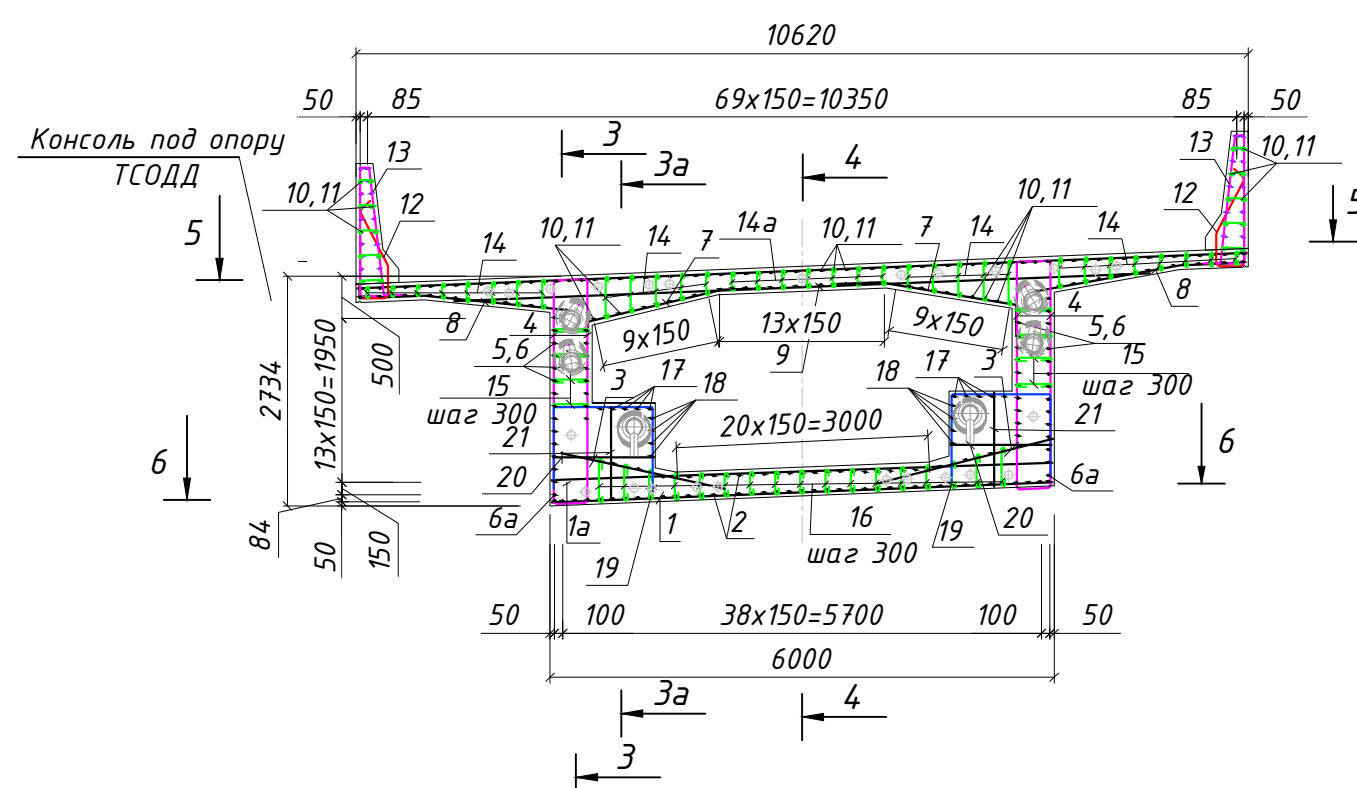
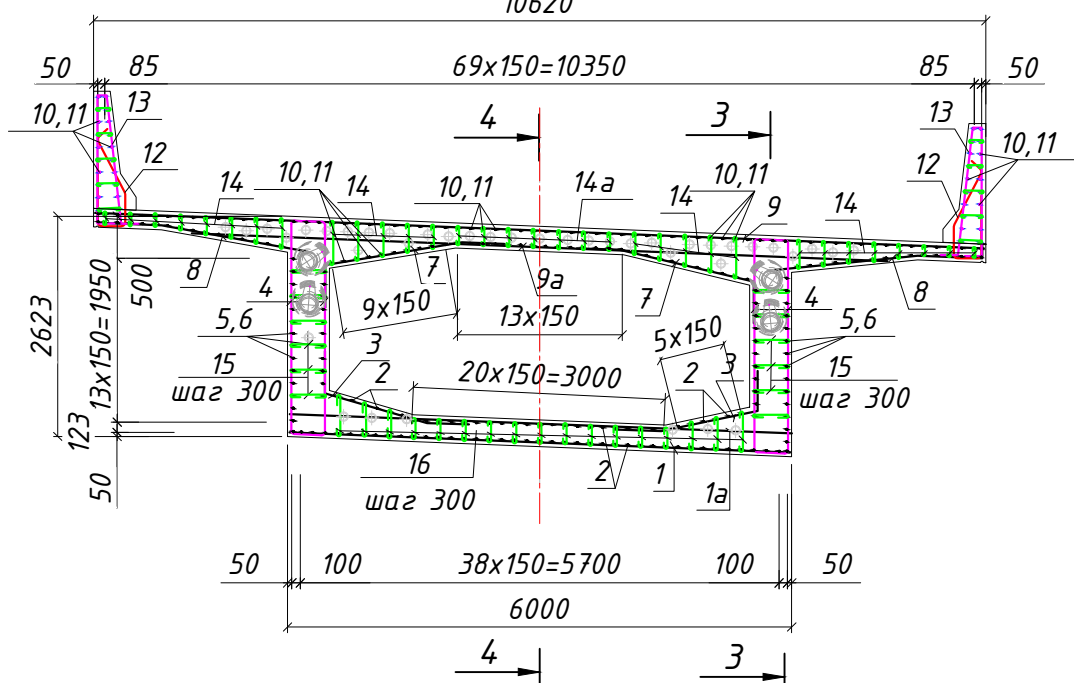
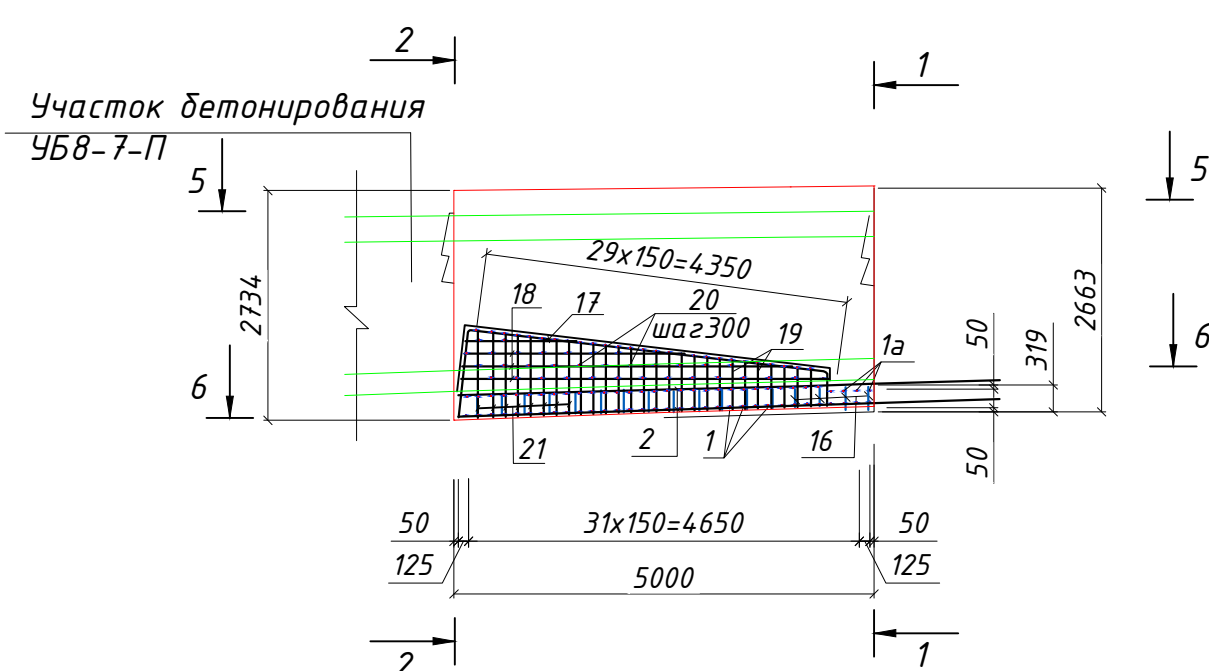
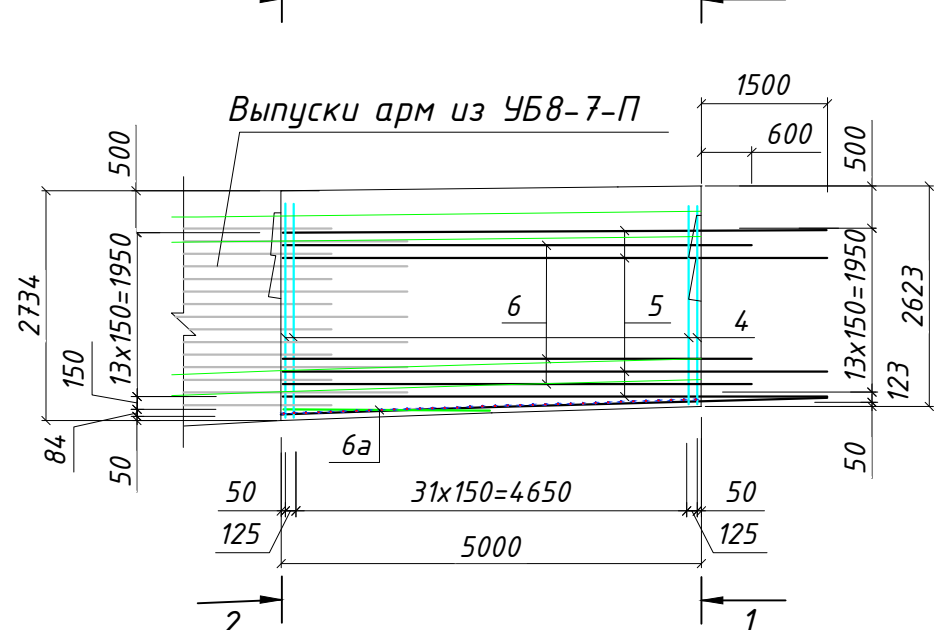
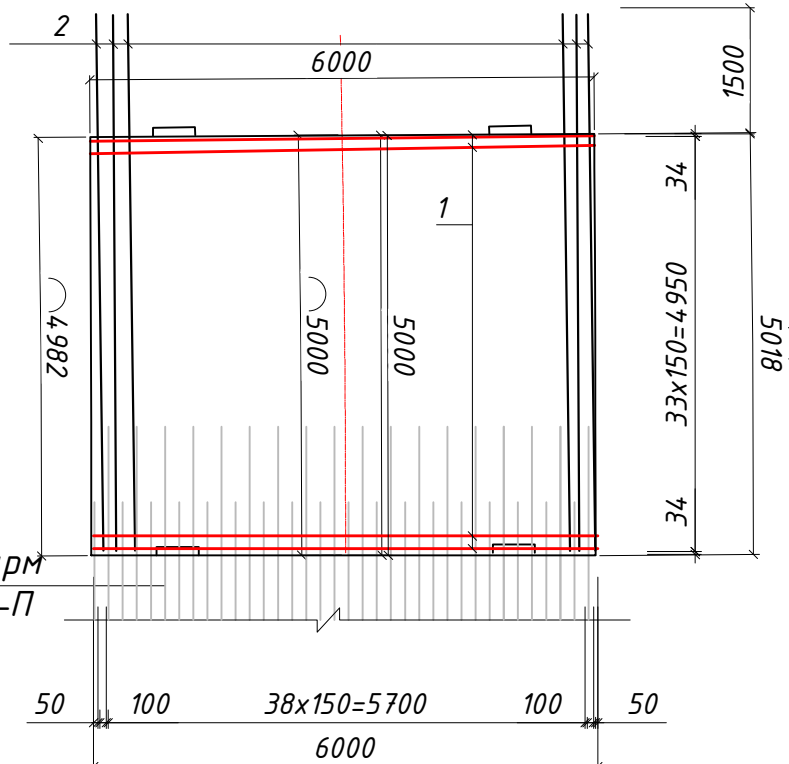
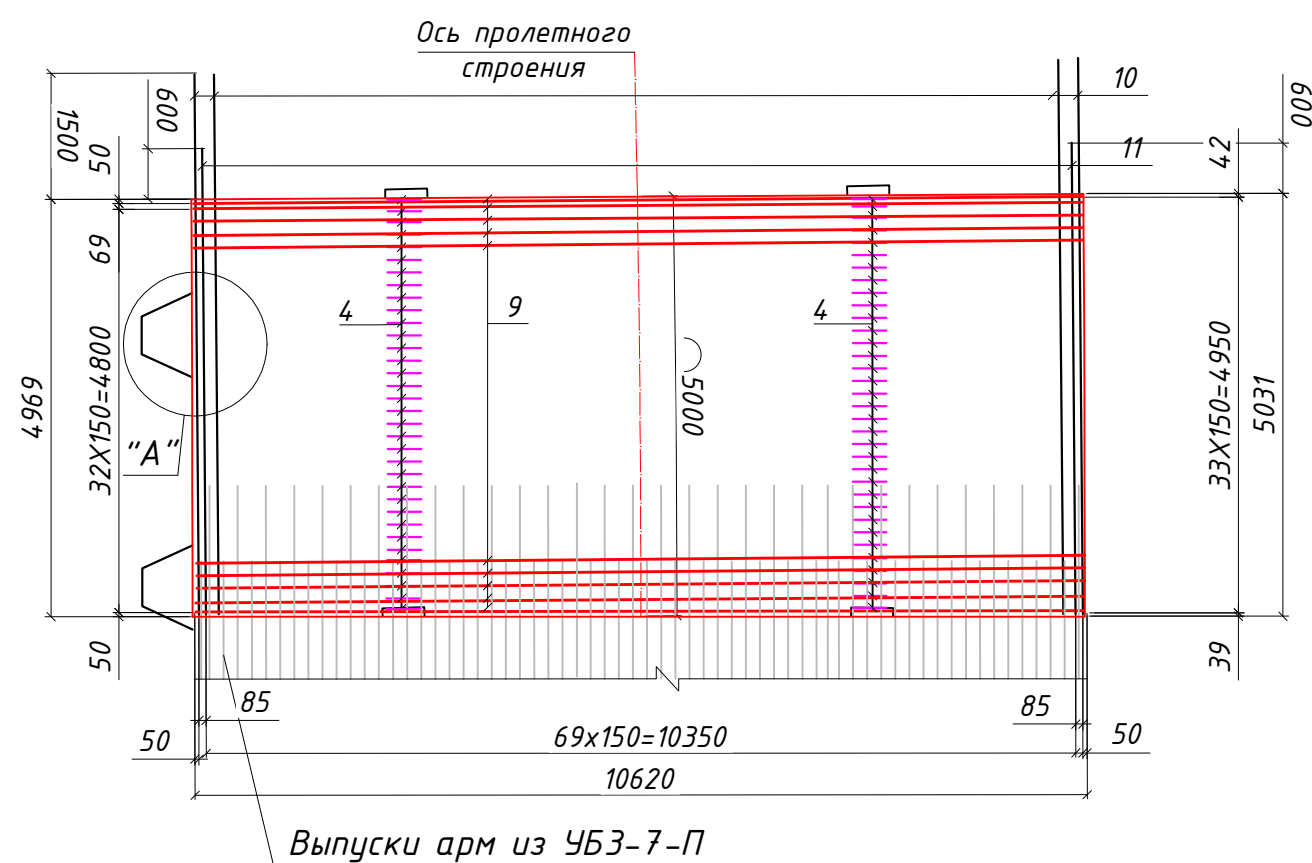
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			в 839.12
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=5960	34	9.420
1a		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=5960	34	9.420
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=6500	74	10.270
3	от L=1260 до L=2260	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	L=1760	68	1.560
4	от L=3620 до L=3760	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	L=3690	136	11.000
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=6480	26	10.240
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=5580	26	8.820
6a		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=3800	2	6.000
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	L=2650	68	2.350
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	L=2680	68	2.380
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	L=10580	34	31.530
9a		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82*	L=8290	34	24.700
10	от L=6392 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=6480	90	10.240
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=5580	90	8.820
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=1930	68	3.050
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=3550	68	5.610
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82	L=510	612	0.200
14a		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82	L=390	119	0.150
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82	L=580	187	0.230
16	от L=440 до L=660	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82	L=565	289	0.220
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=5834	10	9.220
18	от L=1730 до L=4660	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=3195	6	5.050
19	от L=2004 до L=3164	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=2584	60	4.080
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	L=1200	46	1.070
21	от L=400 до L=990	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82*	L=695	60	0.620
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")		2	
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=2160	4	3.410
23	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=685	8	1.080
24	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=640	12	1.010
25	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82*	L=575	12	0.910

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	246.84	246.84	514.14	4579.68	3407.82	8501.64	8748.48	9273.39*
Конструкция прилива под ШЗЭ				90.64		90.64	90.64	96.08*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14		
						Автомобильная дорога «Обход Адлера»		
						Этап 4. Основной этап строительства		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой	стадия	лист
ГИП		Омариева Э.			16.01.26		Р	15
Разработал		Мамедзаде Н.			16.01.26			
Проверил		Юнусов М.			16.01.26			
Норм. контр.		Юнусов М.			16.01.26			
Армирование участка УБЗ-8-Л							ЗАО "Институт Гидротранспроект"	



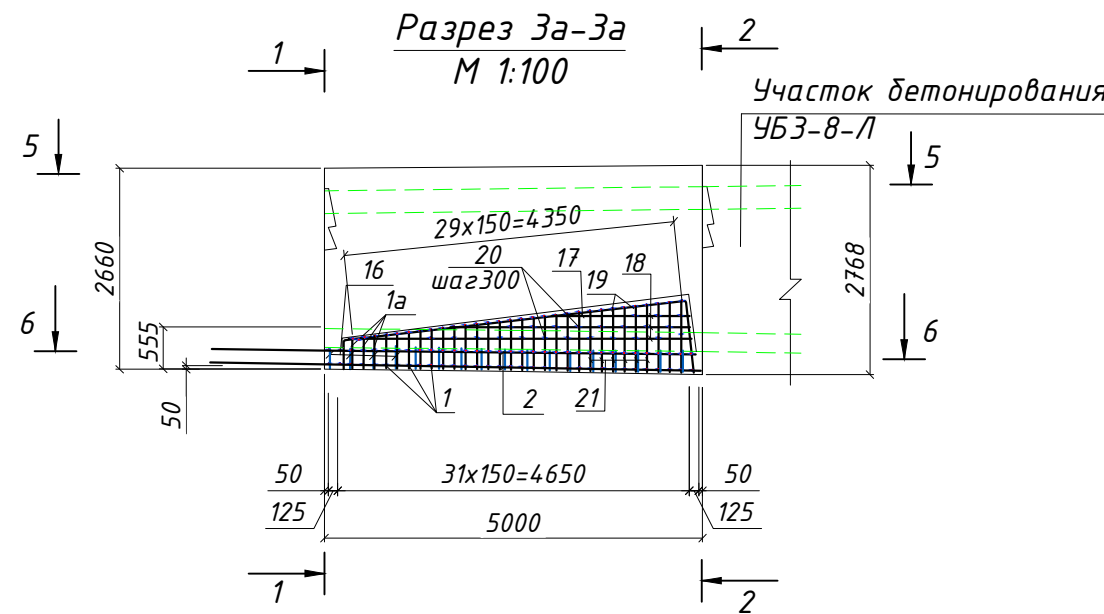
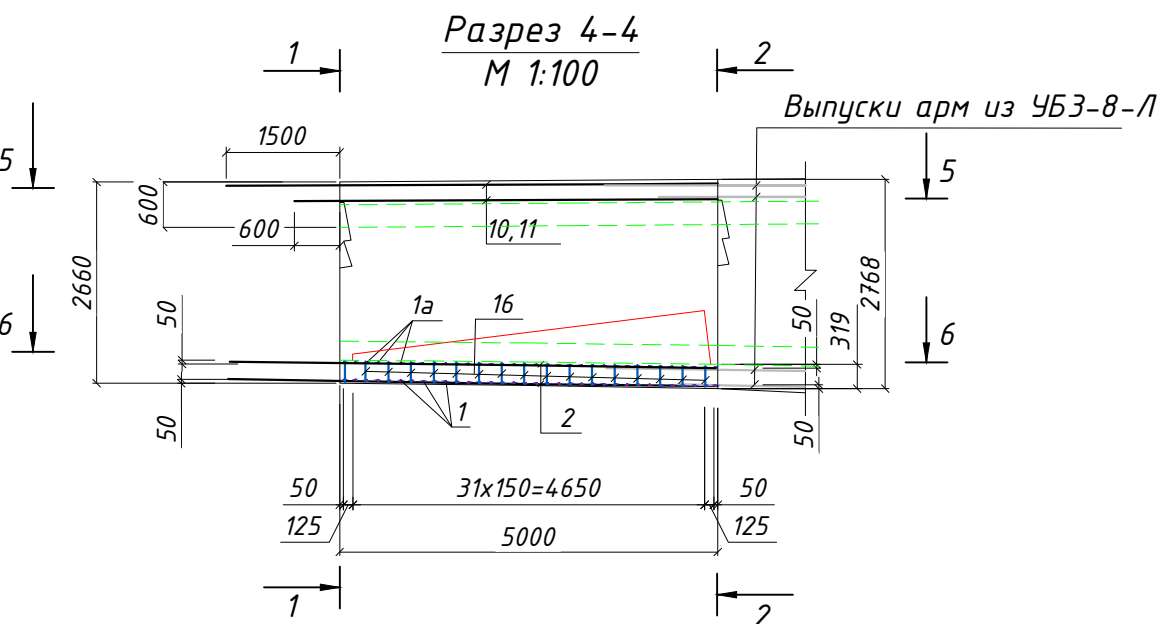
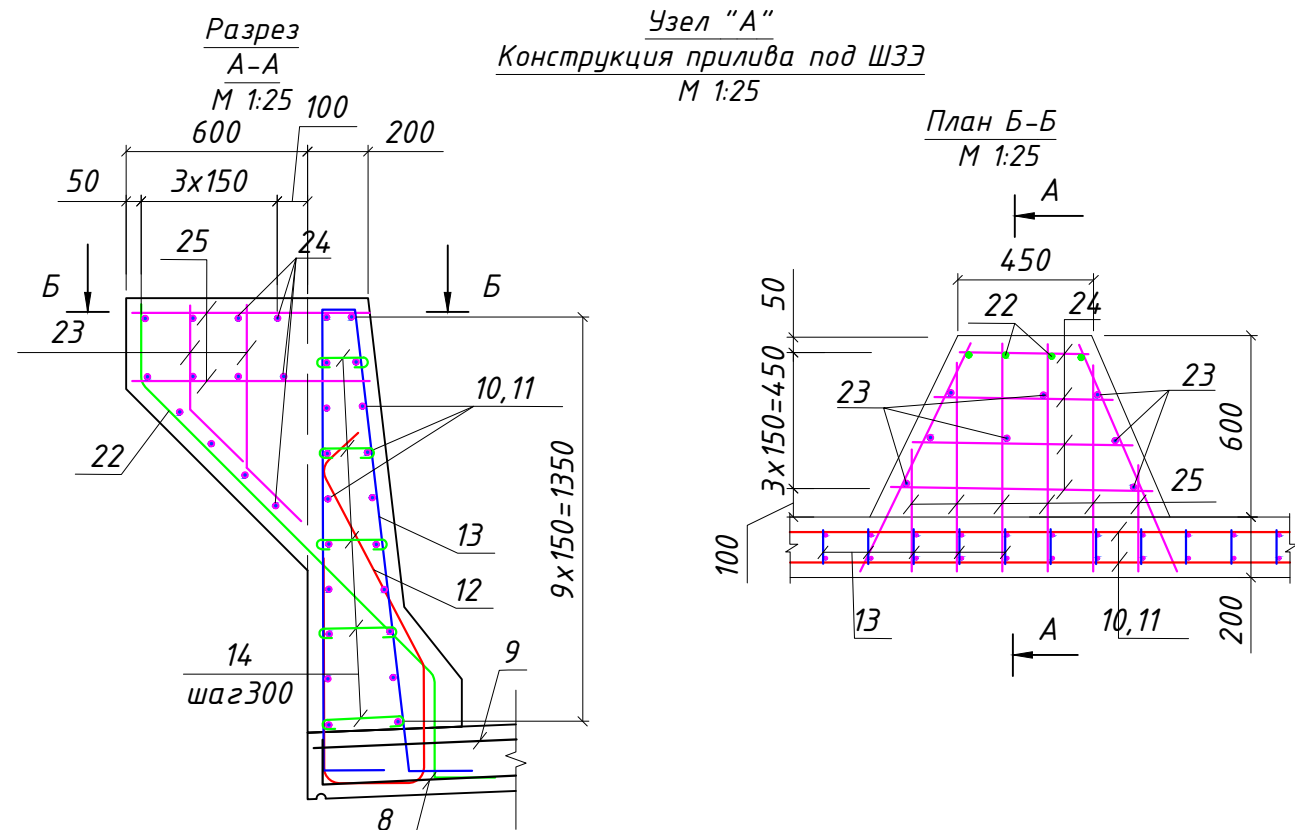
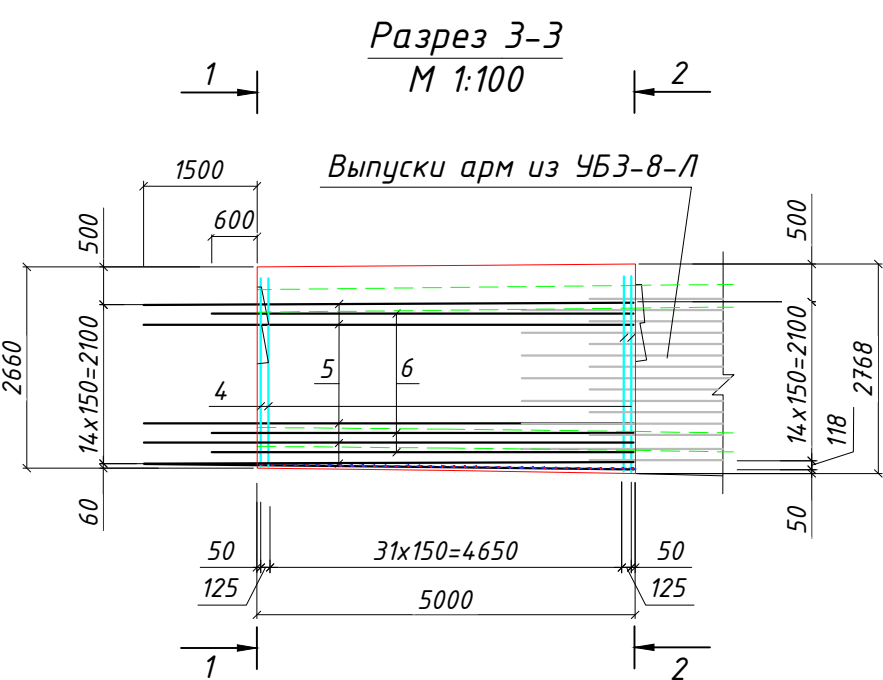
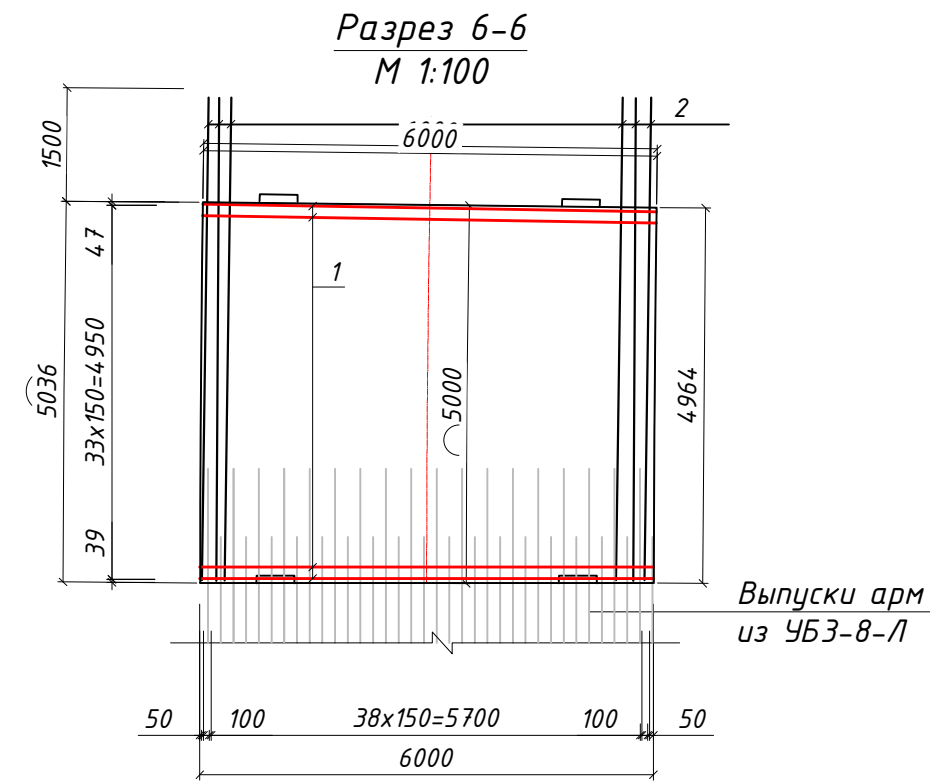
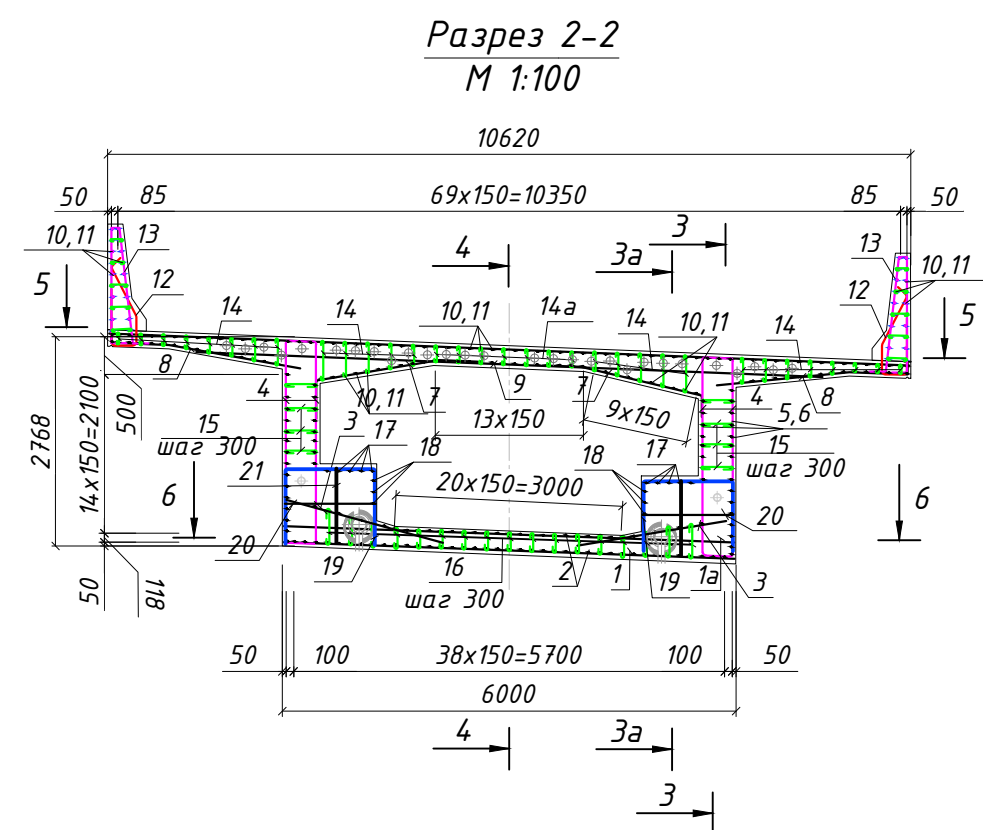
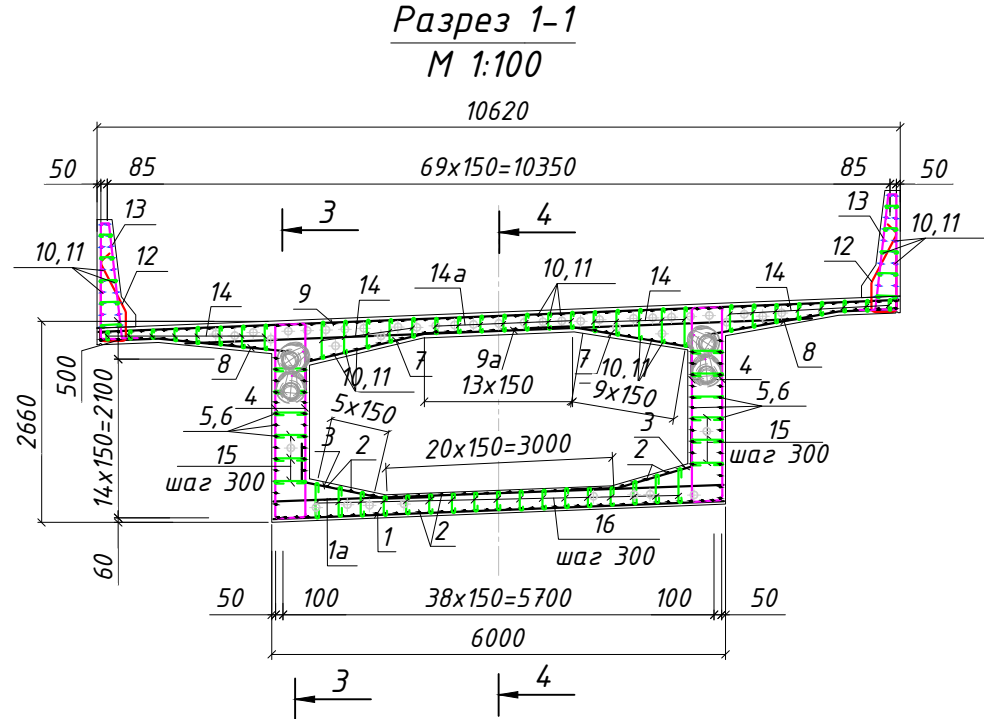
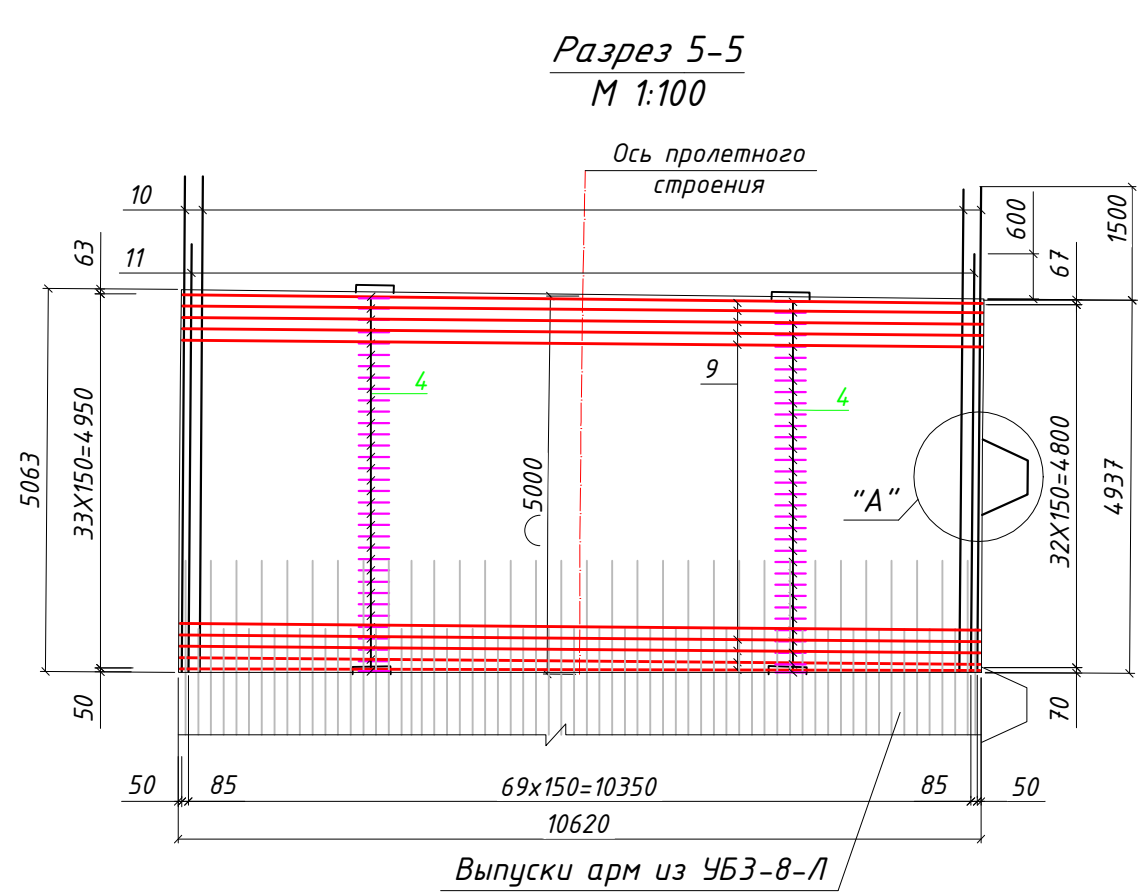
Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		<u>Монолитное Ж/Б пролетное строение</u>			8 831,48
1		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960</i>	34	9.420	320,28
1а		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960</i>	34	9.420	320,28
2		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500</i>	74	10,270	759,98
3		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260</i>	68	2,010	136,68
4	от L=3520 до L=3620	<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3570</i>	136	10,640	1 447,04
5		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480</i>	25	10,240	256,00
6		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580</i>	25	8,820	220,50
6а		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3990</i>	2	6,300	12,60
7		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650</i>	68	2,350	159,80
8		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680</i>	68	2,380	161,84
9		<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580</i>	34	31,530	1 072,02
9а		<i>Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290</i>	34	24,700	839,80
10	от L=6392 до L=6569	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480</i>	90	10,240	921,60
11	от L=5492 до L=5669	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580</i>	90	8,820	793,80
12		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=1930</i>	68	3,050	207,40
13		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550</i>	68	5,610	381,48
14	от L=330 до L=690	<i>Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=510</i>	612	0,200	122,40
14а		<i>Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=390</i>	119	0,150	17,85
15		<i>Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=80</i>	170	0,230	39,10
16	от L=410 до L=650	<i>Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=530</i>	289	0,210	60,69
17		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5824</i>	10	9,200	92,00
18	от L=1320 до L=4370	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2845</i>	8	4,500	36,00
19	от L=2064 до L=3164	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2614</i>	60	4,130	247,80
20		<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200</i>	70	1,070	74,90
21	от L=430 до L=1030	<i>Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=730</i>	60	0,650	39,00
		<u>Конструкция привода под ШЗЗ (Узел"А")</u>	2		
22		<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160</i>	4	3,410	13,64
23	от L=590 до L=780	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685</i>	8	1,080	8,64
24	от L=420 до L=860	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640</i>	12	1,010	12,12
25	от L=400 до L=750	<i>Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575</i>	12	0,910	10,92

Ведомость расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	240.04	240.04	572.22	4569.72	3358.86	8500.80	8740.84	9265.29*
Конструкция прилива под ШЭЗ				90.64		90.64	90.64	96.08*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

1. Арматура класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗс. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3828-74. Применение сварки не допускается.
2. Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) выхлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стывов.
3. Смотреть совместно с листами 2, 22 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
4. Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
5. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засеканием стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавлять дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата навесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
6. Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
7. Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
8. Армирование преднапряженной арматуры приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
9. При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
для гладких стержней
- $d_{оп}=2,5d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
- $d_{оп}=4d_s$, при $d_s \leq 20$ мм;
для стержней периодического профиля
- $d_{оп}=5d_s$, при $d_s \leq 20$ мм;
- $d_{оп}=8d_s$, при $d_s \geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стержня

				ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14		
Автомобильная дорога «Обход Адлера»						
Этап 4. Основной этап строительства						
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
				Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кубань. Мостовой переход через р. Кубань. Часть 1. Обход конструкций. Килом. 14. Проектные строения между опорами №Р01-Р05. Армирование негабаритное арматурой	стадия р	лист 16
ГИП	Омариева Э			16.01.26		
Разработал	Мамедзаде Н			16.01.26		
Проверил	Юнусов М			16.01.26		
Норм. контр.	Юнусов М			16.01.26		
Армирование участка УБ3-Б-П ЗАО "Институт Гидротранспроект"						



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 23 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование предварительно напряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

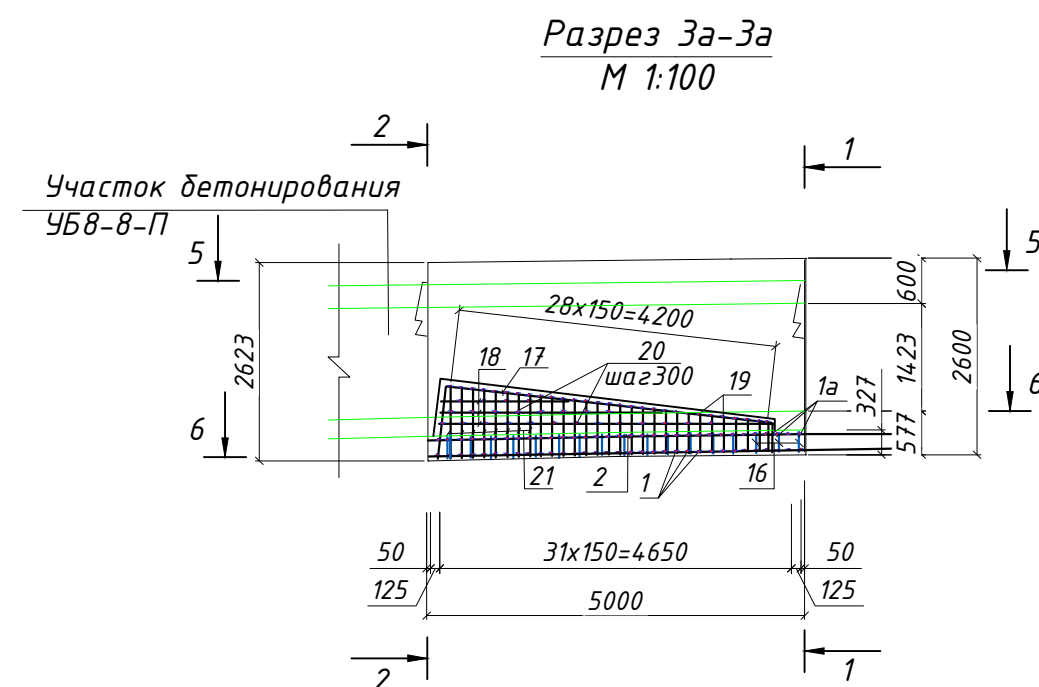
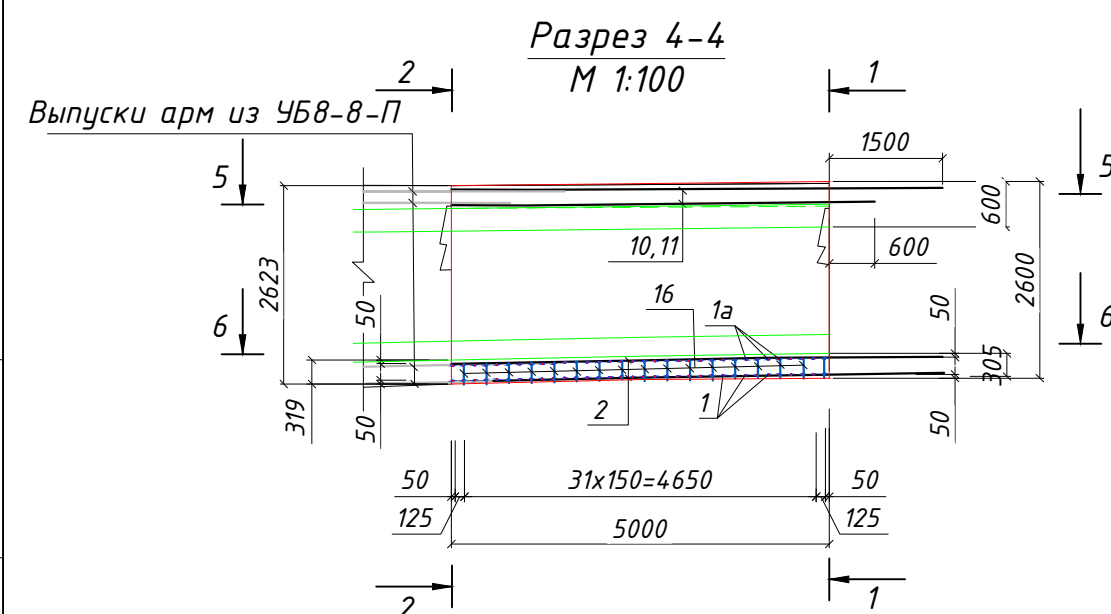
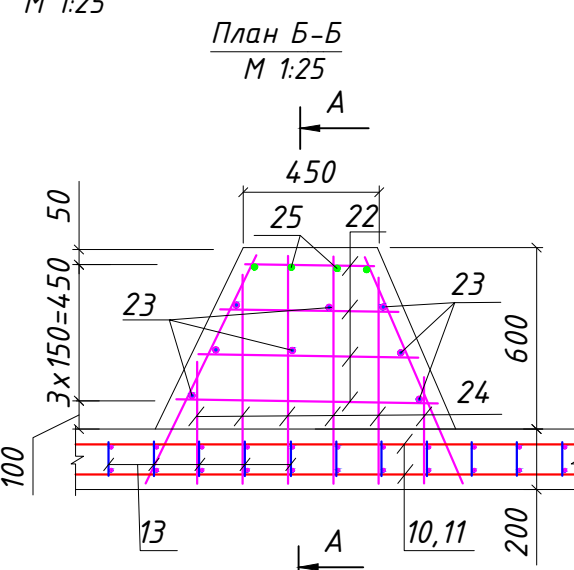
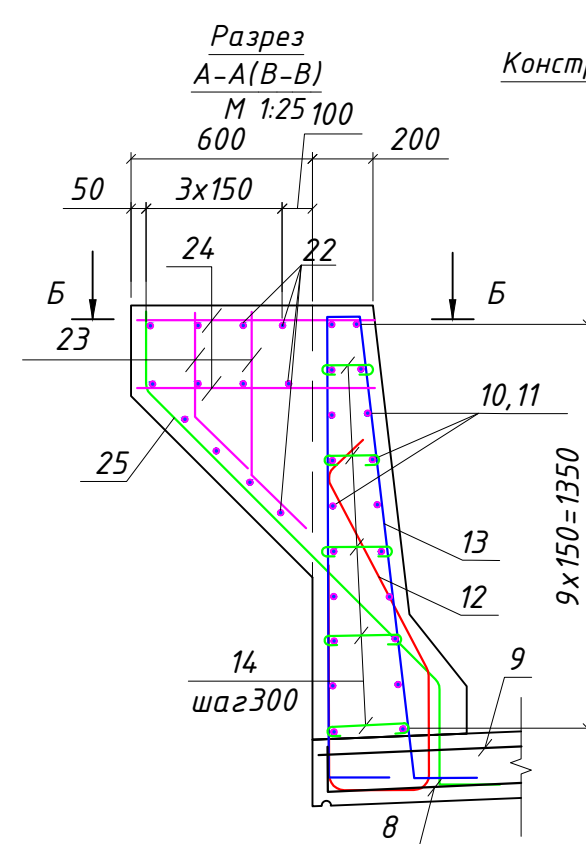
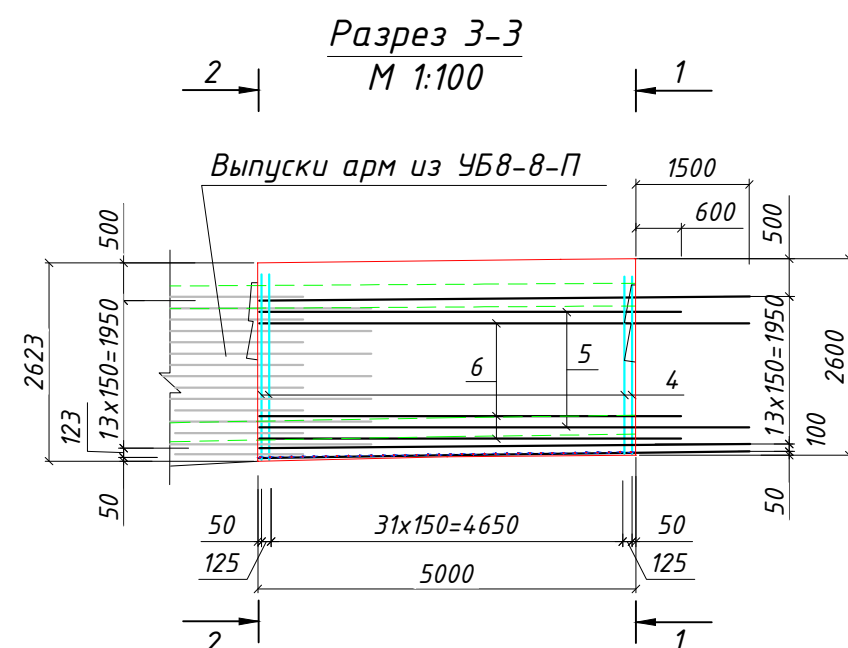
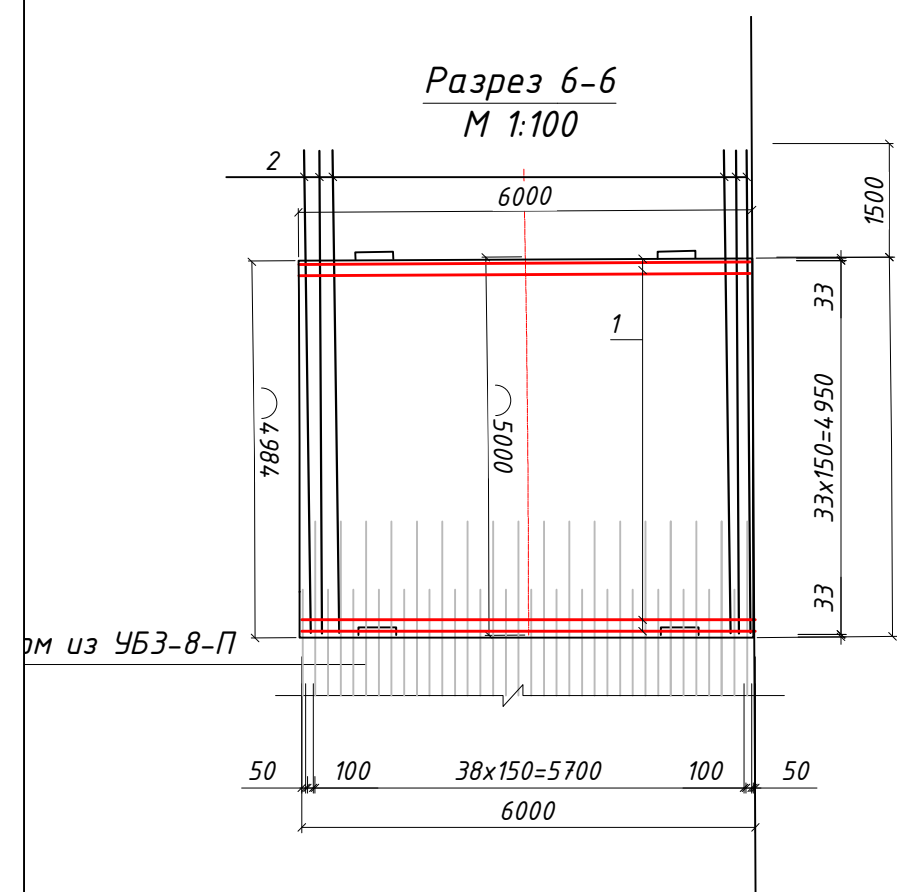
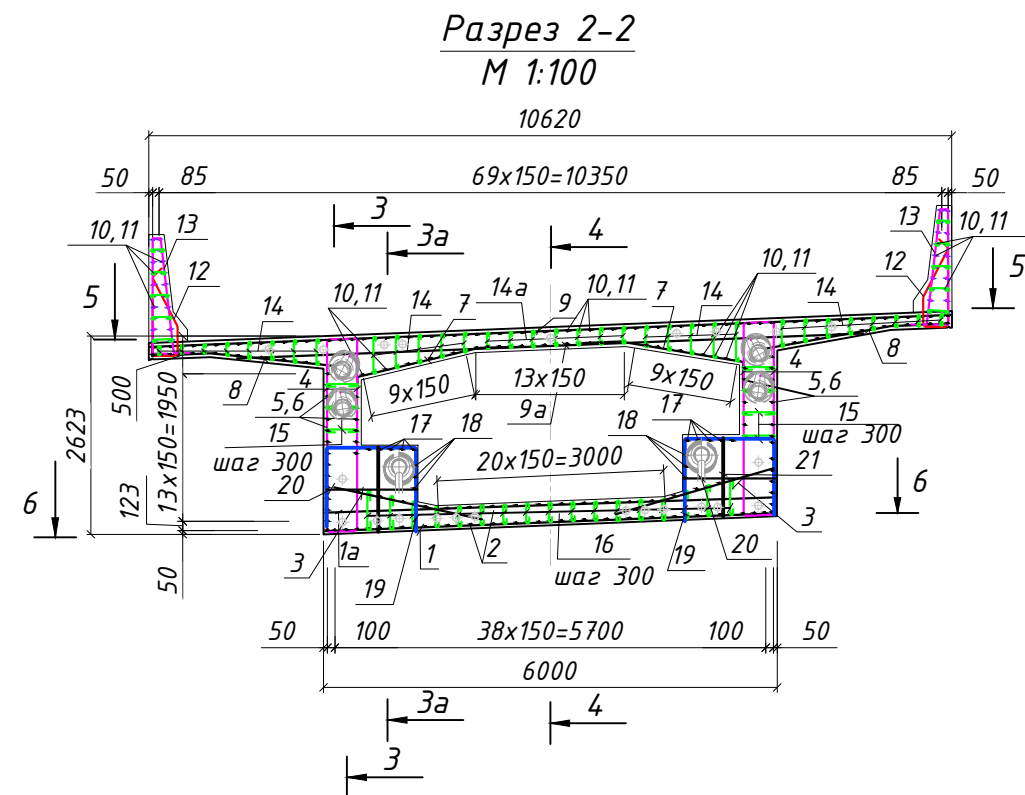
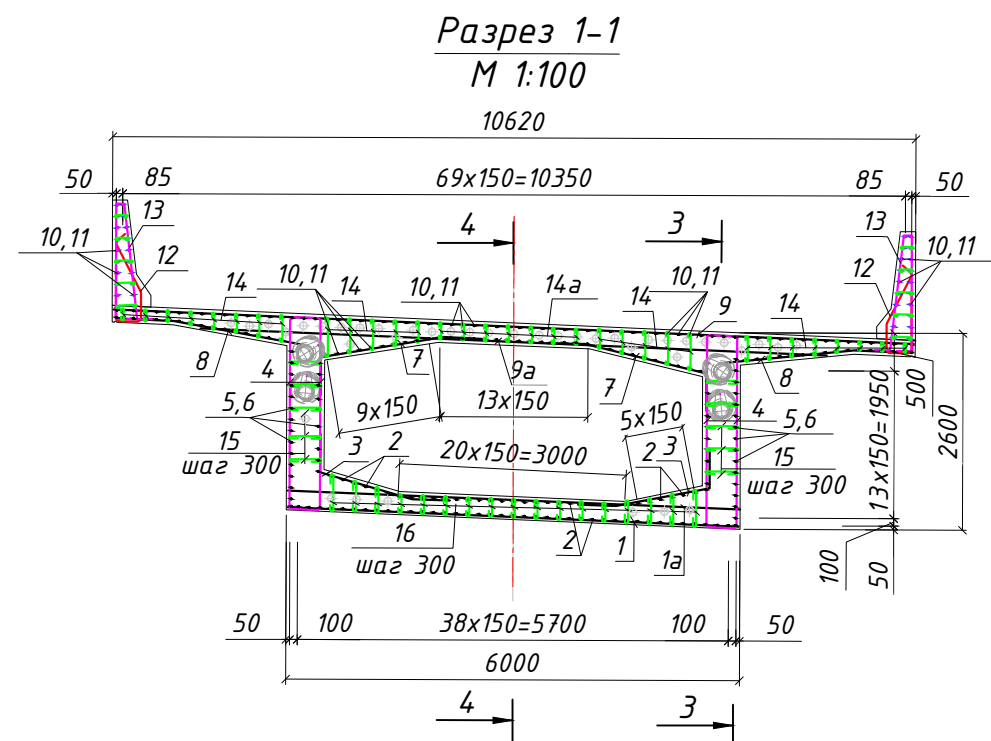
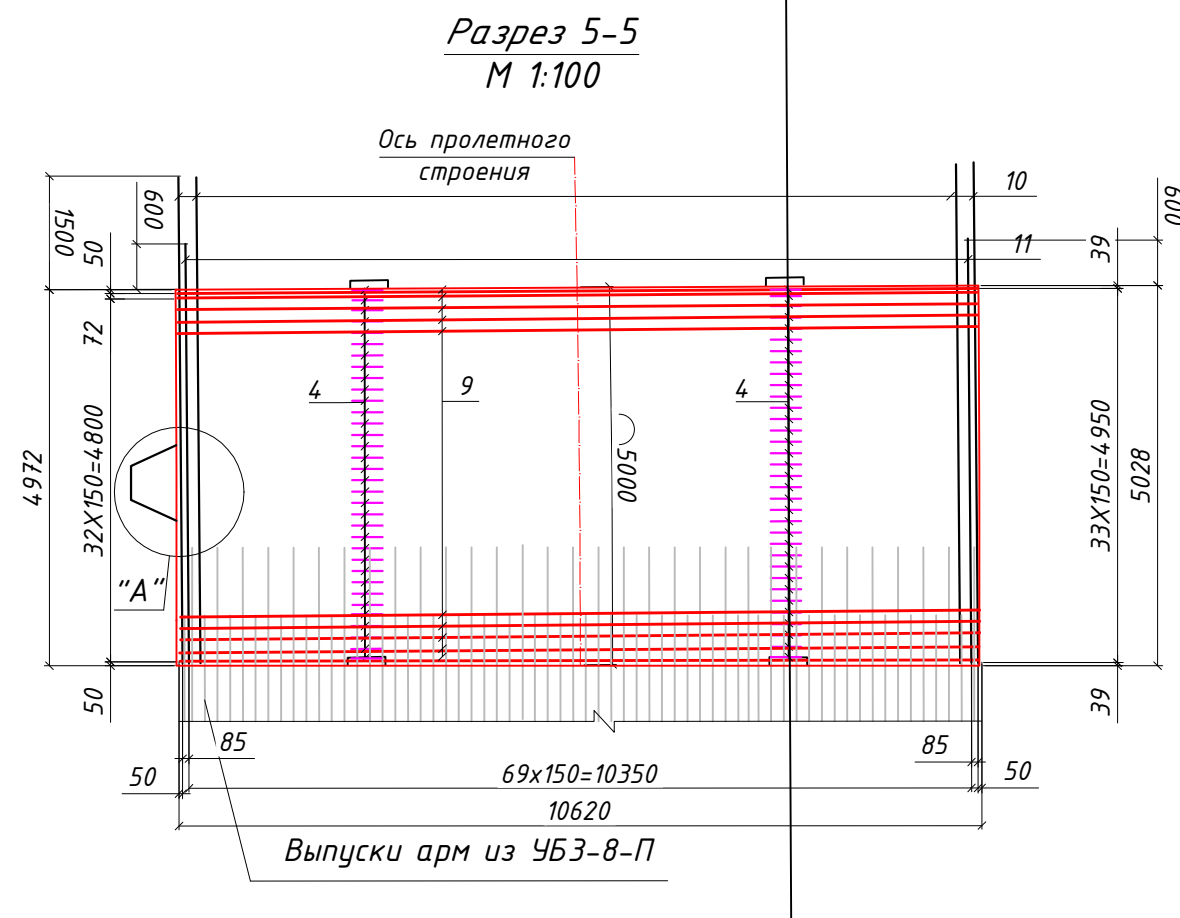
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
22	
23	

Спецификация элементов				
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса теор, кг
		Монолитное ж/б пролетное строение		в 725.33
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	74	10.270
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	1.560
4		от L=3520 до L=3620 Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3570	136	10.640
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	24	10.240
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	24	8.820
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700
10		от L=6392 до L=6569 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240
11		от L=5492 до L=5669 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820
12		Ø16 А240 ГОСТ 5781-82 L=2060	68	3.250
13		Ø16 А240 ГОСТ 5781-82 L=3550	68	5.610
14		от L=330 до L=690 Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=510	612	0.200
14а		Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=390	119	0.150
15		Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=580	170	0.230
16		от L=420 до L=660 Ø8 А400 ГОСТ 5781-82* L=550	289	0.220
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5900	10	9.320
18		от L=1700 до L=4310 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3905	6	6.170
19		от L=1984 до L=3094 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2754	60	4.350
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	46	1.070
21		от L=360 до L=920 Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	60	0.570
		Конструкция прилива под ШЗЭ (Узел "А")	1	
22		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410
23		от L=590 до L=780 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080
24		от L=420 до L=860 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010
25		от L=400 до L=750 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910

Ведомость расхода стали на элемент, кг									
Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход	
	Арматура класса						Всего		
	А240		А400						
	ГОСТ 5781-82								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого			
Монолитное ж/б пролетное строение	242.93	242.93	511.14	4567.08	3358.86	8437.08	8680.01	9200.81*	
Конструкция прилива под ШЗЭ				45.32		45.32	45.32	48.04*	

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

				ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
				Автомобильная дорога «Обход Адлера»			
				Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	стадия	лист
ГИП	Омариева Э.	17.01.26				Р	17
Разработал	Мамедзаде Н.	17.01.26				ЗАО "Институт Гидротранспроект"	
Проверил	Юнусов М.	17.01.26					
Норм. контр.	Юнусов М.	17.01.26					

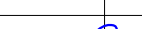


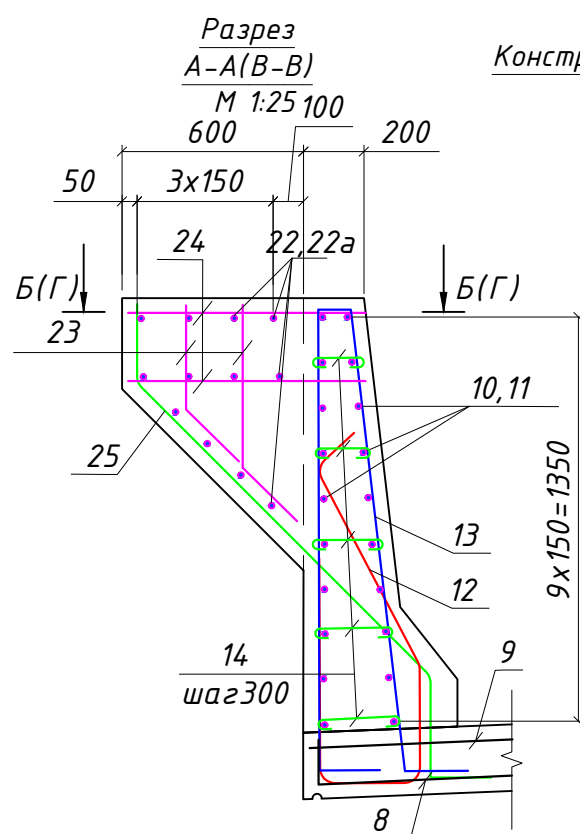
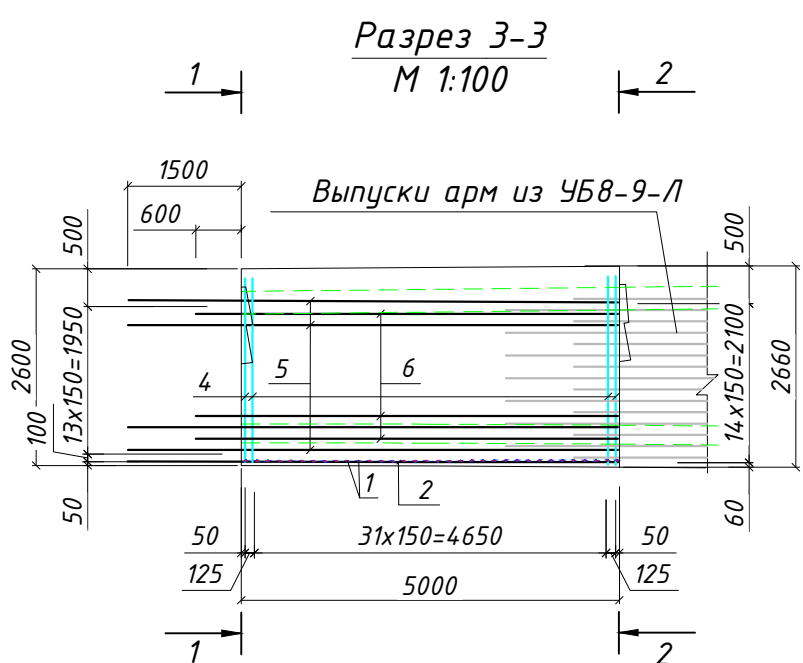
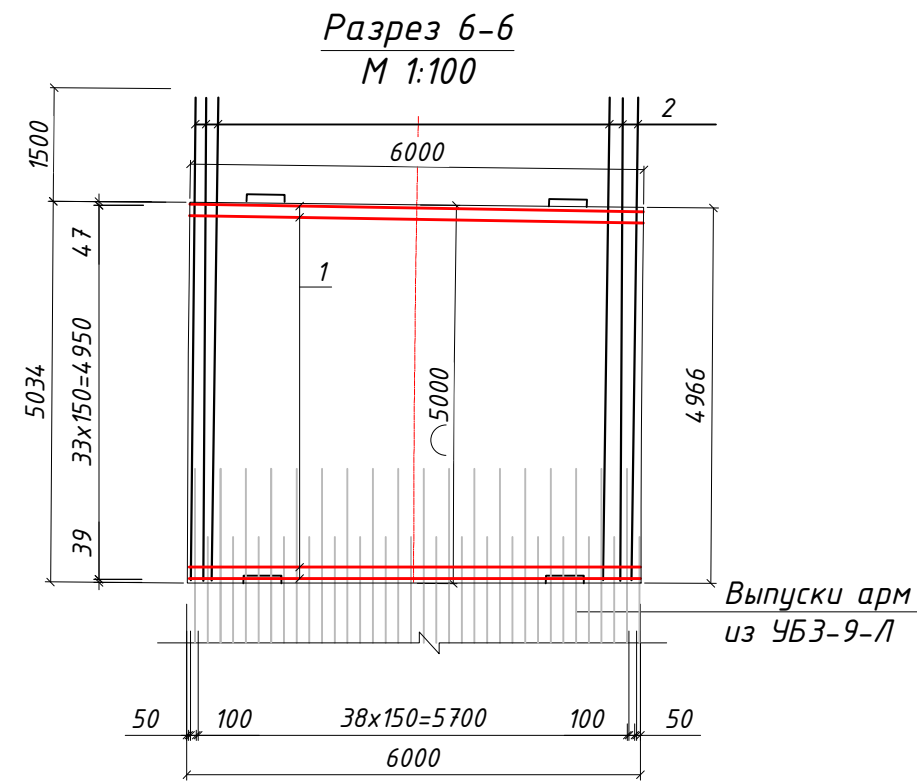
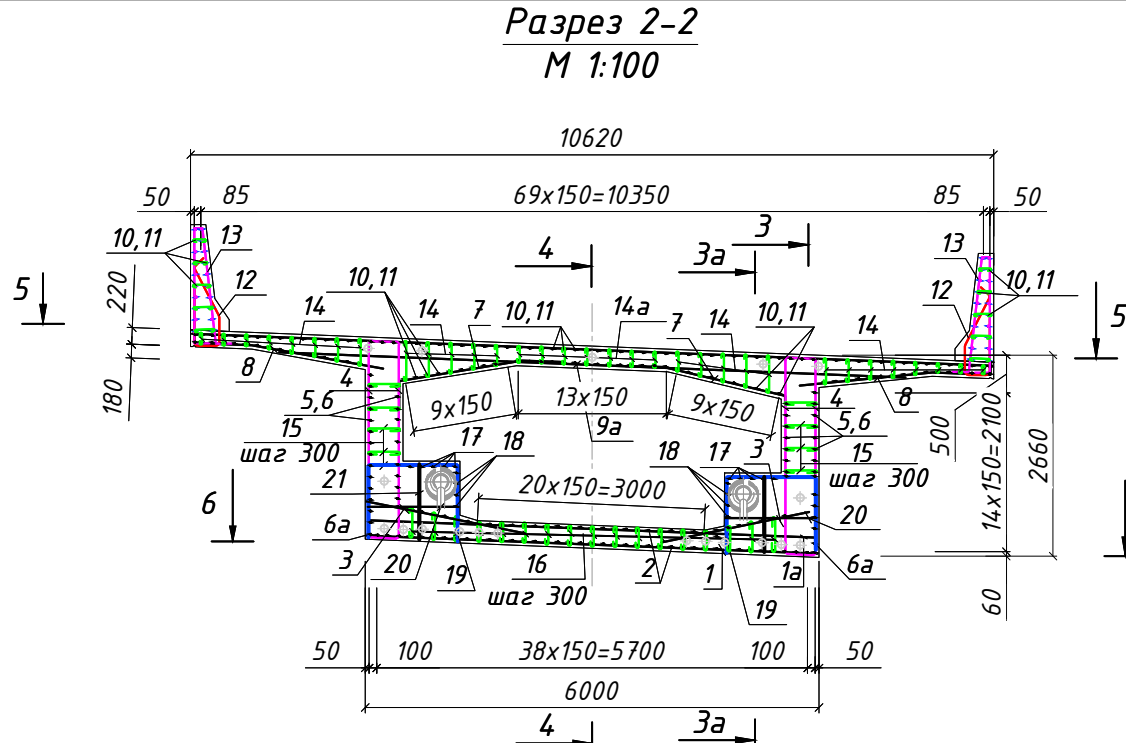
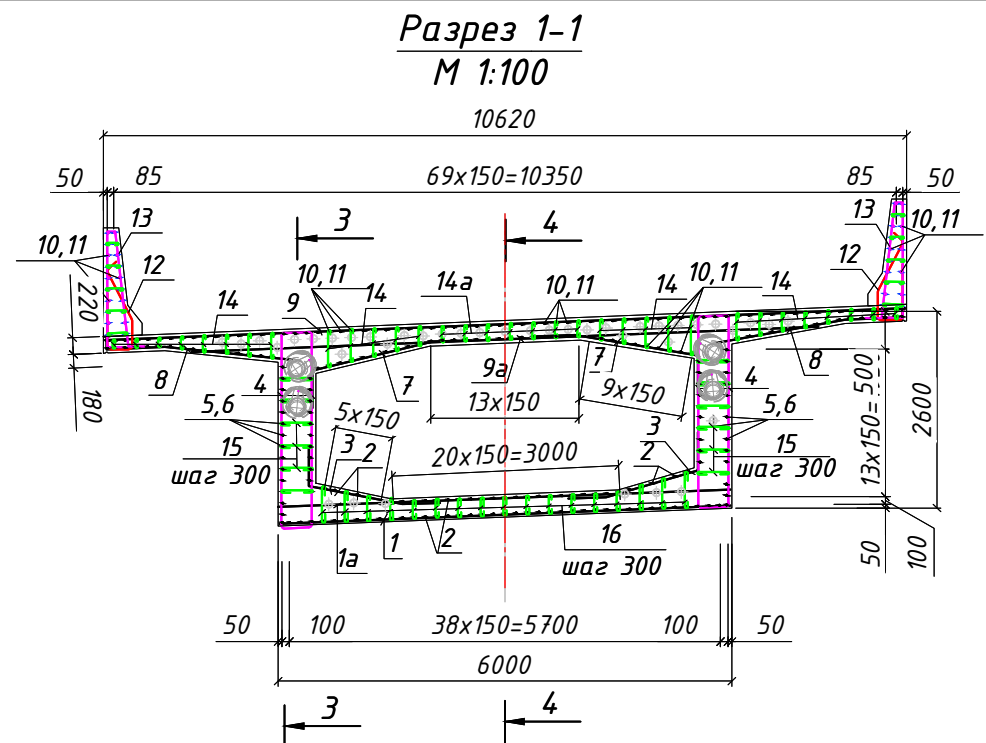
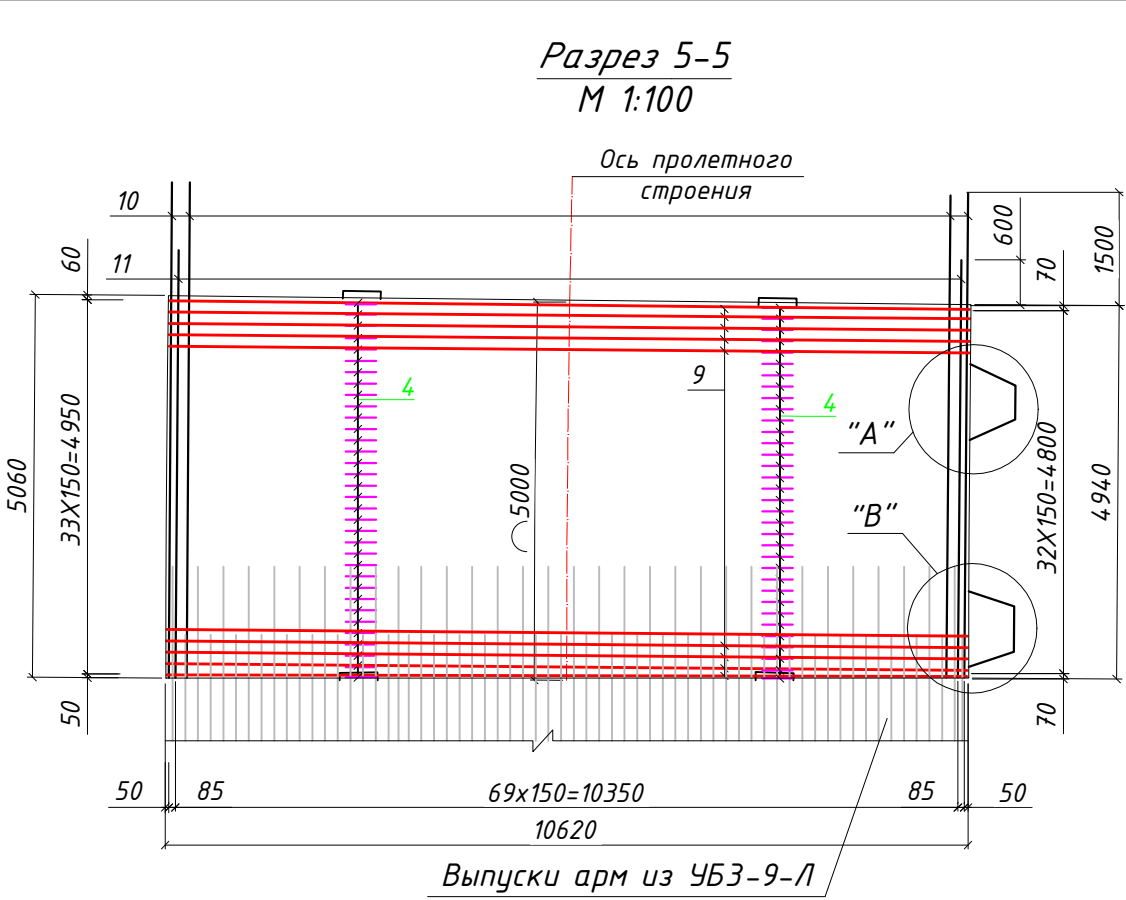
1. Арматура класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали Ст3сп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
2. Стыковка стержней производится по п.7.163 СП 35.13330.2011 (НиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы") (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
3. Смотреть совместно с листами 2, 24 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
4. Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры – 30мм в свету.
5. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, заасакаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набегового бетонирования, допускается сдвигать заасакаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
6. Поз.14–16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/Б плиты.
7. Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
8. Аририрование предварительно напряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
9. При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2,5d_s$, при $d_s < 20$ мм;
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s \geq 20$ мм;
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s < 20$ мм;
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s \geq 20$ мм, где d_s – диаметр арматурного стрежня

Поз	Эскиз
2	 $L=6500$
3	 $L=1760$
4	 $L=3480$
7	 $L=2650$
8	 $L=2680$
13	 $L=3550$
12	 $L=2060$
15	 $L=580$
14	 $L=510$
14a	 $L=390$
16	 $L=550$
17	 $L=5964$
19	 $L=2614$
25	 $L=2160$
23	 $L=685$

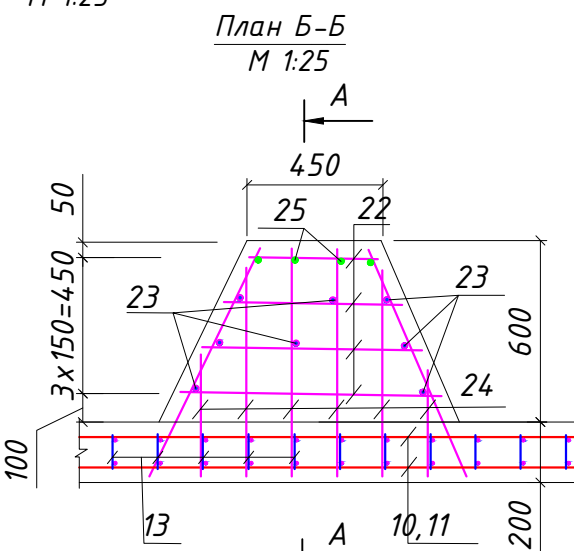
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса тед, кг	Примеч.
		<u>Монолитное ж/б пролетное строение</u>			8 650.21
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6500	74	10.270	759.98
3	от L=1260 до L=2260	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1760	68	1.560	106.08
4	от L=3440 до L=3520	Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3480	136	10.370	1 410.32
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	23	10.240	235.52
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	23	8.820	202.86
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=8290	34	24.700	839.80
	от L=6392 до L=6569	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=6480	90	10.240	921.60
11	от L=5492 до L=5669	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	68	3.250	221.00
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	68	5.610	381.48
14	от L=330 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=510	442	0.200	88.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=580	153	0.230	35.19
16	от L=410 до L=690	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82 L=550	289	0.220	63.58
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5884	10	9.300	93.00
18	от L=1700 до L=4320	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3010	6	4.760	28.56
19	от L=2064 до L=3164	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2944	60	4.650	279.00
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1200	52	1.070	55.64
21	от L=360 до L=910	Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=635	60	0.560	33.60
		<u>Конструкция прилба под ШЗЗ ("Узел"А")</u>	1		
22	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
23	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
24	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	5	3.410	17.05

Ведомость расхода стали на элемент, кг								
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	205.02	205.02	516.96	4557.36	3322.14	8396.46	8601.48	9117.57*
Конструкция прилива под ШЗЭ				48.73		48.73	48.73	51.65*

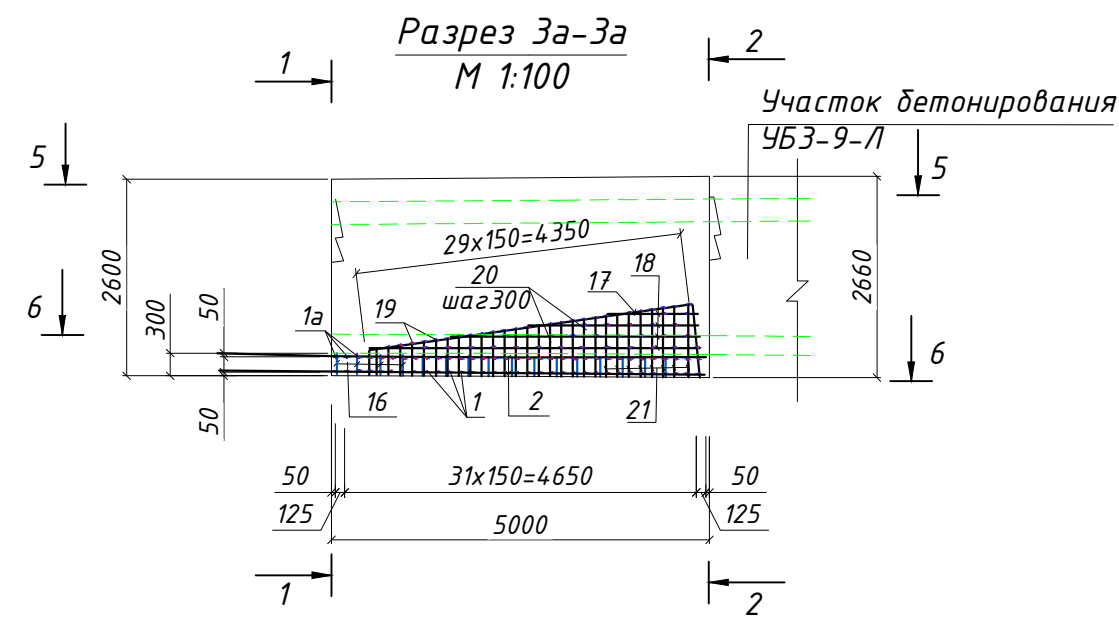
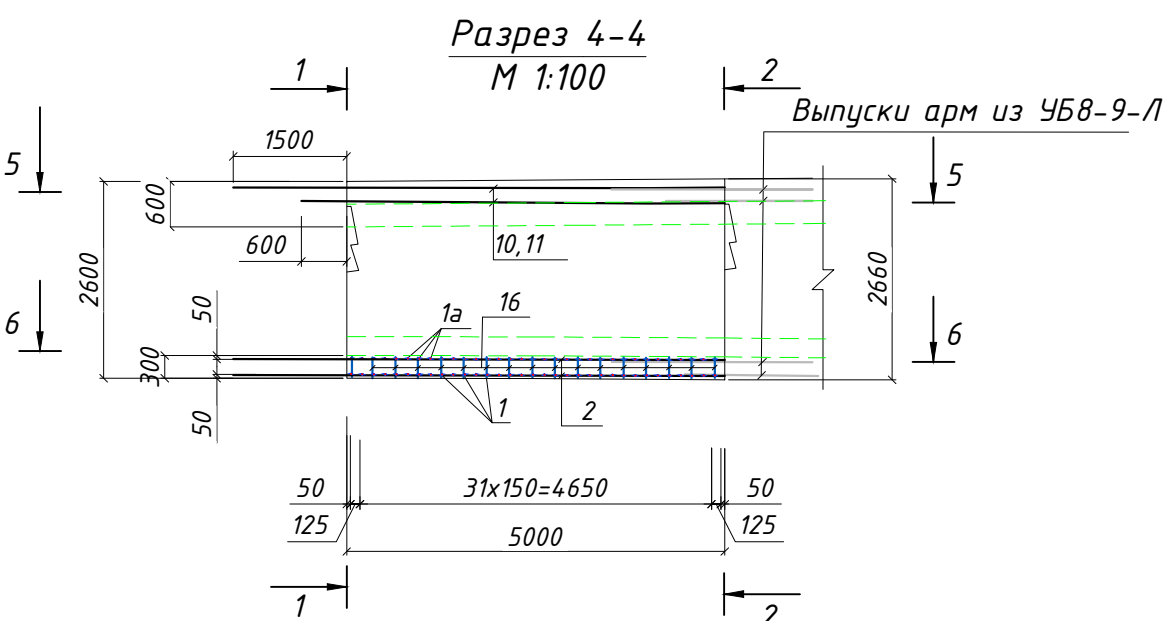
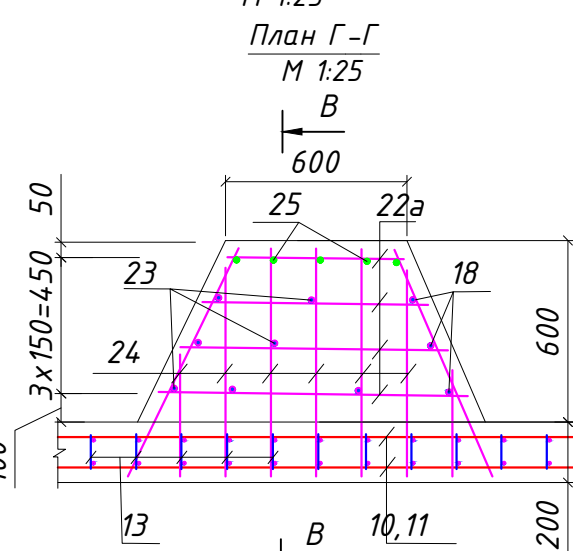
					ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
					Автомобильная дорога «ОДБС Адлера» Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Раздел 11 Искусственные сооружения нкр. Кудстава. Мостовой переход через р. Кудстава. Часть 1. Основные конструкции. Кисла Т.А. Пролетное строение между опорой №001-005. Армирование ненаправленной арматурой						стадия	лист	листов
ГИП	Отаришва	Э	17.01.26			Р	18	
Разработал	Мамедзаде	М	17.01.26			ЗАО "Институт Гидротранспроект"		
Проверил	Юнусов	М	17.01.26					
Норм. контр.	Юнусов	М	17.01.26					
Армирование участка УБ3-9-П								



Узел "А"
Конструкция прилива под ШЗЗ
М 1:25



Узел "Б"
Конструкция прилива под ШЗЗ
М 1:25



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 25 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналобразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата набесного бетонирования, допускается сдвигать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
для гладких стержней
- d_{оп}=2.5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=4d_s, при d_s≥20 мм;
для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_s, при d_s<20 мм;
- d_{оп}=8d_s, при d_s≥20 мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14а	
16	
17	
19	
22	
23	

Спецификация элементов

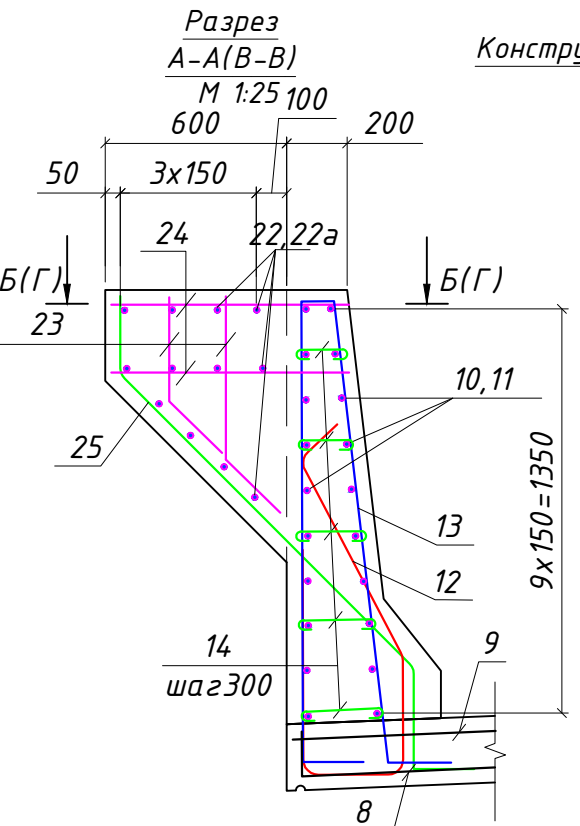
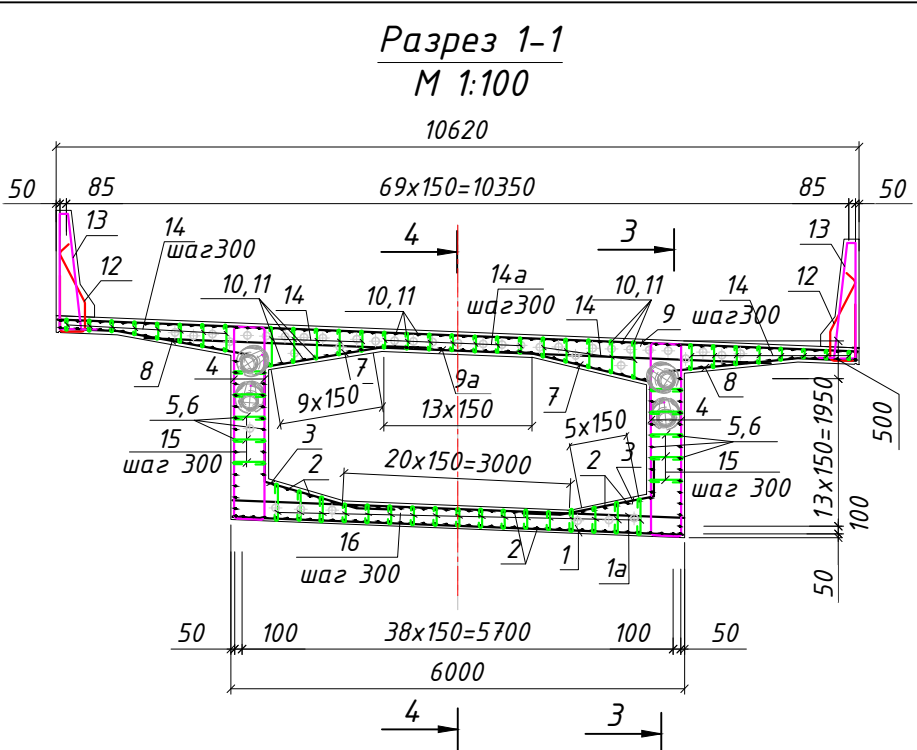
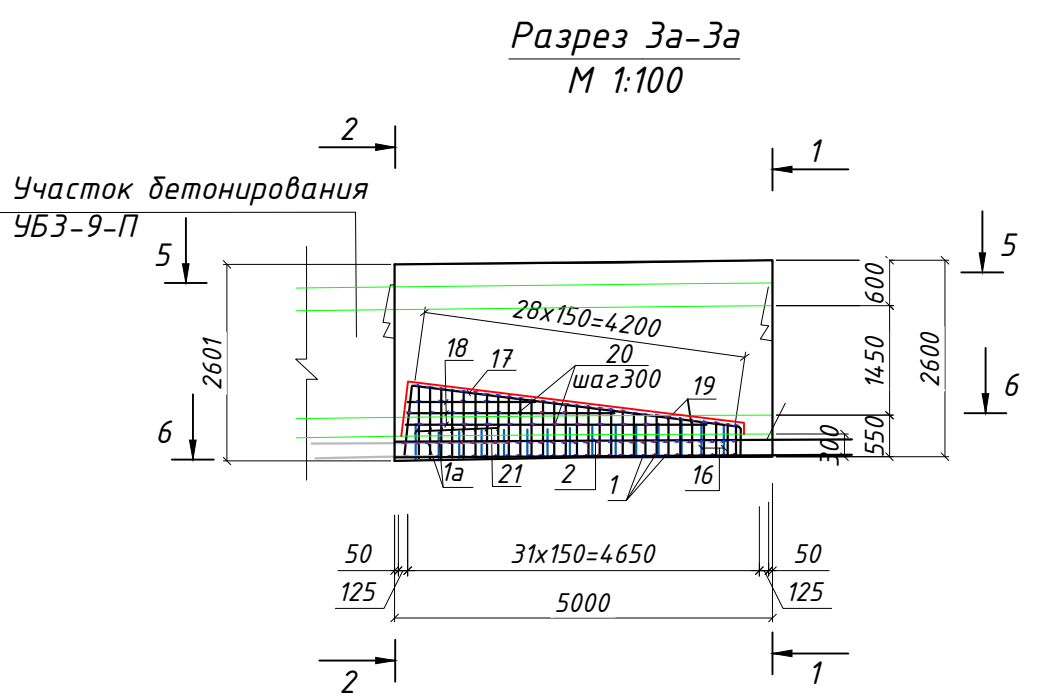
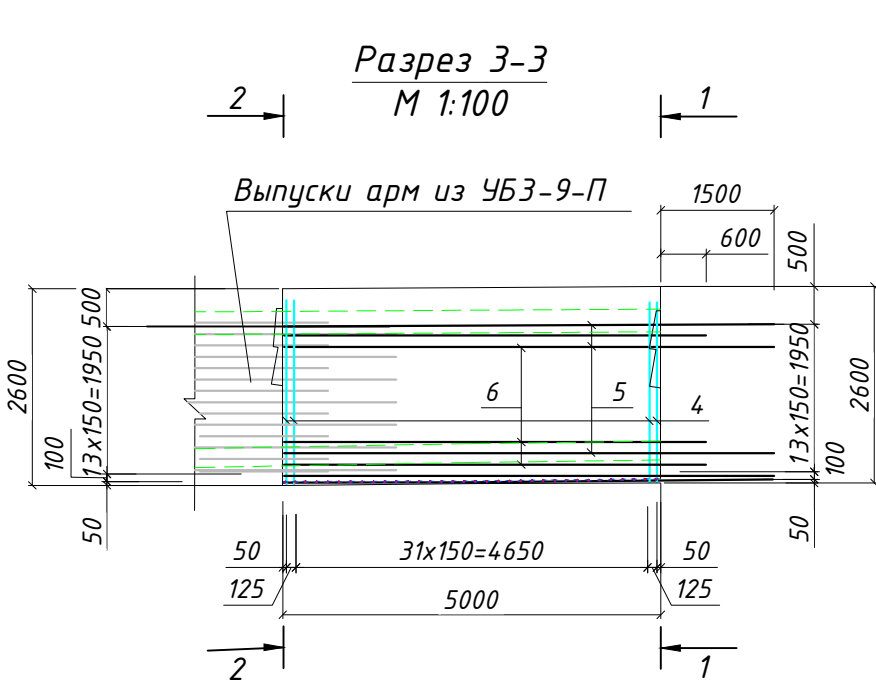
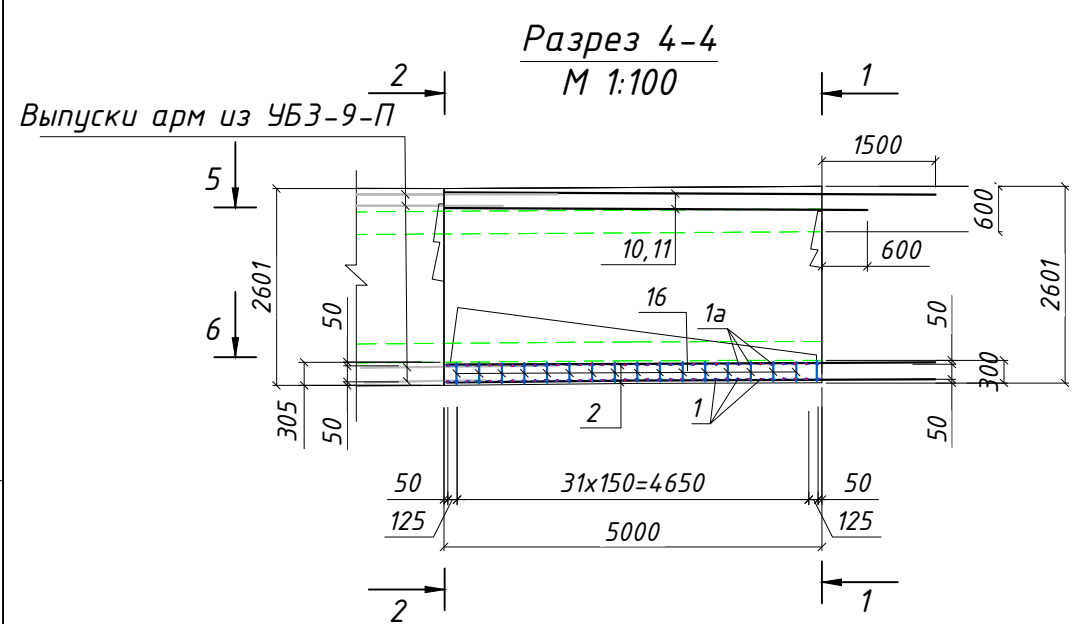
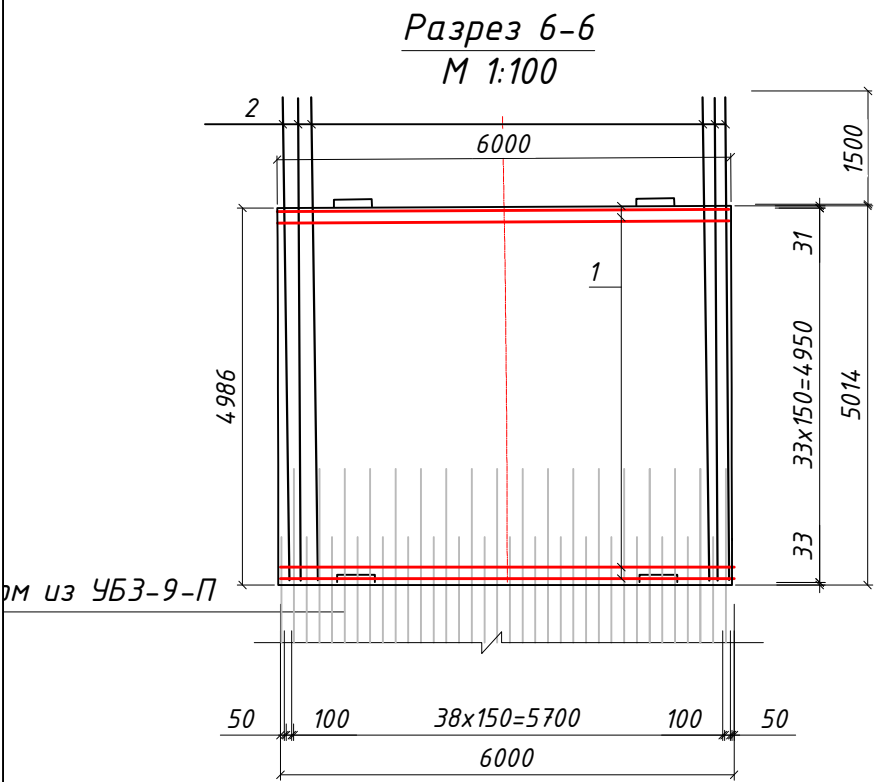
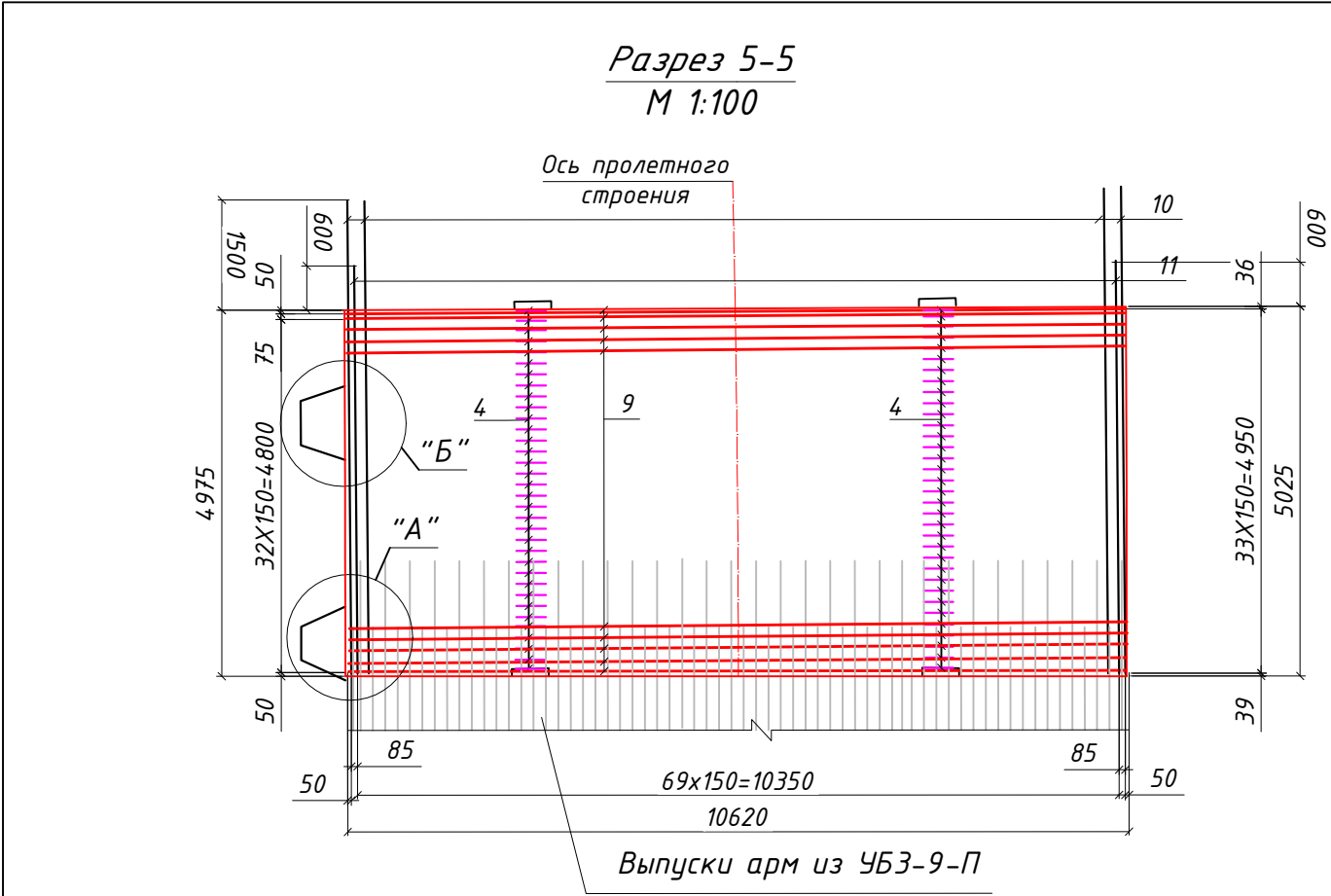
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса 1ед, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			в 779.67
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=5960	34	9.420	320.28
1а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=5960	34	9.420	320.28
2		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=6500	74	10.270	759.98
3		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82+ L=1760	68	1.560	106.08
4		от L=3520 до L=3620 Ø22 А400 ГОСТ 5781-82+ L=3570	136	10.640	1 447.04
5		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=6480	24	10.240	245.76
6		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=5580	24	8.820	211.68
7		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2650	68	2.350	159.80
8		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2680	68	2.380	161.84
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82+ L=10580	34	31.530	1 072.02
9а		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82+ L=8290	34	24.700	839.80
10		от L=6392 до L=6569 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=6480	90	10.240	921.60
11		от L=5492 до L=5669 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=5580	90	8.820	793.80
12		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2060	68	3.250	221.00
13		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=3550	68	5.610	381.48
14		от L=330 до L=690 Ø8 А240 ГОСТ 5781-82+ L=510	612	0.200	122.40
14а		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82+ L=390	119	0.150	17.85
15		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82+ L=580	170	0.230	39.10
16		от L=420 до L=660 Ø8 А240 ГОСТ 5781-82+ L=550	289	0.220	63.58
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=5900	10	9.320	93.20
18		от L=1700 до L=4310 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=3905	6	6.170	37.02
19		от L=1984 до L=3094 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2754	60	4.350	261.00
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82+ L=1200	46	1.070	49.22
21		от L=360 до L=920 Ø12 А400 ГОСТ 5781-82+ L=640	60	0.570	34.20
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел"А")	1		
22		от L=420 до L=860 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=640	12	1.010	12.12
23		от L=590 до L=780 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=685	8	1.080	8.64
24		от L=400 до L=750 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=575	12	0.910	10.92
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2160	4	3.410	13.64
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел"Б")	1		
22а		от L=560 до L=1020 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=790	12	1.250	15.00
23		от L=590 до L=780 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=685	12	1.080	12.96
24		от L=400 до L=750 Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=575	14	0.910	12.74
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82+ L=2160	4	3.410	13.64

Ведомость расхода стали на элемент,кг

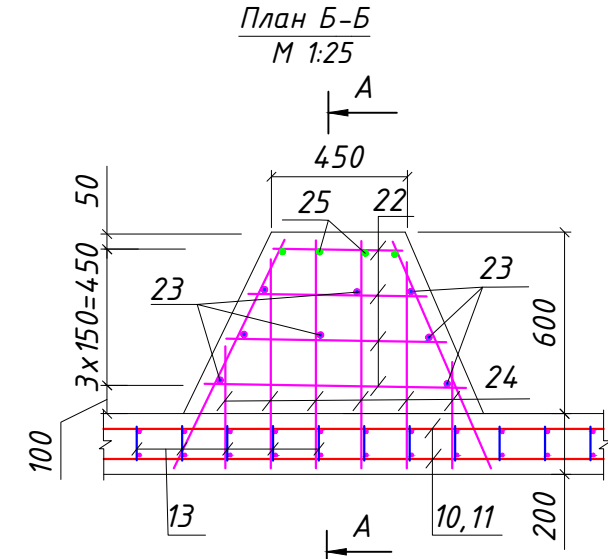
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A240		A400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	242.93	242.93	511.14	4567.08	3358.86	8437.08	8680.01	9200.81*
Конструкция прилива под ШЗЭ(Узел"А")				45.32		45.32	45.32	48.04*
Конструкция прилива под ШЗЭ(Узел"Б")				54.34		54.34	54.34	57.60*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

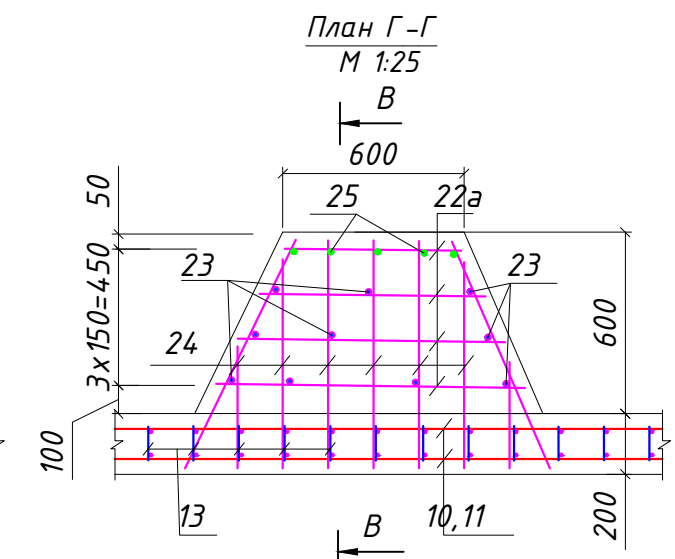
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14					
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Гип	Омариева Э.	17.01.26			
Разработал	Мамедзаде Н.	17.01.26			
Проверил	Юнусов М.	17.01.26			
Норм. контр.	Юнусов М.	17.01.26			
Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудветста. Мостовой переход через р. Кудветста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами МР01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой					
Армирование участка УБЗ-10-Л					
ЗАО "Институт Гидротранспроект"					



Узел "А"
Конструкция прилива под ШЗЗ
М 1:25



Узел "Б"
Конструкция прилива под ШЗЗ и МО
М 1:25



- Арматуру класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали Ст3сп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 СНиП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры вразбежку таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стыков.
- Смотреть совместно с листами 2, 26 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналобразователем, засекаемый стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналобразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами агрегата надресного бетонирования, допускается сгибать засекаемую арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Поз.14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/д плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование преднапряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении гнутой арматуры принять диаметр оправки $d_{оп}$:
 - для гладких стержней
 - $d_{оп}=2.5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=4d_s$, при $d_s\geq 20$ мм;
 - для стержней периодического профиля
 - $d_{оп}=5d_s$, при $d_s<20$ мм;
 - $d_{оп}=8d_s$, при $d_s\geq 20$ мм, где d_s - диаметр арматурного стрежня

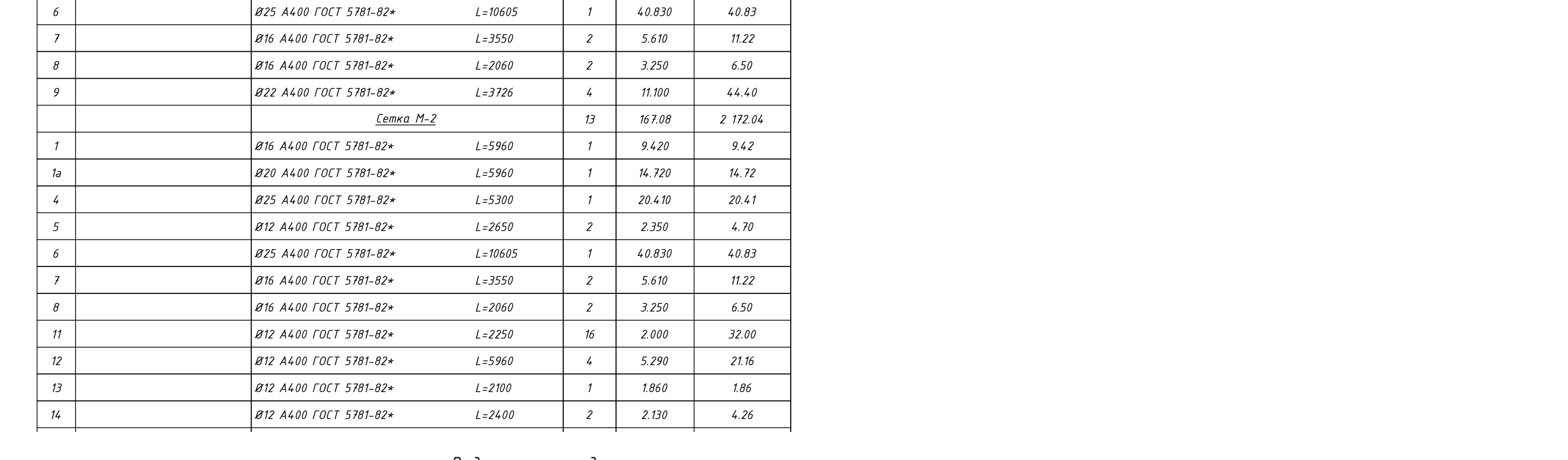
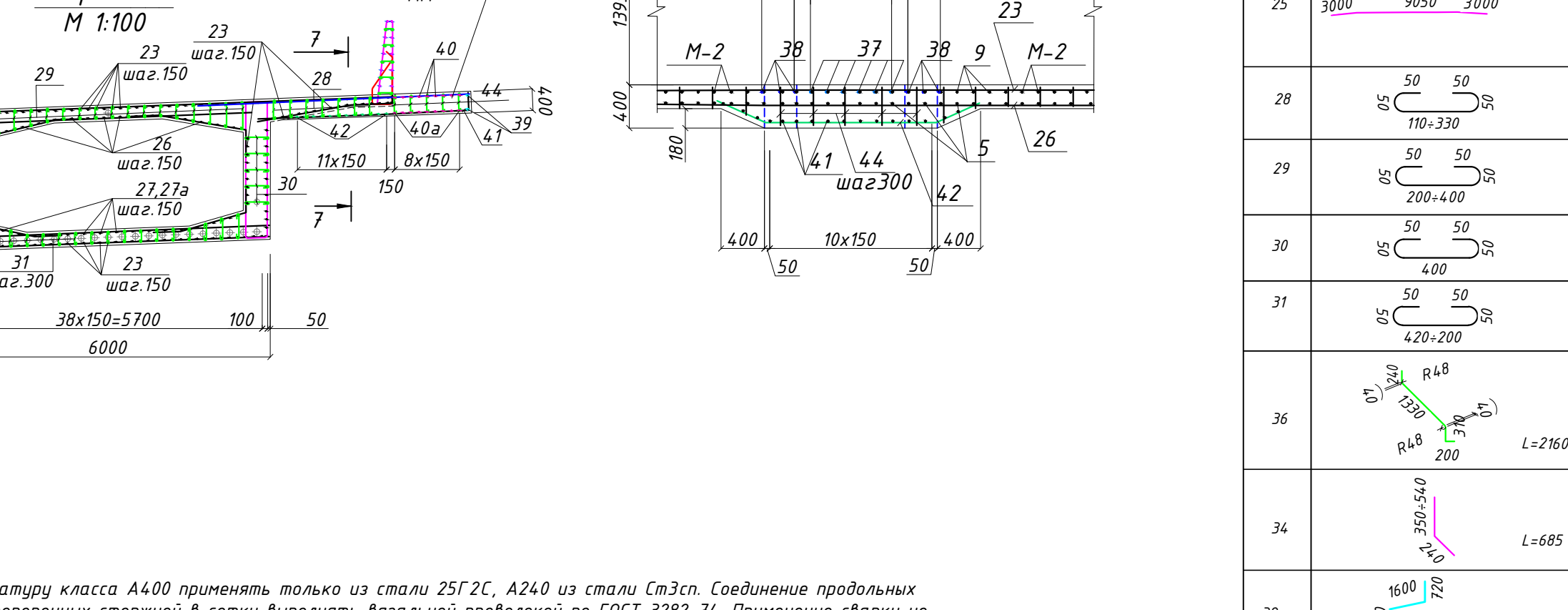
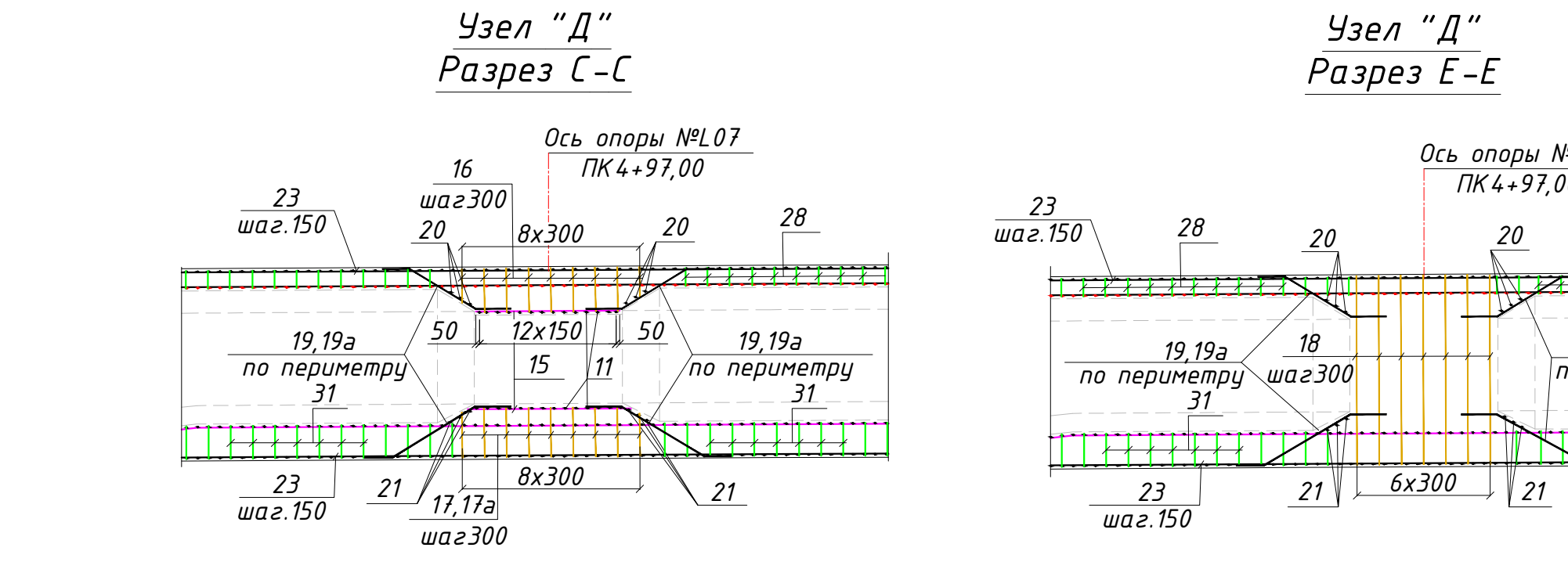
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
2	
3	
4	
7	
8	
13	
12	
15	
14	
14a	
16	
17	
19	
23	
25	

Ведомость расхода стали на элемент,кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А240		А400					
	ГОСТ 5781-82							
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Итого		
Монолитное ж/б пролетное строение	206.21	206.21	512.28	4125.72	3312.62	7950.62	8156.83	8646.24*
Конструкция прилива под ШЗЗ				45.32		45.32	45.32	48.04*
Конструкция прилива под ШЗЗ и МО				54.34		54.34	54.34	57.60*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.
Подпись	Дата	Стадия	лист
ГИП	Омариева Э.	18.01.26	18.01.26
Разработал	Мамедзаде Н.	18.01.26	18.01.26
Проверил	Юусов М.	18.01.26	18.01.26
Норм.контр.	Юусов М.	18.01.26	18.01.26
Армирование участка УБЗ-10-П			
ЗАО "Институт Гидротранспроект"			

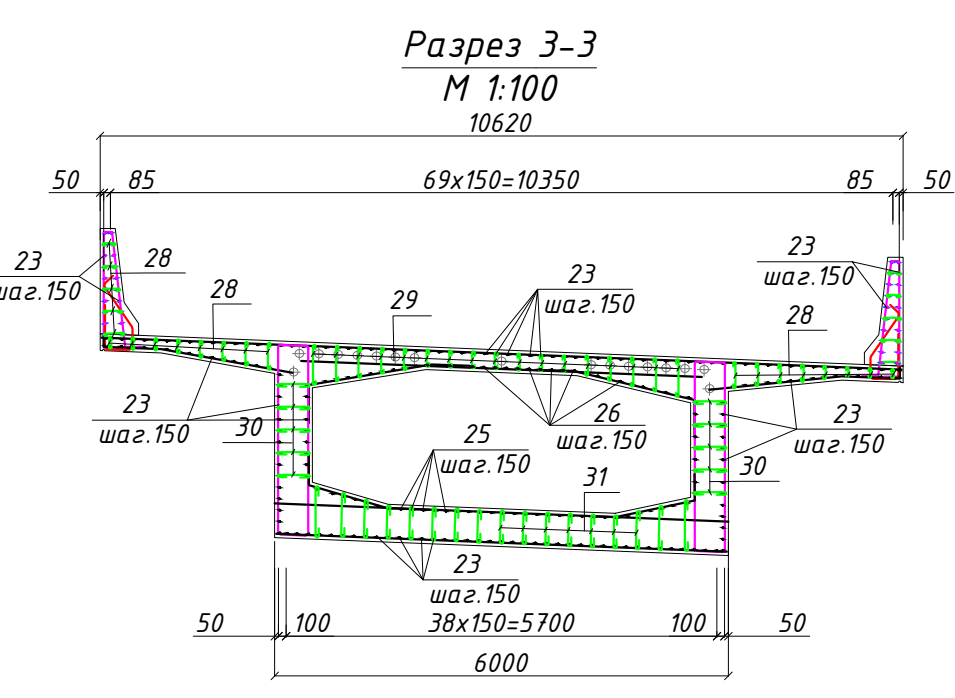
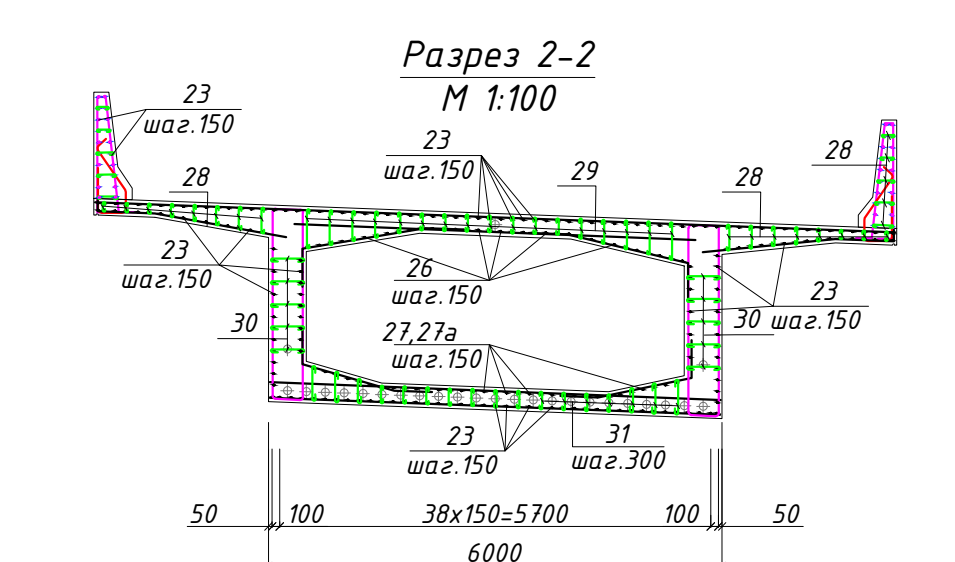
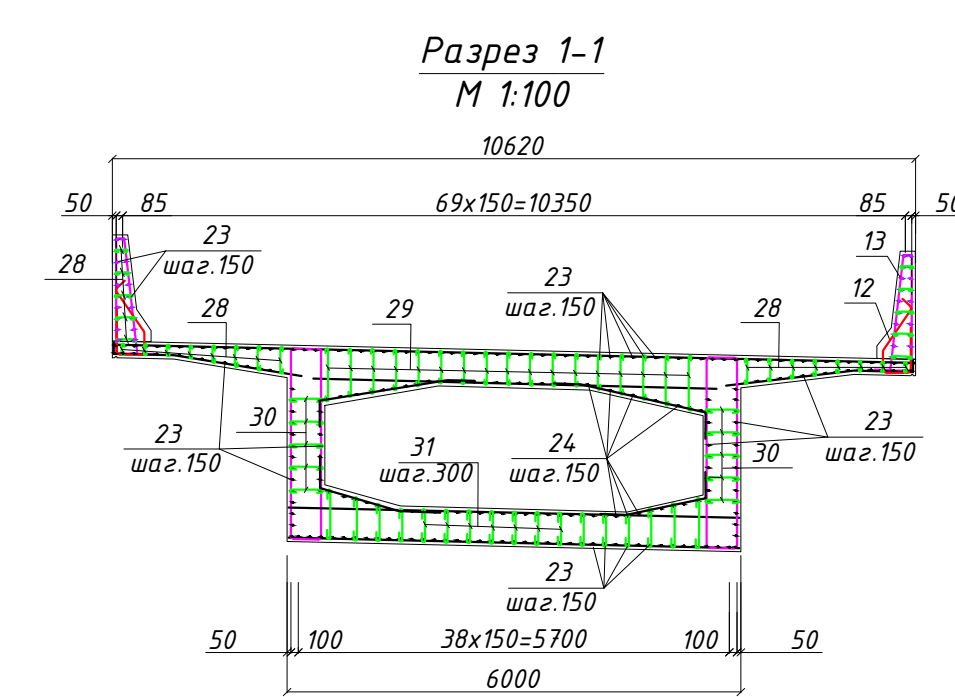
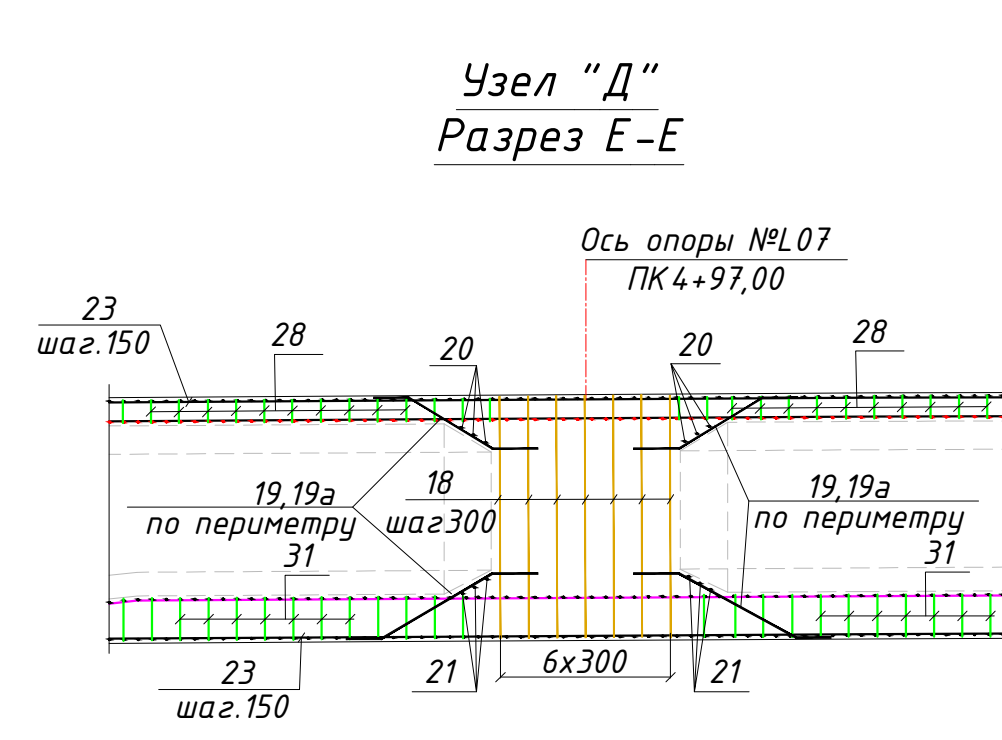
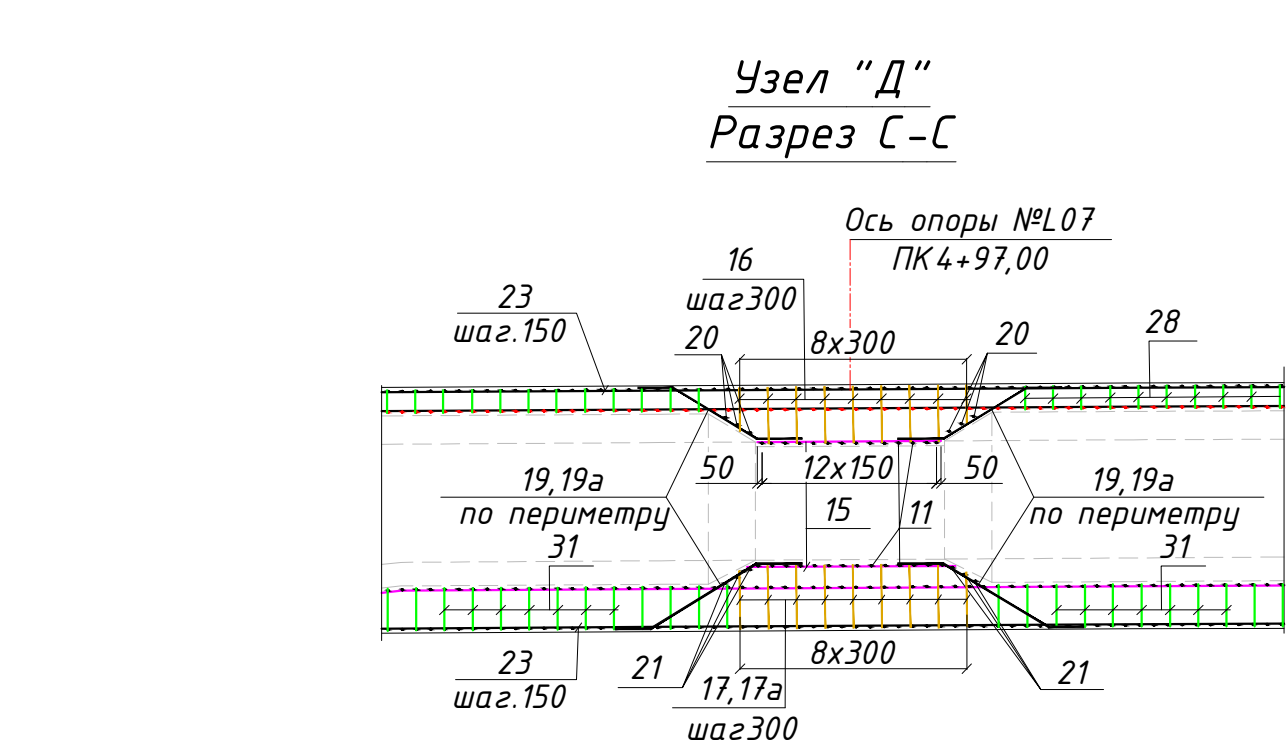
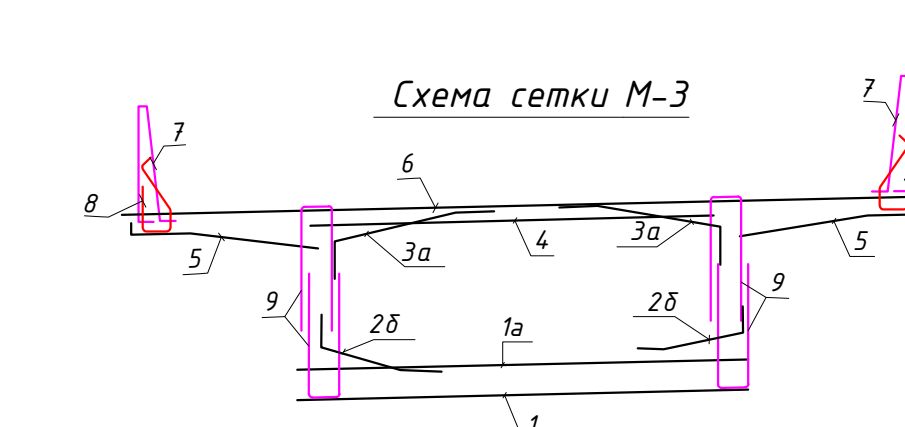
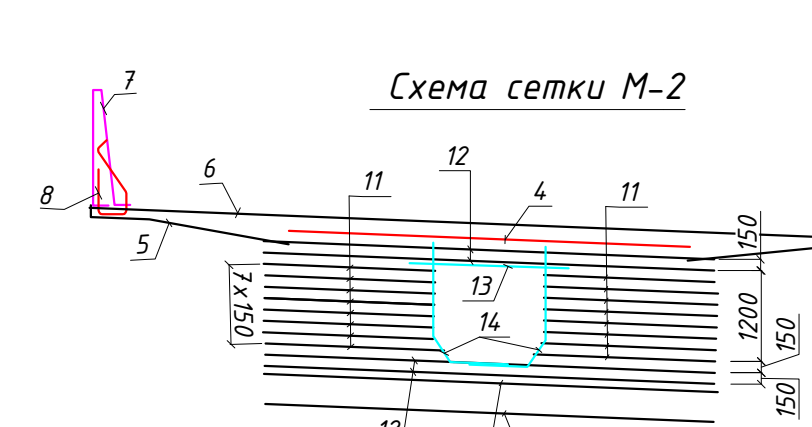
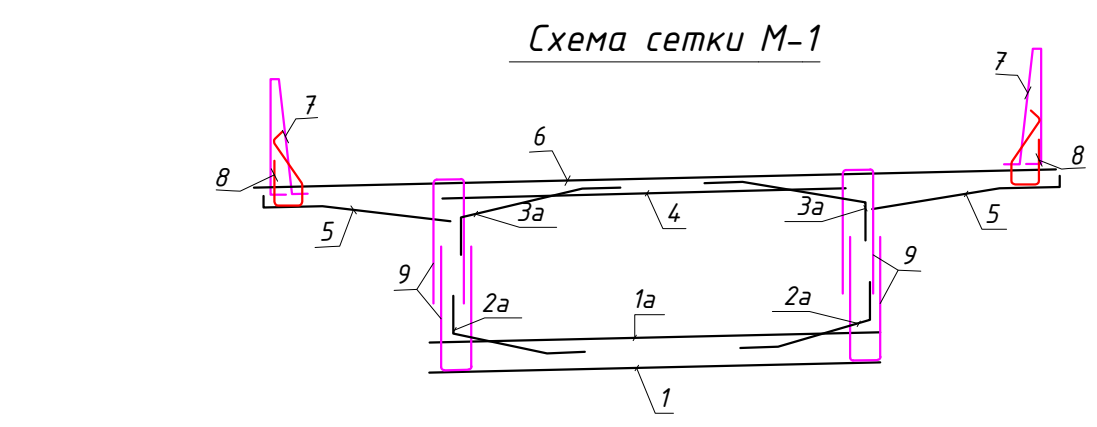
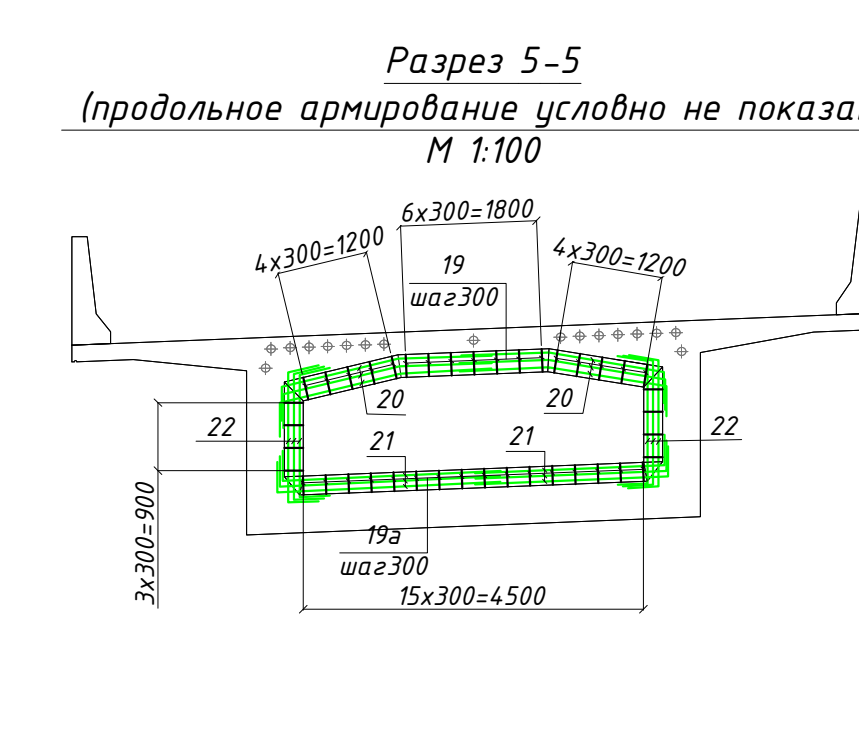
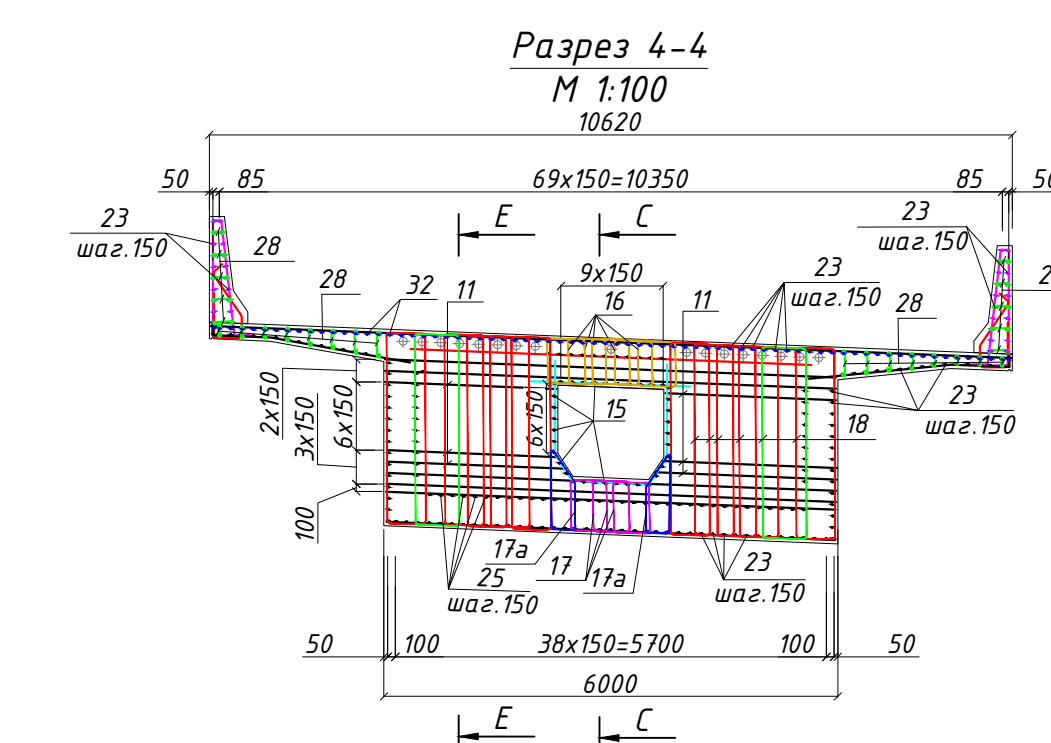
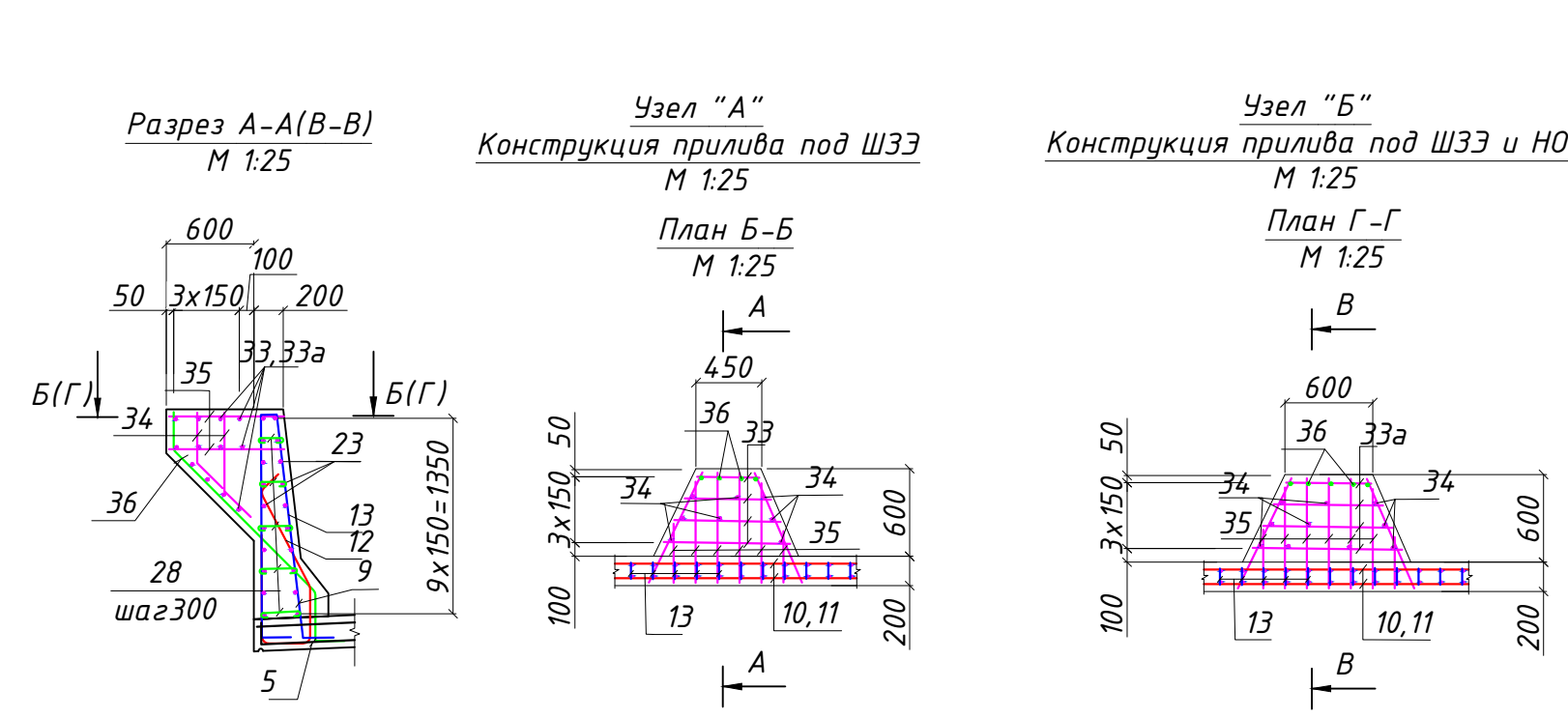
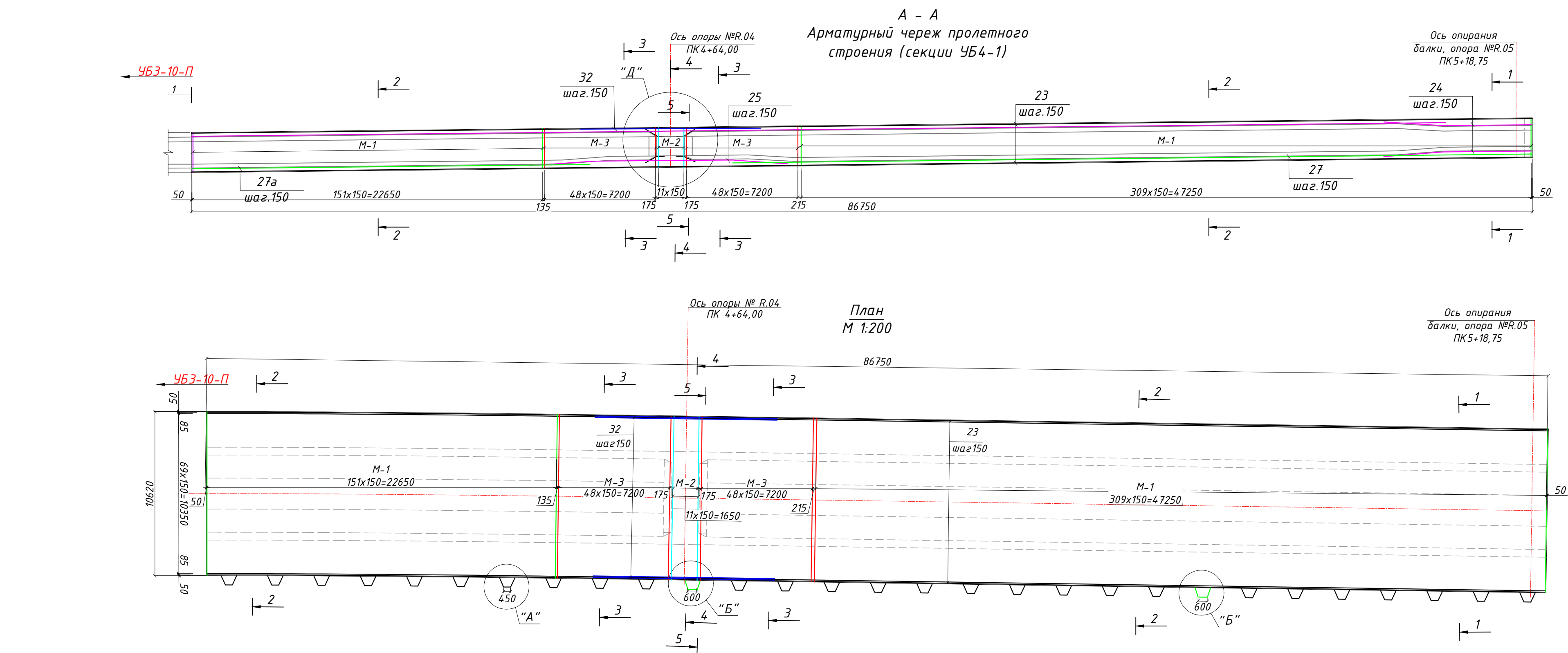


Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	Общий расход
	Арматура класса									
	A240		A400							
	ГОСТ 5781-82									
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	Итого		
Монолитные ж/б пролетные строения	4099.62	4099.62	9360.44	66733.50	88614.44	49420.09	6797.64	141173.11	145272.73	153989.09*
Конструкция прилива под ШЗЗ				1268.96				1268.96	1268.96	1245.10*
Конструкция прилива под ШЗЗ и МО				111.18				111.18	111.18	117.85*
Конструкция прилива под АСУДД	5.88	5.88		350.33				350.33	356.21	377.58*

* - с учетом 6% на монтажные работы

			ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14		
			Автомобильная дорога «Обход Адлера»		
			Этап 4. Основной этап строительства		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Рек.	Подпись	Дата
ГИП	Опарев	Э			18.01.26
Разработал	Манадзе	М			18.01.26
Проверил	Кусов	М			18.01.26
Норм. контр.	Кусов	М			18.01.26

Раздел 11. Исключенные сооружения мкр. Кудитово. Поселковый парковочный черт. в Кудитово. Частка 1. Границы территории. Книга №. Пролетные строения между опорами. МР01-895. Арматурные монолитные конструкции			стация	лист	листов
Армирование участка 562-1			Р	21	
340 "Институт Гидротранспроект"					



- Арматура класса А400 применять только из стали 25Г2С, А240 из стали СтЗсп. Соединение продольных и поперечных стержней в сетку выполнять вязальной проволокой по ГОСТ 3282-74. Применение сварки не допускается.
- Стыковку стержней производить по п.7.163 СП 35.13330.2011 (СП 2.05.03-84* "Мосты и трубы" (Акт. редакция) внахлест на величину 30d арматуры без выкрутки таким образом, чтобы в одно сечение попадало не более 50% стержней.
- Смотреть совместно с листами 2, 28 в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Толщина защитного слоя бетона от его наружной поверхности до поверхности рабочей арматуры - 30 мм в свету.
- В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с каналообразователем, засеканной стержень допускается подрезать или отогнуть, при этом необходимо добавить дублирующий стержень такого же диаметра, с обеспечением анкеровки. Минимальное расстояние от рабочей арматуры до каналообразователя не менее 30 мм в свету. В случае пересечения ненапрягаемой арматуры с анкерами азгрезата навесного бетонирования, допускается сдвигать засеканную арматуру по месту в горизонтальном направлении.
- Плз 14-16 устанавливаются в шахматном порядке с шагом 300х300мм. из расчета 24шт. на 1м² площади ж/б плиты.
- Опалубочные чертежи приведены в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ7.
- Армирование предварительно напряженной арматурой приведено в комплекте рабочей документации шифр ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ21.
- При изготовлении стальной арматуры принять диаметр оправки d_{оп}:
- для гладких стержней
- d_{оп}=25d_с, при d_с≥20 мм;
- d_{оп}=4d_с, при d_с≥20 мм;
- для стержней периодического профиля
- d_{оп}=5d_с, при d_с≥20 мм;
- d_{оп}=8d_с, при d_с≥20 мм, где d_с - диаметр арматурного стержня

Ведомость расхода стали на элемент,кг										
Марка элемента	Изделия арматурные									Общий расход
	Арматура класса							Всего		
	A240		A400							
	ГОСТ 5781-82									
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25		Итого	
Монолитное ж/б пролетное строение	3949.80	3949.80	8907.28	64632.61	8478.84	46758.18	6736.40	135454.31	139404.11	147768.36*
Конструкция прилива под ШЗЗ				1223.64				1223.64	1223.64	1297.06*
Конструкция прилива под ШЗЗ и МО				111.18				111.18	111.18	117.85*

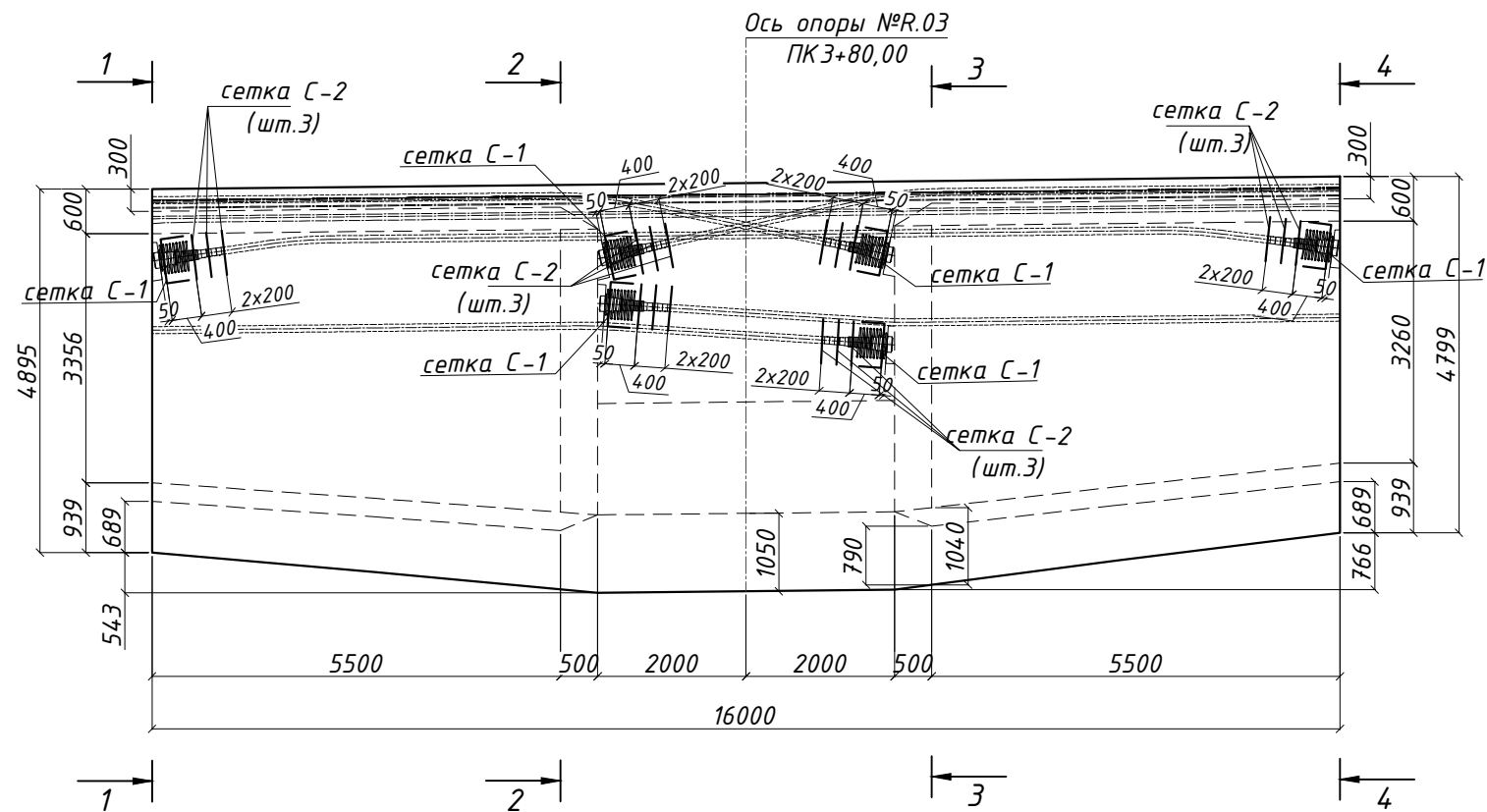
* - с учетом 6% на монтажные арматуры

Ведомость деталей	
№п/п	Эскиз
2, 28	
2a	
3	
3a	
5	
7	
8	
9	
14	
16	
17	
17a	
18	
19	
19a	
20	
21	
22	
24	
25	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40a	
41	
42	
44	

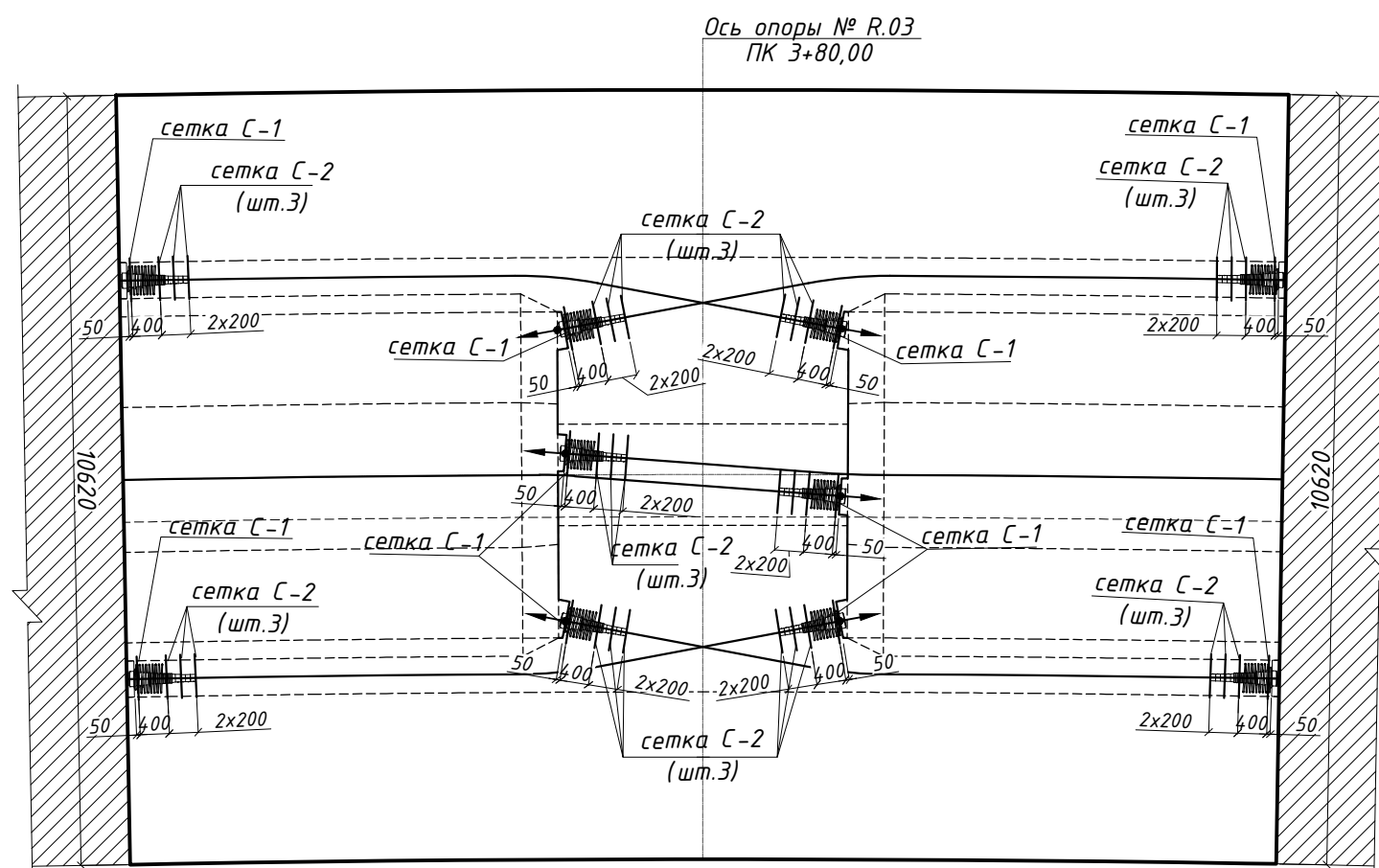
Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
		Монолитное ж/б пролетное строение			140 738.93
		Сетка М-1	462	147.07	67 946.34
		Сетка М-3	98	160.92	15 770.16
		Сетка М-2	12	167.08	2 004.96
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")	27	45.32	1 223.64
		Конструкция прилива под ШЗЗ и МО (Узел "Б")	2	55.59	111.18
		Материалы:			
	Арматура класса А240, А400	ГОСТ 5781-82			
		Детали:			
15		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=1960	72	1.740	125.28
16		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2680	90	4.230	380.70
17		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2660	54	4.200	226.80
17а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2900	36	4.580	164.88
18		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3490	336	5.510	1 851.36
19		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2000	100	1.780	178.00
19а		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2280	64	2.020	129.28
20		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=3200	24	2.840	68.16
21		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=3300	24	2.930	70.32
22		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2500	24	2.220	53.28
23		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=90600	232	143.150	33 210.80
24		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=10000	66	15.800	1 042.80
25		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=15050	33	23.780	784.74
26		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=85600	34	135.250	4 598.50
27		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=53940	33	85.230	2 812.59
27а		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=26330	33	41.600	1 372.80
28	от L=310 до L=530	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=420	7540	0.170	1 281.80
29	от L=400 до L=600	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=500	4930	0.200	986.00
30		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=600	2900	0.240	696.00
31	от L=620 до L=400	Ø8 А240 ГОСТ 5781-82* L=510	4930	0.200	986.00
32		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=11700	144	18.490	2 662.56
		Сетка М-1	462	147.07	67 946.34
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	9.420	9.42
1а		Ø20 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	14.720	14.72
2а		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	2	2.010	4.02
3а		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	2	2.350	4.70
4		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=5300	1	15.790	15.79
5		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	2	2.350	4.70
6		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=10605	1	31.600	31.60
7		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	2	5.610	11.22
8		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	2	3.250	6.50
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3726	4	11.100	44.40
		Сетка М-3	98	160.92	15 770.16
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	9.420	9.42
1а		Ø20 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	14.720	14.72
2а		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2260	2	2.010	4.02
3а		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	2	2.350	4.70
4		Ø25 А400 ГОСТ 5781-82* L=5300	1	20.410	20.41
5		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	2	2.350	4.70
6		Ø25 А400 ГОСТ 5781-82* L=10605	1	40.830	40.83
7		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	2	5.610	11.22
8		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	2	3.250	6.50
9		Ø22 А400 ГОСТ 5781-82* L=3726	4	11.100	44.40
		Сетка М-2	12	167.08	2 004.96
1		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	9.420	9.42
1а		Ø20 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	1	14.720	14.72
4		Ø25 А400 ГОСТ 5781-82* L=5300	1	20.410	20.41
5		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2650	2	2.350	4.70
6		Ø25 А400 ГОСТ 5781-82* L=10605	1	40.830	40.83
7		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=3550	2	5.610	11.22
8		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2060	2	3.250	6.50
11		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2250	16	2.000	32.00
12		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=5960	4	5.290	21.16
13		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2100	1	1.860	1.86
14		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82* L=2400	2	2.130	4.26
		Конструкция прилива под ШЗЗ (Узел "А")	27	45.32	1 223.64
33	от L=420 до L=860	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=640	12	1.010	12.12
34	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	8	1.080	8.64
35	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	12	0.910	10.92
36		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	4	3.410	13.64
		Конструкция прилива под ШЗЗ и МО (Узел "Б")	2	55.59	111.18
33а	от L=560 до L=1020	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=790	12	1.250	15.00
34	от L=590 до L=780	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=685	10	1.080	10.80
35	от L=400 до L=750	Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=575	14	0.910	12.74
36		Ø16 А400 ГОСТ 5781-82* L=2160	5	3.410	17.05

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
Автомобильная дорога «Объезд Авлера»			
Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.уч./лист	Изд.кв.	Подпись, Дата
Раздел 11. Исходные данные на строительство			
Масштаб: 1:100. Пролетное строение между опорами №101-105. Армирование ненапрягаемой арматуры.			
ГИП	Одарица В.Э.	19.01.26	22
Разработал	Манаева В.В.	19.01.26	
Проверил	Юнцов М.И.	19.01.26	
Норм. контр.	Юнцов М.И.	19.01.26	
ЗАО "Институт Гидротранспроект"			
Формат А2/3			

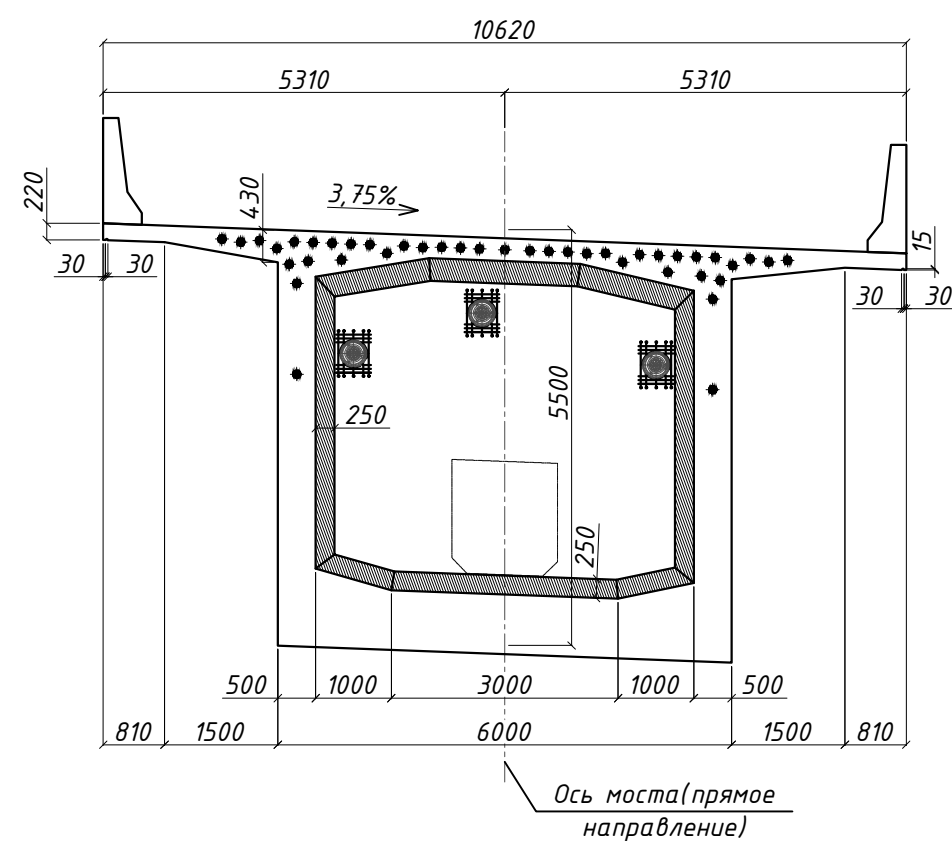
M 1:100



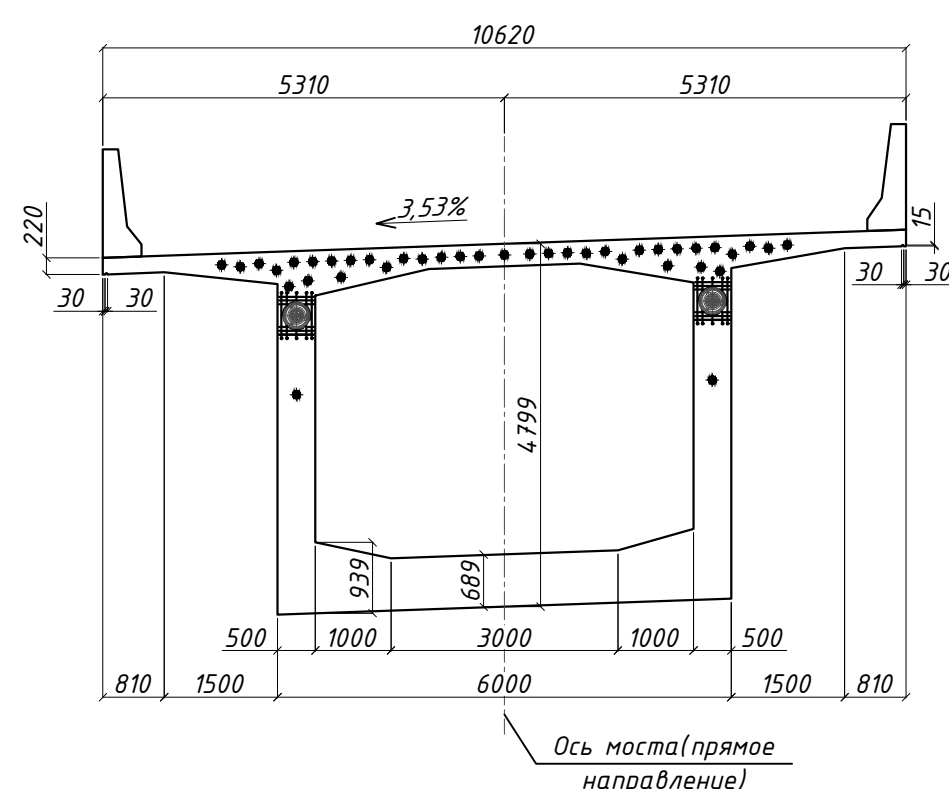
17 1:100



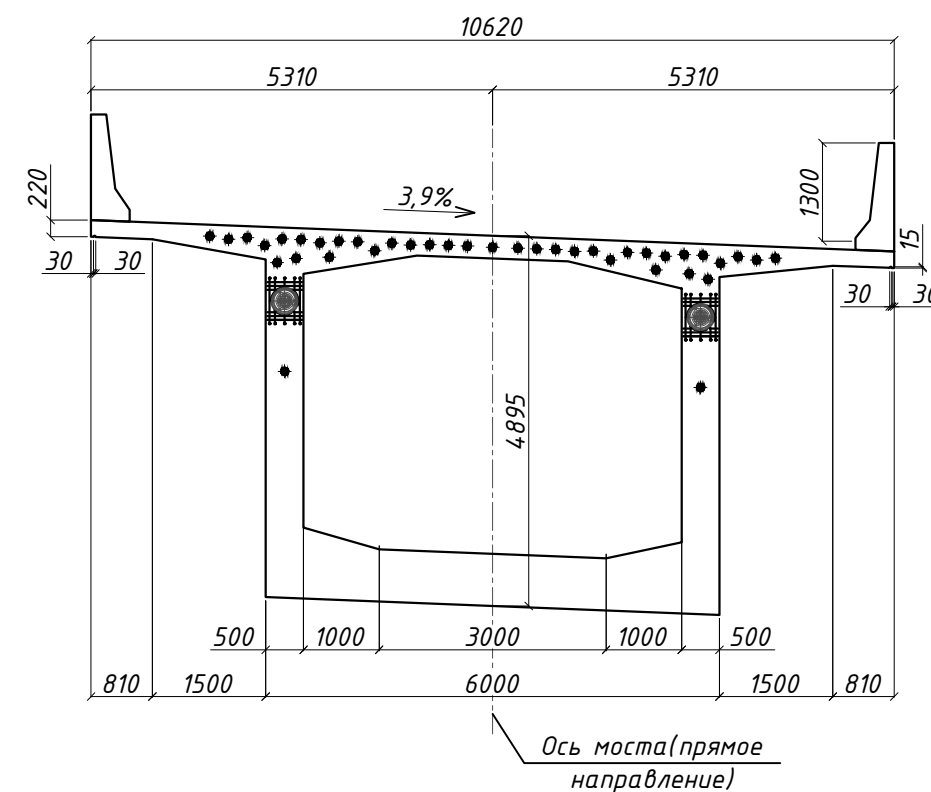
M 1:100



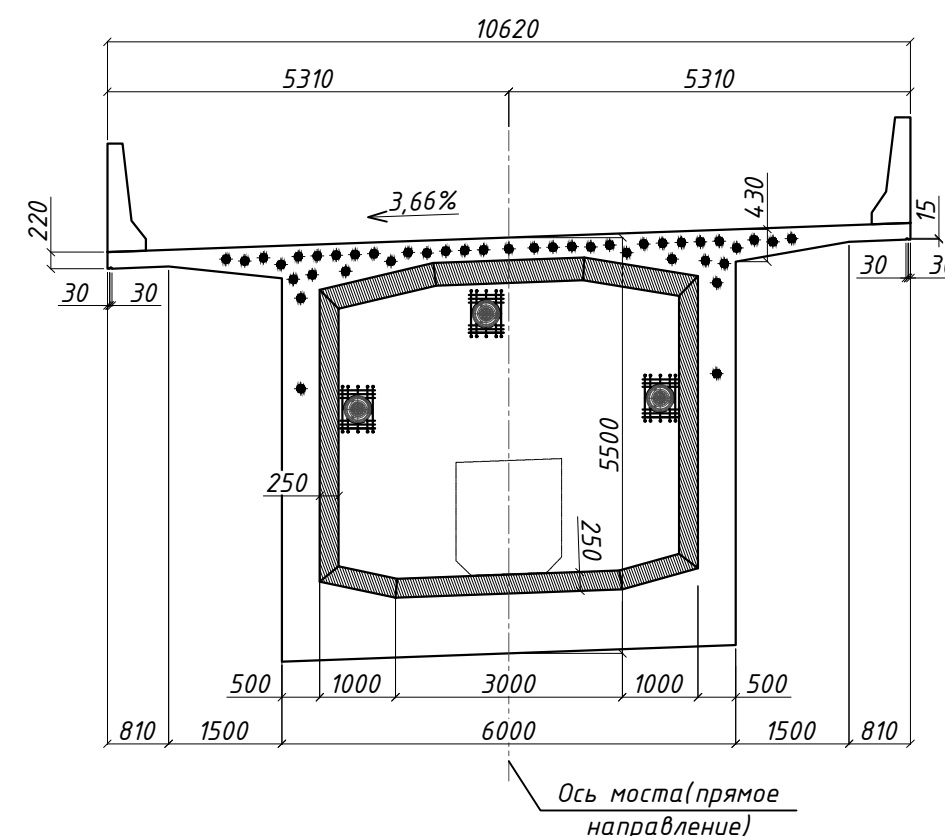
M 1:100



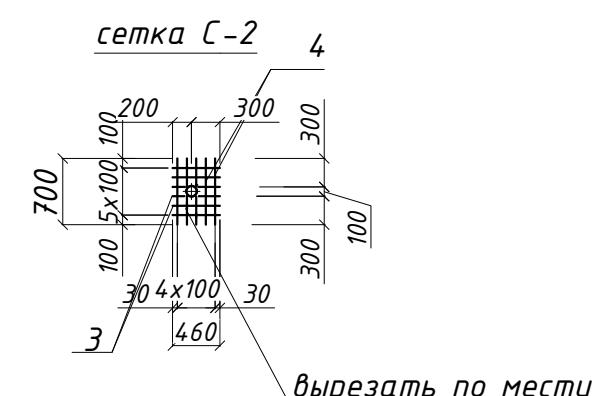
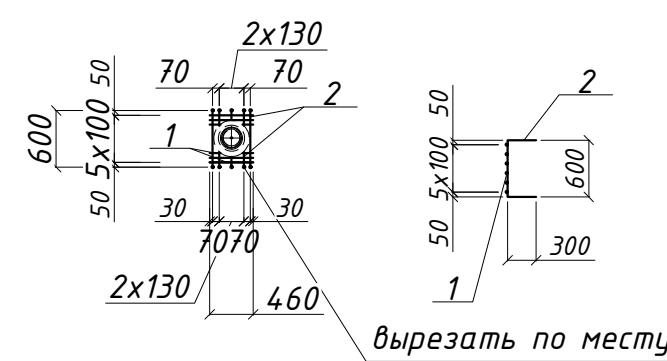
M 1:100



M 1:100



сетка С-1



Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
		<u>Анкерные узлы балки</u>			
		<u>Детали</u>			
		Сетка С-1	10	13.83	138.3
		Сетка С-2	30	9.82	294.6
5	Спираль	φ16A400 ГОСТ 5781-82 L=7570	10	11.96	119.6
		<u>Материалы</u>			
	Арматура класса A400	ГОСТ 5781-82			
		<u>Сетка С-1</u>			
		<u>Детали</u>			
1		φ16A400 ГОСТ 5781-82 L=460	6	0.73	4.38
2		φ16A400 ГОСТ 5781-82 L=1200	5	1.89	9.45
		<u>Сетка С-2</u>			
		<u>Детали</u>			
3		φ16A400 ГОСТ 5781-82 L=460	6	0.72	4.32
4		φ16A400 ГОСТ 5781-82 L=700	5	1.10	5.5

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	Общий расход		
	Арматура класса					
	А400					
	ГОСТ 5781-82					
	Ф 16	Итого				
Опора №3. Торцевое армирование балки	552.5	552.5	552.5	585.65*		

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

Поз.	Эскиз
5	$L = 7570$

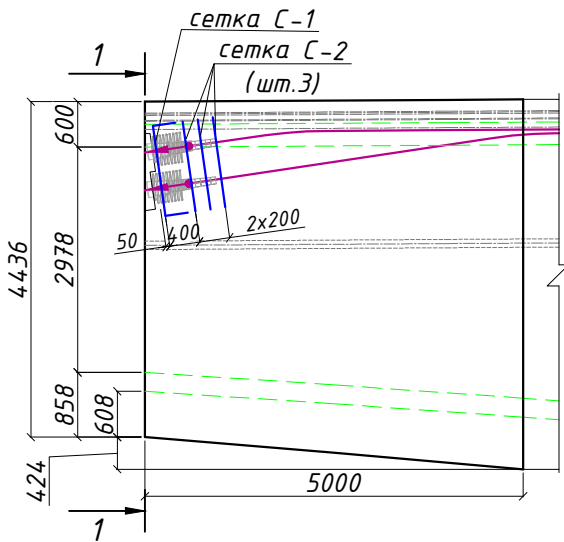
1. Все размеры даны в мм.
2. Для всех внешних сопряжений поверхностей железобетонных элементов устраивать фаску 20х20 мм;
3. Бетон тяжелый для монолитного протетного строения:
 - класс прочности не менее В40 по ГОСТ 26633-2012;
 - морозостойкость не менее F₂₃₀₀ по ГОСТ 10060-2012;
 - водонепроницаемость не менее W12 по ГОСТ 12730.5-84;

						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14			
						Автомобильная дорога «Обход Адлера»			
						Этап 4. Основной этап строительства			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой	стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.		2101.26				Р	23	
Разработал	Багиров В. Ш.		2101.26				Схема торцевого армирования (Секция УБ3-1)		
Проверил	Юнусов М.		2101.26						
Норм. контр.	Юнусов М.		2101.26						
						ЗАО "Институт Гидротранспроект"			

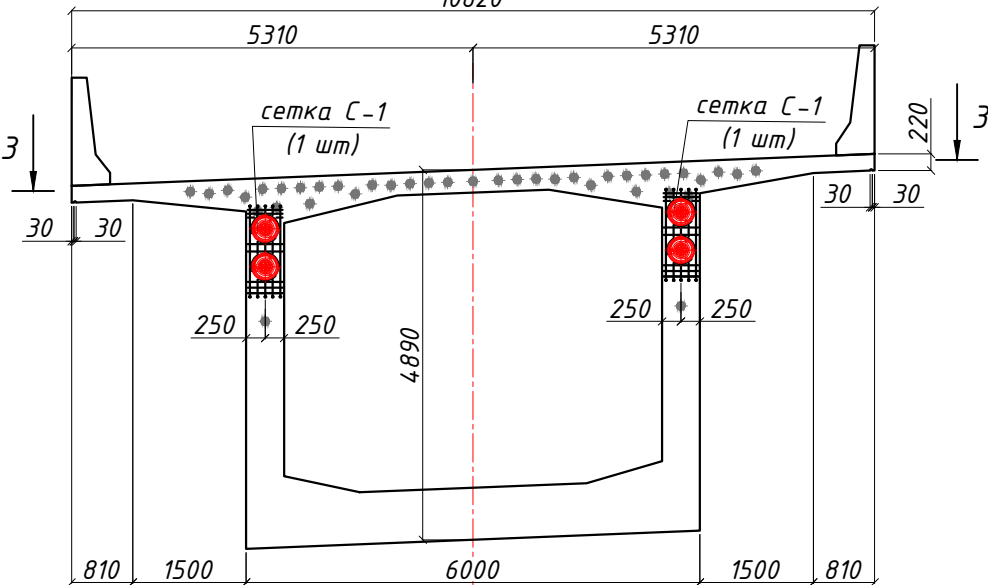
Инв.№ подл./	Подпись и дата	Взамен инв. №
--------------	----------------	---------------

Схема торцевого армирования
(для УБЗ-2П, УБЗ-2Л, УБЗ-3П, УБЗ-3Л)

М 1:100

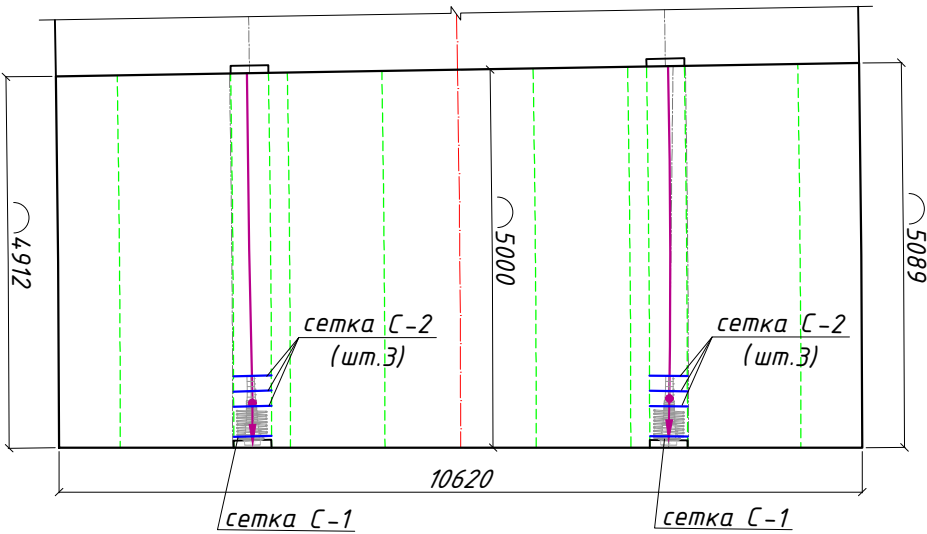


Разрез 1-1
М 1:100

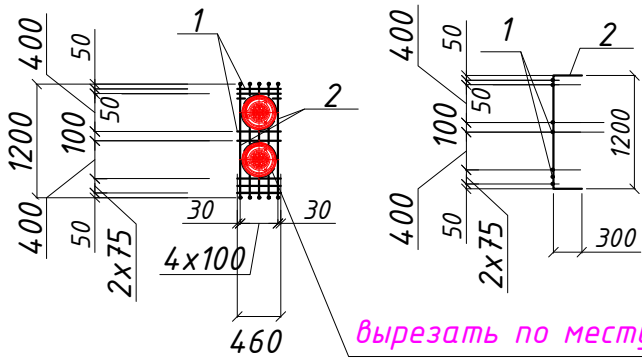


Ось моста (обратное направление)

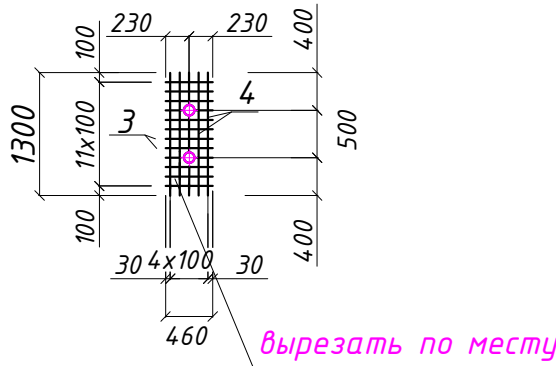
Разрез 3-3
М 1:100



сетка С-1



сетка С-2



Спецификация элементов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
		Анкерные узлы балки			
		Детали			
		Сетка С-1	2	20.09	40.18
		Сетка С-2	6	19.01	114.06
5	Спираль	φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=7570	4	11.96	47.84
		Материалы			
	Арматура класса А400	ГОСТ 5781-82			
		Сетка С-1			
		Детали			
1		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	8	0.73	5.84
2		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=1800	5	2.85	14.25
		Сетка С-2			
		Детали			
3		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	12	0.73	8.76
4		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=1300	5	2.05	10.25

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	
	А400			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 16	Итого		
На один торец	202.08	202.08	202.08	214.20*
На шесть торцов	1212.48	1212.48	1212.48	1285.23*

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	 L=7570

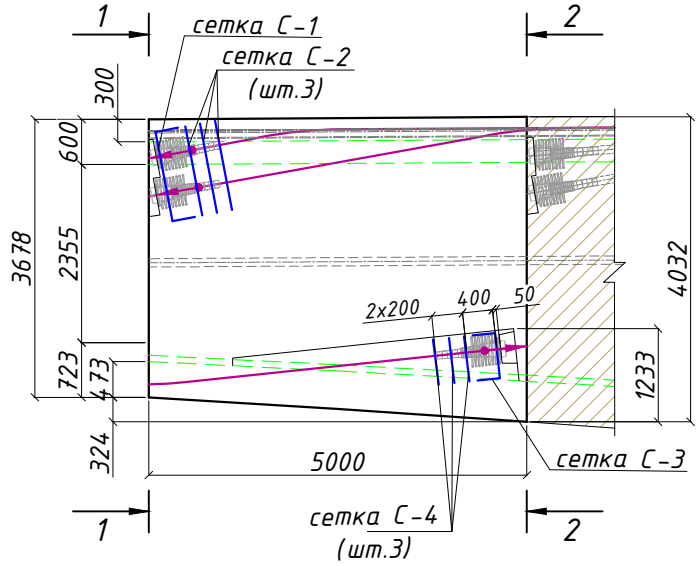
ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14

Автомобильная дорога «Обход Адлера»
Этап 4. Основной этап строительства

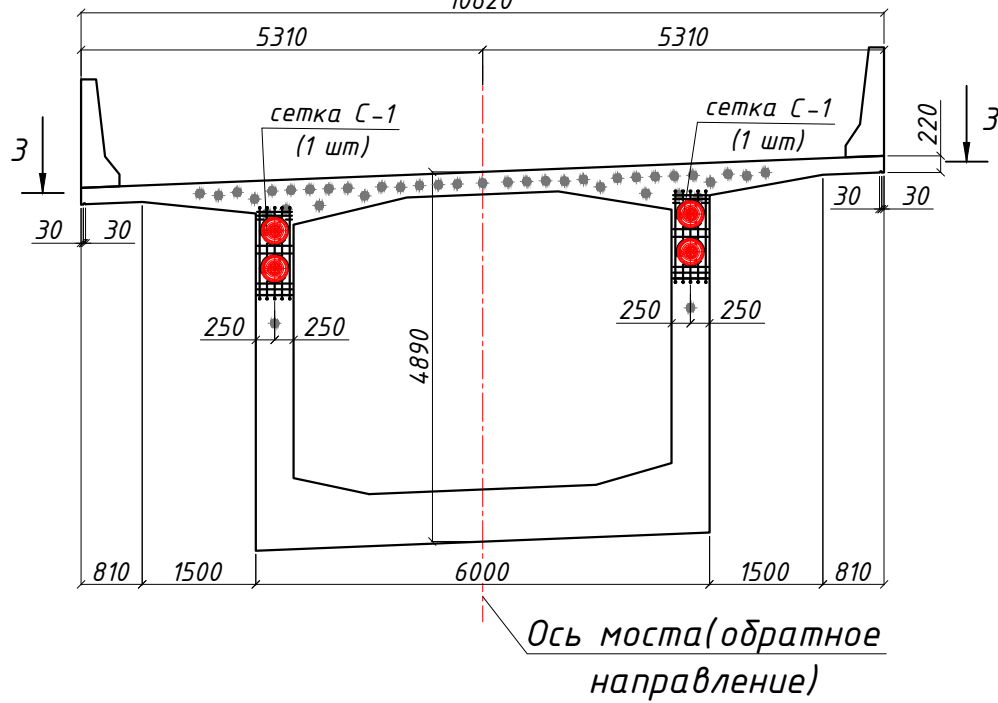
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Армирование ненапрягаемой арматурой	стадия	лист	листов
ГИП	Омариева Э.				21.01.26		Р	24	
Разработал	Мамедзаде Н.				21.01.26				
Проверил	Юнусов М.				21.01.26				
Норм.контр.	Юнусов М.				21.01.26				
Схема торцевого армирования (для УБЗ-2П, УБЗ-2Л, УБЗ-3П, УБЗ-3Л)							ЗАО "Институт Гидротранспроект"		

Инв.№ подл./
Подпись и дата
Взамен инв. №

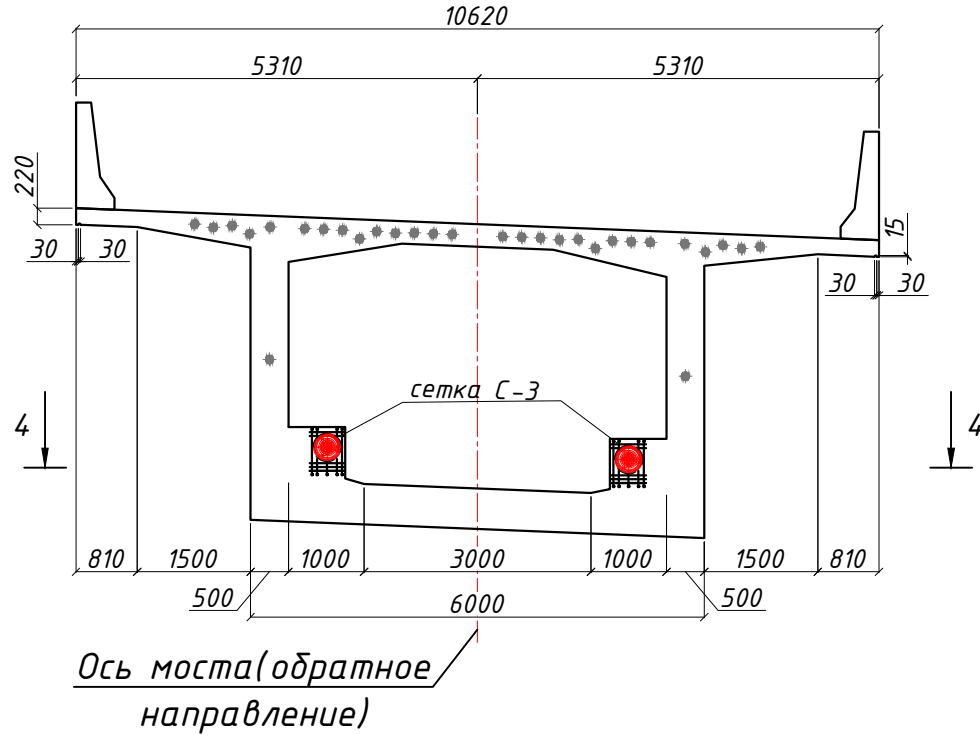
Схема торцевого армирования
(для
УБЗ-4Л, УБЗ-4П, УБЗ-5Л, УБЗ-5П, УБЗ-6Л, УБЗ-6П, УБЗ-7Л, УБЗ-7П, УБЗ-8Л,
УБЗ-8П, УБЗ-9Л, УБЗ-9П, УБЗ-10Л, УБЗ-10П



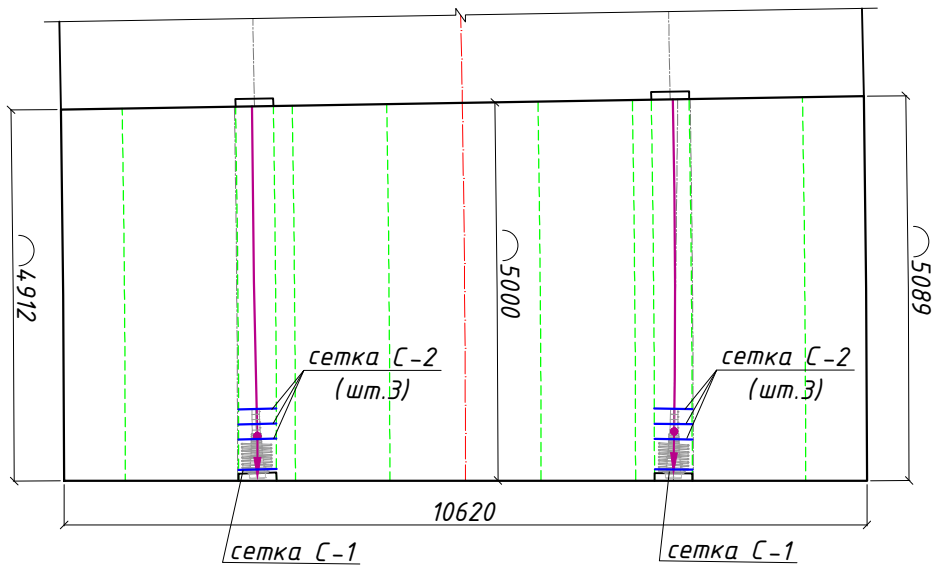
Разрез 1-1
М 1:100



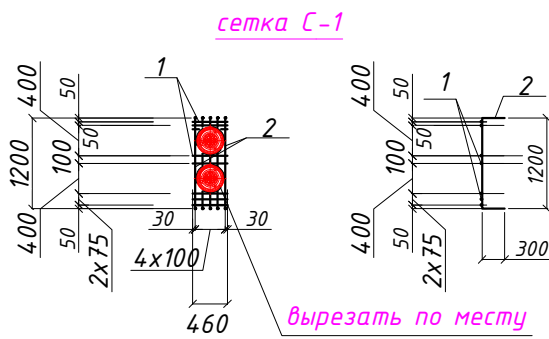
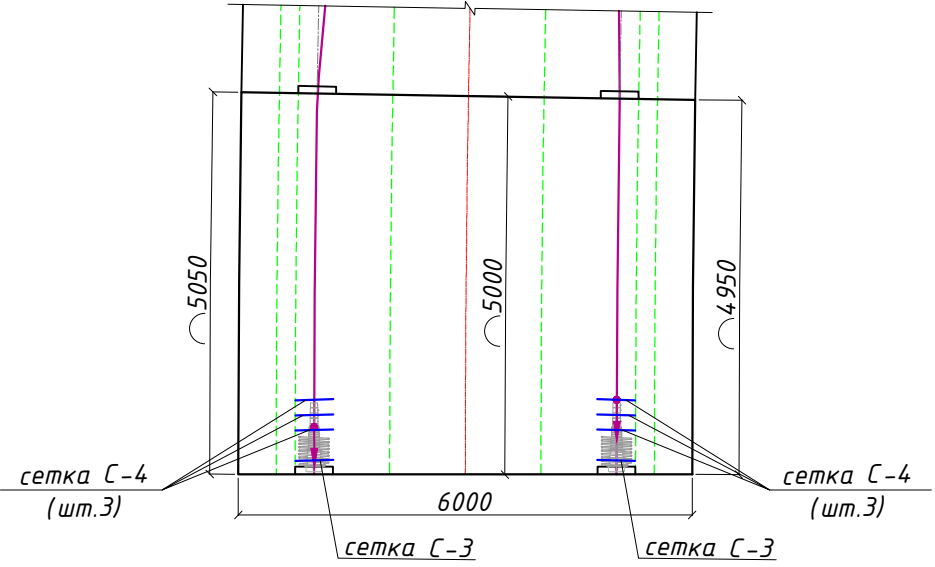
Разрез 2-2
М 1:100



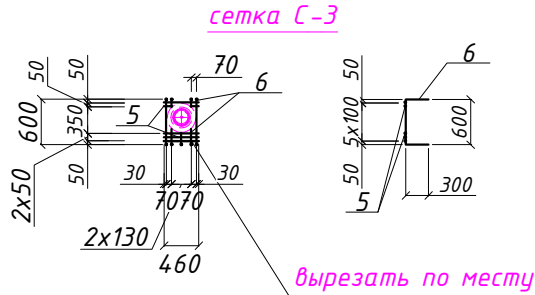
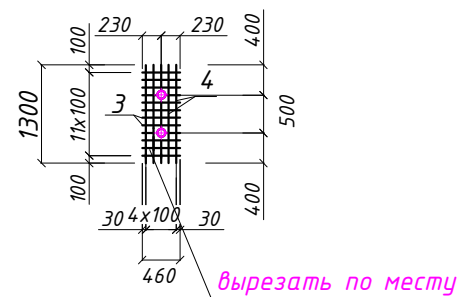
Разрез 3-3
М 1:100



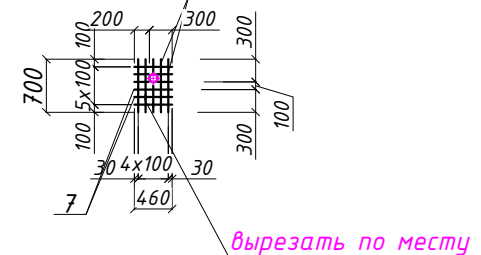
Разрез 4-4
М 1:100



сетка С-2



сетка С-4



Спецификация элементов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
		Анкерные узлы балки			
		Детали			
		Сетка С-1	2	20.09	40.18
		Сетка С-2	6	19.01	114.06
		Сетка С-3	2	19.74	39.48
		Сетка С-4	6	19.74	118.44
9	Спираль	φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=7570	6	11.96	71.76
		Материалы			
	Арматура класса А400	ГОСТ 5781-82			
		Сетка С-1			
		Детали			
1		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	8	0.73	5.84
2		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=1800	5	2.85	14.25
		Сетка С-2			
		Детали			
3		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	12	0.73	8.76
4		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=1300	5	2.05	10.25
		Сетка С-3			
		Детали			
5		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	5	0.73	3.65
6		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=1200	5	1.89	9.45
		Сетка С-4			
		Детали			
7		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=460	6	0.72	4.32
8		φ16А400 ГОСТ 5781-82 L=700	5	1.10	5.5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	 L=7570

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	
	А400			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 16	Итого		
На один торец	383.92	383.92	383.92	406.95*
На 14 торцов	5374.88	5374.88	5374.88	5697.37

* - с учетом 6% на монтажную арматуру

ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14				
Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства				
Изм.	Кол.ч/лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Омариева Э.			22.01.26
Разработал	Мамедзаде Н.			22.01.26
Проверил	Юнусов М.			22.01.26
Норм. контр.	Юнусов М.			22.01.26
Раздел 11. Искусственные сооружения нкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой			стадия	лист
Схема торцевого армирования (для УБЗ-4Л, УБЗ-4П, УБЗ-5Л, УБЗ-5П, УБЗ-6Л, УБЗ-6П, УБЗ-7Л, УБЗ-7П, УБЗ-8Л, УБЗ-8П, УБЗ-9Л, УБЗ-9П, УБЗ-10Л, УБЗ-10П)			Р	26
			ЗАО "Институт Гидротранспроект"	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. И дата

Инв. № подл.

№ п/п		Наименование				Ед. изм.	Кол.	Примечание			
1		Пролетное строение									
1	Устройство монолитного железобетонного пролетного строения на сплошных подмостях и монолитных железобетонных парапетных ограждений, в том числе: Арматура А240 Ø8 Арматура А400 Ø12 Ø16 Ø20 Ø22 Ø25 Монтажная арматура (6%)					т	341,253	Листы 2, 21, 22, 23, 25			
						т	8,992				
						т	23,57				
						т	148,454				
						т	17,281				
						т	110,106				
						т	13,534				
						т	19,316				
2	Устройство монолитного железобетонного пролетного строения уравновешенным навесным способом и монолитных железобетонных парапетных ограждений, в том числе: Арматура А240 Ø8 Арматура А400 Ø12 Ø16 Ø22 Монтажная арматура (6%)					т	183.114	Листы 3÷20, 24, 26			
						т	4.793				
						т	15,481				
						т	87,59				
						т	64.885				
						т	10.365				
3	Устройство монолитных железобетонных приливов под мачты ШЗЭ, в том числе: Арматура А400 Ø16 Монтажная арматура (6%)					т	4,202	Листы 2÷22			
						т	3,964				
						т	0.238				
4	Устройство монолитных железобетонных приливов под совмещенные мачты ШЗЭ и мачты освещения, в том числе: Арматура А400 Ø16 Монтажная арматура (6%)					т	0,408	Листы 8, 19, 20, 21, 22			
						т	0,385				
						т	0.023				
5	Устройство монолитной железобетонной консоли под мачту АСУДД, в том числе: Арматура А240 Ø8 Арматура А400 Ø16 Монтажная арматура (6%)					т	0.377	Лист 21			
						т	0.006				
						т	0.350				
						т	0.021				
						ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14.ВОР					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
ГИП		Омариева Э.			26.01.26	Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами №Р01-Р05. Армирование ненапрягаемой арматурой.		Стадия	Лист	Листов	
Разработал		Исмаилов Н.			26.01.26			Р	1	2	
						Ведомость объемов работ		ЗАО «Институт Гидротранспроект»			
Н. контр.		Иложева Е.И.			26.01.26						

6	Устройство монолитной железобетонной консоли под мачту ТСОДД, в том числе:	т	1.371	Лист 11
	Арматура А240			
	Ø8	т	0.017	
	Арматура А400			
	Ø16	т	1.276	
	Монтажная арматура (6%)	т	0.078	
7	Доставка арматуры для сооружения пролетного строения в соответствии с ПОС.	т	530,725	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14.ВОР			

Сопоставительная ведомость объемов работ

Том (книга) рабочей документации: ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14. Книга 14. Пролетное строение между опорами №R01-R05. Армирование ненапрягаемой арматурой.
(шифр, наименование)

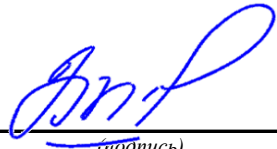
Наименование объекта капитального строительства: Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства. Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1.
Основные конструкции.

Договор на строительство (реконструкцию): _____ № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023г. _____

№ по договорной ведомости вновь создаваемый или ЛСР	Наименование работ	ед. изм.	По тому стадии «П»	По данному тому рабочей документации	Баланс +/- (РД-договор)	Обоснование (№ листа тома, ссылка на пункт в ВОР)
			Объем работ	Объем работ	Объем работ	
1	2	3	4	5	6	7
1	Устройство монолитного железобетонного пролетного строения на сплошных подмостях и монолитных железобетонных парапетных ограждений, в том числе:	т	236.7210	341.2530	104.5320	Том 9.8.2. Раздел 9. Смета на строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объекта капитального строительства. Часть 8. Ведомости объемов работ и спецификации оборудования и материалов. Книга 2. Искусственные сооружения (шифр ДМ12-2023-1809-4-ПИР-СМ8.2). ВР2 том 3.4.2 П ТКР4.2.ВР5 пункты 1.1, 1.2 ВР3 том 3.4.2 П ТКР4.2.ВР3 пункты 1.11
	Арматура А240					
	Ø8	т	9.0960	8.9920	-0.1040	
	Арматура А400					
	Ø12	т	3.3200	23.5700	20.2500	
	Ø16	т	101.9600	148.4540	46.4940	
	Ø20	т	39.5200	17.2810	-22.2390	
	Ø22	т	81.7790	110.1060	28.3270	
	Ø25	т		13.5340	13.5340	
	Вязальная проволока	т	1.0460		-1.0460	
	Монтажная арматура (6%)	т		19.3160	19.3160	
	Устройство монолитного железобетонного пролетного строения уравновешенным навесным способом и монолитных железобетонных парапетных ограждений, в том числе:	т	191.5100	183.1140	-8.3960	
	Арматура А240					
	Ø8	т	7.2320	4.7930	-2.4390	
	Арматура А400	т				
	Ø12	т	1.5400	15.4810	13.9410	
	Ø16	т	78.2100	87.5900	9.3800	
	Ø20	т	33.7650		-33.7650	
	Ø22	т	69.8700	64.8850	-4.9850	
	Вязальная проволока	т	0.8930		-0.8930	
	Монтажная арматура (6%)	т		10.3650	10.3650	
2	Устройство монолитных железобетонных приливов под мачты ШЗЭ, в том числе:	т	12.2800	4.2020	-8.0780	Том 9.8.2. Раздел 9. Смета на строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объекта капитального строительства. Часть 8. Ведомости объемов работ и спецификации оборудования и материалов. Книга 2. Искусственные сооружения (шифр ДМ12-2023-1809-4-ПИР-СМ8.2). ВР3 том 3.4.2 П ТКР4.2.ВР3 пункт 1.13
	Арматура А400					
	Ø16	т	4.5800	3.9640	-0.6160	
	Ø20	т	7.6400		-7.6400	
	Вязальная проволока	т	0.0600		-0.0600	
	Монтажная арматура (6%)	т		0.2380	0.2380	

3	Устройство монолитных железобетонных приливов под совмещенные мачты ШЗЭ и мачты освещения, в том числе:	т	4.5000	0.4080	-4.0920	Том 9.8.2. Раздел 9. Смета на строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объекта капитального строительства. Часть 8. Ведомости объемов работ и спецификации оборудования и материалов. Книга 2. Искусственные сооружения (шифр ДМ12-2023-1809-4-ПИР-СМ8.2). ВРЗ том 3.4.2 П ТКР4.2.ВРЗ пункты 1.13, 1.14
	Арматура А400	т			0.0000	
	Ø16	т	1.6800	0.3850	-1.2950	
	Ø20	т	2.8000		-2.8000	
	Вязальная проволока	т	0.0200		-0.0200	
	Монтажная арматура (6%)	т		0.0230	0.0230	
4	Устройство монолитной железобетонной консоли под мачту АСУДД, в том числе:	т	1.2160	0.3770	-0.8390	Том 9.8.2. Раздел 9. Смета на строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объекта капитального строительства. Часть 8. Ведомости объемов работ и спецификации оборудования и материалов. Книга 2. Искусственные сооружения (шифр ДМ12-2023-1809-4-ПИР-СМ8.2). ВРЗ том 3.4.2 П ТКР4.2.ВРЗ пункт 1.15
	Арматура А240	т		0.0060	0.0060	
	Ø8	т				
	Арматура А400	т				
	Ø16	т	0.4500	0.3500	-0.1000	
	Ø20	т	0.7600		-0.7600	
	Вязальная проволока	т	0.0060		-0.0060	
5	Монтажная арматура (6%)	т		0.0210	0.0210	ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14.ВОР, п. 6
	Устройство монолитной железобетонной консоли под мачту ТСОДД, в том числе:	т		1.3710	1.3710	
	Арматура А240				0.0000	
	Ø8	т		0.0170	0.0170	
	Арматура А400					
	Ø16	т		1.2760	1.2760	
	Монтажная арматура (6%)	т		0.0780	0.0780	

Главный инженер проекта



(подпись)

Э.М. Омариева

(ФИО)

НОМЕР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ
СООТВЕТСТВИЯ ИЗМЕНЕНИЙ
П-48 от 26 января 2026г.

«УТВЕРЖДАЮ»
ГИП
ЗАО «Институт Гидротранспроект»
Омариева Эмина-Ханум Магомедовна
(должность, Ф.И.О., подпись лица в должности главного инженера проекта)
П-049155
(Регистрационный номер лица в должности главного инженера проекта в Национальном реестре специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования)

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ
соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую
положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям
части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации

Объект капитального строительства

Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства

1. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

Генеральный проектировщик: Общество с ограниченной ответственностью "Строительная компания "Автодор". Местонахождение юридического лица: 127006, Россия г. Москва, Страстной бульвар, д. 9 (помещение V, комната 2); ОГРН: 1187746772465, ИНН: 7707418878, КПП: 770701001

Субподрядные проектные организации: Закрытое акционерное общество «Институт ГидроТрансПроект». Местонахождение: 123290, г. Москва, 1-й Магистральный тупик, дом 5А, этаж 6, комната 22; ИНН 5079011585; КПП 771401001; ОГРН 1105004000254

2. Сведения о заявителе

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» (ГК «Автодор»). Местонахождение юридического лица: 127006, Россия, г. Москва, б-р Страстной, д.9. ОГРН 1097799013652, ИНН 7717151380, КПП 770701001

3. Основания для осуществления внесения изменений в проектную документацию
Уточнение технических решений.

4. Сведения о составе документов, представленных для внесения изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

Изменения внесены в проектную документацию:

1) Том ДМ12-2023-1809-4-ПИР-ТКР4.2 Раздел 3. Технологические и конструктивные решения линейного объекта. Искусственные сооружения Часть 4. Искусственные сооружения Книга 2. Мостовой переход через р. Кудепста (прямое и обратное направления) (ДМ12-2023-

5. Сведения о ранее выданных заключениях экспертизы проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Положительное заключение ФАУ «Главгосэкспертиза России» № 23-1-1-3-000147-2025 от 09.01.2025 г.

6. Сведения о ранее выданных подтверждениях соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации, в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Сведения отсутствуют.

7. Сведения о наименовании объекта капитального строительства, его почтовый (строительный) адрес или местоположение

Россия, Краснодарский край, Город Сочи, Адлерский район

8. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших изменения в проектную документацию

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная компания «Автодор», ОГРН: 1187746772465, ИНН: 7707418878, 127006, г. Москва, Страстной бульвар, д.9, помещение V, комната 2, тел. (495) 249-17-50

9. Сведения о застройщике (техническом заказчике), обеспечившем подготовку изменений в проектную документацию

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, Россия, г. Москва, б-р Страстной, д.9. ОГРН 1097799013652, ИНН 7717151380, КПП 770701001

10. Описание изменений, внесенных в проектную документацию

Внесены изменения в объемы арматуры в связи с детальной проработкой проектных решений на основании выполненных поверочных расчётов.

11. Выводы о соответствии или несоответствии изменений технической части проектной документации, установленным требованиям и о совместимости или несовместимости с частью проектной документацией и (или) результатами инженерных изысканий, в которые изменения не вносились

Внесенные изменения в проектную документацию по объекту:

- не затрагивают несущие строительные конструкции объекта капитального строительства, за исключением замены отдельных элементов таких конструкций на аналогичные или иные улучшающие показатели таких конструкций элементы;

- не влекут за собой изменение класса, категории и (или) первоначально установленных показателей функционирования линейного объекта;

- не приводят к нарушениям требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологических требований, требований в области охраны окружающей среды, требований государственной охраны объектов культурного наследия, требований к безопасному использованию атомной энергии, требований промышленной безопасности, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований антитеррористической защищенности объекта;

- соответствуют заданию застройщика или технического заказчика на проектирование, а также результатам инженерных изысканий;

- соответствуют установленной в решении о предоставлении бюджетных ассигнований на осуществление капитальных вложений, принятом в отношении объекта капитального строительства государственной (муниципальной) собственности в установленном порядке,

стоимости строительства (реконструкции) объекта капитального строительства, осуществляемого за счет средств бюджетной системы Российской Федерации.

12. Сведения о лицах, осуществлявших внесение изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

1) Закрытое акционерное общество «Институт ГидроТрансПроект», ОГРН: 1105004000254 ГИП Омариева Эмина-Ханум Магомедовна

Сведения о лице, направляющем настоящее Подтверждение

Закрытое акционерное общество «Институт ГидроТрансПроект», ОГРН: 1105004000254 ГИП Омариева Эмина-Ханум Магомедовна

Номер в государственном реестре саморегулируемых организаций

Регистрационный № СРО-П-166-30062011 в гос. реестре СРО (регистрационный номер члена в реестре членов саморегулируемой организации №1938)

Направлением настоящего сообщаем, что сведения о лице, утвердившем настоящее подтверждение, включены в национальный реестр специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования и не исключены из него и данное лицо осуществляет на основании трудового договора функции специалиста по организации архитектурно-строительного проектирования в должности главного инженера проекта.

Дополнительно сообщаем, что сведения о саморегулируемой организации, членами которой мы являемся, включены в государственный реестр саморегулируемых организаций и не исключены из него.

Генеральный директор

ЗАО «Институт ГидроТрансПроект»



Н.В. Иванов



ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72
e-mail: info@ruhw.ru
www.ruhw.ru

Заместителю главного инженера
по проектированию
ООО «СК «Автодор»

Алимбековой Л.И.

Заместителю генерального
директора
ООО «Автодор-Инжиниринг»

Еремееву В.В.

11.02.2026 № 2513-11

на № 721-21 от 15.01.2026

Уважаемая Людмила Игоревна!

В ответ на Ваше обращение о рассмотрении комплекта рабочей документации в электронном виде по объекту «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 4. Основной этап строительства» сообщаю, что комплект рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-4-ИС-КЖ14 «Раздел 11. Искусственные сооружения мкр. Кудепста. Мостовой переход через р. Кудепста. Часть 1. Основные конструкции. Книга 14. Пролетное строение между опорами № R.01-R.05. Армирование ненапрягаемой арматурой», оформленный с приложением подтверждения соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного кодекса РФ, рассмотрен и согласован в части уточнения технических решений для направления на рассмотрение в адрес ООО «Автодор-Инжиниринг».

Сопоставительную ведомость объемов и стоимости работ необходимо направить на согласование в планово-экономическое управление М-12.

Документация размещена по ссылке:

<https://m12-share.russianhighways.ru/index.php/s/w1uAteXr6mpfID2>

Заместитель начальника управления
проектных работ М-12

А.А. Ильченко